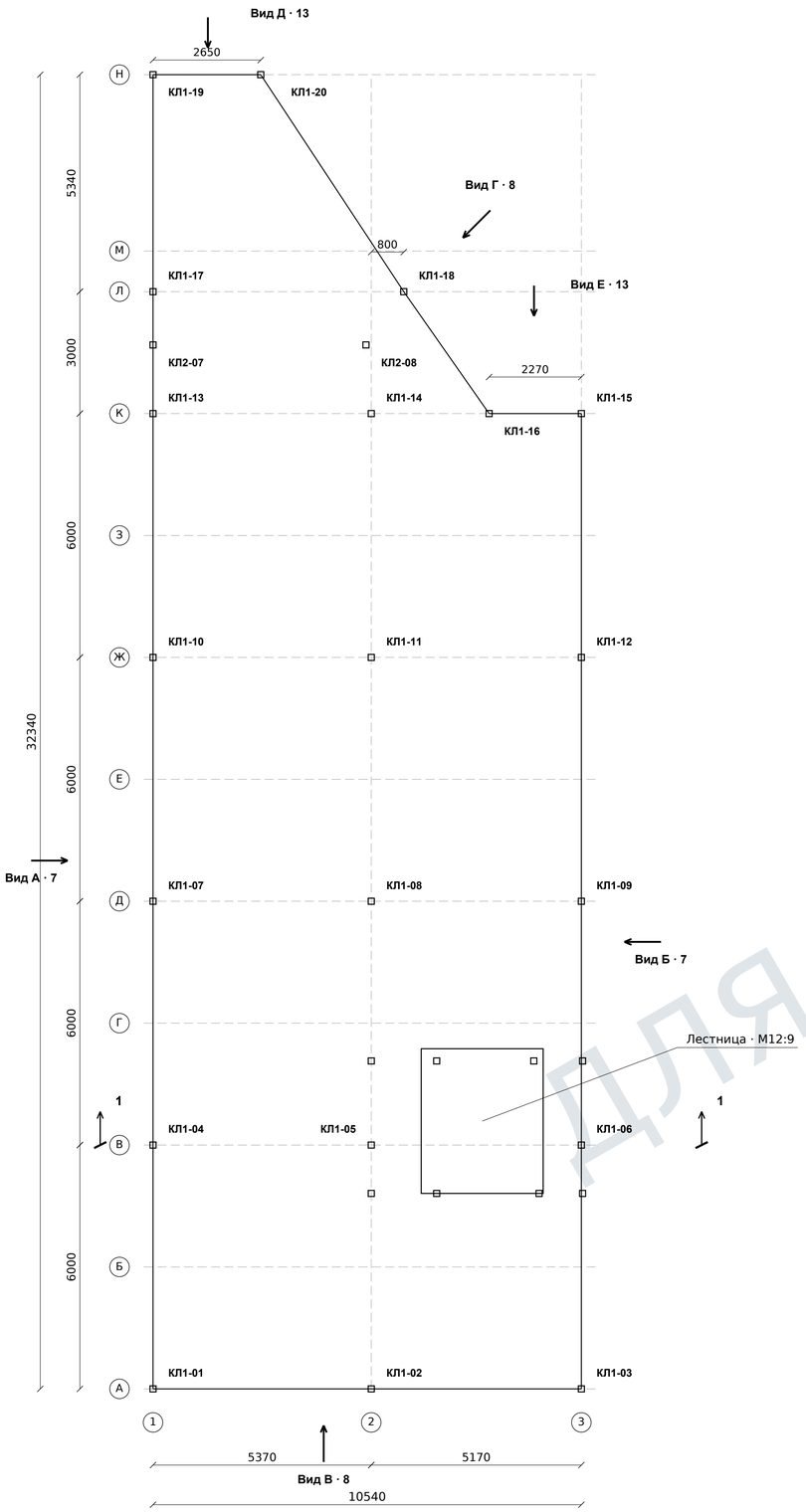
План колонн · М 1:75

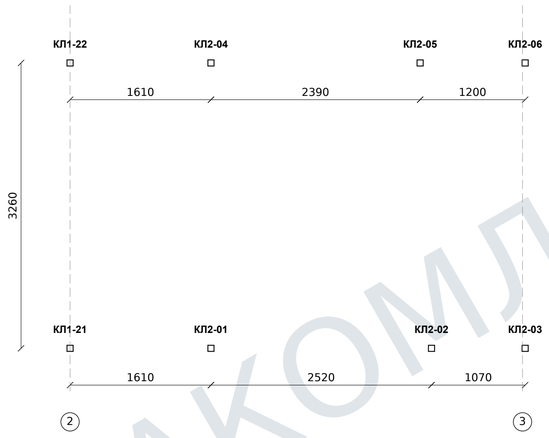


Ориентация — как в исходном КМ заказчика

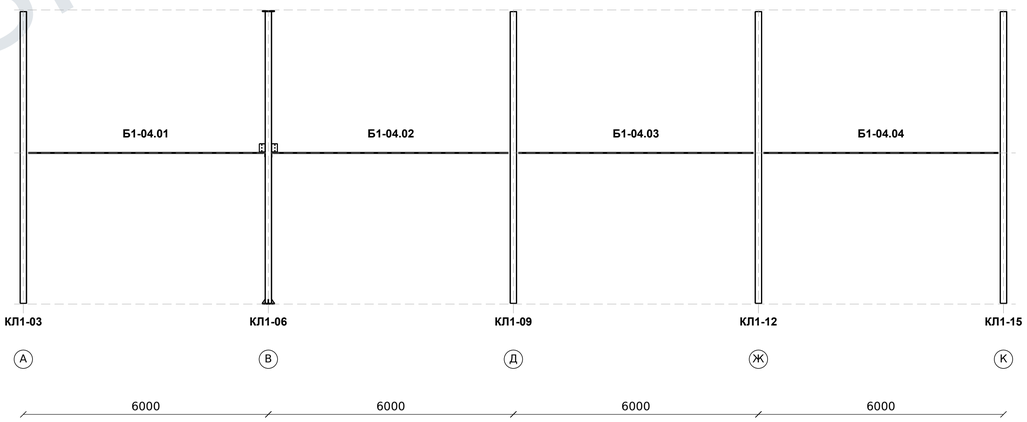
До сборки: сверить марки с ведомостью, оси и отметки — с планом.
На каждой стадии: найти марку, обе ответные детали и адресный сборочный лист.
Чтение листов: каркас → связи → проёмы → лестница. Это не очередность возведения.

Размеры от низа пятки до низа труб: виды Б/А — л. 10/11; В/Г — л. 12.

Колонны лестницы · М 1:35



Вид Б со стороны оси 3 · М 1:75



От оси В: лестничные колонны нижнего ряда —1190 к А; верхнего —2070 к Г.
КЛ2-03/06: за осью3 на30. КЛ2-07/08: от Л к К1310; КЛ2-08 от оси2 к1 на130.
30 колонн — раздел КС. Перед соединением: марка, сторона оголовка, обе ответные детали и доступ крепежа.

СЕЧЕНИЕ
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
ТОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ | ПРОЕКТНАЯ ТОЧНОСТЬ | НАДЁЖНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

Лист	Содержание
1	Колонны и общий план
2–3	Балки и установочные базы
4	Фермы и прогоны
5	Связи покрытия
6	Вертикальные связи
7–8	Фасады и проёмы
9	Лестница
10–12	Высоты труб от низа пятки
13	Виды Д и Е: короткие грани

Вид А — от оси 1; Б — от оси 3.
Вид В — от оси А; Г — грань К–Н.
1–1: высоты каркаса и опора фермы.
2–2/3–3: опоры ступеней ЛМ1/ЛМ2.
Связи и временное закрепление каждой захватки — по ППР; не откладывать до сборки всего каркаса.

Низ плит −0,100.
КЛ1-01…20:
оголовок +7,080.
КЛ1-21/22:
+7,100. КЛ2:
+3,600.
Пол не назначен.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	1	13

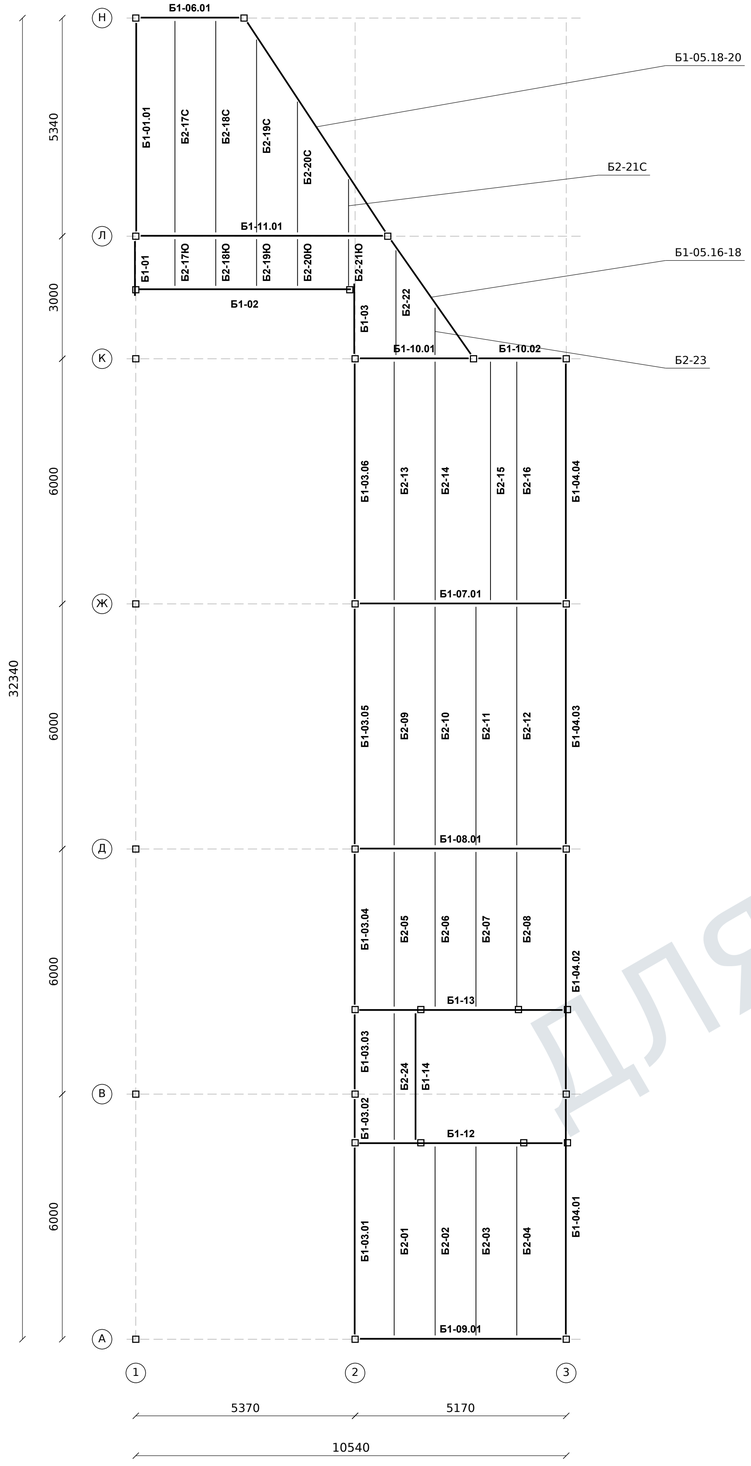
Обозначение МС-01

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

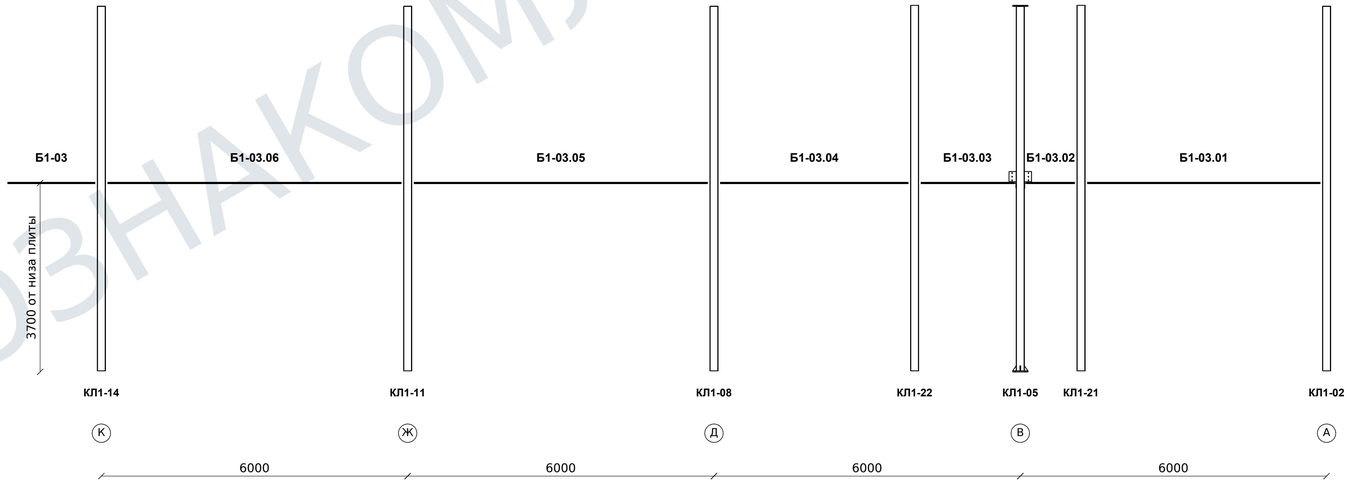
04.10.2026

55 балок · план М 1:75



Б1 —26марок,25Б1; Б2 —29марок,18Б1. Полные марки сохранены.
Низ Б1 +3,600; низ Б2 +3,671. Установочные цепочки обоих концов Б2 — МС-03.
Оси и направления совпадают с планом колонн и исходным КМ.

Балки по оси 2 · со стороны оси 1 · М 1:60



Порядок осей этой развёртки К→А соответствует взгляду со стороны оси1.
Д-026 / Б1-14:6Ø16; М14 не заменён наМ16. Д-362/ПР14/J08 и сварка остаются на приёмке.
58адресных примыканий Б1–Б2: БУ-01…31. Балки вслед за фасонками связей не перемещены.

Для ознакомления

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	2	13

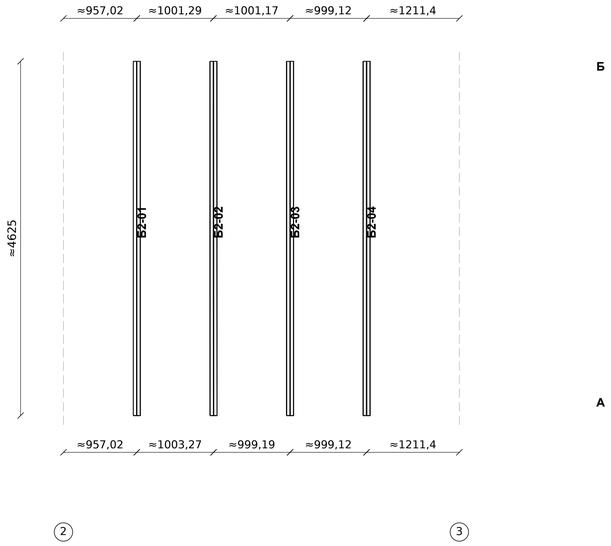
Обозначение МС-02

СЕЧЕНИЕ

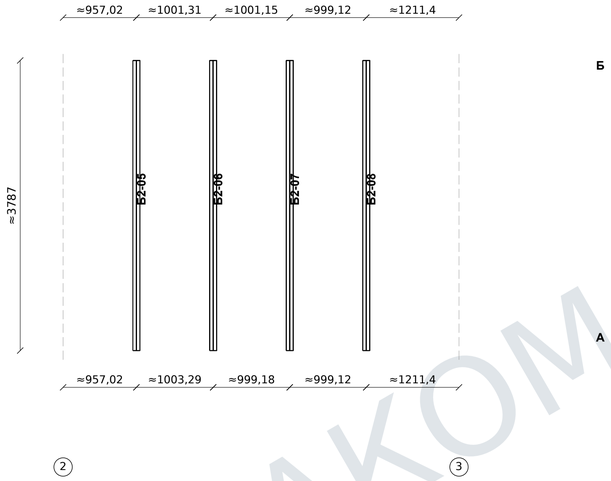
Для проверки

04.10.2026

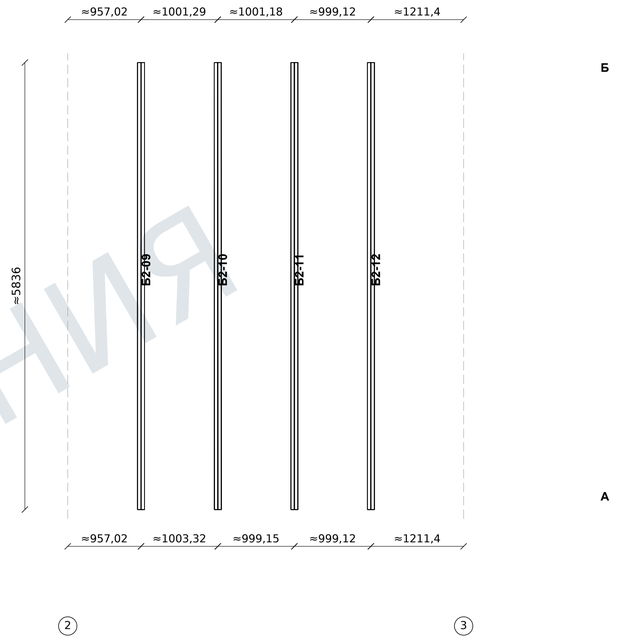
Участок А–В · план М 1:40



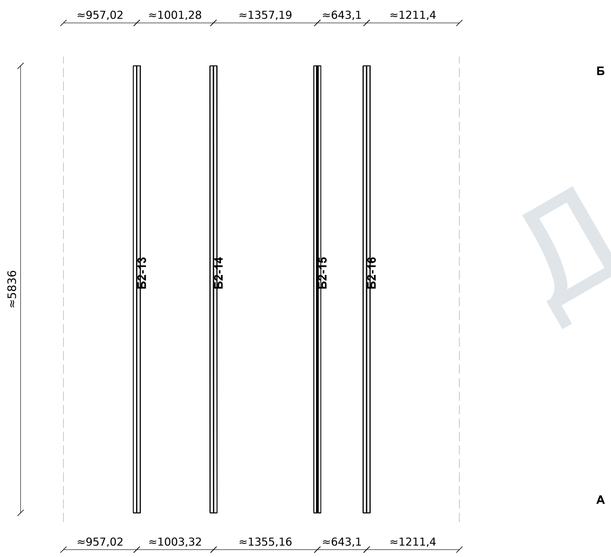
Участок В–Д · план М 1:40



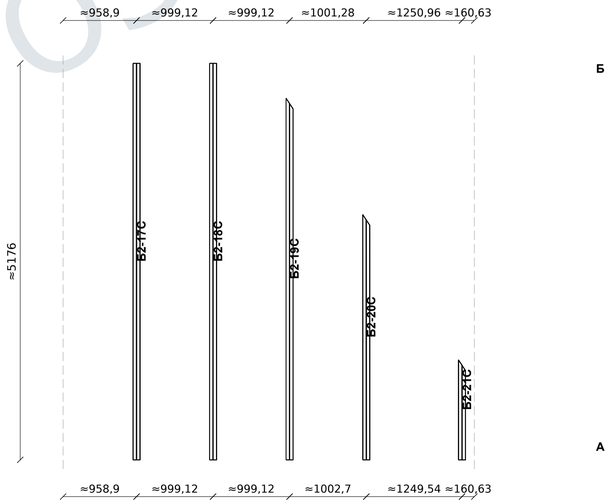
Участок Д–Ж · план М 1:40



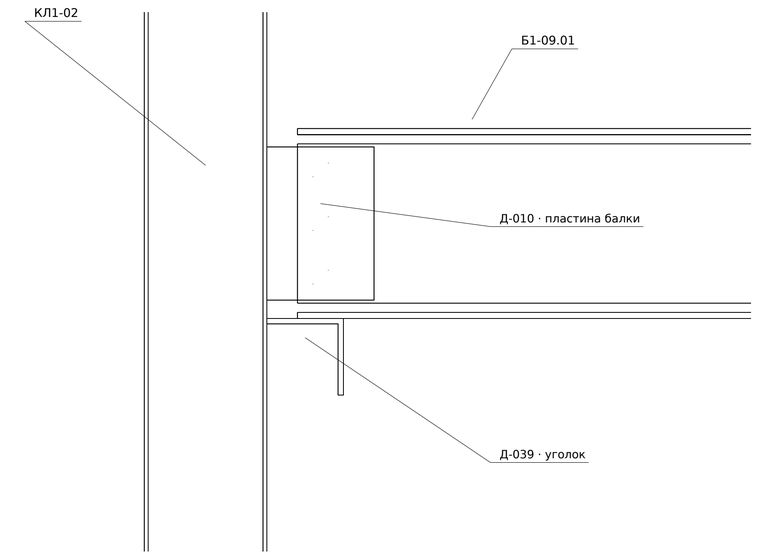
Участок Ж–К · план М 1:40



Участок Л–Н · план М 1:40



Б1 — колонна · увеличенный узел



Отверстия и соединение: КС-04; БС-18. На увязке КЛ1-01/02 сохранён.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	3	13

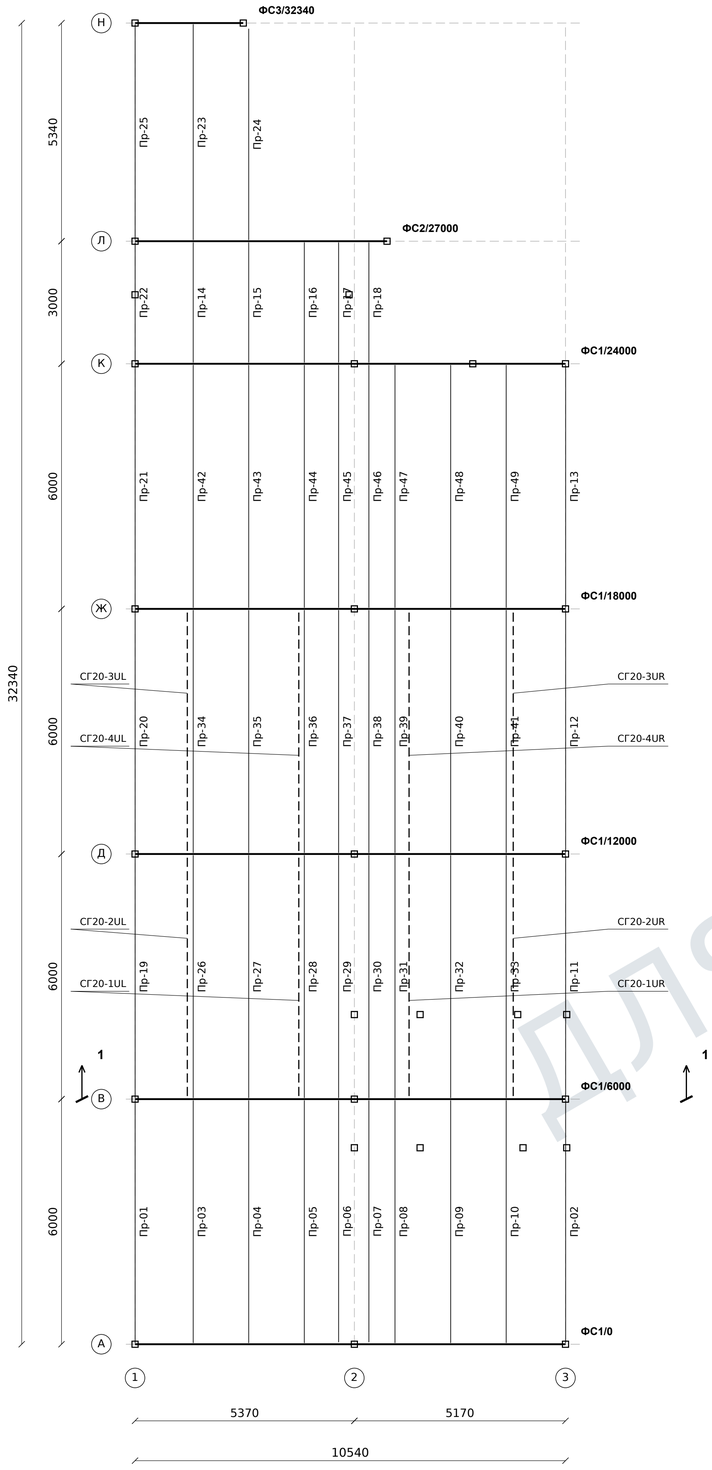
Обозначение МС-03

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

04.10.2026

Верхний план · М 1:75



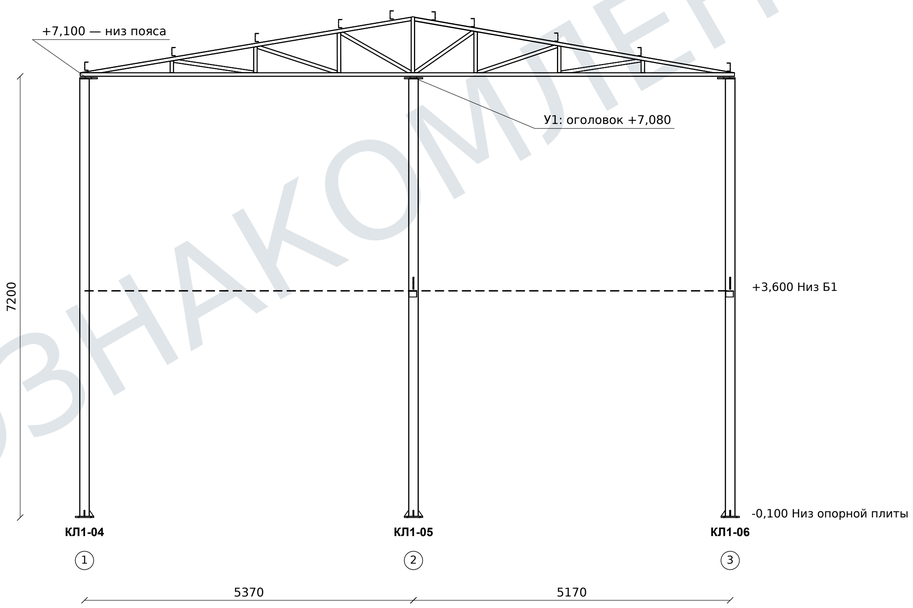
Ферма	Ось	Листы ФС
ФС1/0	А	1–5
ФС1/6000	В	6–10
ФС1/12000	Д	11–15
ФС1/18000	Ж	16–20
ФС1/24000	К	21–25
ФС2/27000	Л	26–30
ФС3/32340	Н	31–34

7 целых ферм; 49 прогонов 14П — справочно, не заказывать.

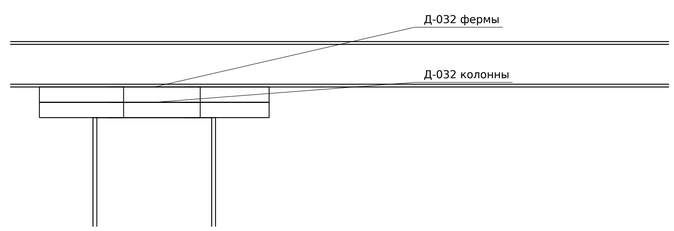
Сначала определить ферму и оба конца каждого прогона; ориентация полок — к центру ферм.

Коньковая привязка 200 принята. Крепления прогонов — УК-01 / УК-02; особые узлы сохраняются.

1–1 · по оси В, взгляд к Д · М 1:50



У1. ФС1/6000 — КЛ1-05 · М 1:4



Плиты соприкасаются. У всех19опор проверены контакты по действительным телам; отдельныепланы: ФС-05/10/15/20/25/30/34.

Крепёж и швы требуют приёмки.

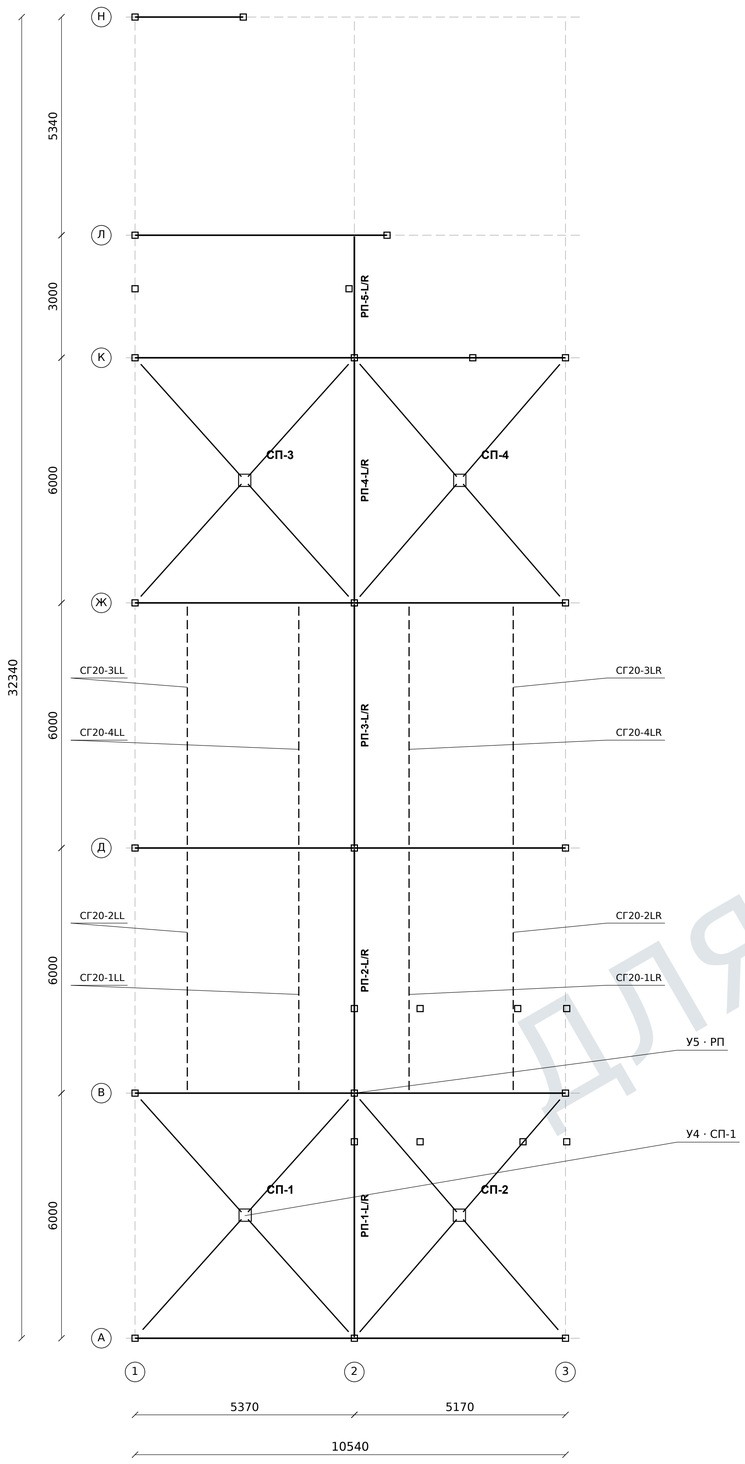
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.						Монтажные схемы	Стадия	Лист	Листов
Проверил								4	13
Н. контр.									
						Обозначение МС-04			
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

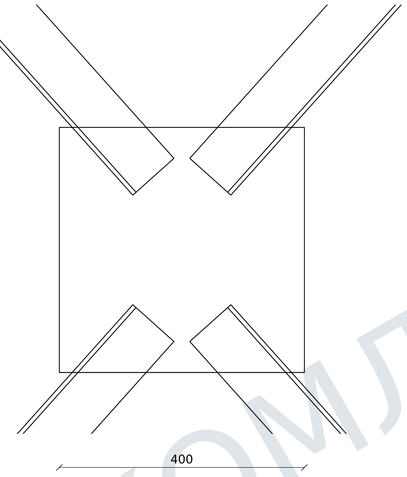
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Нижний пояс · М 1:75



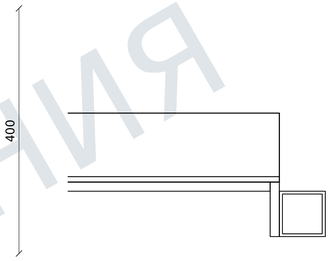
СП —Х изL90×90×7; РП —парныеуголки. СГ20:8верхних+8нижних.
Д20-01:32опоры уже учтены вфермах; повторно незаказывать.

У4. СП-1, цельная центральная Д-018 · М 1:5



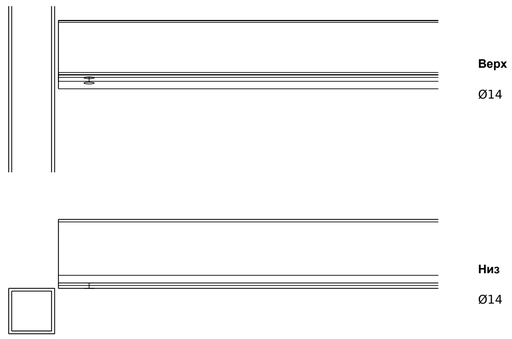
4 наружных конца: принято по 2Ø16 под М14. Точный шаг/кромки и ответные детали — На увязке. Центр: принято по3Ø14, болты8.8, гайка и2шайбы; сверловка ещё не внесена.

У5. РП-1-L/R — нижний пояс · М 1:4



Два уголка L90×90×7. Концевое соединение ещё не принято; не подменять опорой прогона. Окончательная ссылка — после разработки концевого узла РП.

У3. СГ20, верх и низ · М 1:4



От торца до оси Ø14: 40. Пакет 7+7. Полные парные виды и обе опоры: ПС-03…06. Установочная база вдоль пролёта: 75 от оси фермы до отверстия.

СП1:3Ø14 приняты; смещение +10 не принято; конкретное исполнениеболта ещё проверяется. Принятое изменение ещё не исполнено.
Уровни и взаимныеположения текущихтел сохранены.
СистемыСП/РП/СГ20 не объединены по сходству изображения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

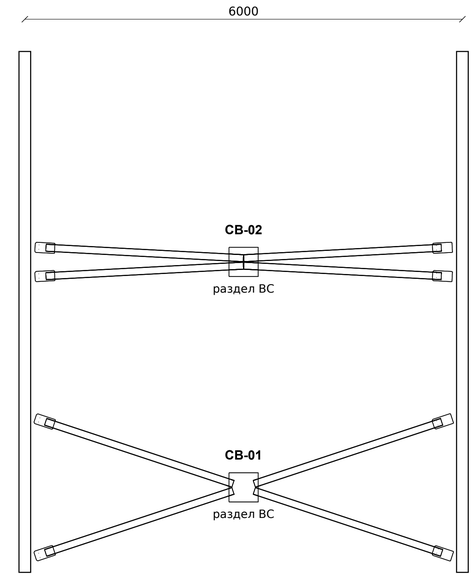
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Монтажные схемы	Стадия: — / Лист: 5 / Листов: 13
Проверил							
Н. контр.						Обозначение МС-05	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

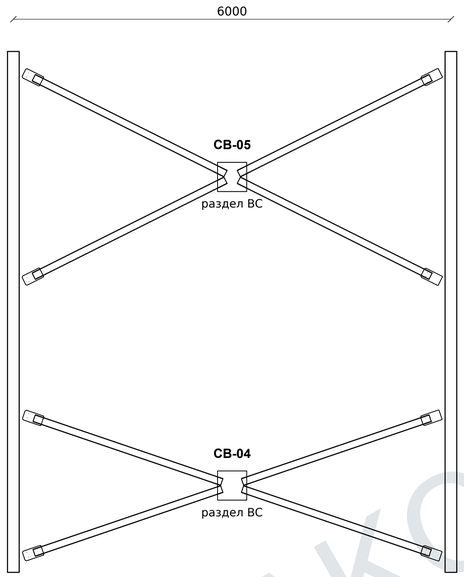
04.10.2026

3 / Д–Ж · М 1:42



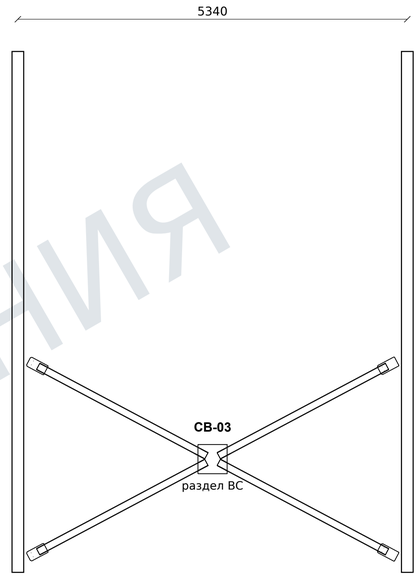
КЛ1-09 КЛ1-12

1 / Д–Ж · М 1:42



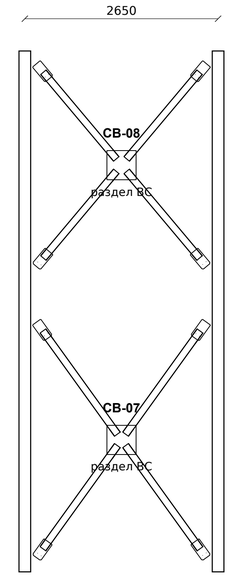
КЛ1-07 КЛ1-10

1 / Л–Н · М 1:42



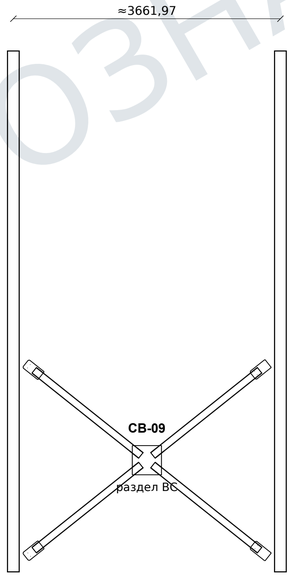
КЛ1-17 КЛ1-19

Н / 1–КЛ1-20 · М 1:42



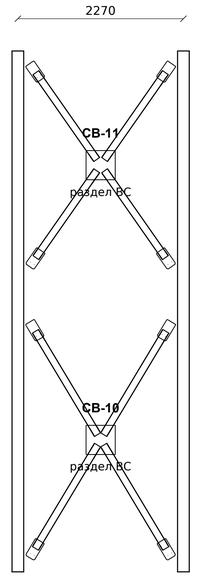
КЛ1-19 КЛ1-20

Косая грань К–Л · М 1:42



КЛ1-16 КЛ1-18

К / КЛ1-16–3 · М 1:42



КЛ1-16 КЛ1-15

Центральный стык СВ-10: На увязке

Трубчатые СВ: вваренные концевые пластины в прорезях труб; ответные фасонки колонн — две согласованные точки крепления.

Центральная пластина цельная. СВ-0б у ворот — МС-08; запрет монтажа до проверки сопряжений сохраняется.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

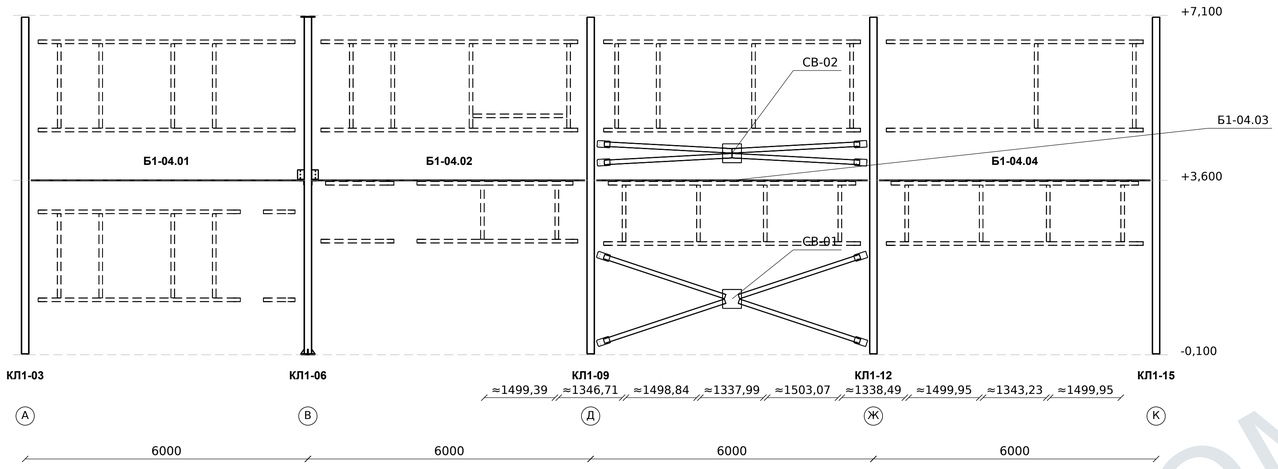
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Разраб.						Монтажные схемы	Стадия	Лист 6 / Листов 13
Проверил								
Н. контр.								
						Обозначение МС-06		
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

04.10.2026

Вид Б со стороны оси 3 · КМ «Вид 1» · М 1:65



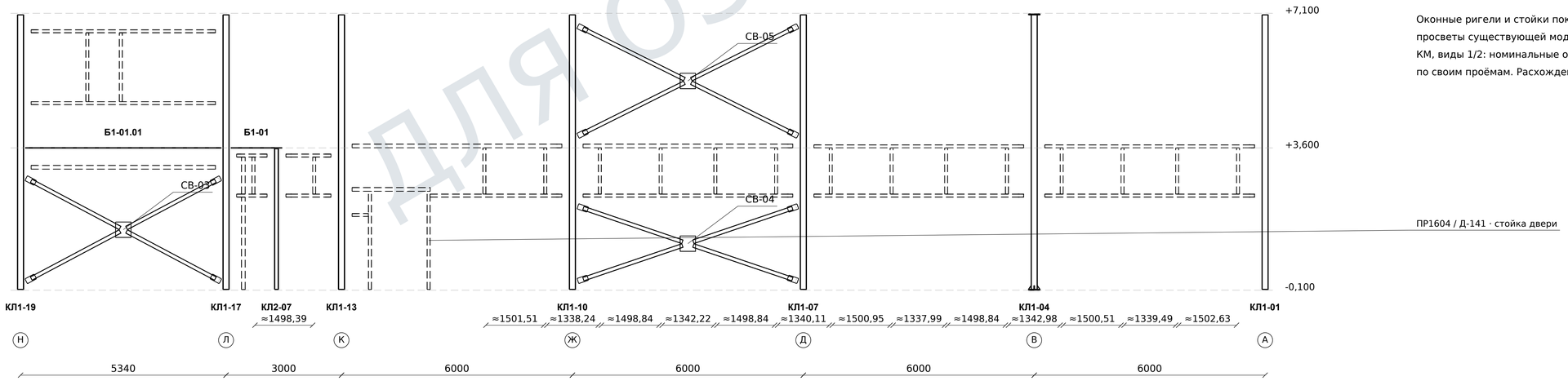
Условные обозначения

——— Основной каркас

– – – – · Обрамления — справочно

Обрамления — справочный контекст; заполнение створками и стеклом не показано.
Виды Б/А: 49/39 элементов. Виды В/Г на МС-08: 16/16; всего 120 активных элементов.
Основа: собственный КМ, PDF25/26 — Виды1/2; PDF27/28 — Виды3/5.
План — МС-01; балки — МС-02; связи — МС-06.

Вид А со стороны оси 1 · КМ «Вид 2» · М 1:65



Оконные ригели и стойки показаны своим контуром. Размерные цепочки под окнами — просветы существующей модели, не новые размеры заготовок.
КМ, виды 1/2: номинальные оконные ячейки 1500; двери 1500 и 1440, высоты 2420 и 1915 по своим проёмам. Расхождения координатной модели с КМ остаются на увязку.

Ригели и стойки — справочный контекст. Оконное опирание: О1, МС-08 (принятая схема; не выполнено в модели).

Контур проёма показан по существующим трубам. Установочные отметки окон/дверей и соединения: На увязке до увязки с исходным КМ.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	7	13

Обозначение МС-07

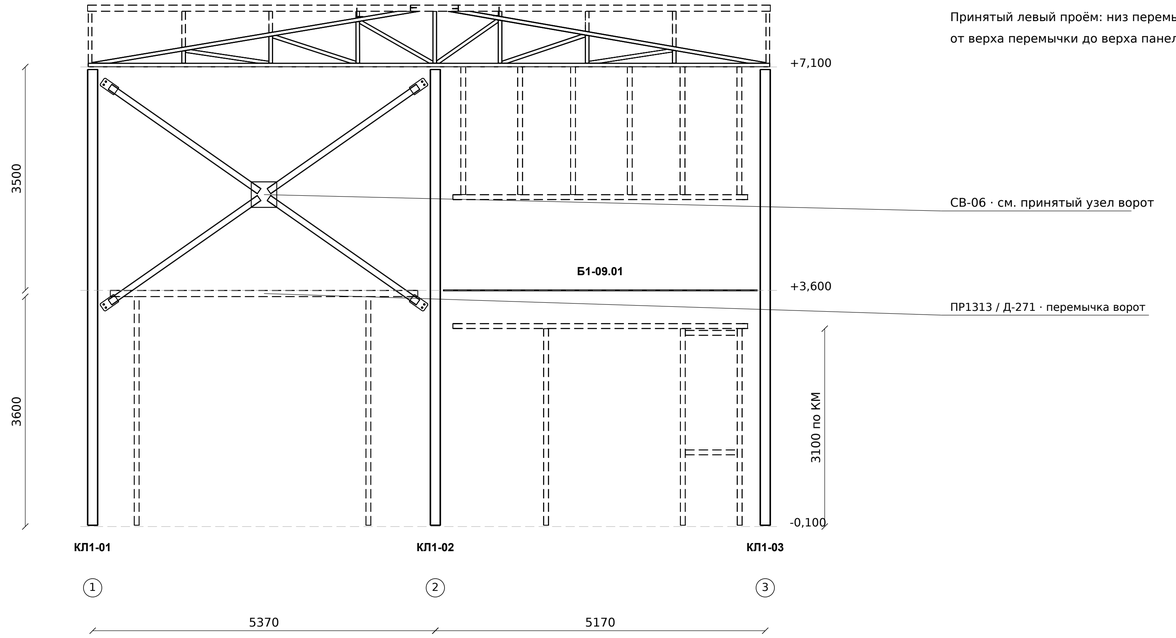
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

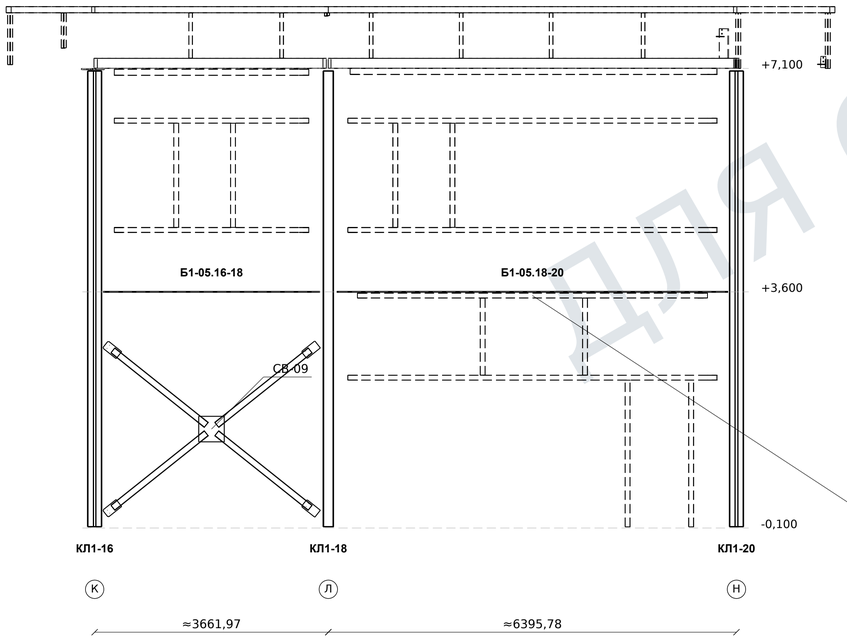
Вид В со стороны оси А · КМ «Вид 3» · М 1:48



Принятый левый проём: низ перемычки +3,500; верх +3,600. От низа пятки −0,100 до низа перемычки — 3600; от верха перемычки до верха панели — 3500. Правый проём 3100 сохраняется.

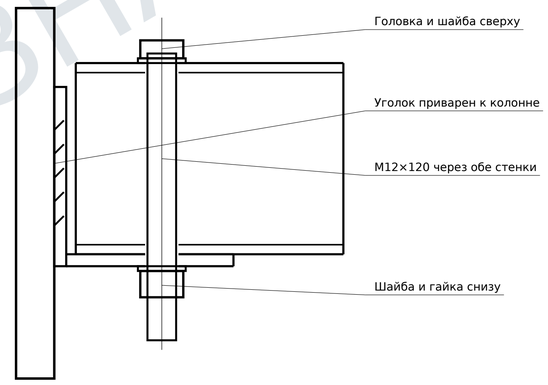
Перед сборкой проёма:
1. Найти марку, оси и обе ответные стойки.
2. Сверить ширину, низ и верх проёма; проверить диагонали.
3. Сверить опоры и крепёж с адресным сборочным узлом.
4. Для О1 проверить доступ к нижней гайке до установки заполнения.
Справочное заполнение не добавлять в заводскую ведомость.

Вид Г · КМ «Вид 5» · грань К–Л–Н · М 1:48



О1. Оконная труба — уголок — колонна

Принятая схема; реальная замена модели ещё не выполнена



80×80×4 горизонтально; L75×75×5; М12×120 вертикально.

Схема без масштаба. Диаметр отверстий и швы здесь не назначены.

О1: верхняя стенка трубы → полость → нижняя стенка → горизонтальная полка уголка.
Болт стягивает трубу с полкой; головка снаружи сверху, шайба и гайка снаружи снизу.
Применяемость: ПР1093 / Д-272, КЛ1-18 и КЛ1-20; остальные места — после проверки аналогии.
О1 не применять к кровельным опорам, СП1 и балочным соединениям.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	8	13

Обозначение МС-08

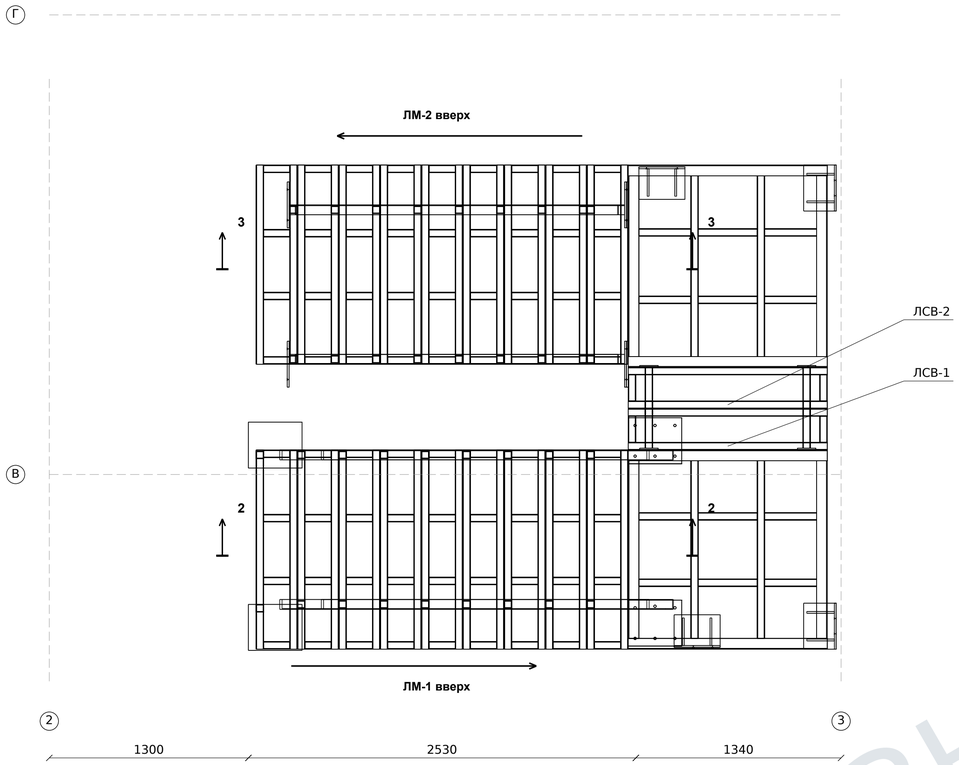
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

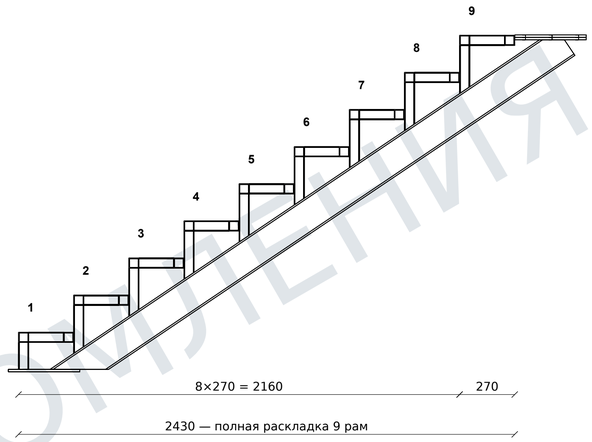
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

План лестницы · ориентация как КМ · М 1:20

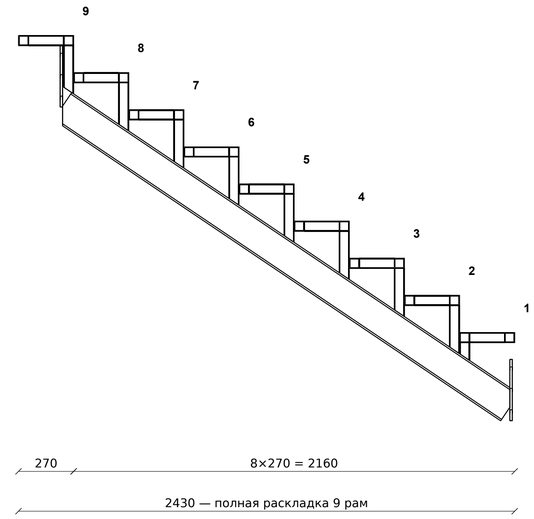


2–2. ЛМ-1 · М 1:15



9 рам 270×1300
Шаг по ходу 270.
Номера 1–9 идут по подъёму.
Поворотные ступени показаны отдельно на плане.

3–3. ЛМ-2 · М 1:15

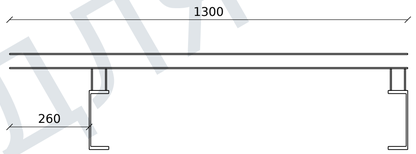


9 рам 270×1300
Шаг по ходу 270.
Номера 1–9 идут по подъёму.
Поворотные ступени показаны отдельно на плане.

Сечения опор относительно собственного марша



ЛМ-1: поперечный вид рамы 2 · М 1:10



ЛМ-2: рама и реальные опоры · М 1:10

ЛМ1: девять профилей с передними опорами. Привязка до внешней грани косоура — 260.
Сборки — ЛС-01…11; детали — ЛД-01…27, кроме номеров 11 и 24. Общие Д-026 / Д-203 — ДЛ57 / ДЛ54.
Опоры ЛМ1 — ЛО-01 / ЛО-02; Д-098 — ЛД-07. Первый узел передних опор требует завершения.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	9	13

Обозначение МС-09

СЕЧЕНИЕ

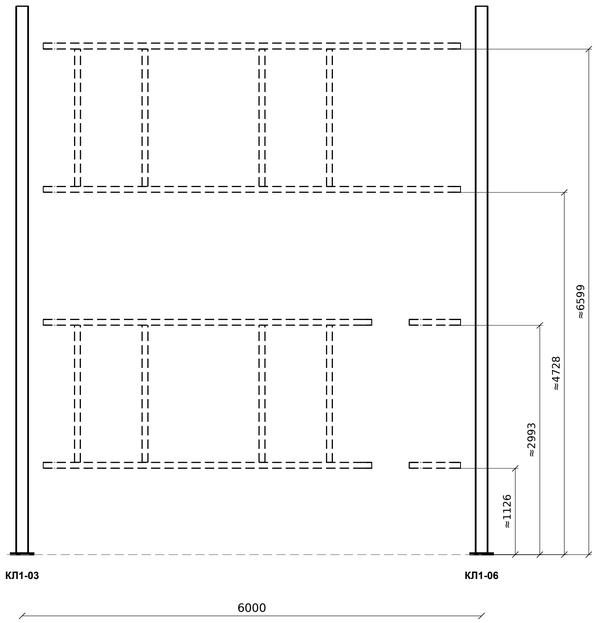
Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

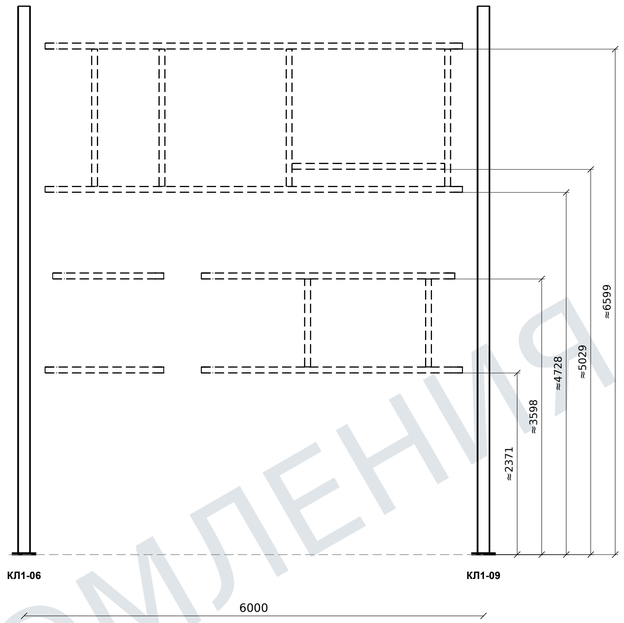
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Б / А–В · М 1:40



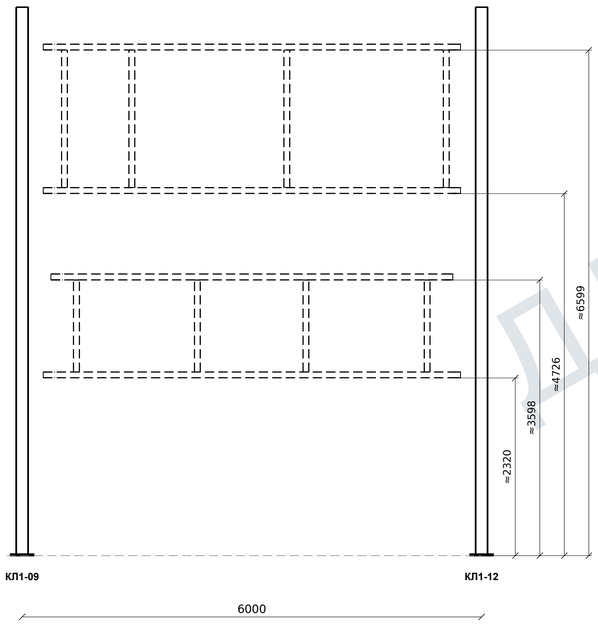
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

Б / В–Д · М 1:40



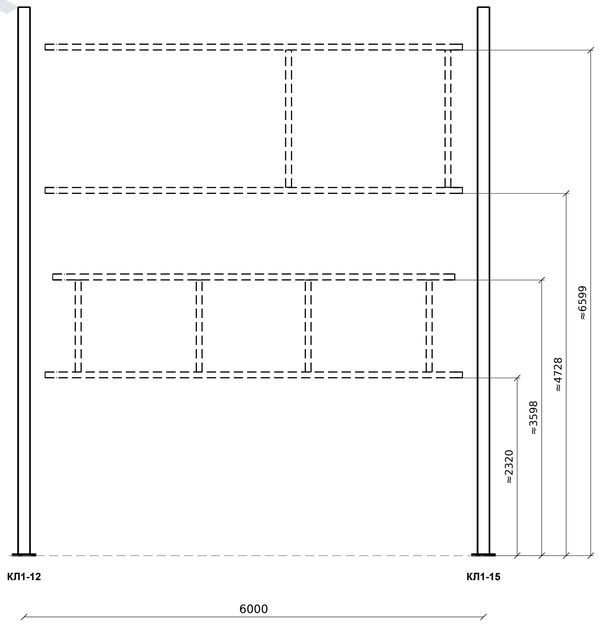
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

Б / Д–Ж · М 1:40



Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

Б / Ж–К · М 1:40



Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

База всех вертикальных размеров — нижняя поверхность опорной плиты (−0,100); толщина пятки включена. Размер до низа трубы равен отметке низа + 100 мм.
≈ — размер по сохранённой геометрии, округлён до 1 мм; допуск монтажа не назначен. Оконное опирание О1 и согласованные правки модели ещё не выполнены.
Пунктир — обрамление. Размеры осей труб и верха уголка не подменяют размер до нижней грани трубы. Заполнение и справочный металл не добавлены в заводскую поставку.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	10	13

Обозначение МС-10

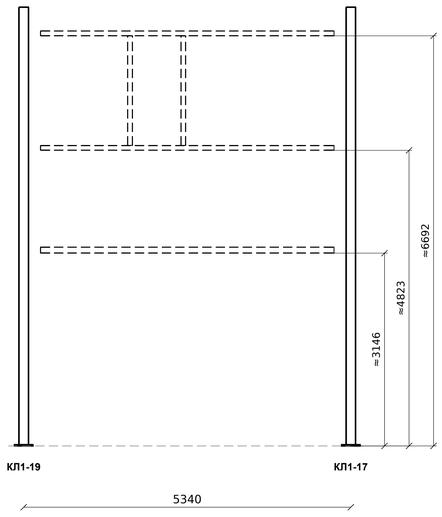
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

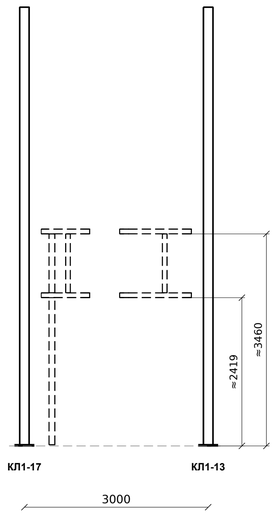
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

А / Н–Л · М 1:50



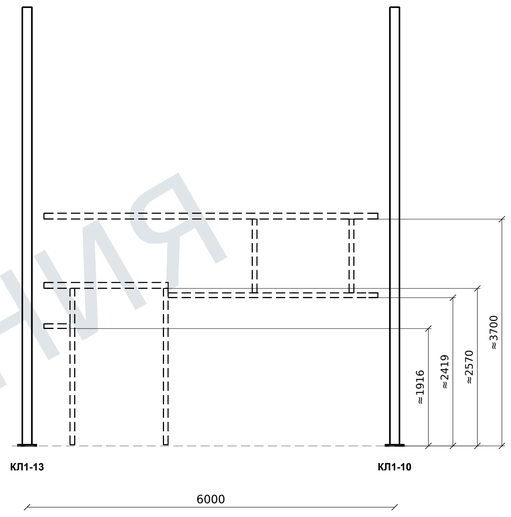
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

А / Л–К · М 1:50



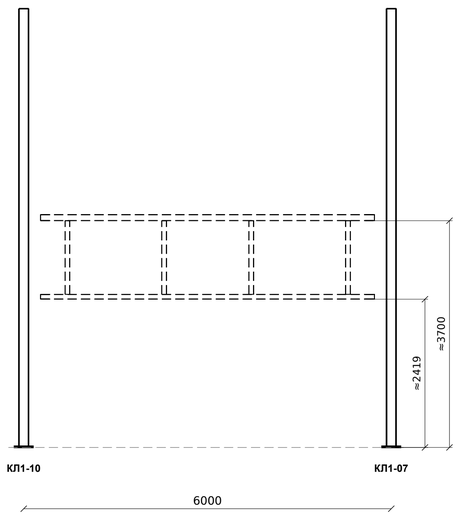
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

А / К–Ж · М 1:50



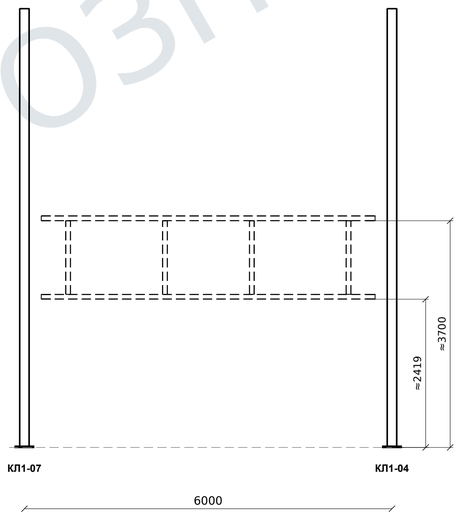
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

А / Ж–Д · М 1:50



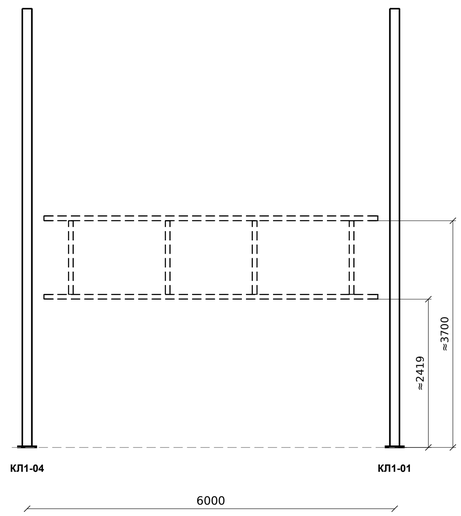
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

А / Д–В · М 1:50



Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

А / В–А · М 1:50



Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

База всех вертикальных размеров — нижняя поверхность опорной плиты (−0,100); толщина пятки включена. Размер до низа трубы равен отметке низа + 100 мм.
≈ — размер по сохранённой геометрии, округлён до 1 мм; допуск монтажа не назначен. Оконное опирание О1 и согласованные правки модели ещё не выполнены.
Пунктир — обрамление. Размеры осей труб и верха уголка не подменяют размер до нижней грани трубы. Заполнение и справочный металл не добавлены в заводскую поставку.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	11	13

Обозначение МС-11

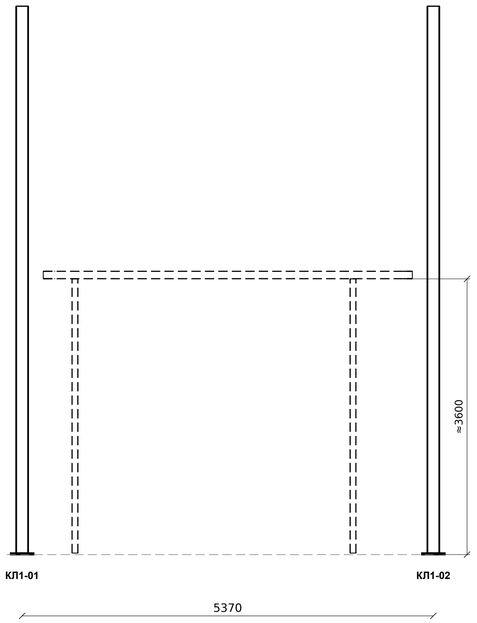
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

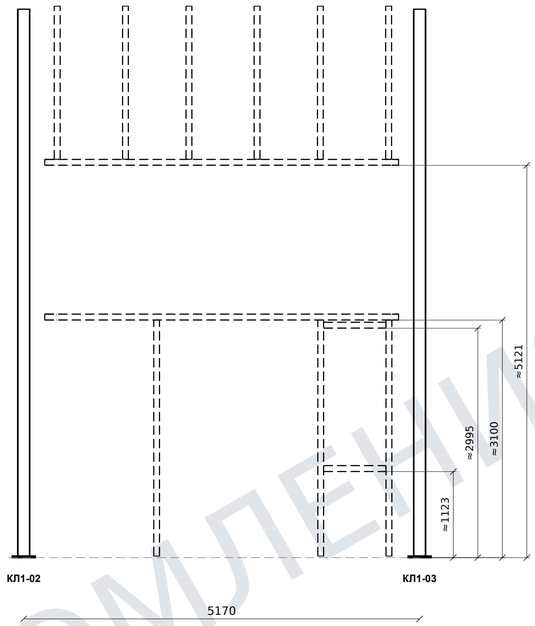
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

В / 1–2 · М 1:40



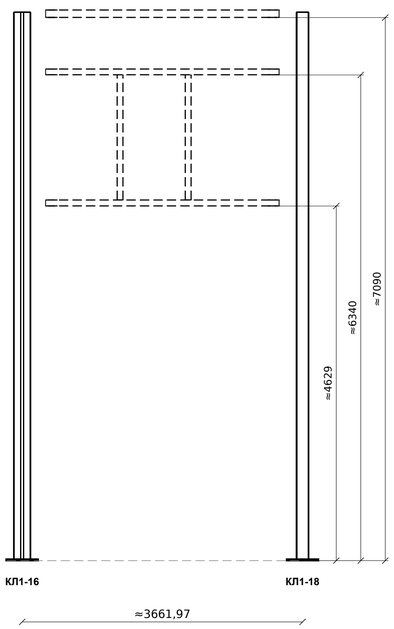
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

В / 2–3 · М 1:40



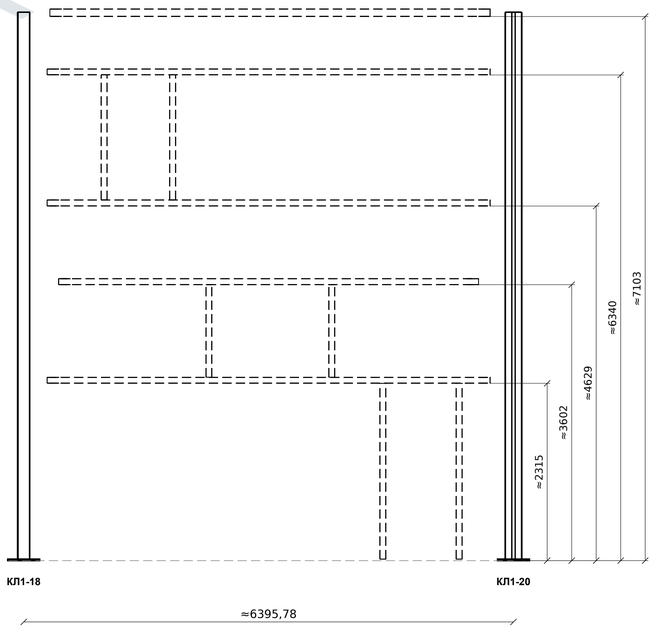
Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

Г / К–Л · М 1:40



Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

Г / Л–Н · М 1:40



Все высоты — от низа пятки до НИЗА трубы.

База всех вертикальных размеров — нижняя поверхность опорной плиты (−0,100); толщина пятки включена. Размер до низа трубы равен отметке низа + 100 мм.
≈ — размер по сохранённой геометрии, округлён до 1 мм; допуск монтажа не назначен. Оконное опирание О1 и согласованные правки модели ещё не выполнены.
Пунктир — обрамление. Размеры осей труб и верха уголка не подменяют размер до нижней грани трубы. Заполнение и справочный металл не добавлены в заводскую поставку.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы

Стадия	Лист	Листов
	12	13

Обозначение МС-12

СЕЧЕНИЕ

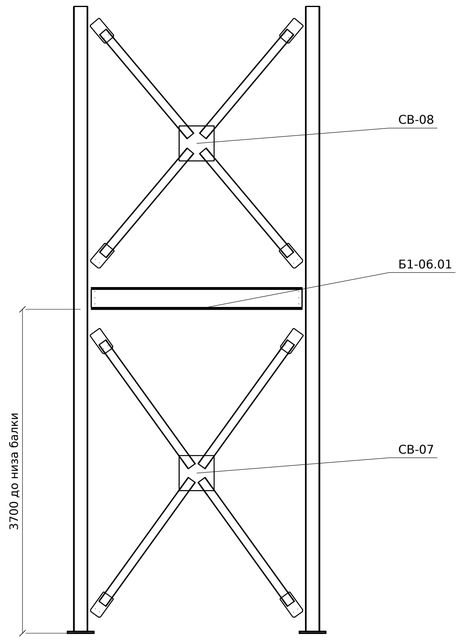
Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

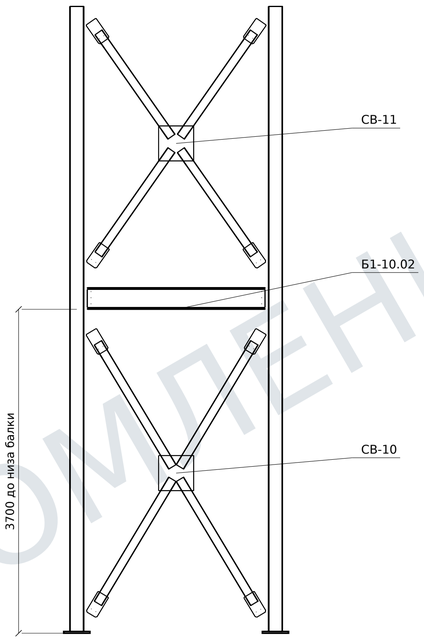
04.10.2026

Д · ось Н, взгляд к К · М 1:35



База: низ пятки −0,100; пятка включена.

Е · ось К, взгляд к А · М 1:35



База: низ пятки −0,100; пятка включена.

Направления видов Д и Е вызваны на плане колонн (МС-01). Колонны подписаны так, как они видны со стороны стрелки.

Д: КЛ1-20 слева, КЛ1-19 справа; Е: КЛ1-15 слева, КЛ1-16 справа. Основной план и модель не зеркалировались.

Показаны фактические балки и связи этих участков. Отдельных оконных труб в сохранённом источнике этих двух торцов нет; они не добавлены по догадке.

Сборки колонн — раздел КС; балки — раздел БС; связи — раздел ВС. Центральное соединение СВ-10 остаётся открытым.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Монтажные схемы	Стадия	Лист	Листов
		13	13

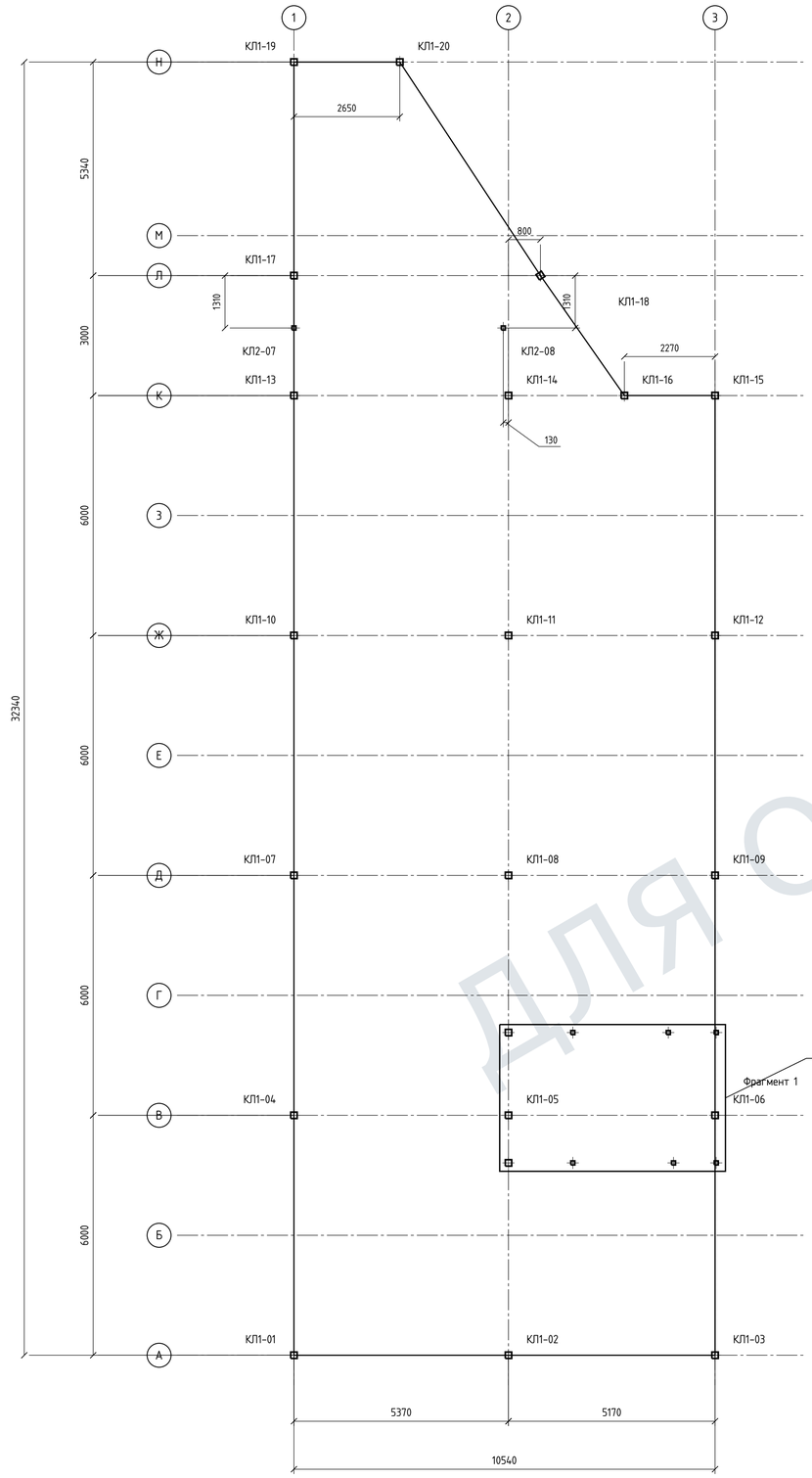
Обозначение МС-13

СЕЧЕНИЕ

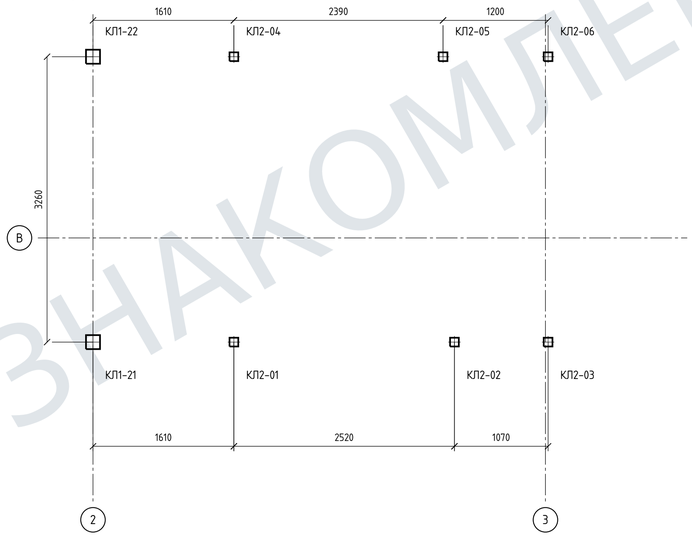
Для проверки

04.10.2026

Колонны · схема расположения	Схема расположения колонн	Филатова, 24 · КМД
Оси, марки и монтажные привязки	План 1:75 · фрагмент 1:35	КС-02
Ориентация КМ: 1→3 вправо; А→Н вверх	Положение стволов; размеры — мм	Для проверки. Выпуск не разрешён.



Фрагмент 1 · колонны лестницы · М 1:35



КЛ2-03 / КЛ2-06: ось ствола на 30 мм правее оси 3.

Нижний ряд: 1190 от В; верхний ряд: 2070 от В.

Все марки показаны по фактическим положениям стволов.

План: как в КМ заказчика. Модель не отражалась.

Листы сборок указаны в таблице справа.

Указатель колонн

Марка	Адрес по КМ	Лист
КЛ1-01	1-А	КС-03
КЛ1-02	2-А	КС-04
КЛ1-03	3-А	КС-05
КЛ1-04	1-В	КС-06
КЛ1-05	2-В	КС-07
КЛ1-06	3-В	КС-08
КЛ1-07	1-Д	КС-09
КЛ1-08	2-Д	КС-10
КЛ1-09	3-Д	КС-11
КЛ1-10	1-Ж	КС-12
КЛ1-11	2-Ж	КС-13
КЛ1-12	3-Ж	КС-14
КЛ1-13	1-К	КС-15
КЛ1-14	2-К	КС-16
КЛ1-15	3-К	КС-17
КЛ1-16	К-косая	КС-18
КЛ1-17	1-Л	КС-19
КЛ1-18	Л-косая	КС-20
КЛ1-19	1-Н	КС-21
КЛ1-20	Н-косая	КС-22
КЛ1-21	2-лестница-низ	КС-23
КЛ1-22	2-лестница-верх	КС-24
КЛ2-01	В-1190	КС-25
КЛ2-02	В-1190	КС-26
КЛ2-03	В-1190	КС-27
КЛ2-04	В+2070	КС-28
КЛ2-05	В+2070	КС-29
КЛ2-06	В+2070	КС-30
КЛ2-07	Л-1310	КС-31
КЛ2-08	Л-1310	КС-32

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Схема колонн

Стадия	Лист	Листов
	1	31

Обозначение КС-02

СЕЧЕНИЕ

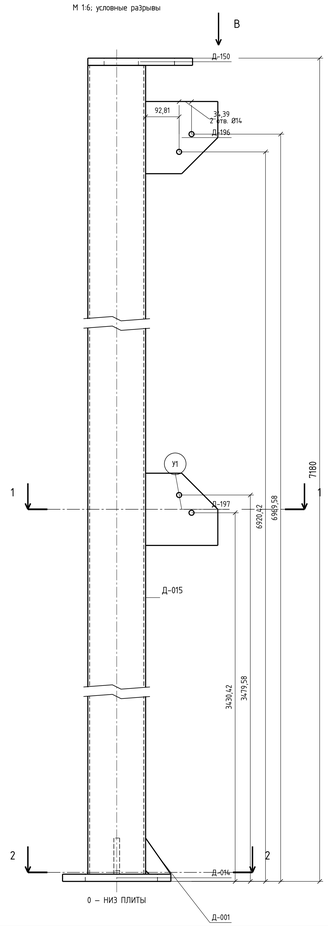
Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-01	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-03
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

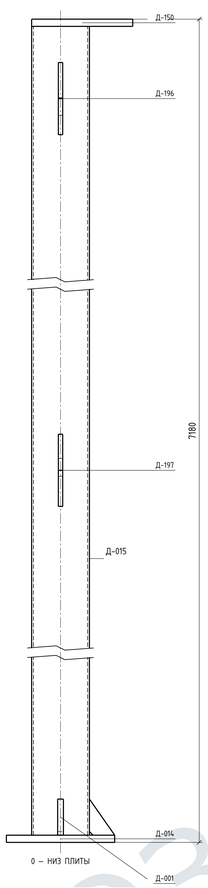
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

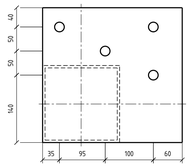
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-150 · М 1:4,5

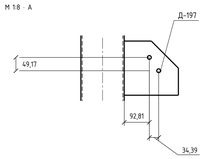
4 отв. Ø20 · t=20



В – по стрелке на А

У1 · Д-197

М 1:8 · А



Д-197: 2 отв. Ø14

Поперечные размеры – от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

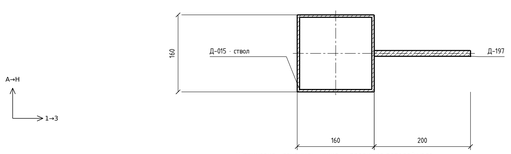
Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-150	Плита оголовка	290х280	20	1	12,55	3
Д-001	Ребро	70х100	16	2	0,87	4
Д-197	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	5
Д-196	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	5

С245. Масса без швов и метизов: 207,5 кг.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

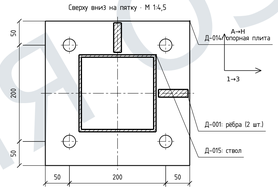
Сверху вниз · от низа плиты 3440 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плохостью; штриховка – металл

У1 · Д-197 - 1 шт.

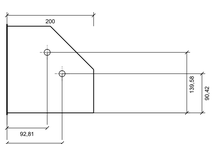
По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.

У2 · Д-196 - 1 шт.

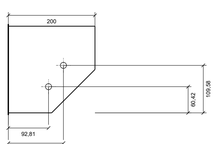
По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 3340; верх 3540.

Оси отверстий от пятки: 3430,42 / 3479,58.



От пятки: низ 6860; верх 7060.

Оси отверстий от пятки: 6920,42 / 6969,58.

Сопряжения: Опирание ФС1/0 — ФС-05.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КЛ1-01

Стадия	Лист	Листов
	2	31

Обозначение: КС-03

СЕЧЕНИЕ

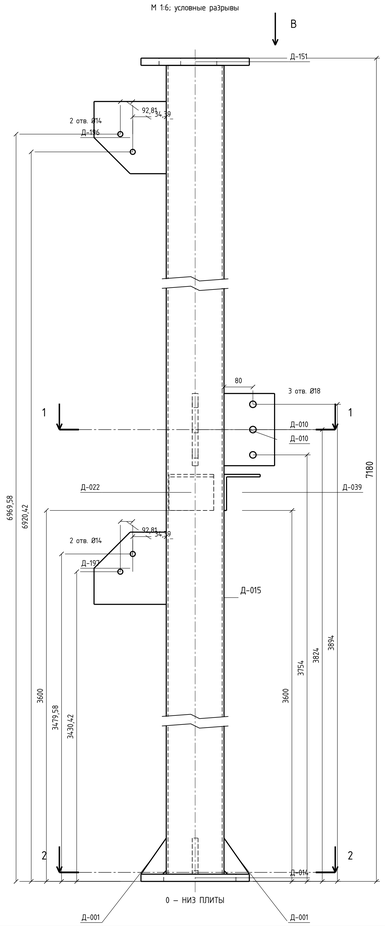
Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-02	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-04
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

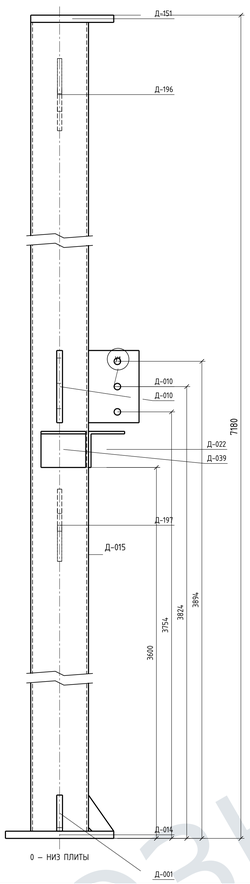
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

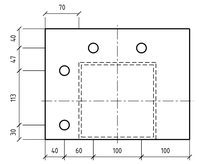
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-151 · М 1:4,5

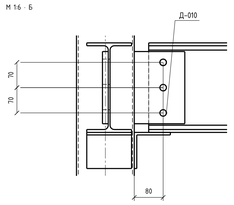
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-022

М 1:6 · Б

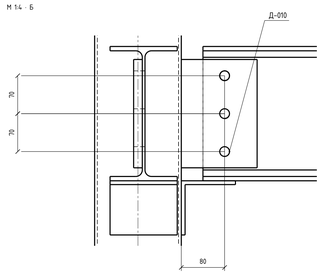


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-022

М 1:4 · Б

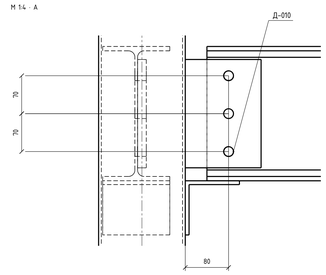


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-039

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.01; Д-010 → Б1-09.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

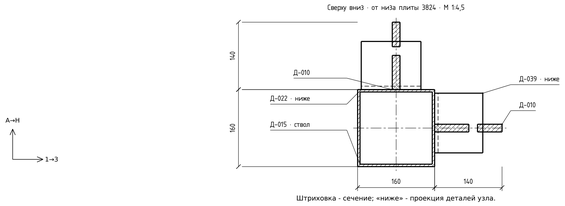
Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160x160x5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-151	Плита оголовка	300x230	20	1	10,64	6
Д-001	Ребро	70x100	16	3	1,3	4
Д-010	Пластина крепления	140x200	16	2	6,84	7
Д-197	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	5
Д-196	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	5
Д-022	Опорный уголок	L100x100x7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100x100x7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 215,49 кг.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

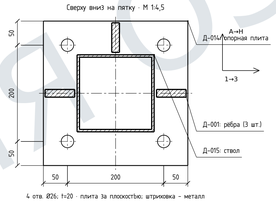
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

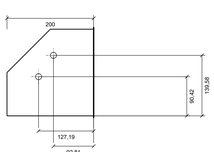


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

У2 · Д-197 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



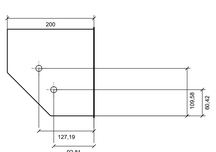
От пятки: низ 3340; верх 3540.

Оси отверстий от пятки: 3430,42 / 3479,58.

У4 · Д-196 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 6860; верх 7060.

Оси отверстий от пятки: 6920,42 / 6969,58.

Сопряжения: Опирание ФС1/0 — ФС-05.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

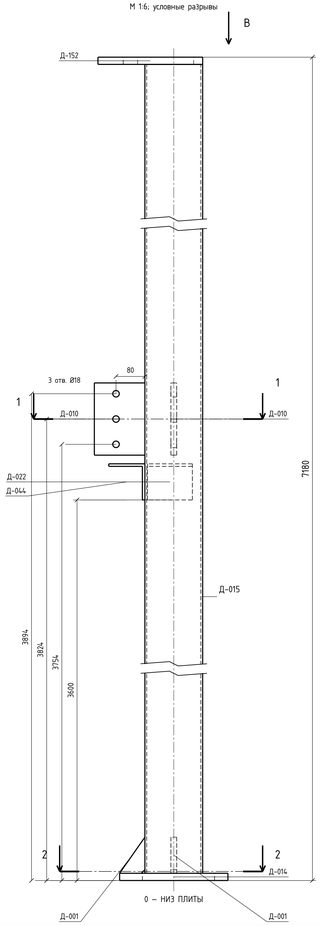
							AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
							Филатова, 24	
							Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Колонна КЛ1-02	Стадия	Лист / Листов
Проверил								3 / 31
Н. контр.						Обозначение КС-04		
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

05.10.2026

Колонна КЛ1-03	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-05
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

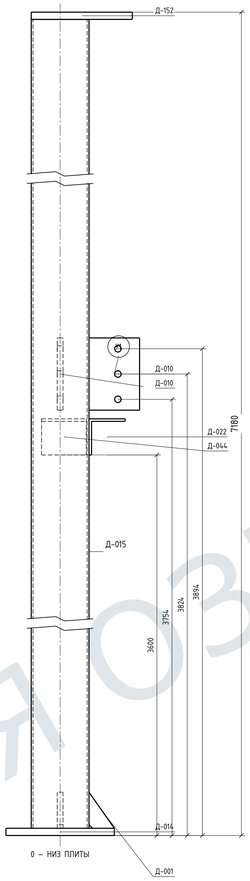
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

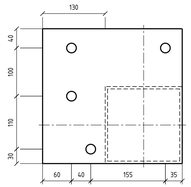
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-152 · М 1:4,5

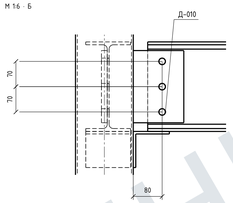
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-022

М 1:6 · Б

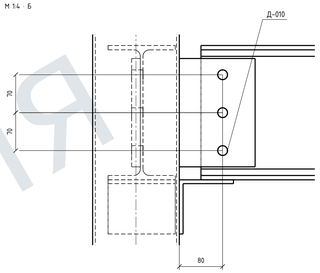


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-022

М 1:4 · Б

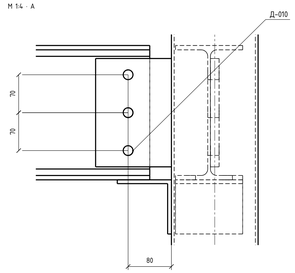


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У2 · Д-010, Д-044

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-04.01; Д-010 → Б1-09.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-152	Плита оголовка	290х280	20	1	12,55	11
Д-001	Ребро	70х100	16	2	0,87	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	2	6,84	7
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-044	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

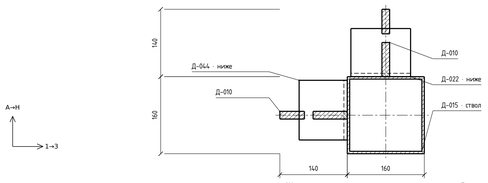
С245. Масса без швов и метизов: 210,44 кг.

Сопряжения: Опирание ФС1/0 — ФС-05.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

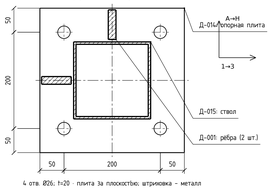
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КЛ1-03	Стадия	Лист	Листов
		4	31
Обозначение: КС-05			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

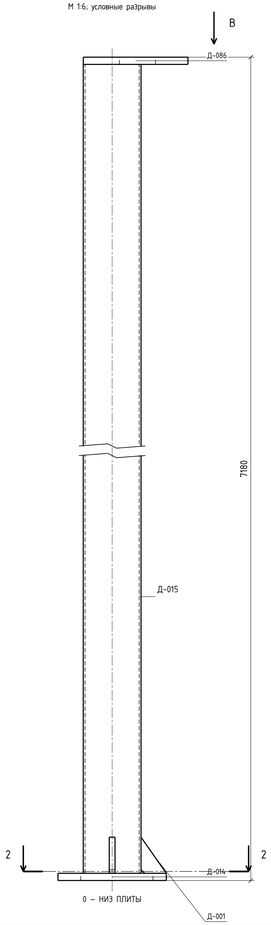
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

Колонна КЛ1-04	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-06
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

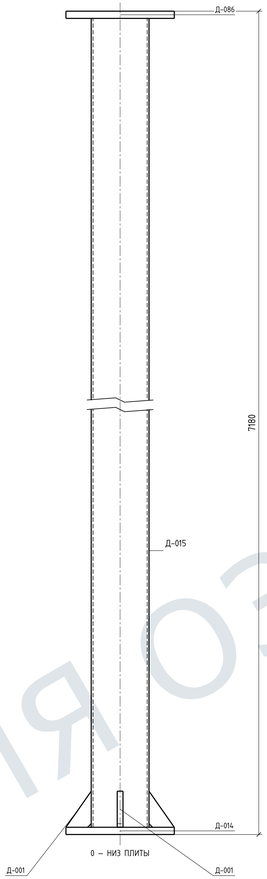
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

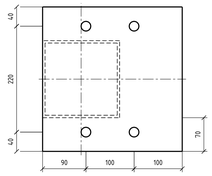
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-086 · М 1:4,5

4 отв. Ø20 · t=20



В - по стрелке на А

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-086	Плита оголовка	290х300	20	1	13,46	15
Д-001	Ребро	70х100	16	3	1,3	4

С245. Масса без швов и метизов: 202,31 кг.

Сопряжение: Опирание ФСТ/6000 — ФС-10.

Разрезы

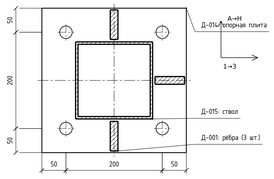
1–1 · боковой узел отсутствует

В составе этой колонны нет боковых пластин / уголков примыкания.

Разрез 1-1 не назначен.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Колонна КЛ1-04

Стадия	Лист	Листов
	5	31

Обозначение: КС-06

СЕЧЕНИЕ

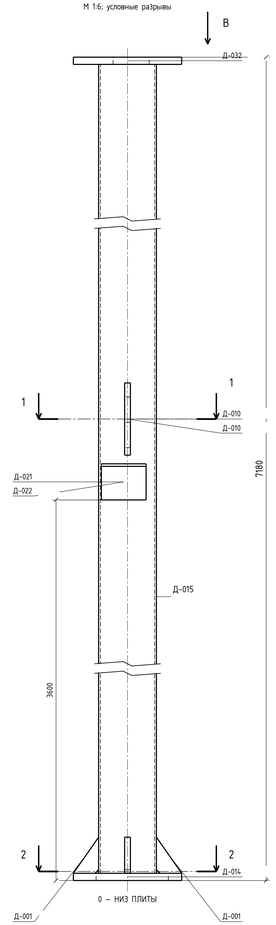
Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ1-05	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-07
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

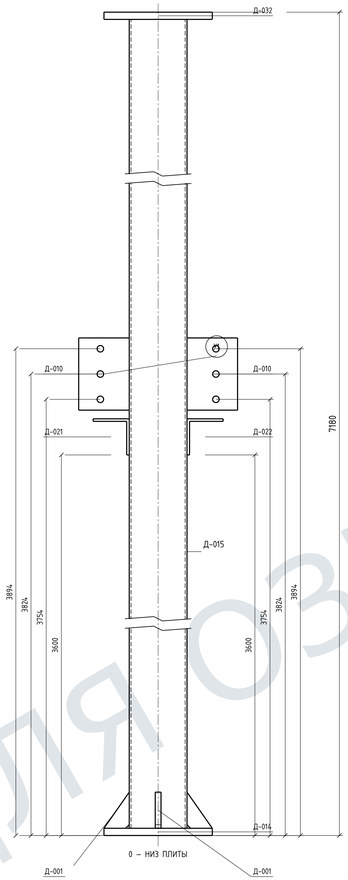
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

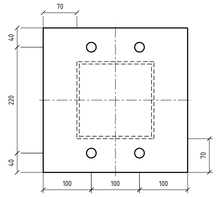
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-032 · М 1:4,5

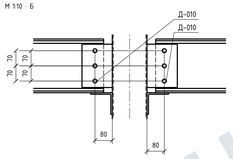
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

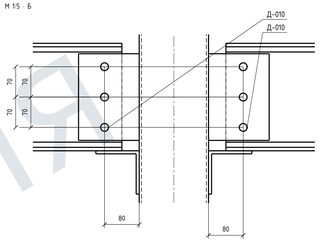


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:5 · Б



Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.02, Б1-03.03

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-032	Плита оголовка	300х300	20	1	13,93	16
Д-001	Ребро	70х100	16	4	1,73	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	2	6,84	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 212,69 кг.

Сопряжения: Опирание ФСТ/6000 — ФС-10.

Разрезы

1–1 · вид А

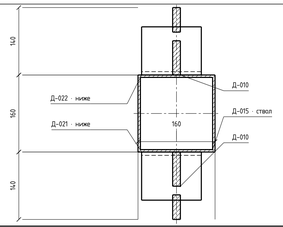
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

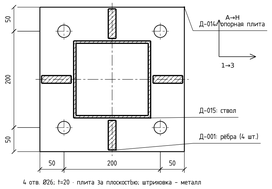
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КЛ1-05	Стадия	Лист	Листов
		6	31

Обозначение: КС-07

СЕЧЕНИЕ

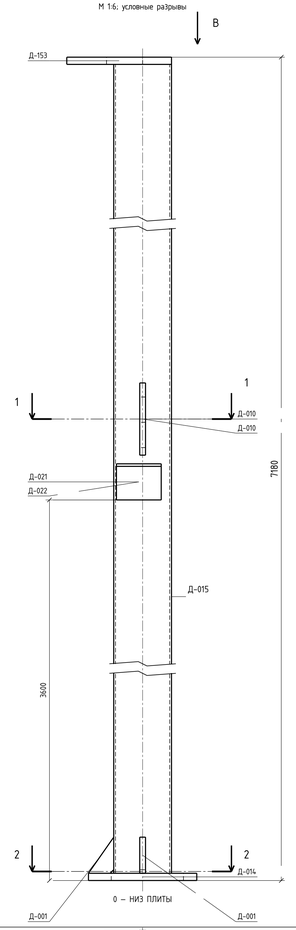
Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ1-06	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-08
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

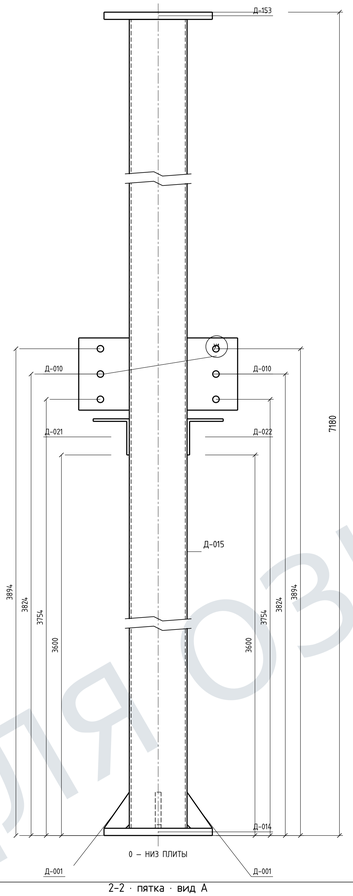
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

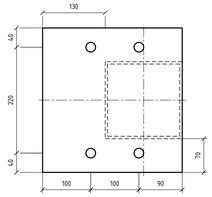
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-153 · М 1:4,5

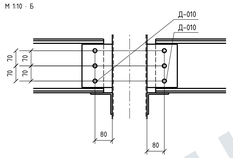
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

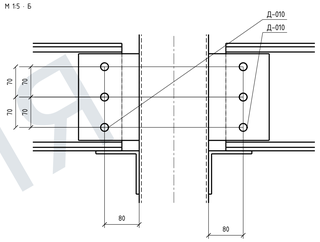


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:5 · Б



Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-04.01, Б1-04.02

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-153	Плита оголовка	290х300	20	1	13,46	15
Д-001	Ребро	70х100	16	3	1,3	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	2	6,84	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 211,78 кг.

Сопряжения: Опирание ФСТ/6000 — ФС-10.

Разрезы

1–1 · вид А

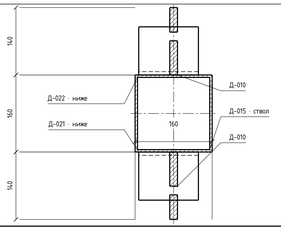
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

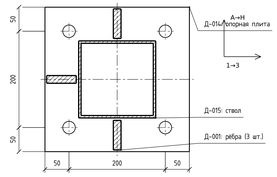
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

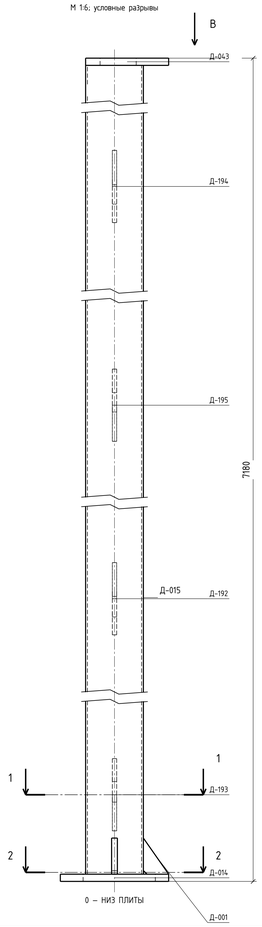
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
Разраб.						Филатова, 24	
Проверил						Конструкции металлические деталировочные	
Н. контр.						Колонна КЛ1-06	Стадия: — / Лист: 7 / Листов: 31
						Обозначение КС-08	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-07	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-09
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

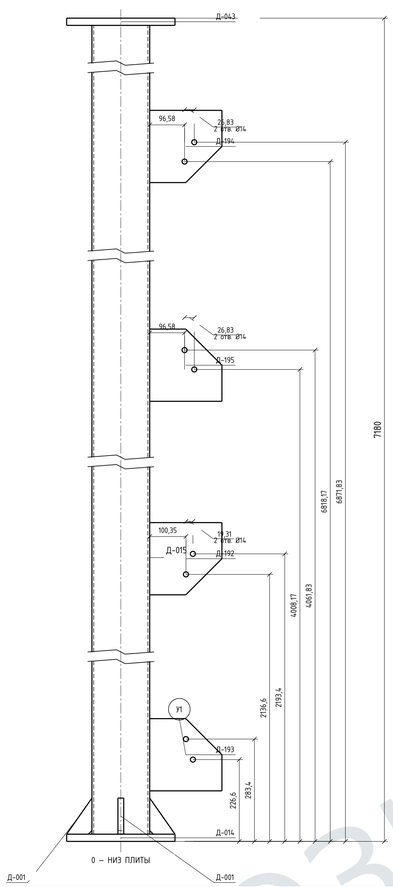
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

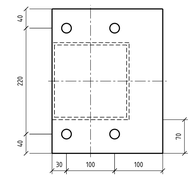
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-043 · М 1:4,5

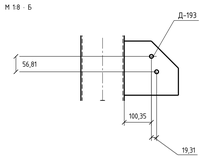
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-193

М 1:8 · Б



Д-193: 2 отв. Ø14

Поперечные размеры — от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160x160x5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-043	Плита оголовка	230x300	20	1	10,64	17
Д-001	Ребро	70x100	16	3	1,3	4
Д-193	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	18
Д-192	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	18
Д-195	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	19
Д-194	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	19

С245. Масса без швов и метизов: 212,56 кг.

Разрезы

1–1 · вид А

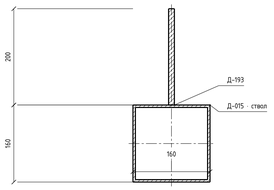
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

240 мм

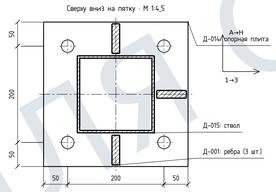
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

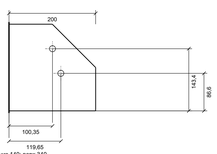


4 отв. Ø26, t=20 · плита 3а плоскость; штриховка — металл

У1 · Д-193 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



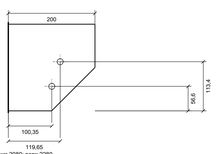
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 226,6 / 283,4.

У2 · Д-192 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



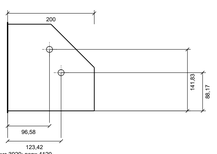
От пятки: низ 2080; верх 2280.

Оси отверстий от пятки: 2136,6 / 2193,4.

У3 · Д-195 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



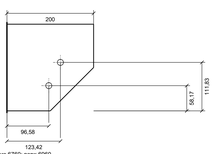
От пятки: низ 3920; верх 4120.

Оси отверстий от пятки: 4008,17 / 4061,83.

У4 · Д-194 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 6760; верх 6960.

Оси отверстий от пятки: 6818,17 / 6871,83.

Сопряжения: СВ-04 У3 — ВС-08; СВ-04 У4 — ВС-08; СВ-05 У3 — ВС-10; СВ-05 У4 — ВС-10. Опирание ФС1/12000 — ФС-15.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

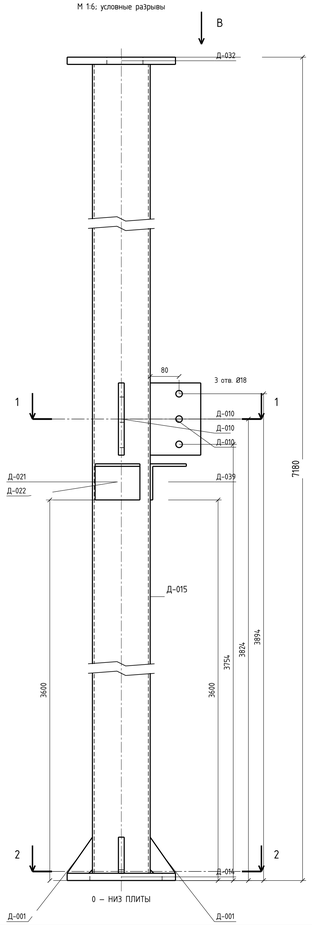
Колонна КЛ1-07	Стадия	Лист	Листов
		8	31
Обозначение КС-09	Для проверки		
СЕЧЕНИЕ			

05.10.2026

Колонна КЛ1-08	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-10
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

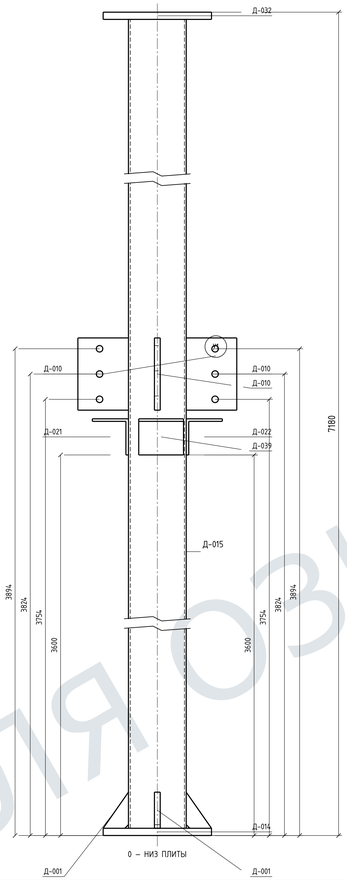
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

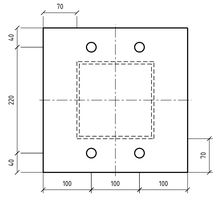
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-032 · М 1:4,5

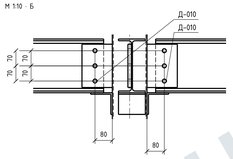
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

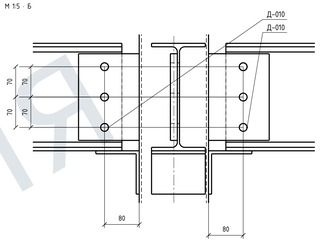


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:5 · Б

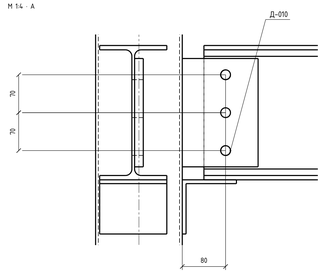


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У2 · Д-010, Д-039

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.04, Б1-03.05; Д-010 → Б1-08.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-032	Плита оголовка	300х300	20	1	13,93	16
Д-001	Ребро	70х100	16	4	1,73	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	3	10,26	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 217,42 кг.

Сопряжения: Опирание ФСТ/12000 — ФС-15.

Разрезы

1–1 · вид А

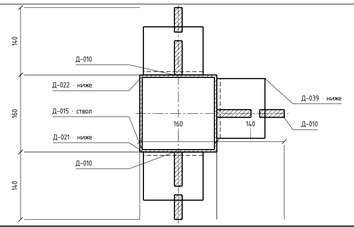
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

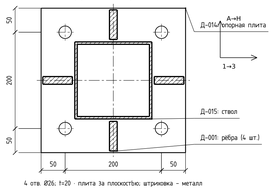
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита 3а плоскостью; штриховка — металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

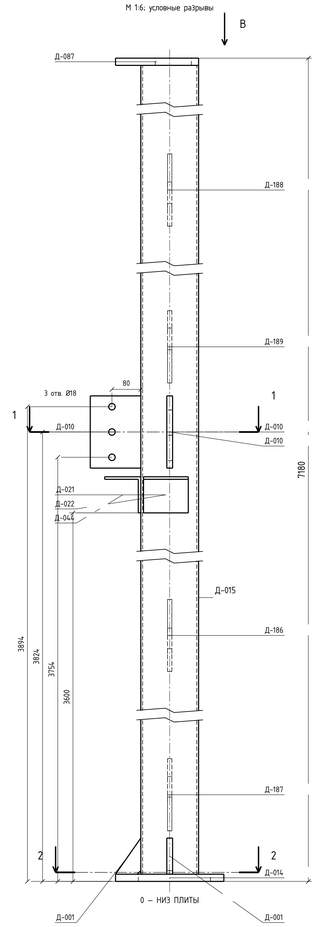
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15
Разраб.						**Филатова, 24**
Проверил						Конструкции металлические деталировочные
Н. контр.						Колонна КЛ1-08
						Стадия: — Лист: 9 Листов: 31
						Обозначение: КС-10
						СЕЧЕНИЕ
						Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ1-09	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-11
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

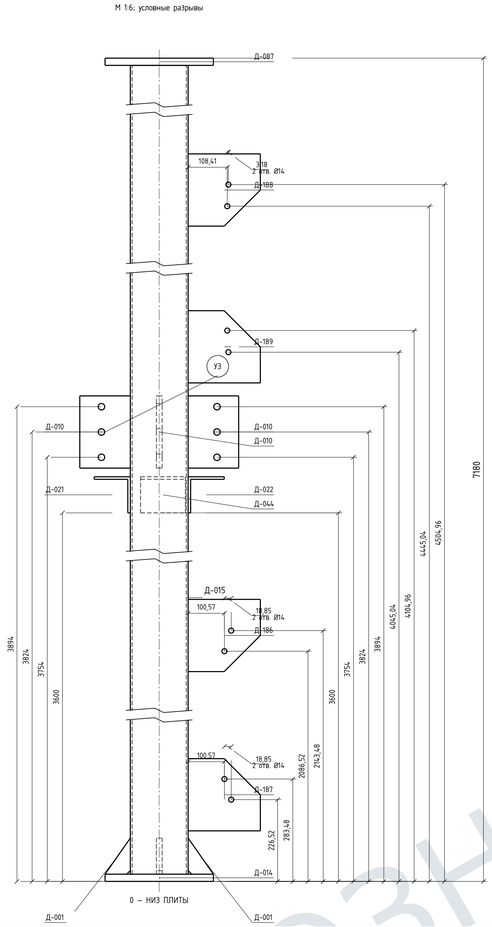
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

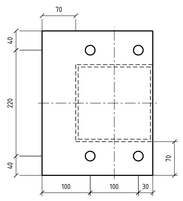
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-087 · М 1:4,5

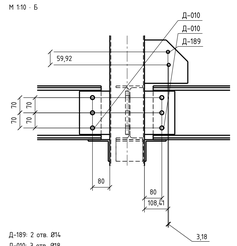
4 отв. Ø20 · 1÷20



В — по стрелке на А

У3 · Д-010, Д-189, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

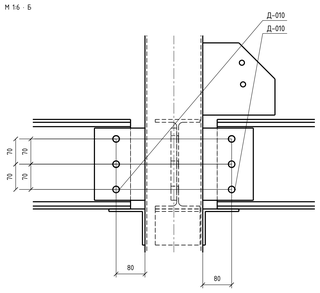


Д-189: 2 отв. Ø14
Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:6 · Б

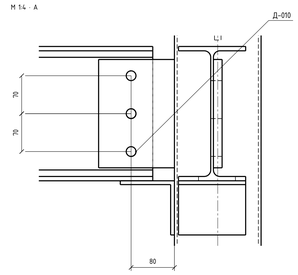


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У5 · Д-010, Д-044

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010, Д-189 → Б1-04.02, Б1-04.03; Д-010 → Б1-08.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-087	Плита оголовка	230х300	20	1	10,64	17
Д-001	Ребро	70х100	16	3	1,3	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	3	10,26	7
Д-187	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	20
Д-186	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	20
Д-189	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	21
Д-188	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	21
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-044	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 226,76 кг.

Разрезы

1–1 · вид А

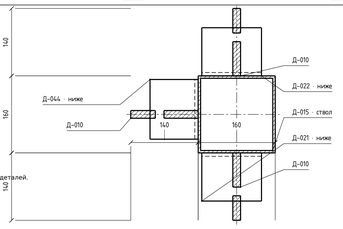
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

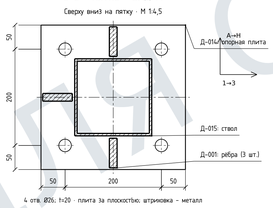
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

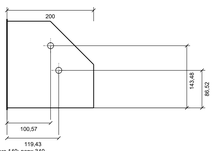


4 отв. Ø26; 1÷20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

У1 · Д-187 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



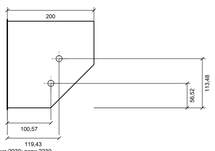
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 226,52 / 283,48.

У2 · Д-186 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



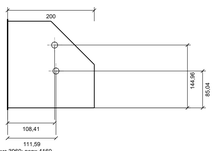
От пятки: низ 2030; верх 2230.

Оси отверстий от пятки: 2086,52 / 2143,48.

У3 · Д-189 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



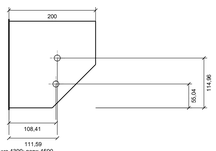
От пятки: низ 3960; верх 4160.

Оси отверстий от пятки: 4045,04 / 4104,96.

У4 · Д-188 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 4390; верх 4590.

Оси отверстий от пятки: 4445,04 / 4504,96.

Сопряжения: СВ-01 У1 — ВС-02; СВ-01 У2 — ВС-02; СВ-02 У1 — ВС-04; СВ-02 У2 — ВС-04. Опирание ФС1/12000 — ФС-15.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

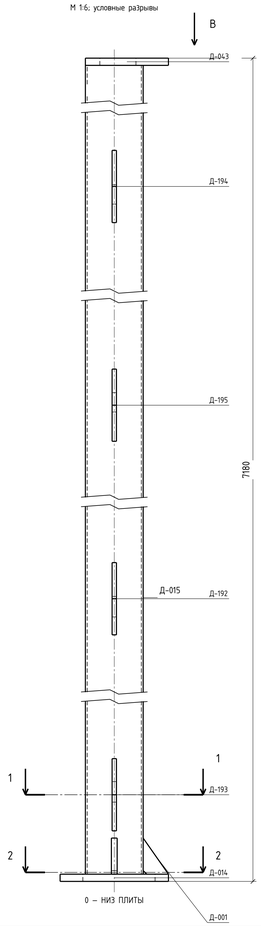
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.							Колонна КЛ1-09	Стадия	Лист 10 / Листов 31
Проверил									
Н. контр.							Обозначение КС-11		
							СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

05.10.2026

Колонна КЛ1-10	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-12
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

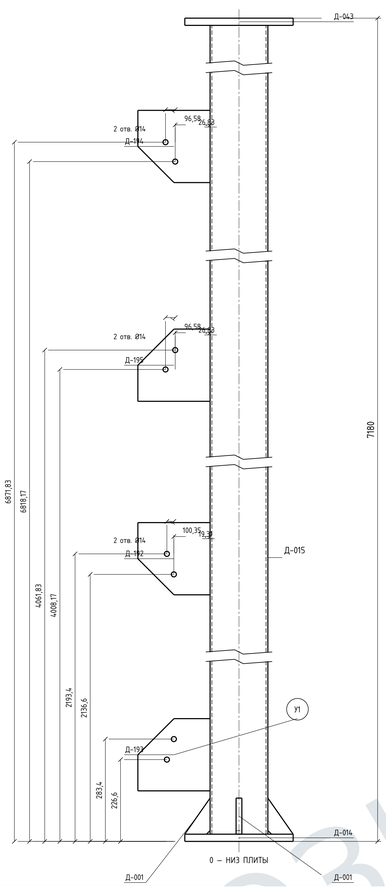
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

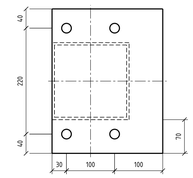
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-043 · М 1:4,5

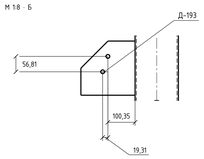
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-193

М 1:8 · Б



Д-193: 2 отв. Ø14

Поперечные размеры — от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-043	Плита оголовка	230х300	20	1	10,64	17
Д-001	Ребро	70х100	16	3	1,3	4
Д-193	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	18
Д-192	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	18
Д-195	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	19
Д-194	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	19

С245. Масса без швов и метизов: 212,56 кг.

Разрезы

1–1 · вид А

Поперёк ствола

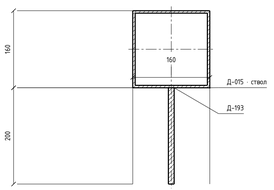
Сверху вниз

От низа плиты:

240 мм

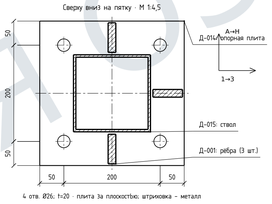
М 1:4,5

Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.



2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

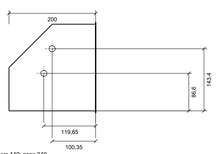


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

У1 · Д-193 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



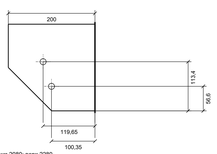
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 226,6 / 283,4.

У2 · Д-192 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



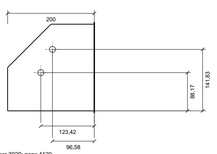
От пятки: низ 2080; верх 2280.

Оси отверстий от пятки: 2136,6 / 2193,4.

У3 · Д-195 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



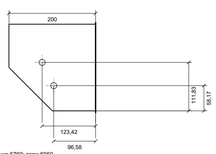
От пятки: низ 3920; верх 4120.

Оси отверстий от пятки: 4008,17 / 4061,83.

У4 · Д-194 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 6760; верх 6960.

Оси отверстий от пятки: 6818,17 / 6871,83.

Сопряжения: СВ-04 У1 — ВС-08; СВ-04 У2 — ВС-08; СВ-05 У1 — ВС-10; СВ-05 У2 — ВС-10. Опирание: ФСТ/18000 — ФС-20.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Колонна КЛ1-10

Стадия	Лист	Листов
	11	31

Обозначение КС-12

СЕЧЕНИЕ

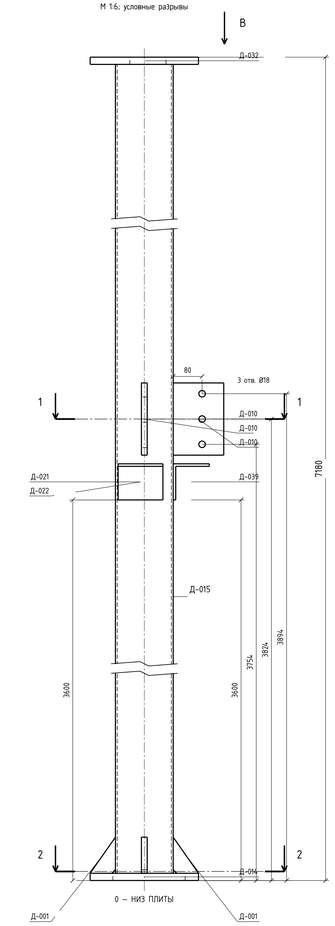
Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-11	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-13
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

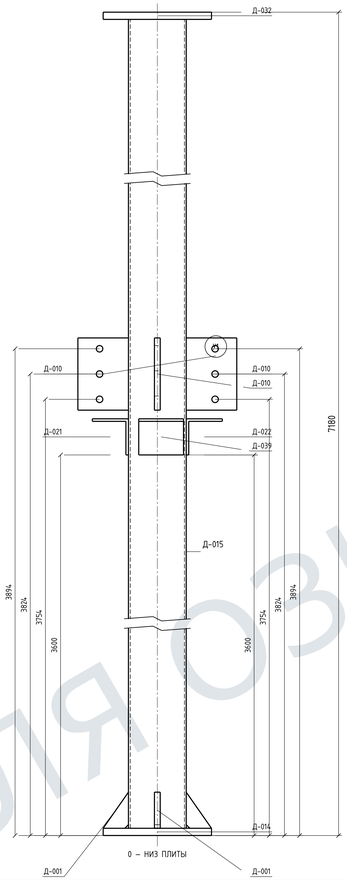
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

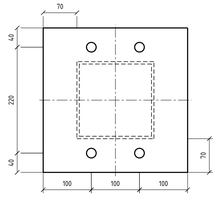
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-032 · М 1:4,5

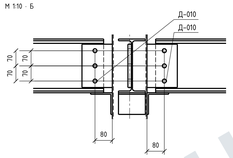
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

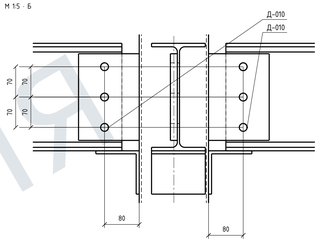


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:5 · Б

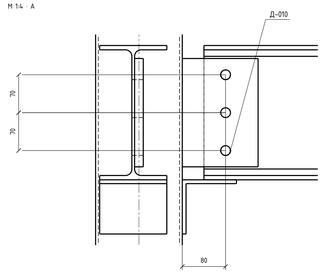


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У2 · Д-010, Д-039

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.05, Б1-03.06; Д-010 → Б1-07.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-032	Плита оголовка	300х300	20	1	13,93	16
Д-001	Ребро	70х100	16	4	1,73	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	3	10,26	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 217,42 кг.

Сопряжения: Опирание ФС1/18000 — ФС-20.

Разрезы

1–1 · вид А

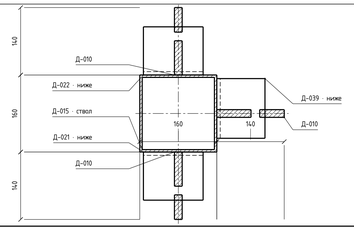
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

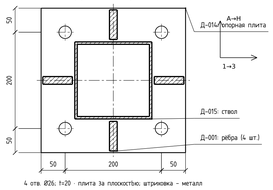
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КЛ1-11

Стадия	Лист	Листов
	12	31

Обозначение: КС-13

СЕЧЕНИЕ

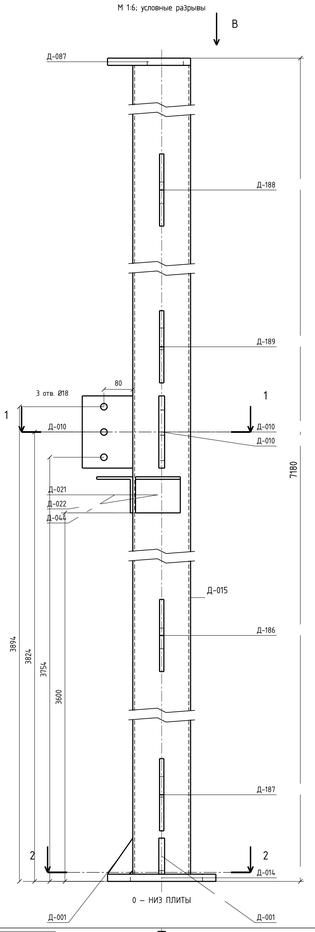
Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ1-12	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-14
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

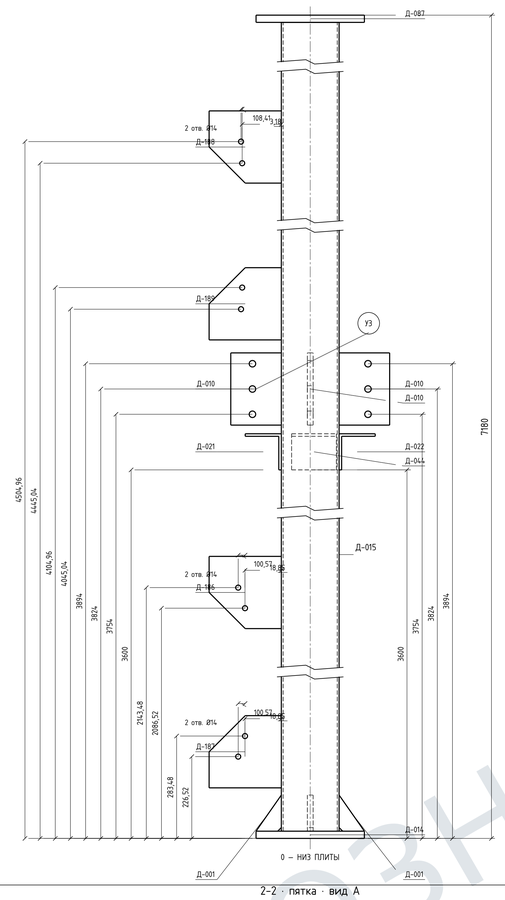
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

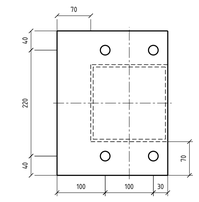
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-087 · М 1:4,5

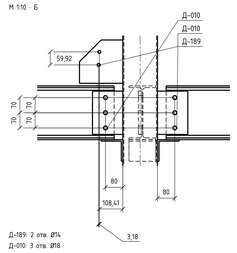
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У3 · Д-010, Д-189, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

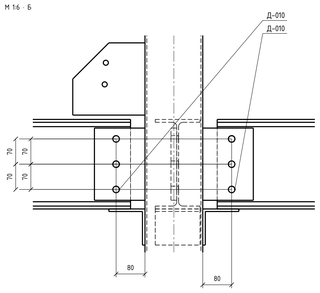


Д-189: 2 отв. Ø14
Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:6 · Б

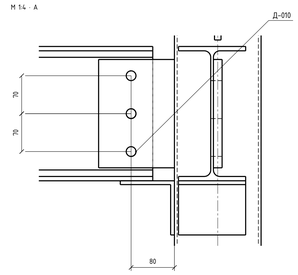


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У5 · Д-010, Д-044

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010, Д-189 → Б1-04.03, Б1-04.04; Д-010 → Б1-07.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-087	Плита оголовка	230х300	20	1	10,64	17
Д-001	Ребро	70х100	16	3	1,3	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	3	10,26	7
Д-187	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	20
Д-186	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	20
Д-189	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	21
Д-188	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	21
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-044	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 226,76 кг.

Разрезы

1–1 · вид А

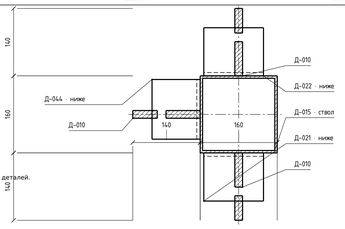
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

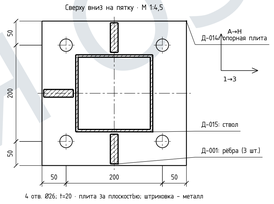
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

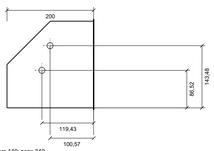


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

У1 · Д-187 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



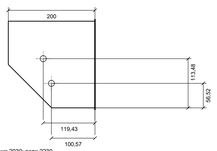
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 226,52 / 283,48.

У2 · Д-186 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



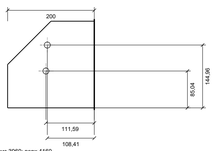
От пятки: низ 2030; верх 2230.

Оси отверстий от пятки: 2086,52 / 2143,48.

У3 · Д-189 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



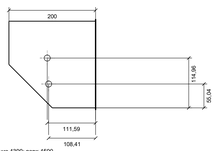
От пятки: низ 3960; верх 4160.

Оси отверстий от пятки: 4045,04 / 4104,96.

У4 · Д-188 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 4390; верх 4590.

Оси отверстий от пятки: 4445,04 / 4504,96.

Сопряжения: СВ-01 У3 — ВС-02; СВ-01 У4 — ВС-02; СВ-02 У3 — ВС-04; СВ-02 У4 — ВС-04. Опирание ФСТ/18000 — ФС-20.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

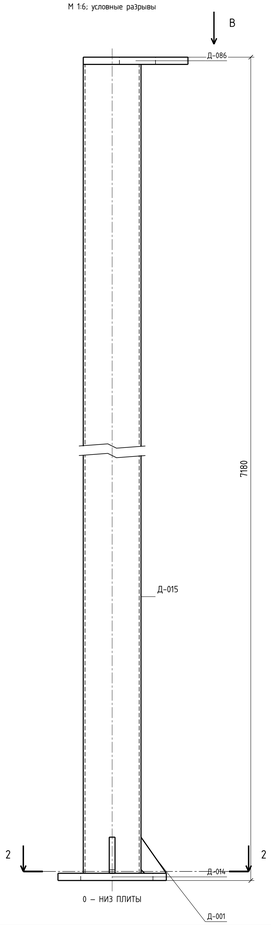
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.								Колонна КЛ1-12	Стадия: — / Лист: 13 / Листов: 31
Проверил									
Н. контр.									
								Обозначение: КС-14	
								СЕЧЕНИЕ	Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-13	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-15
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

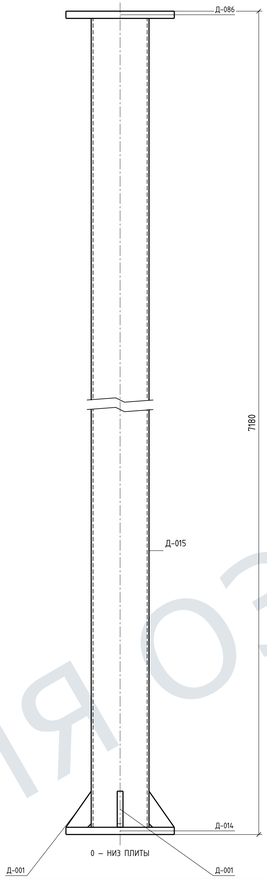
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

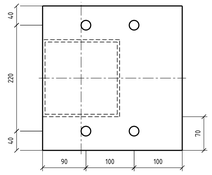
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-086 · М 1:4,5

4 отв. Ø20 · t=20



В - по стрелке на А

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-086	Плита оголовка	290х300	20	1	13,46	15
Д-001	Ребро	70х100	16	3	1,3	4

С245. Масса без швов и метизов: 202,31 кг.

Сопряжение: Опирание ФСТ/24000 — ФС-25.

Разрезы

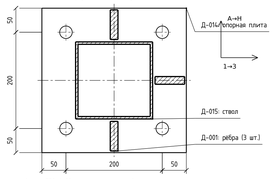
1–1 · боковой узел отсутствует

В составе этой колонны нет боковых пластин / уголков примыкания.

Разрез 1-1 не назначен.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Колонна КЛ1-13

Стадия	Лист	Листов
	14	31

Обозначение: КС-15

СЕЧЕНИЕ

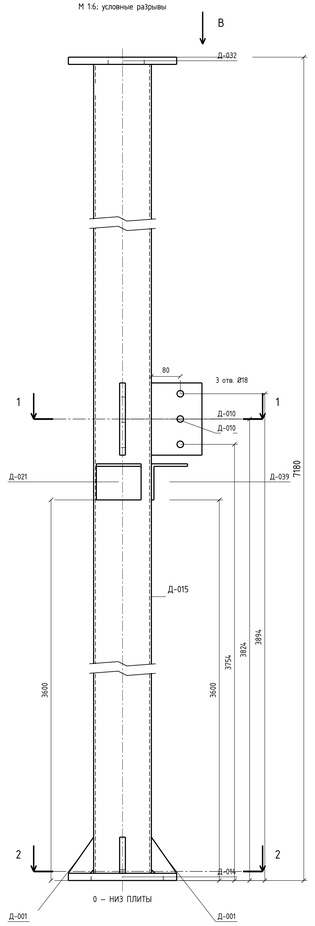
Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ1-14	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-16
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

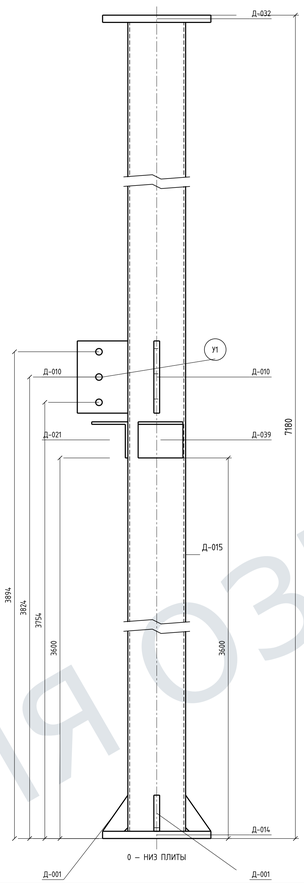
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

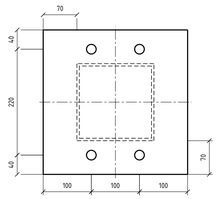
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-032 · М 1:4,5

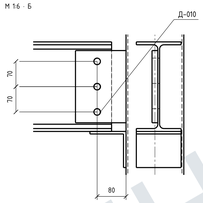
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021

М 1:6 · Б

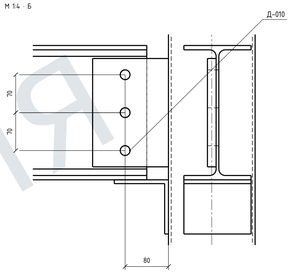


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021

М 1:4 · Б

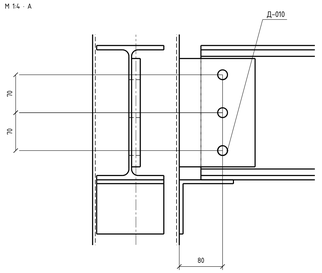


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У2 · Д-010, Д-039

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.06; Д-010 → Б1-10.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-032	Плита оголовка	300х300	20	1	13,93	16
Д-001	Ребро	70х100	16	4	1,73	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	2	6,84	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

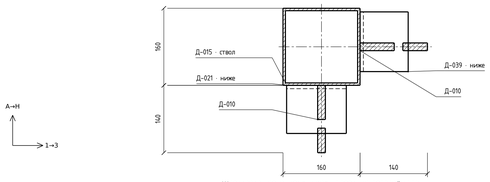
С245. Масса без швов и метизов: 212,69 кг.

Сопряжение: Опирание ФС1/24000 — ФС-25.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

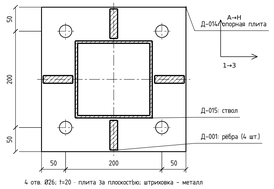
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.							
Проверил							
Н. контр.							

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КЛ1-14	Стадия	Лист	Листов
		15	31

Обозначение: КС-16

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

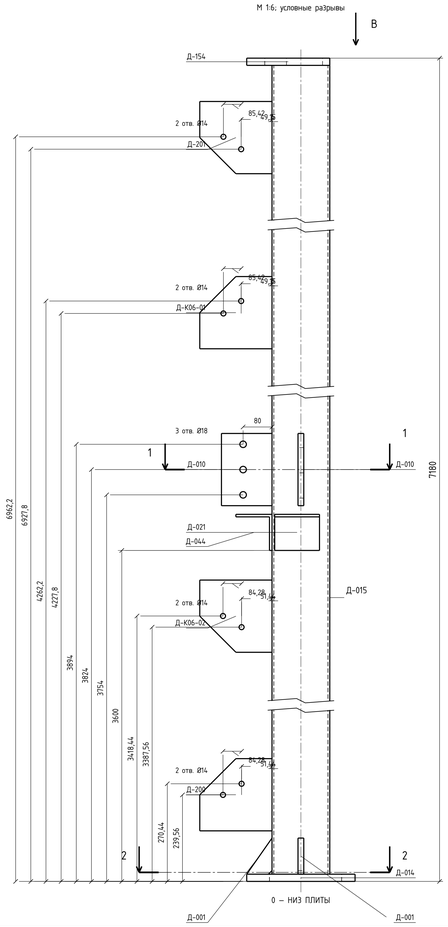
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

06.10.2026

Колонна КЛ1-15	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В: разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-17
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

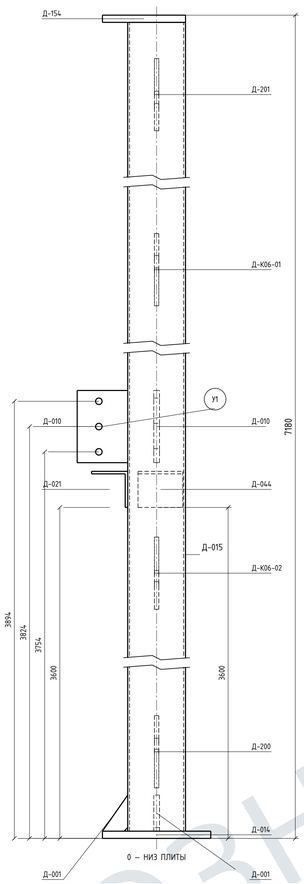
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

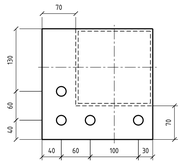
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-154 · М 1:4,5

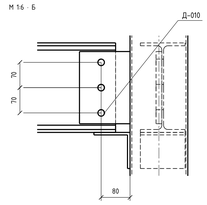
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021

М 1:6 · Б

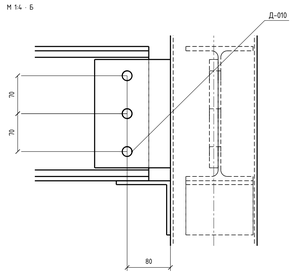


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021

М 1:4 · Б

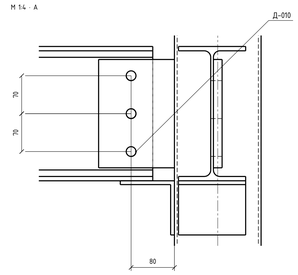


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У4 · Д-010, Д-044

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-04.04; Д-010 → Б1-10.02

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

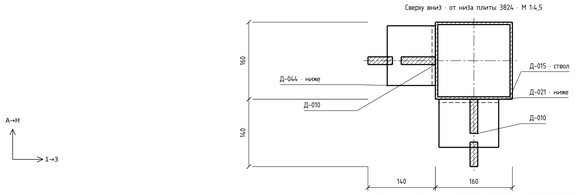
Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-154	Плита оголовка	230х230	20	1	8,11	22
Д-001	Ребро	70х100	16	2	0,87	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	2	6,84	7
Д-200	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	23
Д-201	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	24
Д-К06-01	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	24
Д-К06-02	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	23
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-044	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 219,07 кг.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

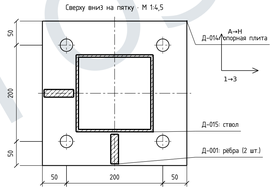
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

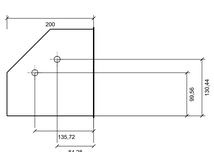


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

У2 · Д-200 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



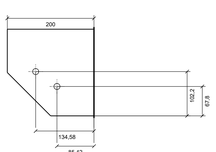
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 239,56 / 270,44.

У6 · Д-201 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



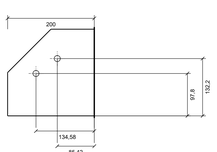
От пятки: низ 6860; верх 7060.

Оси отверстий от пятки: 6927,8 / 6962,2.

У5 · Д-К06-01 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



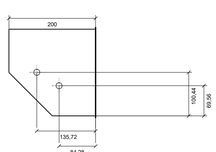
От пятки: низ 4130; верх 4330.

Оси отверстий от пятки: 4227,8 / 4262,2.

У3 · Д-К06-02 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 3318; верх 3518.

Оси отверстий от пятки: 3387,56 / 3418,44.

Сопряжения: СВ-10 У2 — ВС-18; СВ-10 У3 — ВС-18; СВ-11 У1 — ВС-20; СВ-11 У2 — ВС-20. Опирание ФС1/24000 — ФС-25.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

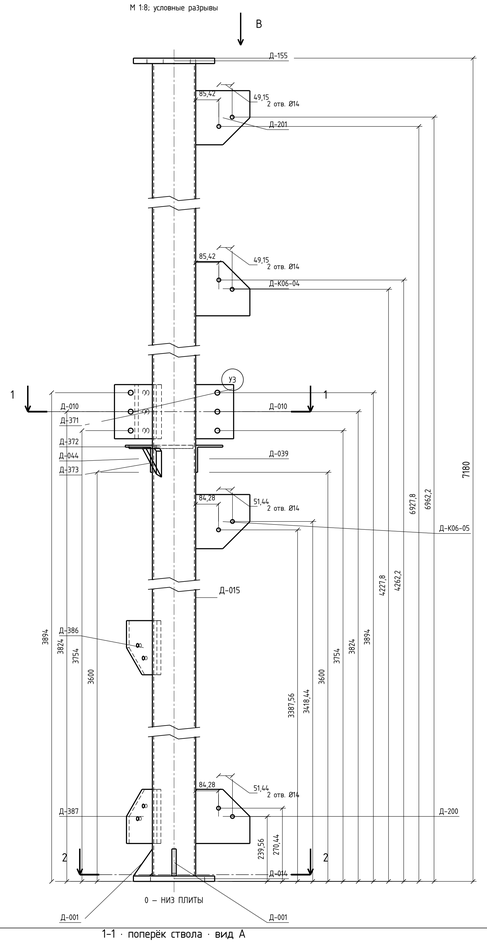
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.								Колонна КЛ1-15	Стадия: — / Лист: 16 / Листов: 31
Проверил.									
Н. контр.									
								Обозначение: КС-17	
								СЕЧЕНИЕ	Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-16	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:8; В, разрезы — 1:4,5	КС-18
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

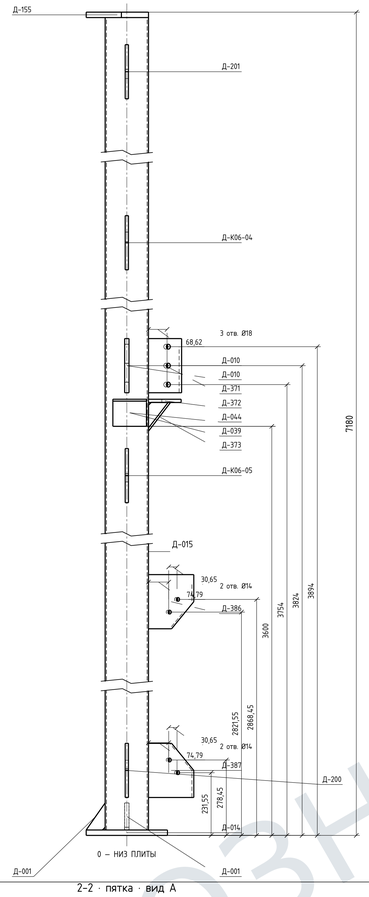
А — со стороны оси А

М 1:8; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

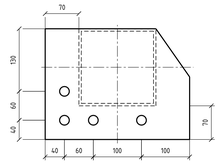
М 1:8; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-155 · М 1:4,5

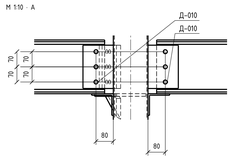
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У3 · Д-010, Д-044, Д-039

М 1:10 · А

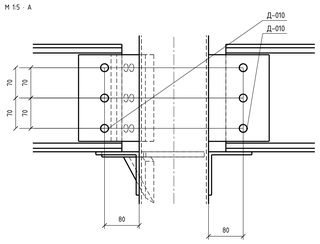


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-044, Д-039

М 1:5 · А

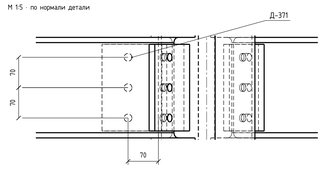


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У8 · Д-371

М 1:5 · по нормали детали

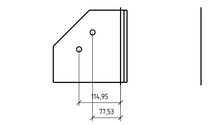


Д-371: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

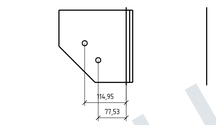
У6 · Д-387 · 1:6

По нормали; база - грань ствола



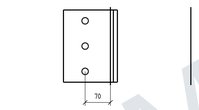
У7 · Д-386 · 1:6

По нормали; база - грань ствола



У8 · Д-371 · 1:6

По нормали; база - грань ствола



Ответные балки: Д-010 → 61-10.01, 61-10.02

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-155	Плита оголовка	300х230	20	1	10,09	25
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	2	6,84	7
Д-001	Ребро	70х100	16	2	0,87	4
Д-371	Пластина крепления	149,36х200	16	1	3,52	26
Д-372	Опорный столик	209,06х120,73	12	1	1,35	27
Д-373	Ребро	99,36х105,97	16	1	н/д	28
Д-200	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	23
Д-201	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	24
Д-387	Фасонка связи	204,2х200	12	1	3,27	29
Д-386	Фасонка связи	204,2х200	12	1	3,27	30
Д-К06-04	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	24
Д-К06-05	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	23
Д-044	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса после унификации требует пересчёта.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

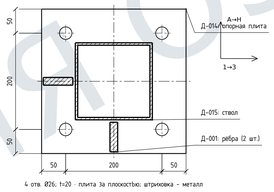
Д-371 → КЛ1-18



α=55,01 град. к Г1

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

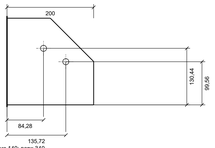


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

У1 · Д-200 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



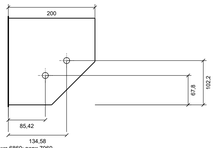
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 239,56 / 270,44.

У5 · Д-201 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 6860; верх 7060.

Оси отверстий от пятки: 6927,8 / 6962,2.

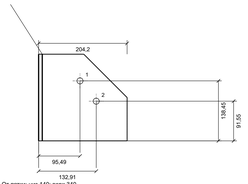
У6 · Д-387 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14.

Размеры U - от начала большой грани.

Контакт со стволом: U-0...8,4.

От грани по нормали: 1 - 74,79; 2 - 105,44.



От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 231,55 / 278,45.

Штрих: задняя грань и дополнительные реальные рёбра.

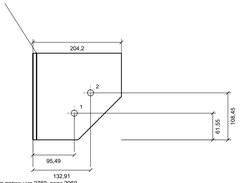
У7 · Д-386 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Размеры U - от начала большой грани.

Контакт со стволом: U-0...8,4.

От грани по нормали: 1 - 74,79; 2 - 105,44.



От пятки: низ 2760; верх 2960.

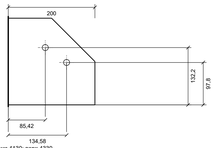
Оси отверстий от пятки: 2821,55 / 2868,45.

Штрих: задняя грань и дополнительные реальные рёбра.

У4 · Д-К06-04 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



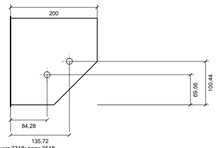
От пятки: низ 4130; верх 4330.

Оси отверстий от пятки: 4227,8 / 4262,2.

У2 · Д-К06-05 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

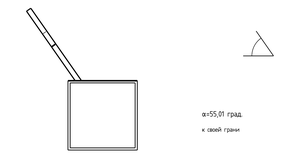
Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 3318; верх 3518.

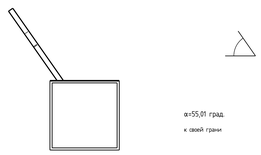
Оси отверстий от пятки: 3387,56 / 3418,44.

Д-387 · монтаж · сверху · М 1:5



Толстая линия — собственная монтажная грань.

Д-386 · монтаж · сверху · М 1:5



Толстая линия — собственная монтажная грань.

Сопряжения: СВ-09 У1 — ВС-15; СВ-09 У2 — ВС-15; СВ-10 У1 — ВС-17; СВ-10 У4 — ВС-17; СВ-11 У3 — ВС-19; СВ-11 У4 — ВС-19.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

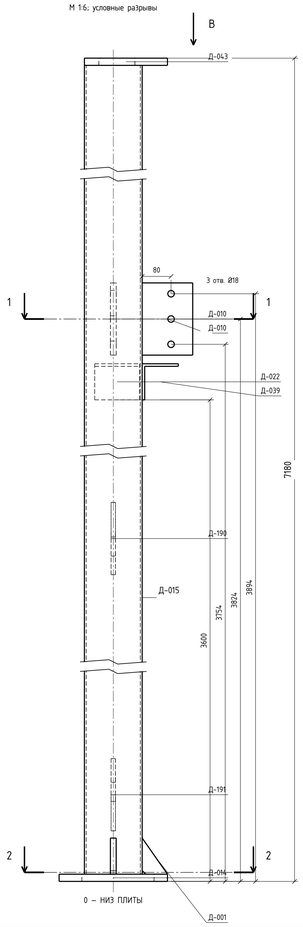
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Колонна КЛ1-16	Стадия: — / Лист: 17 / Листов: 31
Разраб.									
Проверил									
Н. контр.								Обозначение: КС-18	
								СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ1-17	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-19
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

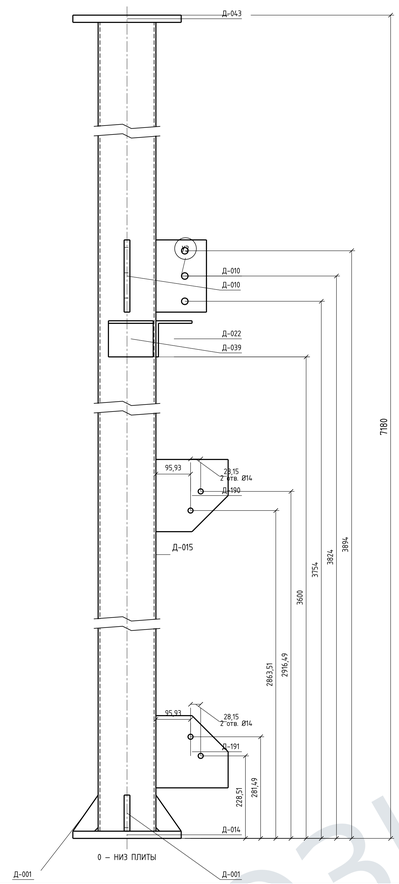
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

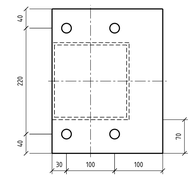
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-043 · М 1:4,5

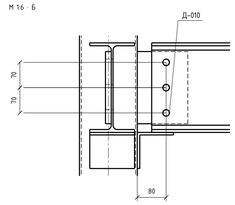
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У3 · Д-010, Д-022

М 1:6 · Б

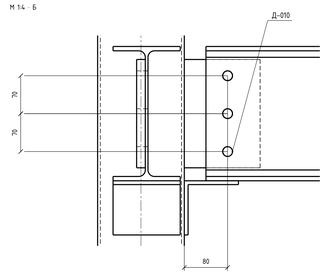


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-022

М 1:4 · Б

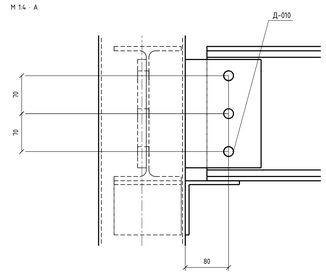


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У4 · Д-010, Д-039

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-01.01; Д-010 → Б1-11.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

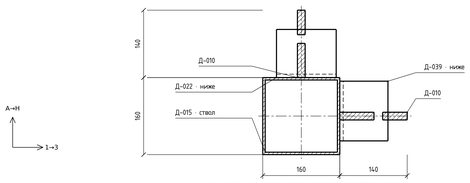
Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160x160x5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-043	Плита оголовка	230x300	20	1	10,64	17
Д-001	Ребро	70x100	16	3	1,3	4
Д-010	Пластина крепления	140x200	16	2	6,84	7
Д-191	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	31
Д-190	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	31
Д-022	Опорный уголок	L100x100x7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100x100x7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 215,49 кг.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

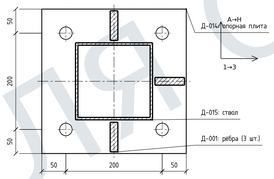
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

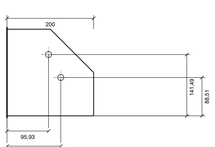


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка – металл

У1 · Д-191 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



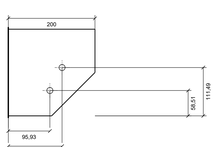
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 228,51 / 281,49.

У2 · Д-190 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 2805; верх 3005.

Оси отверстий от пятки: 2863,51 / 2916,49.

Сопряжения: СВ-03 У3 — ВС-06; СВ-03 У4 — ВС-06. Опирание ФС2/27000 — ФС-30.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

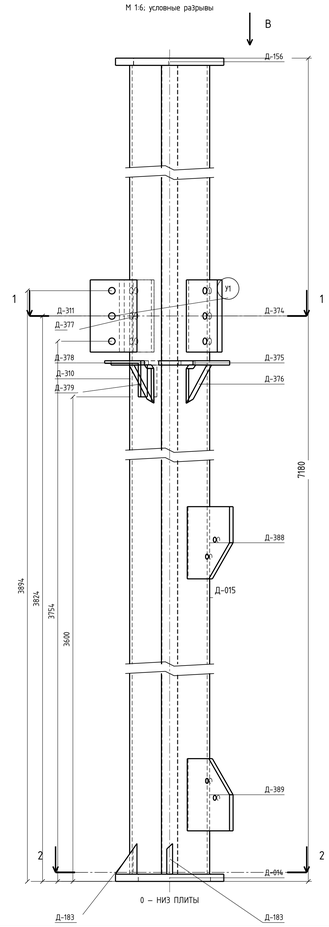
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.								Колонна КЛ1-17	Стадия: — / Лист: 18 / Листов: 31
Проверил.									
Н. контр.									
								Обозначение: КС-19	
								СЕЧЕНИЕ	Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-18	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-20
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

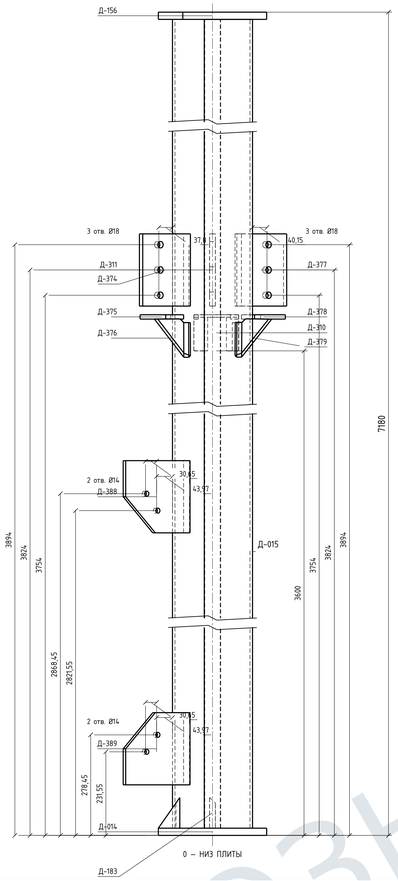
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

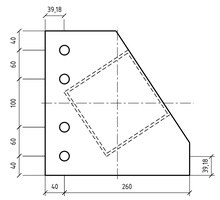
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-156 · М 1:4,5

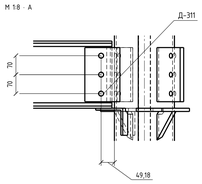
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-311, Д-310

М 1:8 · А

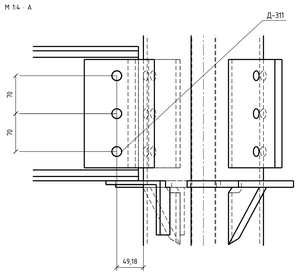


Д-311: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-311, Д-310

М 1:4 · А

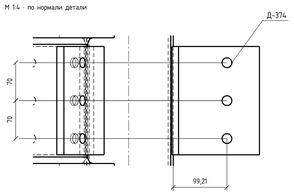


Д-311: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У4 · Д-374

М 1:4 · по нормали детали

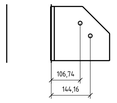


Д-374: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

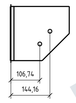
У2 · Д-389 · 1:8

По нормали; база — грань ствола



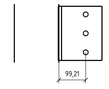
У3 · Д-388 · 1:8

По нормали; база — грань ствола



У4 · Д-374 · 1:8

По нормали; база — грань ствола



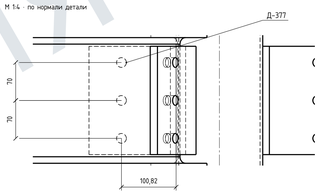
У5 · Д-377 · 1:8

По нормали; база — грань ствола



У5 · Д-377

М 1:4 · по нормали детали



Д-377: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-311 → Б1-11.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160x160x5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-156	Плита оголовка	300x300	20	1	11,14	32
Д-311	Пластина крепления	129,46x200	16	1	3,02	33
Д-183	Ребро	59,46x84,94	16	2	0,53	34
Д-374	Пластина крепления	161,16x200	16	1	3,88	35
Д-375	Опорный столик	155,56x120,73	12	1	1,2	36
Д-377	Пластина крепления	160,82x200	16	1	3,89	37
Д-378	Опорный столик	152,42x120,72	12	1	1,2	38
Д-376	Ребро	111,16x102,09	16	1	н/д	39
Д-379	Ребро	110,82x101,17	16	1	н/д	40
Д-389	Фасонка связи	217,45x200	12	1	3,5	41
Д-388	Фасонка связи	217,45x200	12	1	3,5	42
Д-310	Опорный уголок	L100x100x7; приварь	7	1	1,49	43

С245. Масса после унификации требует пересчёта.

Разрезы

1–1 · вид А

Поперёк ствола

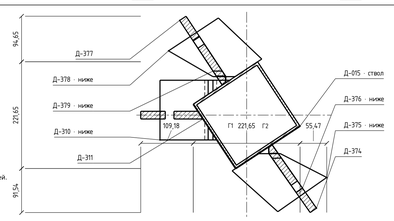
Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

М 1:4,5

Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.



Д-311 → К11-17



α=56,61 град. к Г1

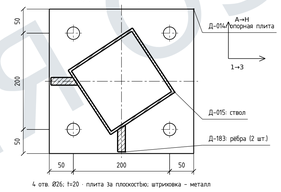
Д-374 → К11-16



α=88,40 град. к Г2

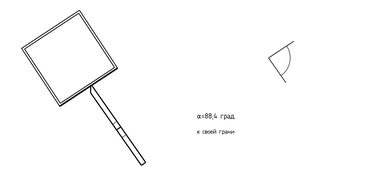
2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



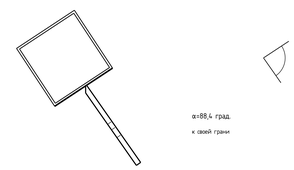
4 отв. Ø26, t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

Д-389 · монтаж · сверху · М 1:5



Толстая линия — собственная монтажная грань.

Д-388 · монтаж · сверху · М 1:5



Толстая линия — собственная монтажная грань.

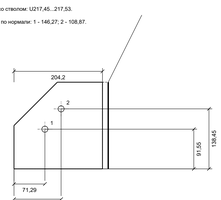
У2 · Д-389 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Размеры U - от начала большой грани.

Контакт со стволом: U217,45...217,53.

От грани по нормали: 1 - 146,27; 2 - 108,87.



От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 231,55 / 278,45.

Штрих: задняя грань и дополнительные реальные ребра.

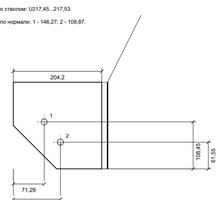
У3 · Д-388 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Размеры U - от начала большой грани.

Контакт со стволом: U217,45...217,53.

От грани по нормали: 1 - 146,27; 2 - 108,87.



От пятки: низ 2760; верх 2960.

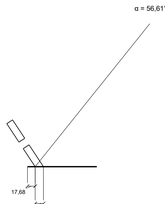
Оси отверстий от пятки: 2821,55 / 2868,45.

Штрих: задняя грань и дополнительные реальные ребра.

У1 · Д-311 - сечение по месту

Вид сверху; грань собственного ствола - база.

α = 56,61°



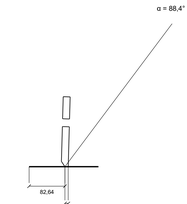
Направление: к К11-17.

Сечение на высоте 3824 от низа пятки.

У4 · Д-374 - сечение по месту

Вид сверху; грань собственного ствола - база.

α = 88,4°



Направление: к К11-16.

Сечение на высоте 3824 от низа пятки.

Сопряжения: СВ-09 У3 — ВС-15; СВ-09 У4 — ВС-15; Опирание ФС2/27000 — ФС-26.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

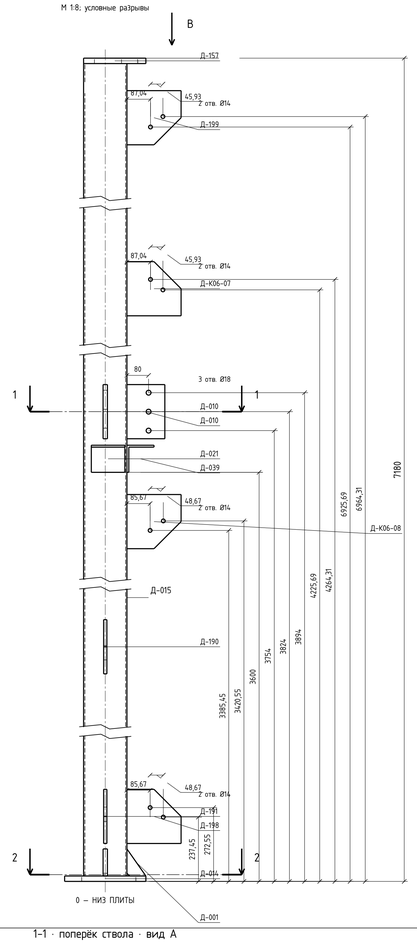
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.								Колонна КЛ1-18	Стадия: — / Лист: 19 / Листов: 31
Проверил									
Н. контр.								Обозначение: КС-20	
								СЕЧЕНИЕ	Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-19	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В: разрезы 1-1 и 2-2	А, Б – 1:8; В, разрезы – 1:4,5	КС-21
Высоты от низа опорной плиты; размеры – мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски – на этом листе.

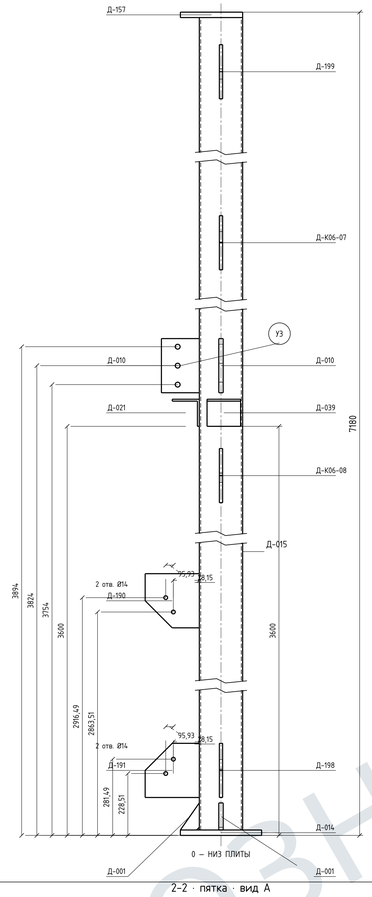
А – со стороны оси А

М 1:8; условные разрывы



Б – со стороны оси 3

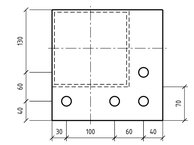
М 1:8; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-157 · М 1:4,5

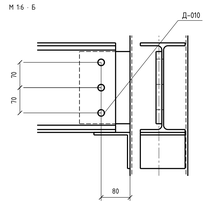
4 отв. Ø20 · t=20



В – по стрелке на А

У3 · Д-010, Д-021

М 1:6 · Б

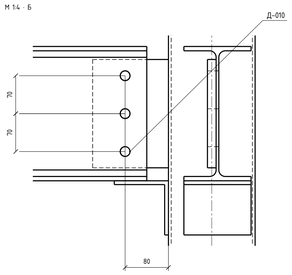


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры – от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-021

М 1:4 · Б

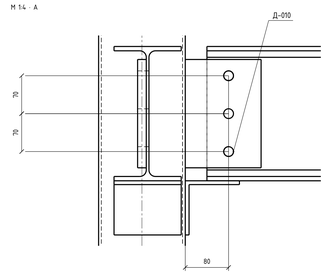


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры – от грани ствола.

У6 · Д-010, Д-039

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры – от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-01.01; Д-010 → Б1-06.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

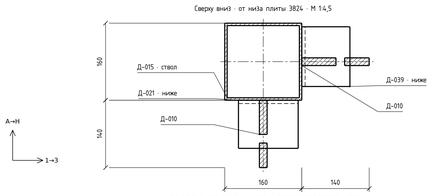
Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-015	Ствол колонны	160x160x5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-157	Плита оголовка	230x230	20	1	8,11	22
Д-001	Ребро	70x100	16	2	0,87	4
Д-010	Пластина крепления	140x200	16	2	6,84	7
Д-191	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	31
Д-190	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	31
Д-198	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	44
Д-199	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	45
Д-К06-07	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	45
Д-К06-08	Фасонка связи	200x200	12	1	3,27	44
Д-021	Опорный уголок	L100x100x7 L124	7	1	1,32	8
Д-039	Опорный уголок	L100x100x7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 225,6 кг.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

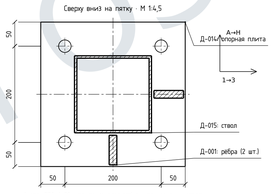
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

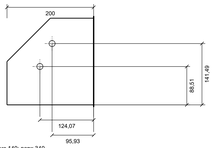


4 отв. Ø26, t=20 · плита за плоскостью; штриховка – металл

У1 · Д-191 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



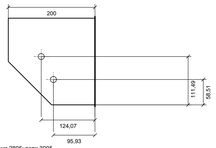
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 228,51 / 281,49.

У2 · Д-190 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



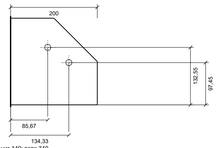
От пятки: низ 2805; верх 3005.

Оси отверстий от пятки: 2863,51 / 2916,49.

У4 · Д-198 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



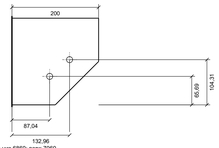
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 237,45 / 272,55.

У8 · Д-199 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



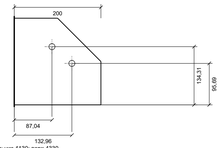
От пятки: низ 6860; верх 7060.

Оси отверстий от пятки: 6925,69 / 6964,31.

У7 · Д-К06-07 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



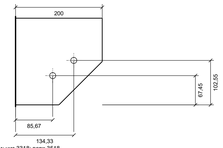
От пятки: низ 4130; верх 4330.

Оси отверстий от пятки: 4225,69 / 4264,31.

У5 · Д-К06-08 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



От пятки: низ 3318; верх 3518.

Оси отверстий от пятки: 3385,45 / 3420,55.

Сопряжения: СВ-03 У1 – ВС-06; СВ-03 У2 – ВС-06; СВ-07 У3 – ВС-12; СВ-07 У4 – ВС-12; СВ-08 У3 – ВС-14; СВ-08 У4 – ВС-14; Опирание ФС3/32340 – ФС-34.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КЛ1-19

Стадия	Лист	Листов
	20	31

Обозначение КС-21

СЕЧЕНИЕ

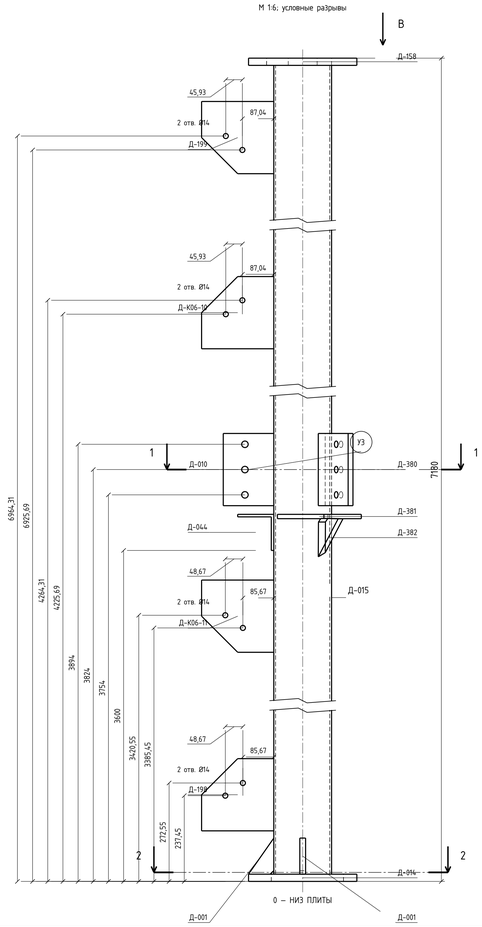
Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-20	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-22
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

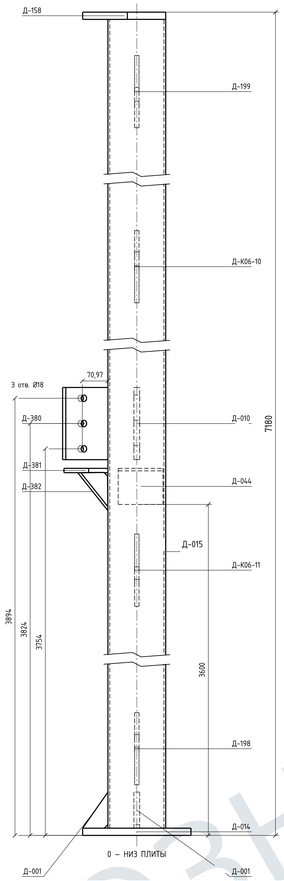
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

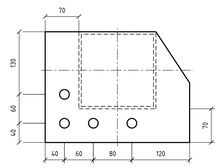
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-158 · М 1:4,5

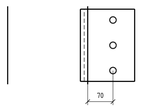
4 отв. Ø20 · t=20



В — по стрелке на А

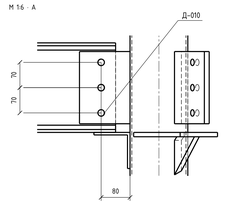
У6 · Д-380 · 1:6

По нормали; база — грань ствола



У3 · Д-010, Д-044

М 1:6 · А

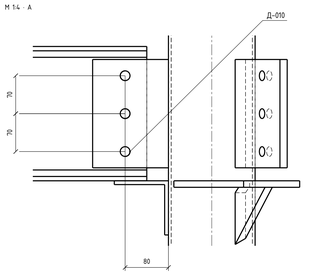


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У3 · Д-010, Д-044

М 1:4 · А

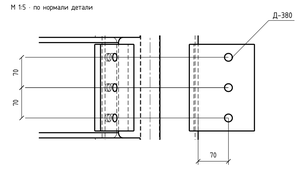


Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У6 · Д-380

М 1:5 · по нормали детали



Д-380: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-06.01

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

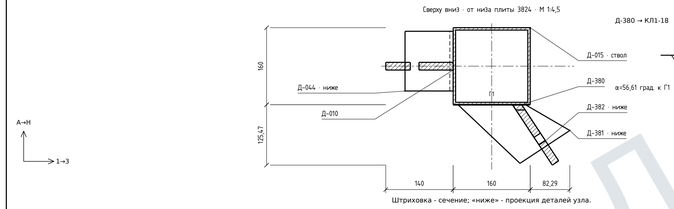
Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДЛ
Д-015	Ствол колонны	160х160х5; L=7140	5	1	173,75	1
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-158	Плита оголовка	300х230	20	1	10,05	46
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	1	3,42	7
Д-001	Ребро	70х100	16	2	0,87	4
Д-380	Пластина крепления	150,28х200	16	1	3,55	47
Д-381	Опорный столик	205,55х120,72	12	1	1,36	48
Д-382	Ребро	100,28х105,55	16	1	н/д	49
Д-198	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	44
Д-199	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	45
Д-К06-10	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	45
Д-К06-11	Фасонка связи	200х200	12	1	3,27	44
Д-044	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса после унификации требует пересчёта.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

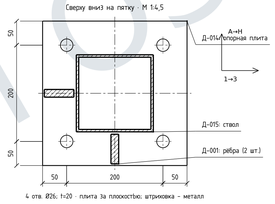
Сверху вниз · от низа плиты 3824 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

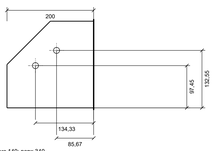


4 отв. Ø26; t=20 · плита 3а плоскость; штриховка - металл

У1 · Д-198 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



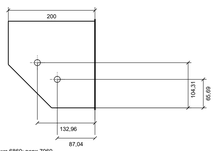
От пятки: низ 140; верх 340.

Оси отверстий от пятки: 237,45 / 272,55.

У5 · Д-199 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



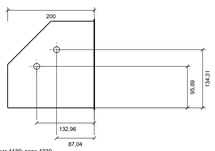
От пятки: низ 6860; верх 7060.

Оси отверстий от пятки: 6925,69 / 6964,31.

У4 · Д-К06-10 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.



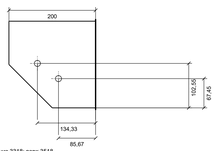
От пятки: низ 4130; верх 4330.

Оси отверстий от пятки: 4225,69 / 4264,31.

У2 · Д-К06-11 - 1 шт.

По нормали фасонки; t12; 2 отв. Ø14

Толстая линия - монтажная грань ствола.

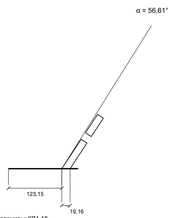


От пятки: низ 3318; верх 3518.

Оси отверстий от пятки: 3385,45 / 3420,55.

У6 · Д-380 - сечение по месту

Вид сверху; грань собственного ствола - база.



Направление: к КЛ1-18.

Сечение на высоте 3824 от низа пятки.

Сопряжения: СВ-07 У1 — ВС-11; СВ-07 У2 — ВС-11; СВ-08 У1 — ВС-13; СВ-08 У2 — ВС-13; Опирание ФСЗ/32340 — ФС-31.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Колонна КЛ1-20

Стадия	Лист	Листов
	21	31

Обозначение КС-22

СЕЧЕНИЕ

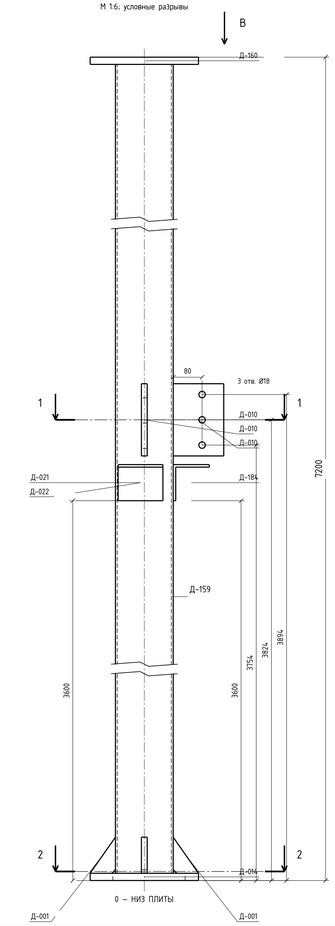
Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-21	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-23
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

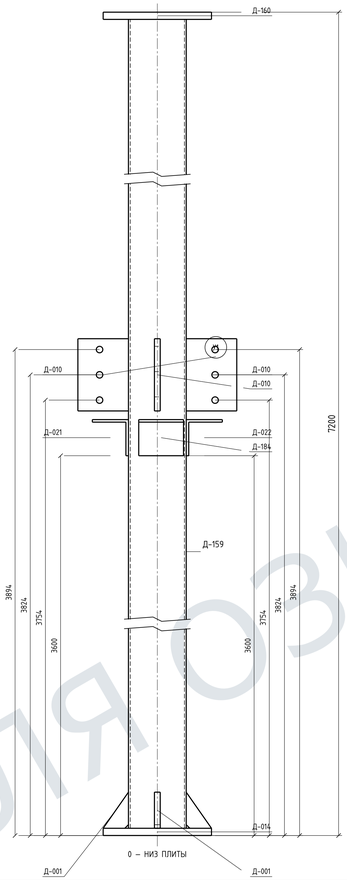
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

М 1:6; условные разрывы



Разрезы

1–1 · вид А

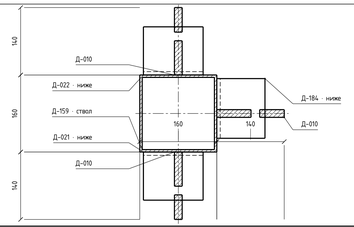
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

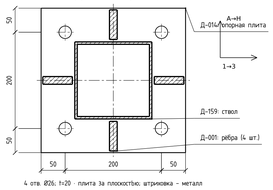
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

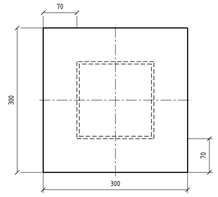


4 отв. Ø26; t=20 · плита 3а плоскостью; штриховка — металл

Вид В · оголовок сверху

Д-160 · М 1:4,5

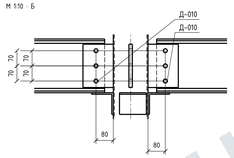
Без отверстий · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

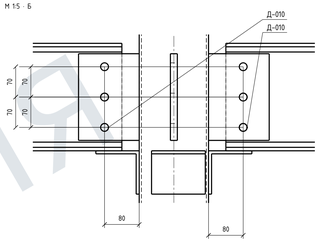


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:5 · Б

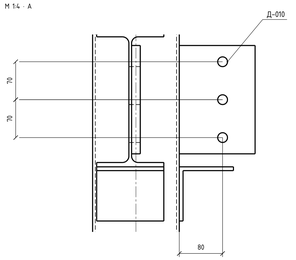


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У2 · Д-010, Д-184

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.01, Б1-03.02

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-159	Ствол колонны	160х160х5; L=7160	5	1	174,24	50
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-160	Плита оголовка	300х300	20	1	14,13	51
Д-001	Ребро	70х100	16	4	1,73	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	3	10,26	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-184	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 218,11 кг.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15
Разраб.						**Филатова, 24**
Проверил						Конструкции металлические деталировочные
Н. контр.						Колонна КЛ1-21
						Обозначение: КС-23
						СЕЧЕНИЕ

Стадия	Лист	Листов
	22	31

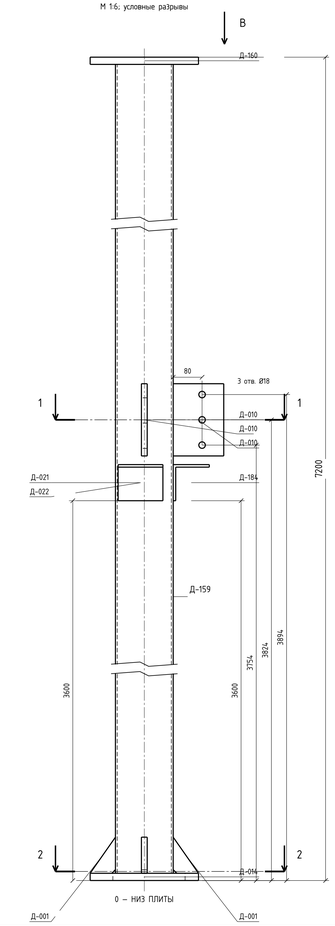
Для проверки

05.10.2026

Колонна КЛ1-22	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-24
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

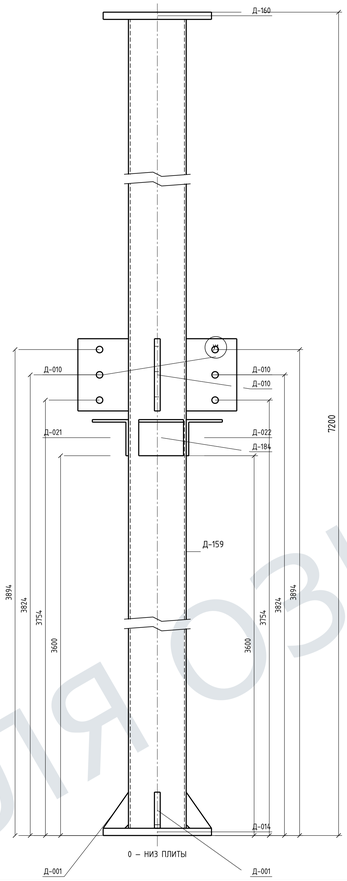
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

М 1:6; условные разрывы



Разрезы

1–1 · вид А

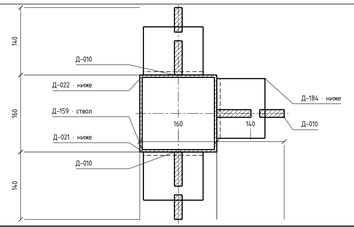
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

3824 мм

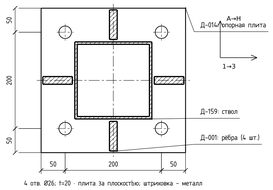
М 1:4,5



Штриховка — сечение;
«ниже» — проекция деталей.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5

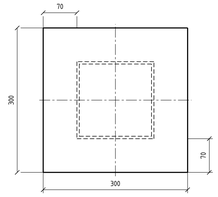


4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

Вид В · оголовок сверху

Д-160 · М 1:4,5

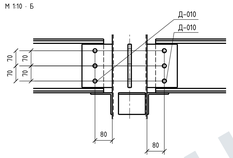
Без отверстий · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:10 · Б

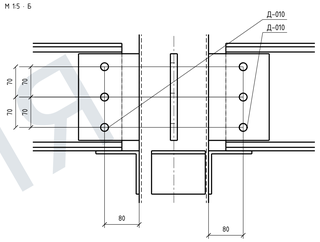


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-010, Д-021, Д-022

М 1:5 · Б

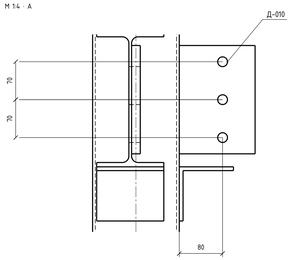


Д-010: 3 отв. Ø18
Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

У2 · Д-010, Д-184

М 1:4 · А



Д-010: 3 отв. Ø18

Поперечные размеры — от грани ствола.

Ответные балки: Д-010 → Б1-03.03, Б1-03.04

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-159	Ствол колонны	160х160х5; L=7160	5	1	174,24	50
Д-014	Опорная плита	300х300	20	1	13,8	2
Д-160	Плита оголовка	300х300	20	1	14,13	51
Д-001	Ребро	70х100	16	4	1,73	4
Д-010	Пластина крепления	140х200	16	3	10,26	7
Д-021	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-022	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8
Д-184	Опорный уголок	L100х100х7 L124	7	1	1,32	8

С245. Масса без швов и метизов: 218,11 кг.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15
Разраб.						**Филатова, 24**
Проверил						Конструкции металлические деталировочные
Н. контр.						Колонна КЛ1-22
						Обозначение: КС-24
						СЕЧЕНИЕ

Стадия	Лист	Листов
	23	31

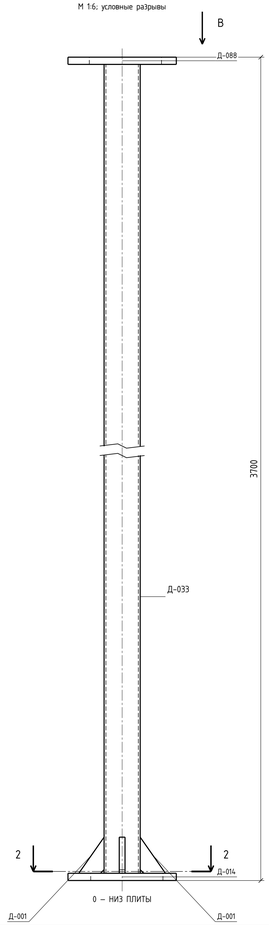
Для проверки

05.10.2026

Колонна КП2-01	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-25
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

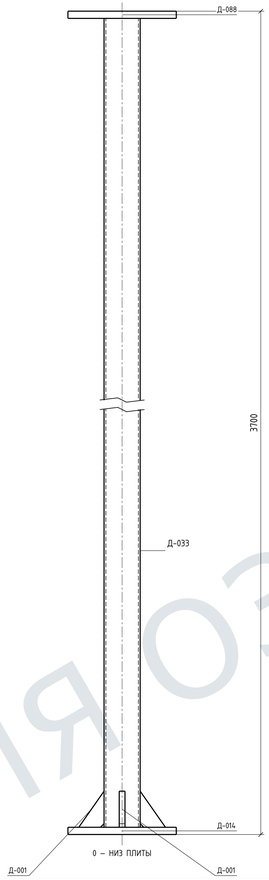
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

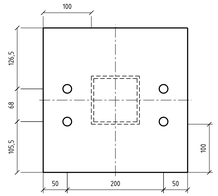
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-088 · М 1:4,5

4 отв. Ø18 · t=20



В — по стрелке на А

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	52
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-088	Плита оголовка	300x300	20	1	13,97	53
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4

С245. Масса без швов и метизов: 84,09 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-68.

Разрезы

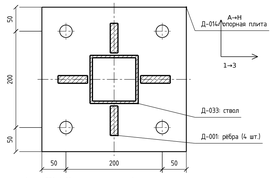
1–1 · боковой узел отсутствует

В составе этой колонны нет боковых пластин / уголков примыкания.

Разрез 1-1 не назначен.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка – металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

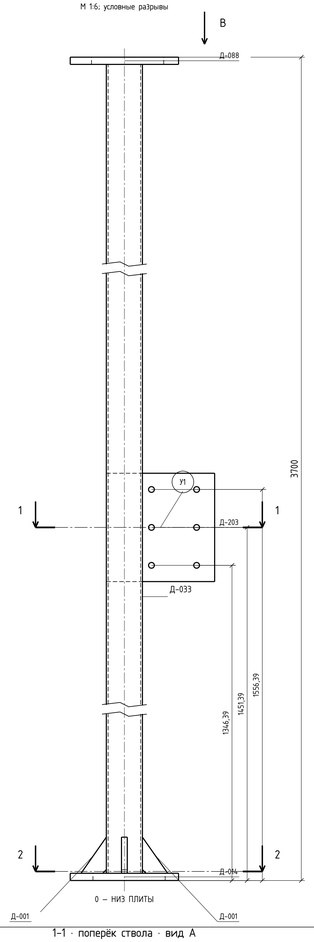
								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.								Колонна КП2-01	Стадия: — / Лист: 24 / Листов: 31
Проверил									
Н. контр.								Обозначение: КС-25	
								СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

Колонна КП2-02	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-26
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

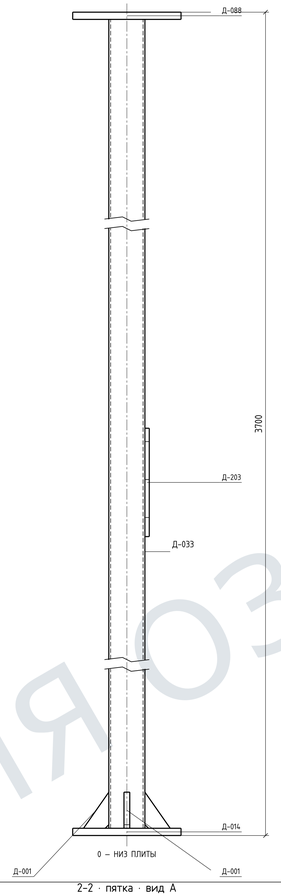
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

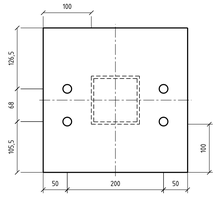
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-088 · М 1:4,5

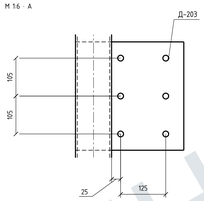
4 отв. Ø18 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-203

М 1:6 · А

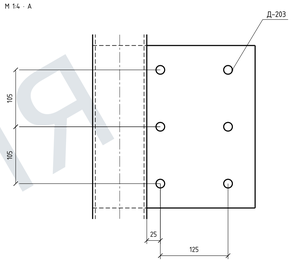


Д-203: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-203

М 1:4 · А



Д-203: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры — от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	52
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-088	Плита оголовка	300x300	20	1	13,97	53
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4
Д-203	Пластина	300x300	12	1	8,36	54

С245. Масса без швов и метизов: 92,45 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-22; Консоль ЛК-1 — ЛК-08.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

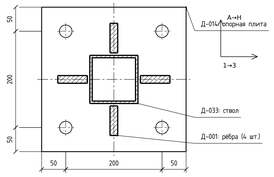
Сверху вниз · от низа плиты 1451,39 · М 1:4,5



Д-203 — плазма, параллельно грани ствола: 0 град.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КП2-02	Стадия	Лист	Листов
		25	31

Обозначение: КС-26

СЕЧЕНИЕ

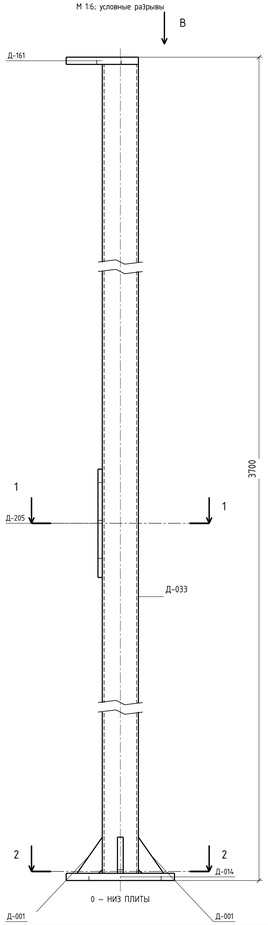
Для проверки

06.10.2026

Колонна КЛ2-03	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-27
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

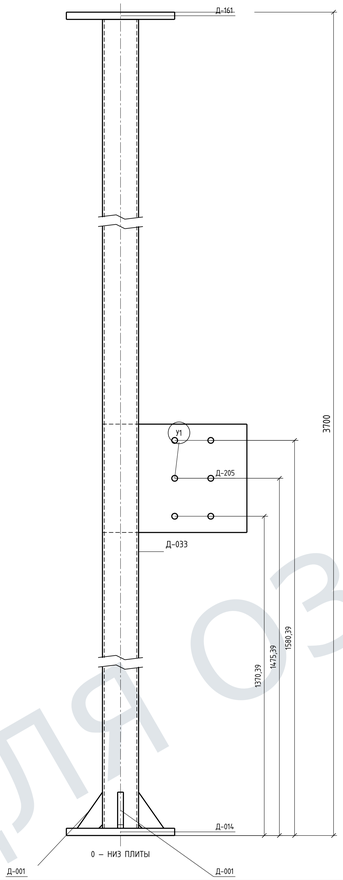
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

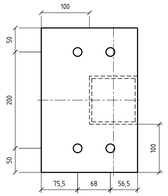
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-161 · М 1:4,5

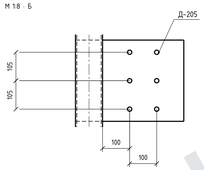
4 отв. Ø18 · t=20



В – по стрелке на А

У1 · Д-205

М 1:8 · Б

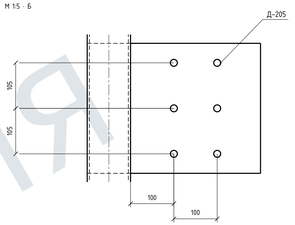


Д-205: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры – от грани ствола.

У1 · Д-205

М 1:5 · Б



Д-205: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры – от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	S2
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-161	Плита оголовка	200x300	20	1	9,26	S5
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4
Д-205	Пластина	400x300	12	1	11,19	S6

С245. Масса без швов и метизов: 90,57 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-11; Консоль ЛК-2 — ЛС-09.

Разрезы

1–1 · вид А

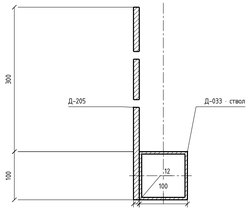
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

1475,39 мм

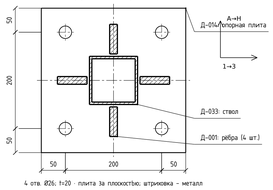
М 1:4,5



Д-205 — плашка, 0 град. к грани ствола

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка – металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

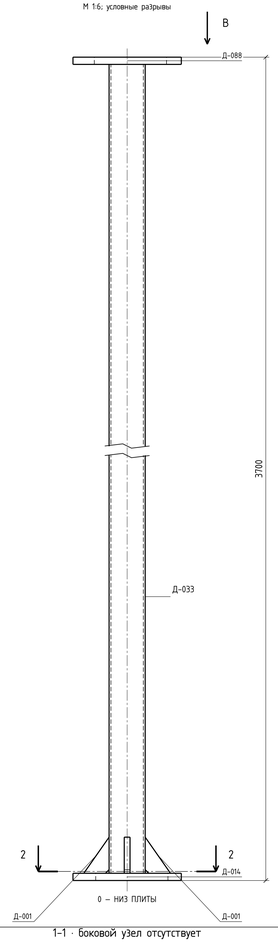
Колонна КЛ2-03	Стадия	Лист	Листов
		26	31
Обозначение: КС-27	Для проверки		
СЕЧЕНИЕ			

06.10.2026

Колонна КП2-04	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-28
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

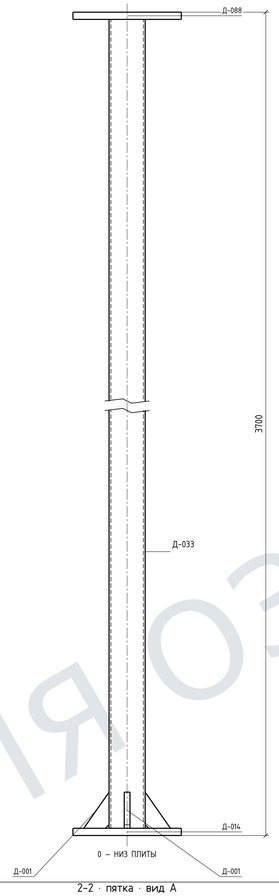
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

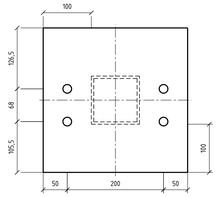
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-088 · М 1:4,5

4 отв. Ø18 · t=20



В - по стрелке на А

Разрезы

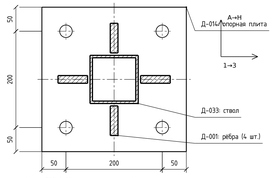
1–1 · боковой узел отсутствует

В составе этой колонны нет боковых пластин / уголков примыкания.

Разрез 1-1 не назначен.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	52
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-088	Плита оголовка	300x300	20	1	13,97	53
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4

С245. Масса без швов и метизов: 84,09 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-70.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

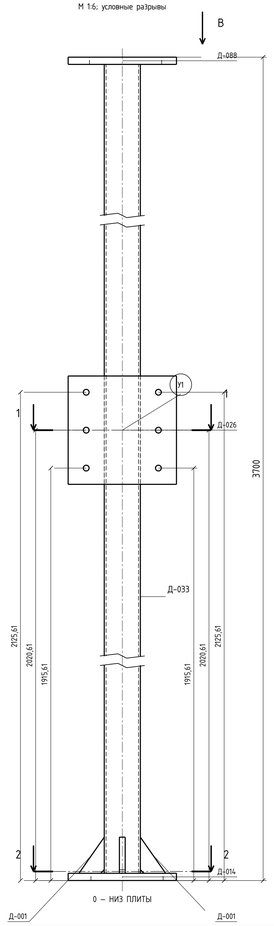
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
Разраб.						**Филатова, 24**	
Проверил						Конструкции металлические деталировочные	
Н. контр.						Колонна КП2-04	Стадия: — / Лист: 27 / Листов: 31
						Обозначение: КС-28	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

Колонна КП2-05	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-29
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

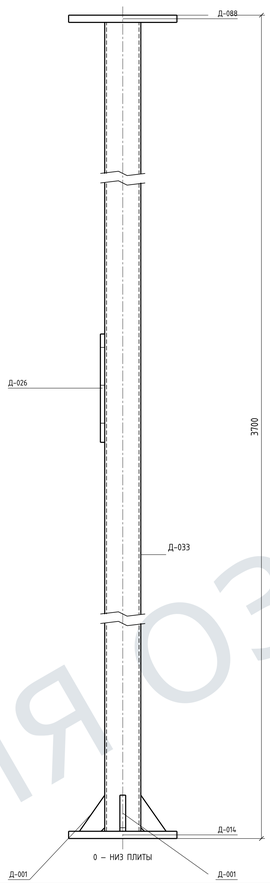
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

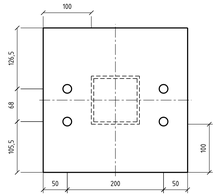
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-088 · М 1:4,5

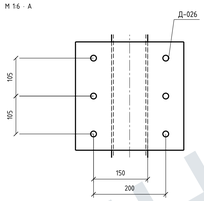
4 отв. Ø18 · t=20



В — по стрелке на А

У1 · Д-026

М 1:6 · А

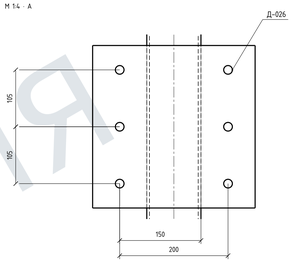


Д-026: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры — от грани ствола.

У1 · Д-026

М 1:4 · А



Д-026: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры — от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	S2
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-088	Плита оголовка	300x300	20	1	13,97	S3
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4
Д-026	Пластина	300x300	12	1	8,36	S7

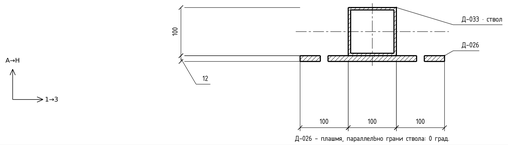
С245. Масса без швов и метизов: 92,45 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-23; Консоль ЛК-3 — ПС-10.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

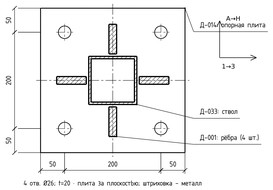
Сверху вниз · от низа плиты 2020,61 · М 1:4,5



Д-026 — плазма, параллельно грани ствола: 0 град.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью: штриховка — металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

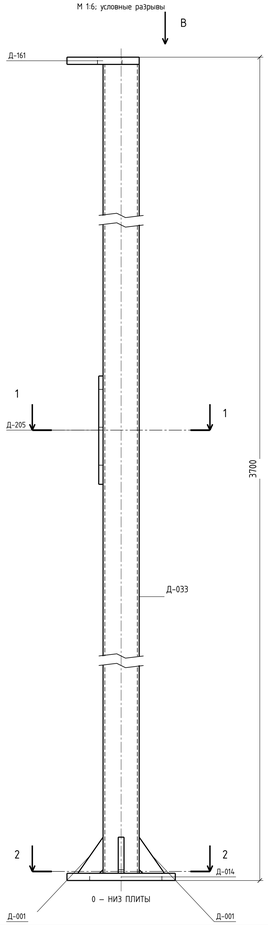
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
Разраб.						**Филатова, 24**	
Проверил						Конструкции металлические деталировочные	
Н. контр.						Колонна КП2-05	Стадия: — / Лист: 28 / Листов: 31
						Обозначение: КС-29	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

Колонна КП2-06	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-30
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

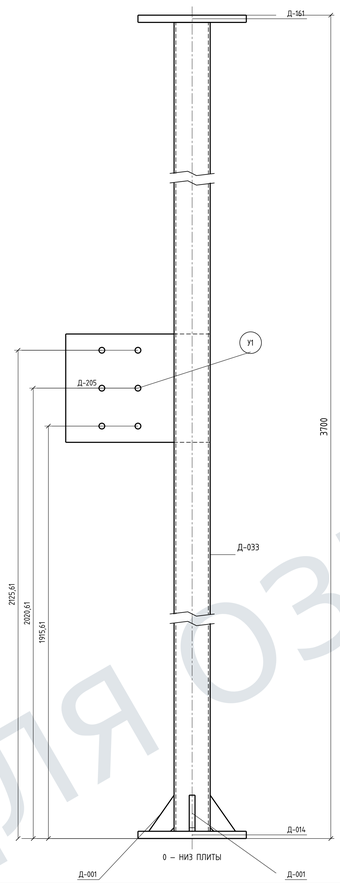
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

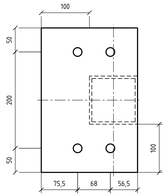
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-161 · М 1:4,5

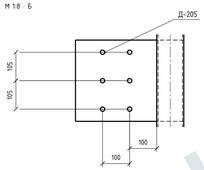
4 отв. Ø18 · t=20



В – по стрелке на А

У1 · Д-205

М 1:8 · Б

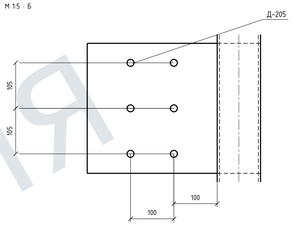


Д-205: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры – от грани ствола.

У1 · Д-205

М 1:5 · Б



Д-205: 6 отв. Ø16

Поперечные размеры – от грани ствола.

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	52
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-161	Плита оголовка	200x300	20	1	9,26	55
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4
Д-205	Пластина	400x300	12	1	11,19	56

С245. Масса без швов и метизов: 90,57 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-12; Консоль ЛК-4 — ЛС-11.

Разрезы

1–1 · вид А

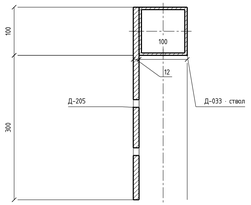
Поперёк ствола

Сверху вниз

От низа плиты:

2020,61 мм

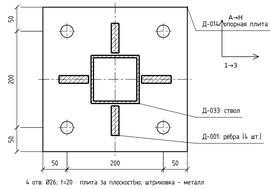
М 1:4,5



Д-205 — плашка, 0 град. к грани ствола

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка – металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Колонна КП2-06

Стадия	Лист	Листов
	29	31

Обозначение КС-30

СЕЧЕНИЕ

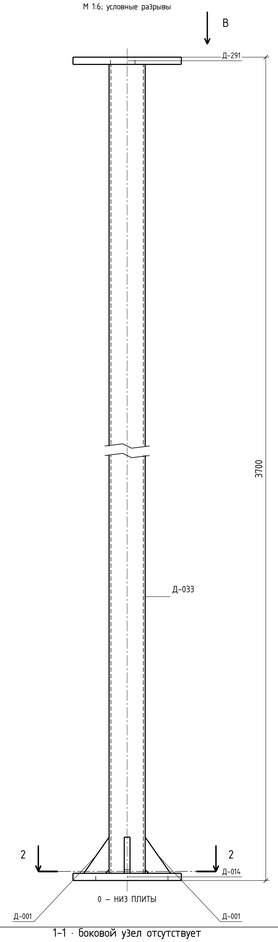
Для проверки

06.10.2026

Колонна КП2-07	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В; разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-31
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

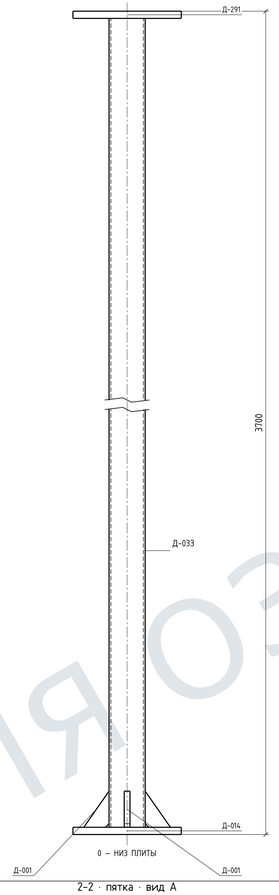
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

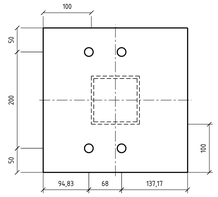
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-291 · М 1:4,5

4 отв. Ø18 · t=20



В — по стрелке на А

Разрезы

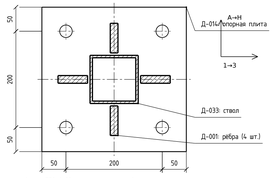
1–1 · боковой узел отсутствует

В составе этой колонны нет боковых пластин / уголков примыкания.

Разрез 1-1 не назначен.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка — металл

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	52
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-291	Плита оголовка	300x300	20	1	13,97	58
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4

С245. Масса без швов и метизов: 84,09 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-02.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Колонна КП2-07	Стадия	Лист	Листов
		30	31

Обозначение: КС-31

СЕЧЕНИЕ

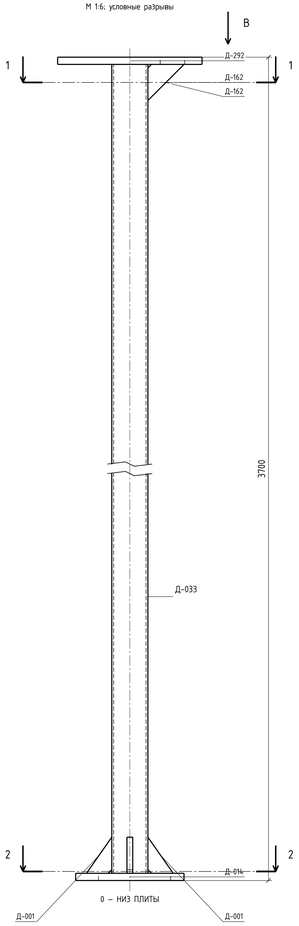
Для проверки

06.10.2026

Колонна КП2-08	Сборочный чертёж · 1 шт.	Филатова, 24 · КМД
Виды А, Б, В: разрезы 1-1 и 2-2	А, Б — 1:6; В, разрезы — 1:4,5	КС-32
Высоты от низа опорной плиты; размеры — мм	Условные разрывы ствола не являются стыками	Местные узлы и выноски — на этом листе.

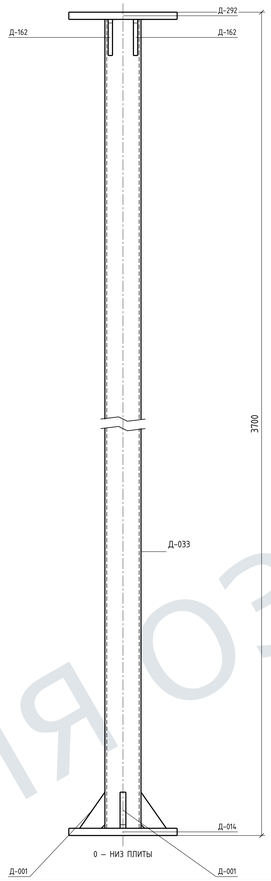
А — со стороны оси А

М 1:6; условные разрывы



Б — со стороны оси 3

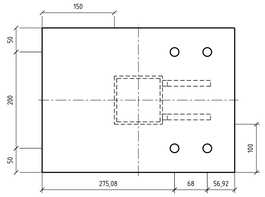
М 1:6; условные разрывы



Вид В · оголовок сверху

Д-292 · М 1:4,5

4 отв. Ø18 · t=20



В - по стрелке на А

Спецификация на одну колонну · 1 шт.

Поз.	Наименование	Размер / профиль	t	Шт.	кг	ДП
Д-033	Ствол колонны	100x100x5; L=3660	5	1	54,59	52
Д-014	Опорная плита	300x300	20	1	13,8	2
Д-292	Плита оголовка	400x300	20	1	18,68	59
Д-001	Ребро	70x100	16	4	1,73	4
Д-162	Ребро	100x100	12	2	0,93	60

С245. Масса без швов и метизов: 89,73 кг.

Сопряжения: Сопрягаемые балки — БС-57.

Разрезы

1–1 · поперёк ствола · вид А

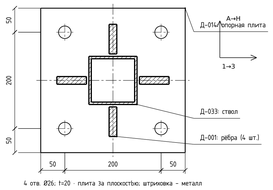
Сверху вниз · от низа плиты 3630 · М 1:4,5



Штриховка - сечение; «ниже» - проекция деталей узла.

2–2 · пятка · вид А

Сверху вниз на пятку · М 1:4,5



4 отв. Ø26; t=20 · плита за плоскостью; штриховка - металл

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
Разраб.						**Филатова, 24**	
Проверил						Конструкции металлические деталировочные	
Н. контр.						Колонна КП2-08	Стадия: — / Лист: 31 / Листов: 31
						Обозначение: КС-32	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

Б1-01.01 · сборочный чертёж

Б1-01.01 · БС-01 · общий вид БС-01

Б1-01.01 / 1-Н-1-Л · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

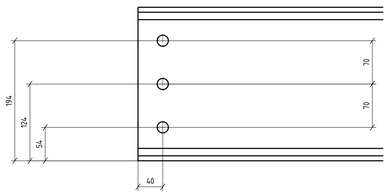
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

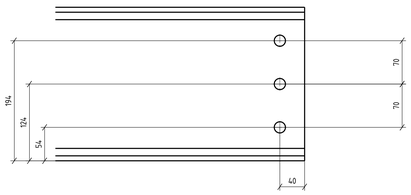


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



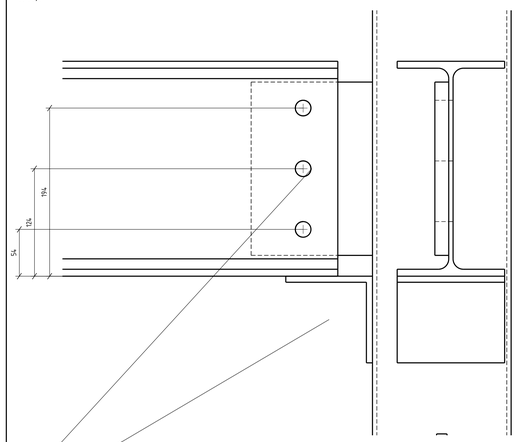
3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Б1-01.01 · конец А · КЛ1-19

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

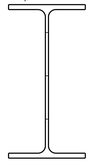
М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Вид с торца А · М 1:3,5



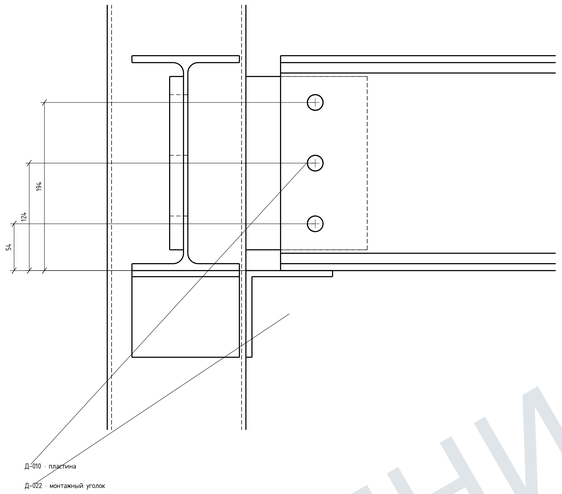
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	т, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-293	Балка	25б1; L=5100	—	1	130,76	1дек.в

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-01.01 · конец Б · КЛ1-17

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-01.01

Стадия	Лист	Листов
	1	76

Обозначение БС-01

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

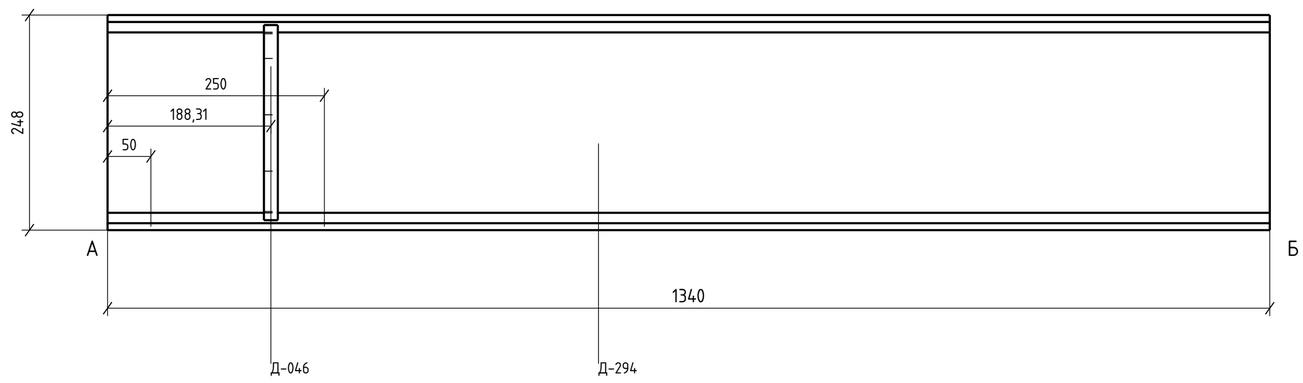
Б1-01 · сборочный чертёж

Б1-01 · БС-02 · общий вид БС-02

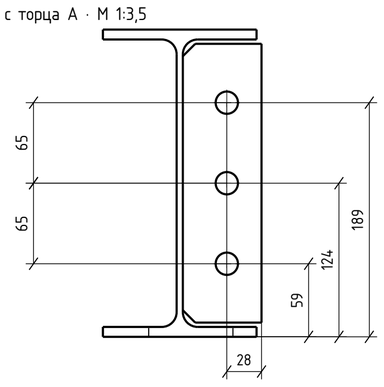
Б1 / Б1-01 / остаток у К2 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:5



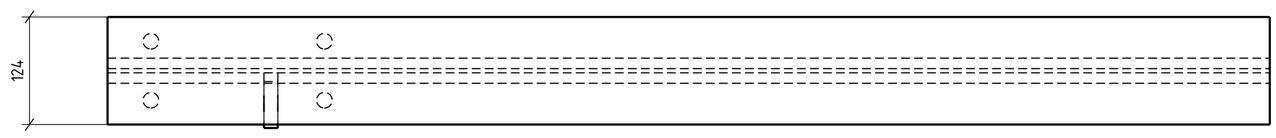
Вид с торца А · М 1:3,5



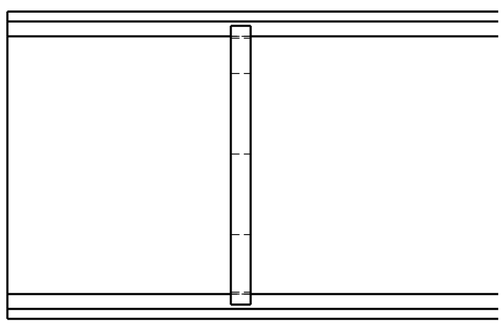
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-294	Балка	25Б1; L=1340	—	1	34,31	БС-02
Д-046	Соединительная пластина J07	225x63,5	16	1	1,69	ДЛ199

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³; без швов и метизов.

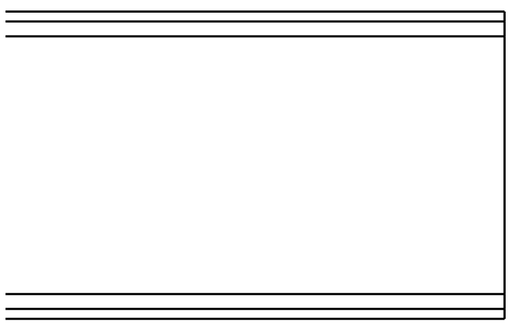
Вид сверху · направление А к Б



Конец А · сборка · М 1:3,5



Конец Б · сборка · М 1:3,5

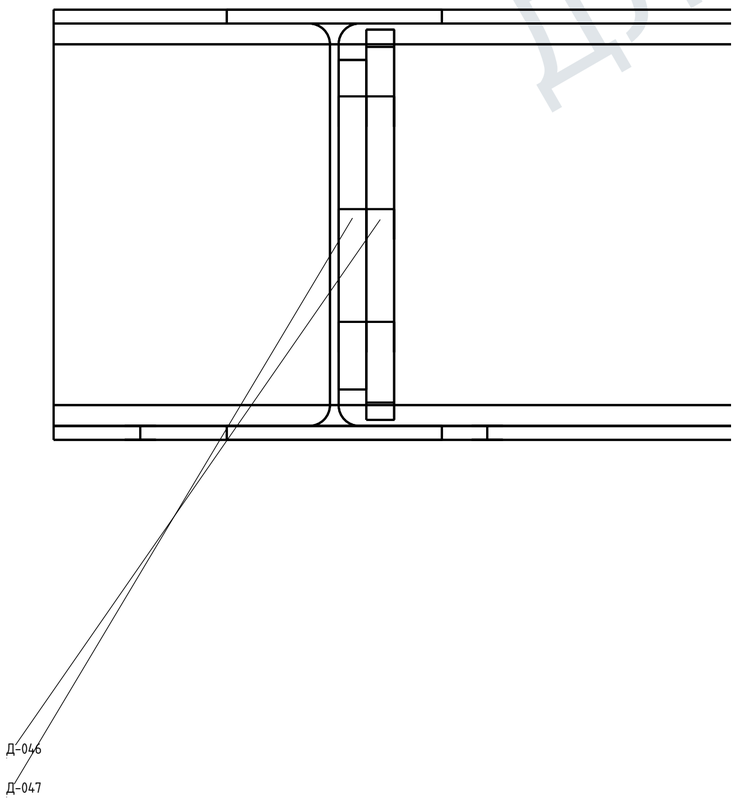


Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

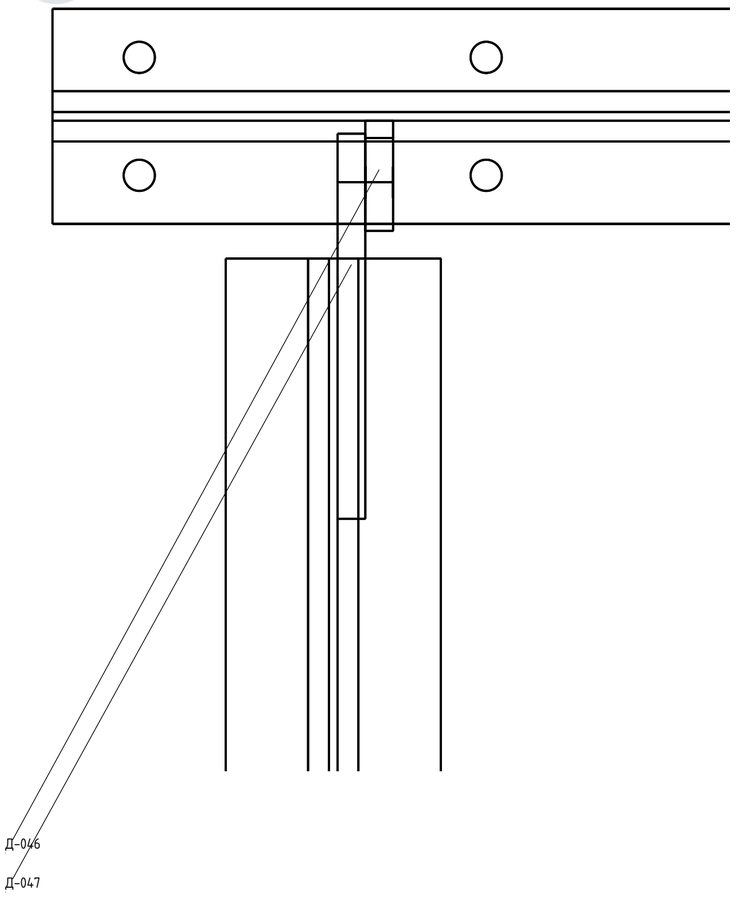
Б1-01 / Б1-02 · J07

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

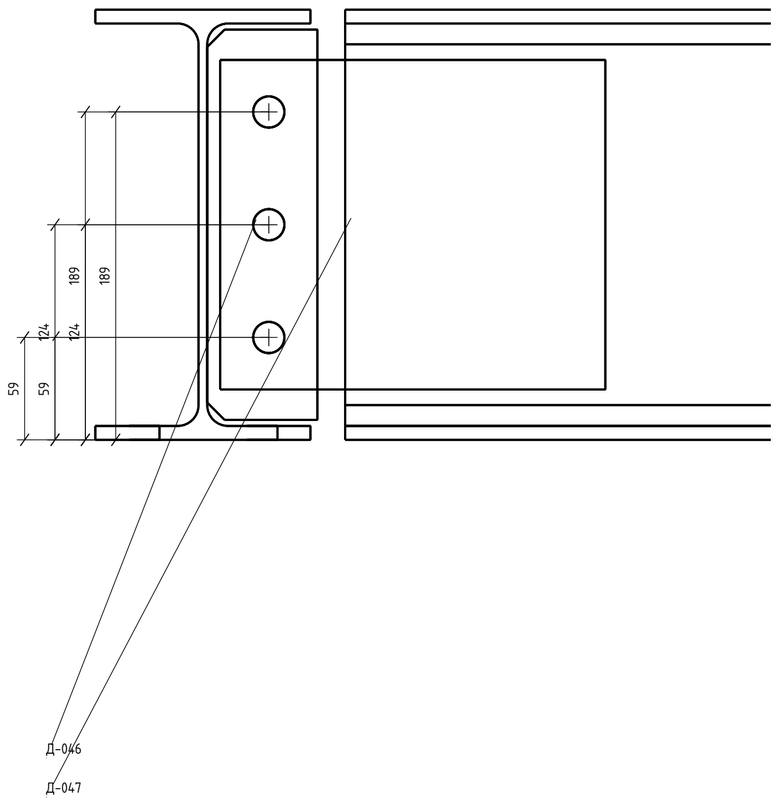
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-046: 3 отв. Ø18; Д-047: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-01

Стадия	Лист	Листов
	2	76

Обозначение БС-02

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

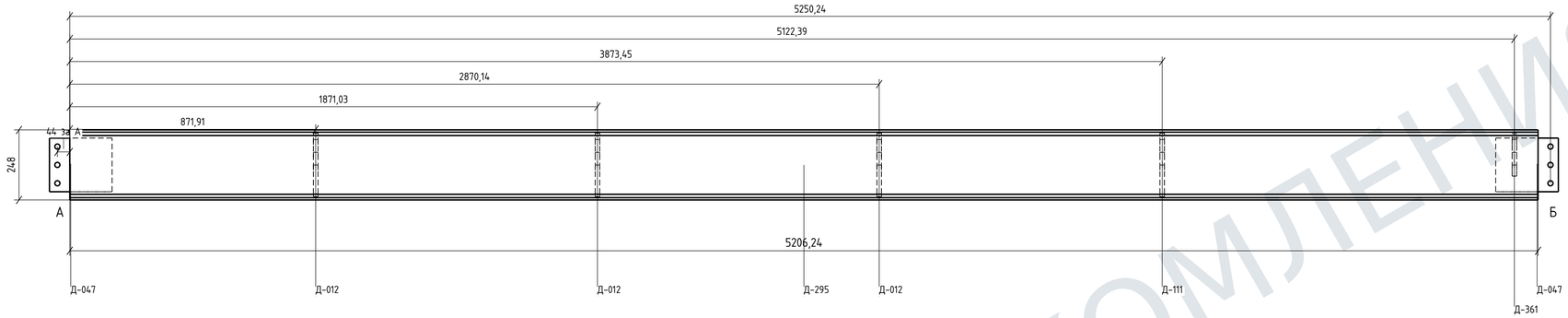
Б1-02 · сборочный чертёж

Б1-02 · БС-03 · общий вид БС-03

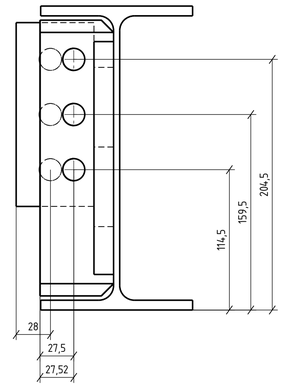
Б1 / Б1-02 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:10



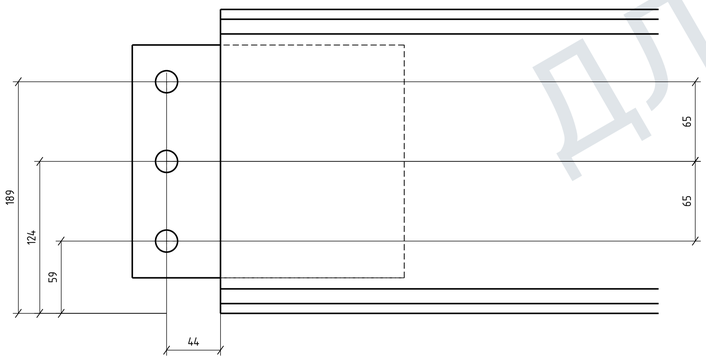
Вид с торца А · М 1:2,5



Вид сверху · направление А к Б

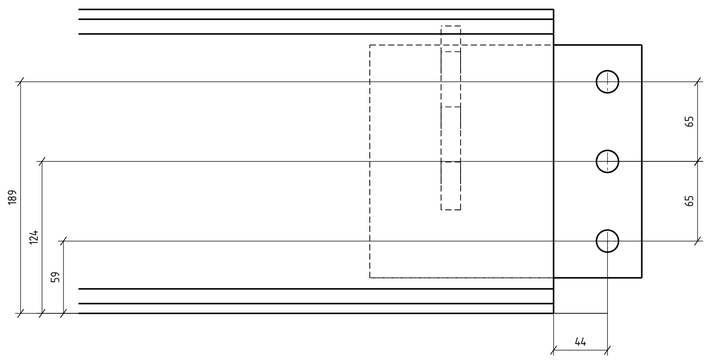


Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-295	Балка	25Б1; L=5206,24	–	1	133,54	здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	3	1,59	ДЛ201
Д-111	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДЛ202
Д-047	Соединительная пластина J07	222x190	16	1	5,2	ДЛ203
Д-047	Соединительная пластина J08	222x190	16	1	5,2	ДЛ203
Д-361	Соединительная пластина Б1	150x63,5	16	1	1,1	ДЛ204

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-56.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-02

Стадия	Лист	Листов
	3	76

Обозначение БС-03

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

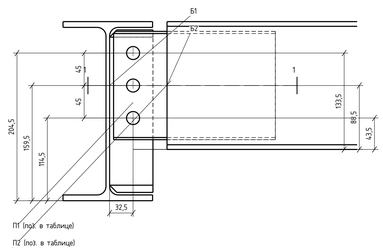
Б1–Б2 · исполнение И22 · 3 узла

Б1-02 · БС-56 · общий вид БС-03

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

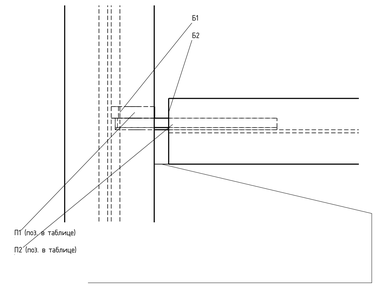
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-05	Б2-1Т0 / А	Б1-02 / 871,91	Д-012	Д-009	И22	1
УБ-05	Б2-1В0 / А	Б1-02 / 1871,03	Д-012	Д-009	И22	1
УБ-05	Б2-1Ю / А	Б1-02 / 2870,15	Д-012	Д-009	И22	1

Вид сбоку · М 1:3

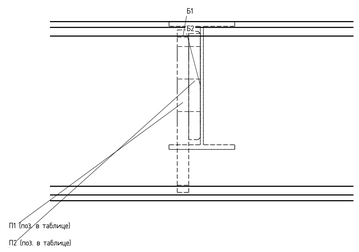


3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



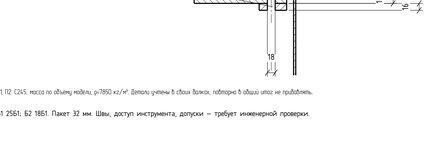
Вид по торцу Б2 · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 3	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 3	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 9	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 9	–
–	Шайба	М16	–	6 / 18	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

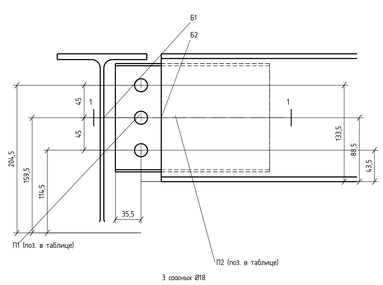
Б1–Б2 · исполнение И30 · 1 узел

Б1-02 · БС-56 · общий вид БС-03

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

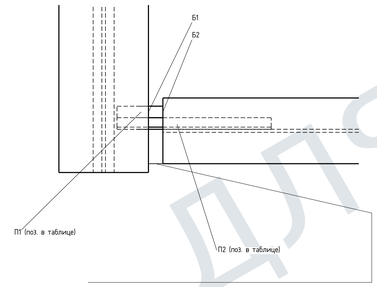
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-21	Б2-2Ю / А	Б1-02 / 5122,39	Д-361	Д-362	И30	1

Вид сбоку · М 1:3

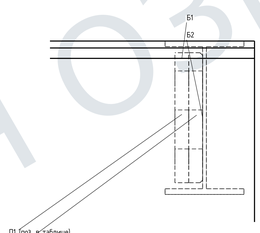


3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



Вид по торцу Б2 · М 1:2,5



Мин. зазор полок 20

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	150x63,5	16	1 / 1	1,1
П2	Пластина на Б2	213,5x150	16	1 / 1	3,91
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5

П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

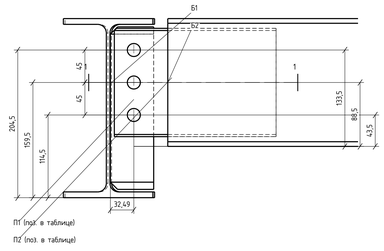
Б1–Б2 · исполнение И27 · 1 узел

Б1-02 · БС-56 · общий вид БС-03

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

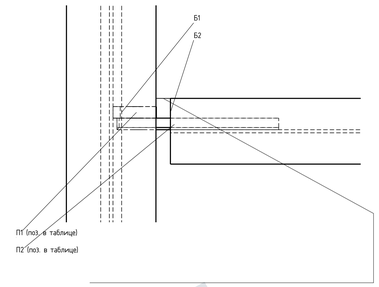
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-20	Б2-2Ю0 / А	Б1-02 / 3873,45	Д-111	Д-112	И27	1

Вид сбоку · М 1:3

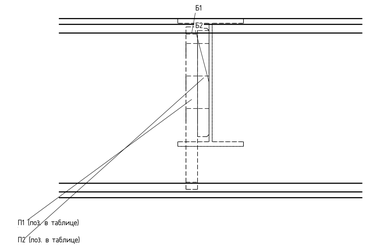


3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



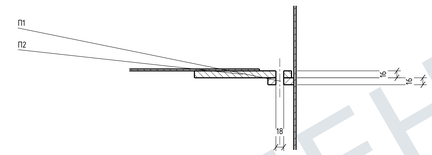
Вид по торцу Б2 · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,00x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



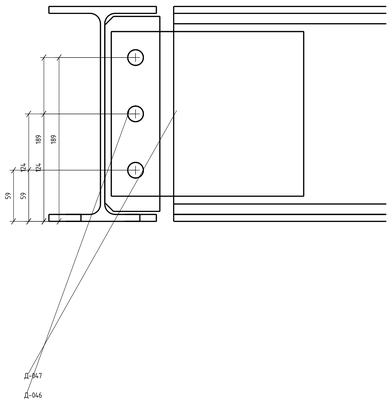
П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

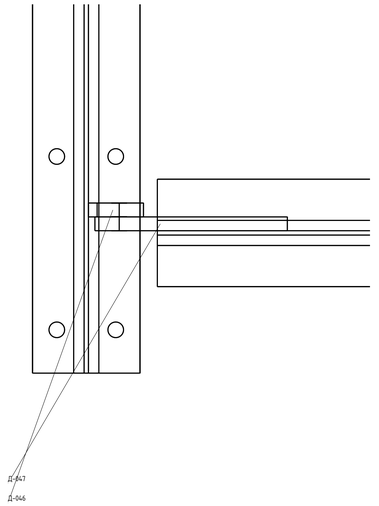
Б1-02 / Б1-01 · J07

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

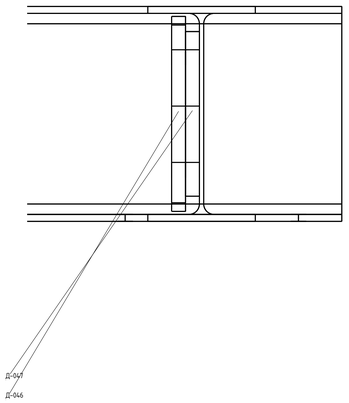
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-047: 3 отв. Ø18; Д-046: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отделённый реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-02

Стадия	Лист	Листов
	4	76

Обозначение БС-56

СЕЧЕНИЕ

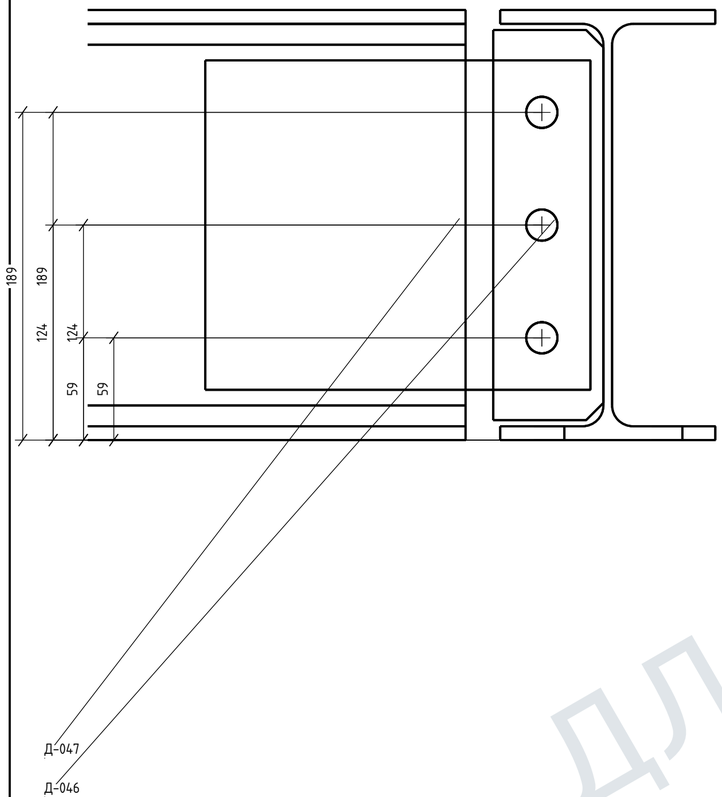
Для проверки

06.10.2026

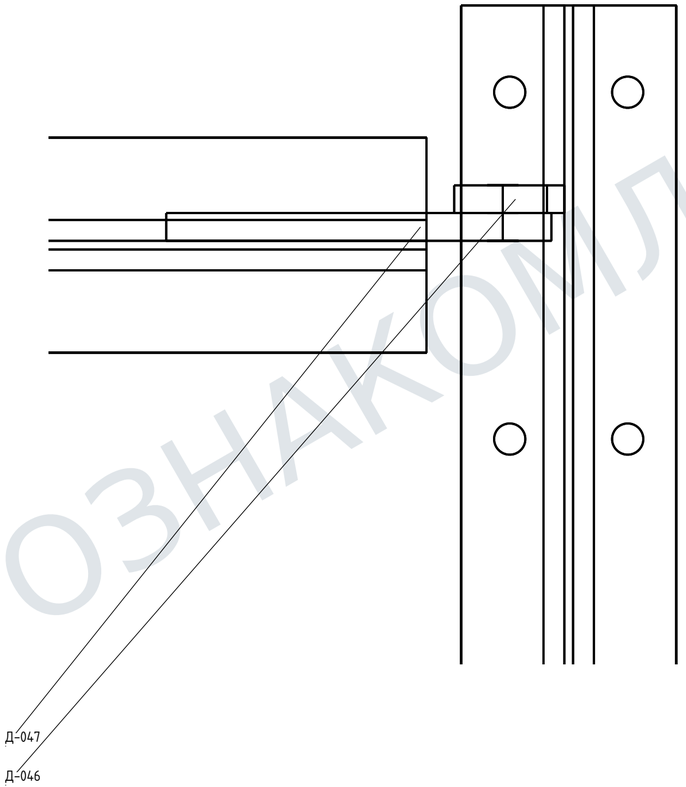
Б1-02 / Б1-03 · J08

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

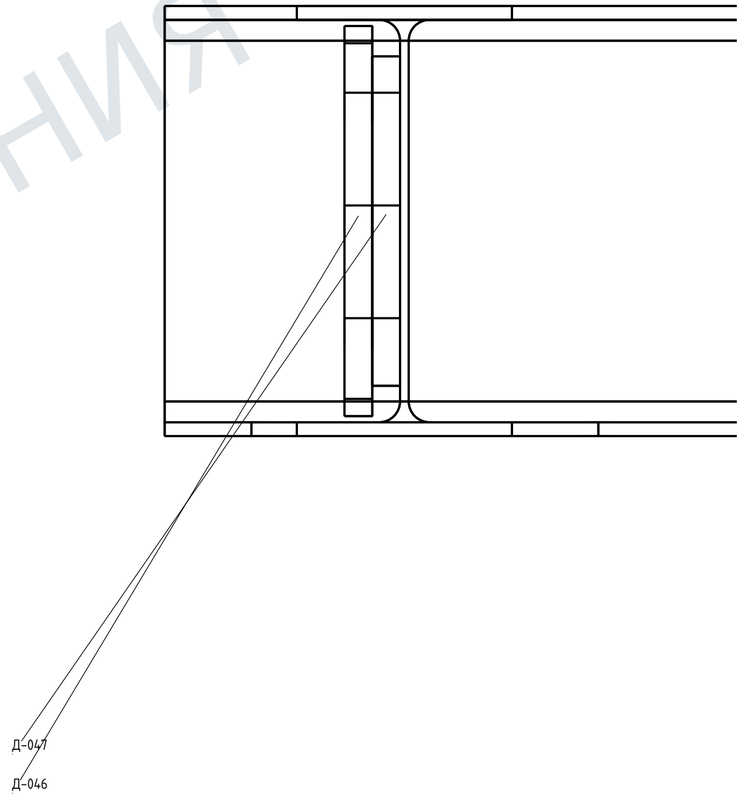
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-047: 3 отв. Ø18; Д-046: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Балка Б1-02	Стадия: — / Лист: 5 / Листов: 76
Разраб.						Обозначение БС-57	
Проверил						**СЕЧЕНИЕ**	Для проверки
Н. контр.							

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

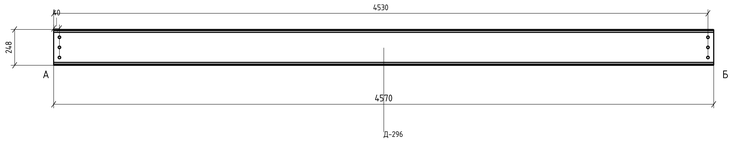
Б1-03.01 · сборочный чертёж

Б1-03.01 · БС-04 · общий вид БС-04

Б1-03.01 / 2-А-2-лестница-низ · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

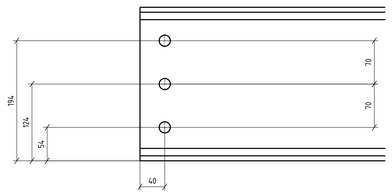
Вид спереди · М 1:15



Вид сверху · направление А к Б

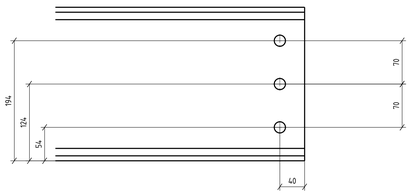


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

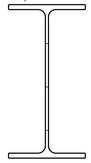
Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Вид с торца А · М 1:3,5



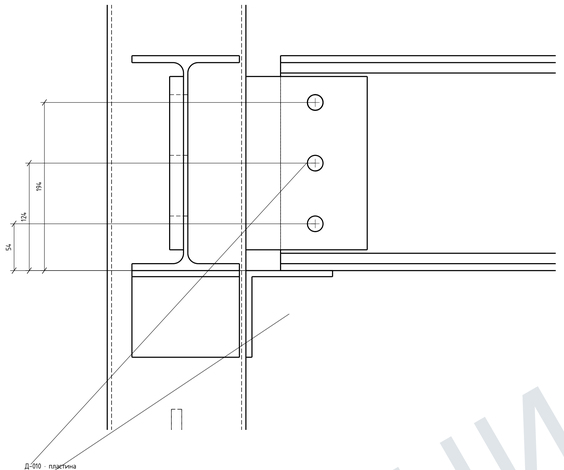
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-296	Балка	25Б1; L=4570	–	1	117,16	Здесь

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Б1-03.01 · конец А · КЛ1-02

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-022 · монтажный уголок

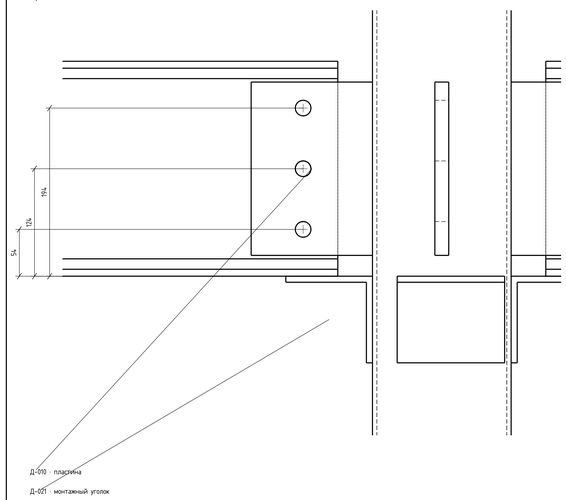
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-03.01 · конец Б · КЛ1-21

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-021 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03.01	Стадия	Лист	Листов
		6	76
Обозначение БС-04 **СЕЧЕНИЕ**	Для проверки		

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

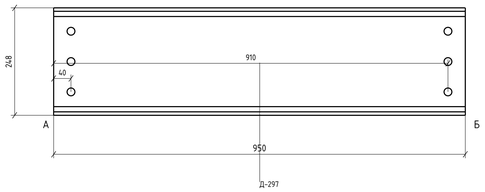
Б1-03.02 · сборочный чертёж

Б1-03.02 · БС-05 · общий вид БС-05

Б1-03.02 / 2-лестница-низ-2-В · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

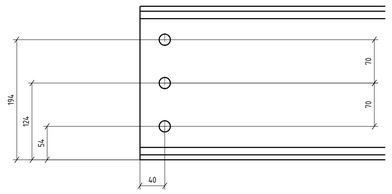
Вид спереди · М 1:5



Вид сверху · направление А к Б

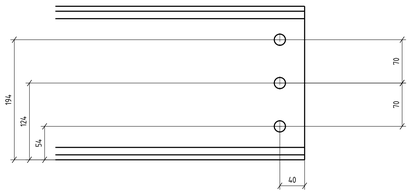


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

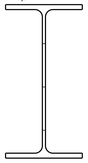
Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Вид с торца А · М 1:3,5



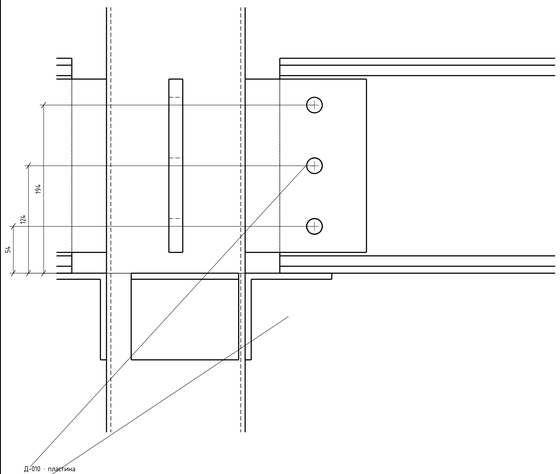
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-297	Балка	25Б1; L=950	–	1	24,31	1дисb

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-03.02 · конец А · КЛ1-21

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



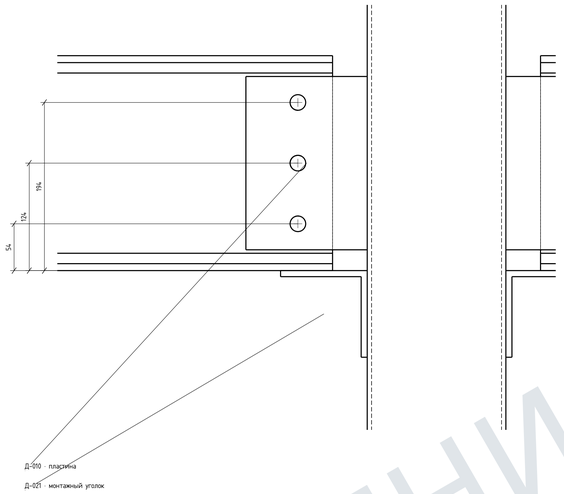
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-03.02 · конец Б · КЛ1-05

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03.02	Стадия	Лист	Листов
		7	76
Обозначение БС-05	Для проверки		

СЕЧЕНИЕ

05.10.2026

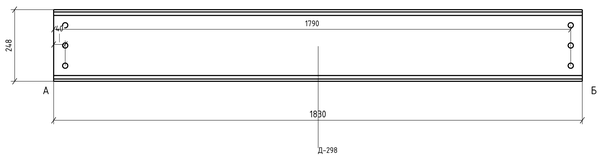
Б1-03.03 · сборочный чертёж

Б1-03.03 · БС-06 · общий вид БС-06

Б1-03.03 / 2-В-2-лестница-верх · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

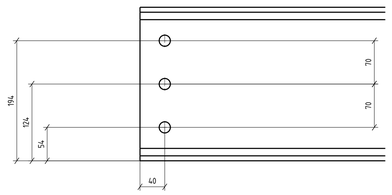
Вид спереди · М 1:7,5



Вид сверху · направление А к Б

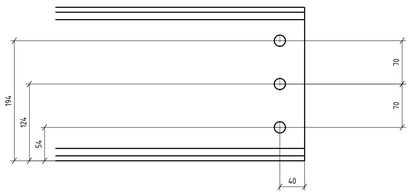


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

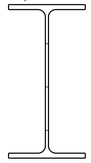
Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Вид с торца А · М 1:3,5



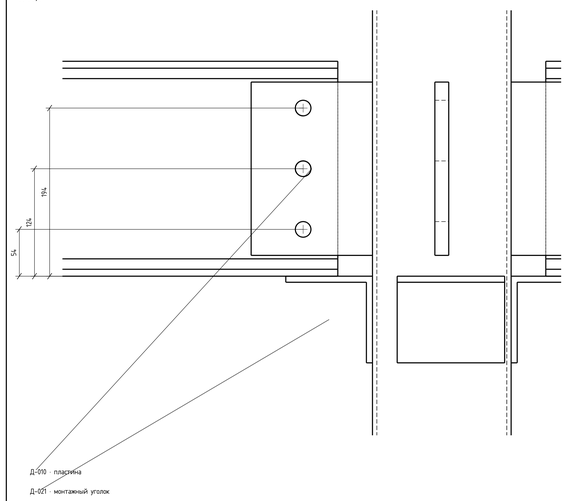
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-298	Балка	25Б1; L=1830	–	1	46,88	3дисb

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-03.03 · конец Б · КЛ1-22

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



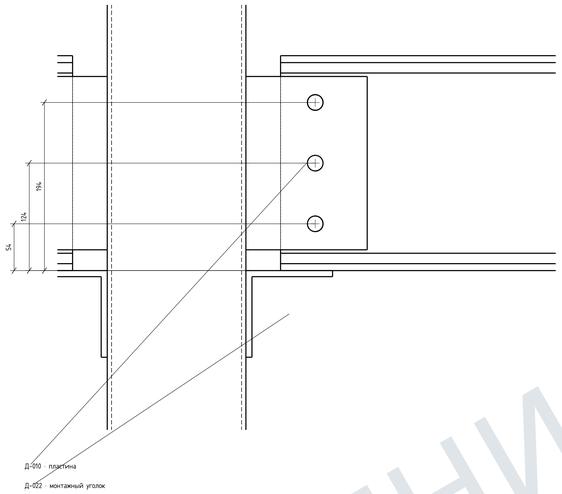
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-03.03 · конец А · КЛ1-05

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03.03	Стадия	Лист	Листов
		8	76
Обозначение БС-06	Для проверки		

СЕЧЕНИЕ

05.10.2026

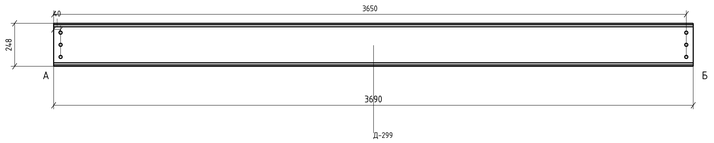
Б1-03.04 · сборочный чертёж

Б1-03.04 · БС-07 · общий вид БС-07

Б1-03.04 / 2-лестница-верх-2-Д · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

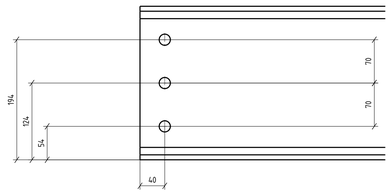
Вид спереди · М 1:12,5



Вид сверху · направление А к Б

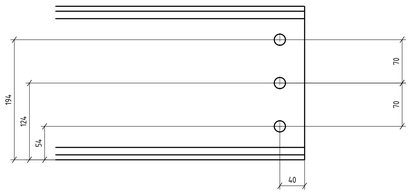


Конец А · сборка · М 1:3,5



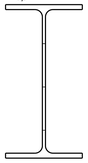
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-299	Балка	25Б1; L=3690	–	1	94,59	1дист

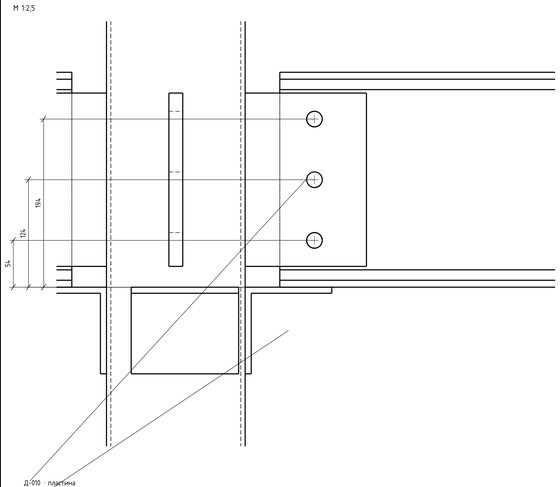
С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Б1-03.04 · конец А · КЛ1-22

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-022 · монтажный уголок

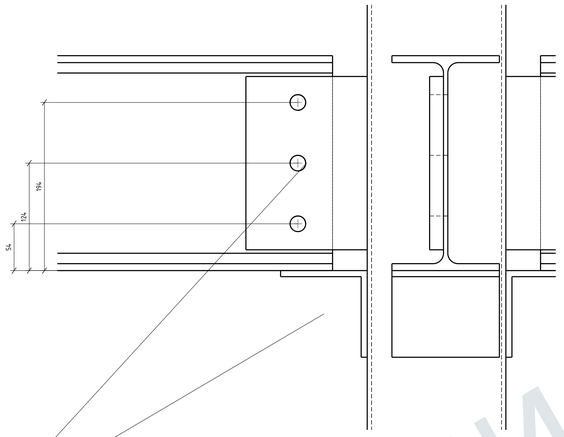
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-03.04 · конец Б · КЛ1-08

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-021 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03.04

Стадия	Лист	Листов
	9	76

Обозначение БС-07

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

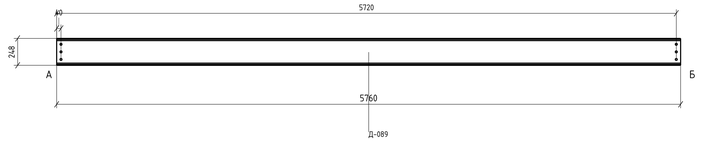
Б1-03.05 · сборочный чертёж

Б1-03.05 · БС-08 · общий вид БС-08

Б1-03.05 / 2-Д-2-Ж · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

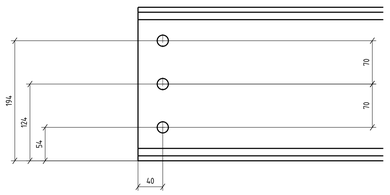
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

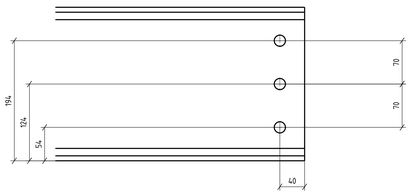


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

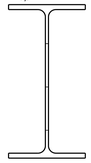
Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Вид с торца А · М 1:3,5



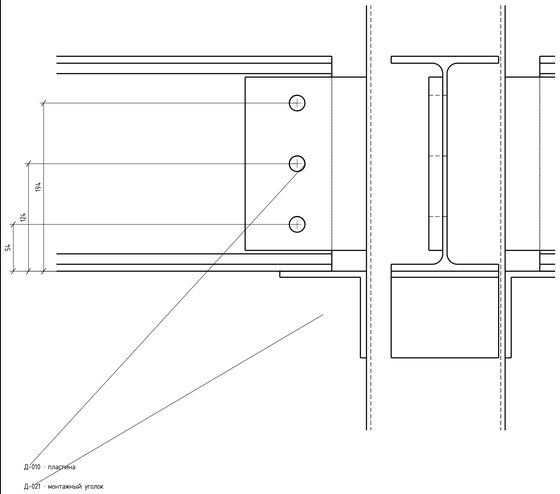
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	т, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-089	Балка	25Б1; L=5760	—	1	147,69	Здесь

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-03.05 · конец Б · КЛ1-11

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



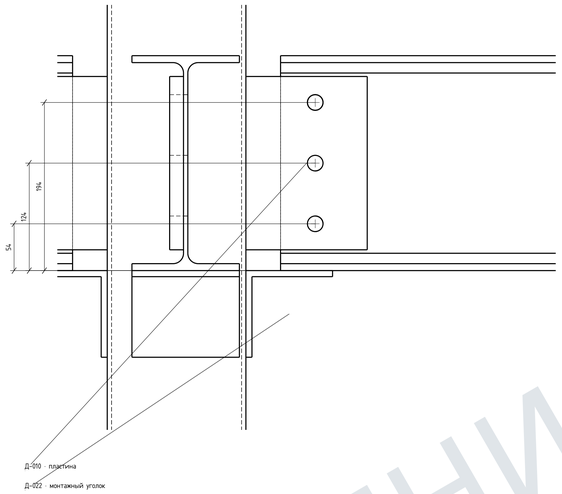
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-03.05 · конец А · КЛ1-08

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03.05	Стадия	Лист	Листов
		10	76
Обозначение БС-08	Для проверки		

СЕЧЕНИЕ

05.10.2026

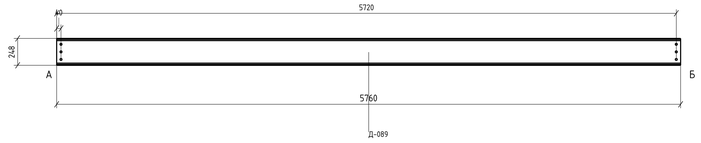
Б1-03.06 · сборочный чертёж

Б1-03.06 · БС-09 · общий вид БС-09

Б1-03.06 / 2-Ж-2-К · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

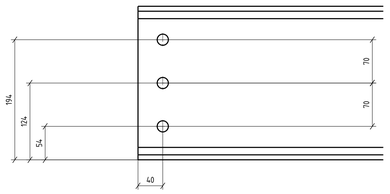
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

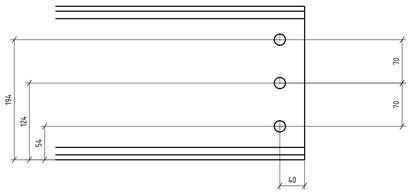


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

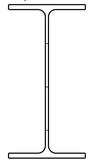
Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Вид с торца А · М 1:3,5



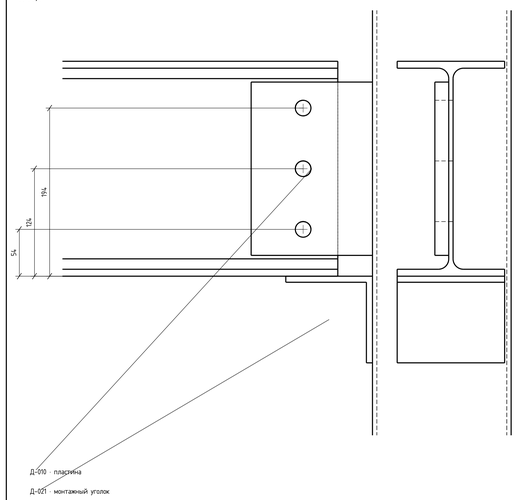
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-089	Балка	25Б1; L=5760	–	1	147,69	Здесь

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-03.06 · конец Б · КЛ1-14

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-021 · монтажный уголок

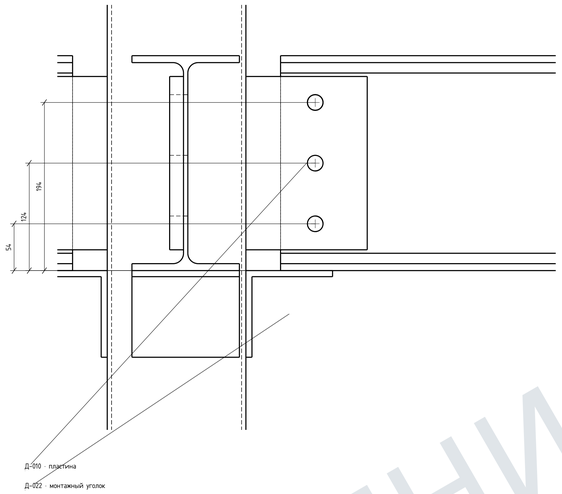
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-03.06 · конец А · КЛ1-11

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-022 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03.06

Стадия	Лист	Листов
	11	76

Обозначение БС-09

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

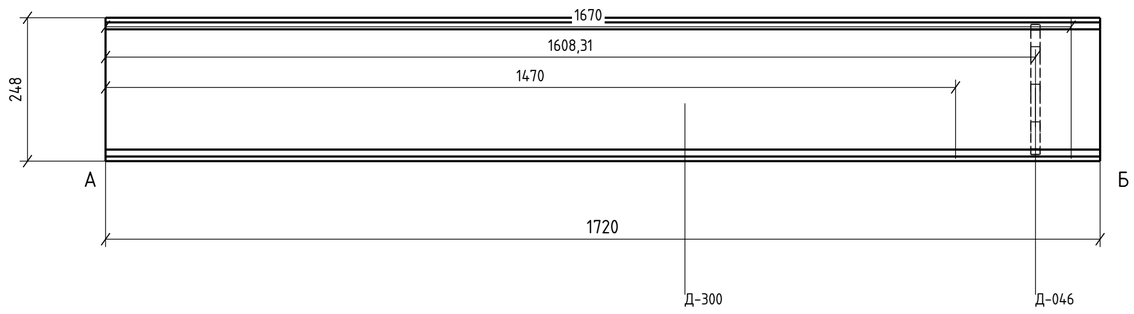
Б1-03 · сборочный чертёж

Б1-03 · БС-10 · общий вид БС-10

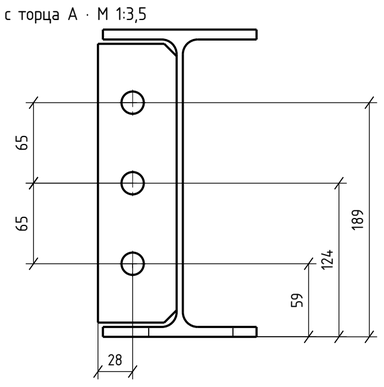
Б1 / Б1-03 / остаток у К2 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:7,5



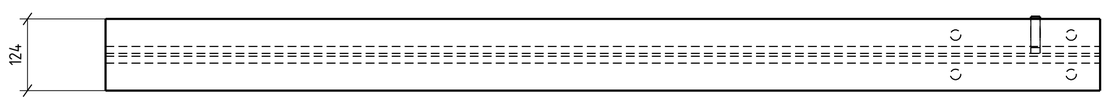
Вид с торца А · М 1:3,5



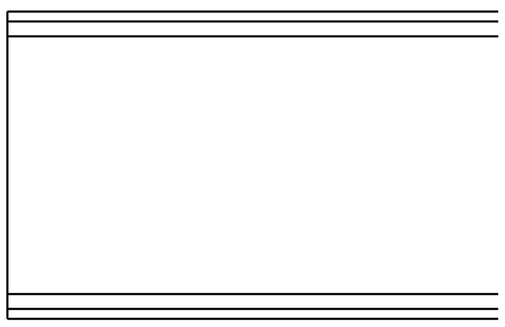
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-300	Балка	25Б1; L=1720	—	1	44,06	БС-10
Д-046	Соединительная пластина J08	225x63,5	16	1	1,69	ДЛ199

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³; без швов и метизов.

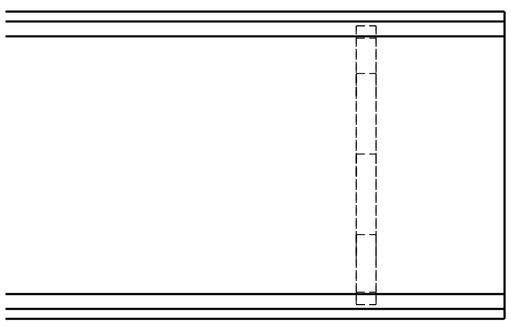
Вид сверху · направление А к Б



Конец А · сборка · М 1:3,5



Конец Б · сборка · М 1:3,5

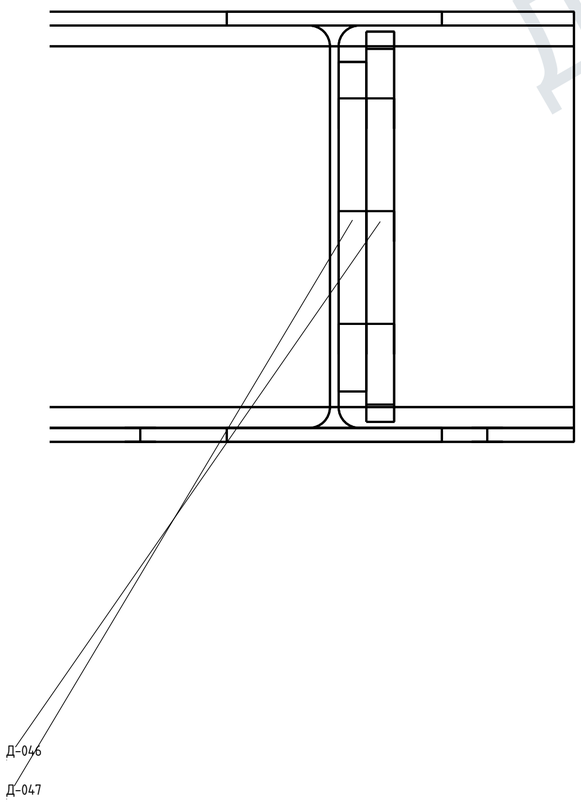


Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

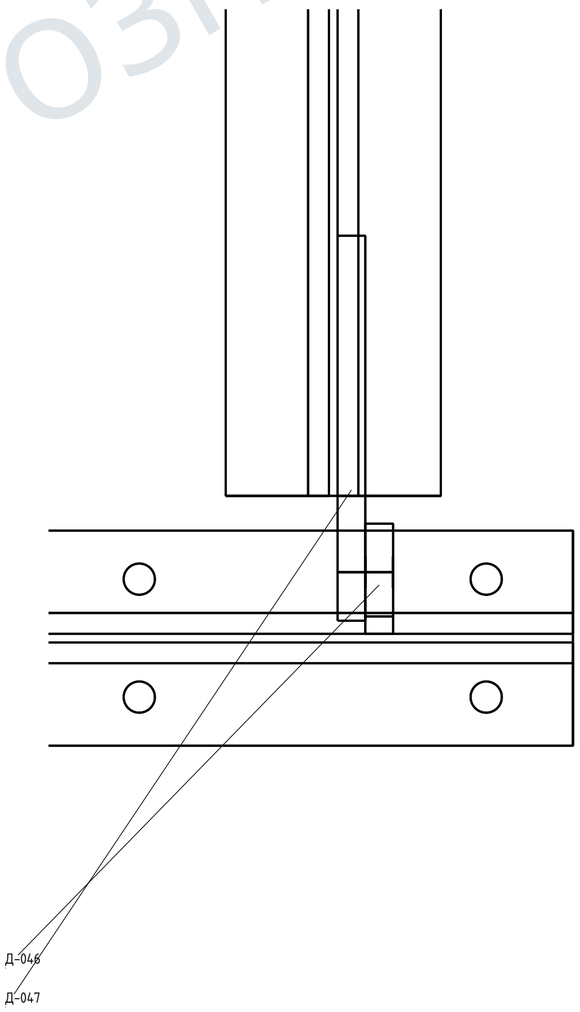
Б1-03 / Б1-02 · J08

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

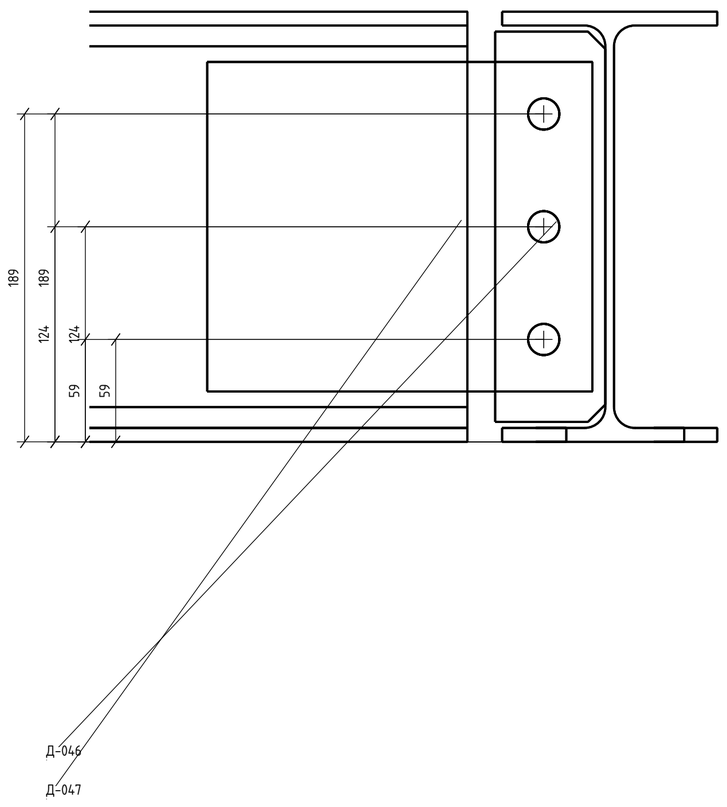
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-046: 3 отв. Ø18; Д-047: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-03

Стадия	Лист	Листов
	12	76

Обозначение БС-10

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

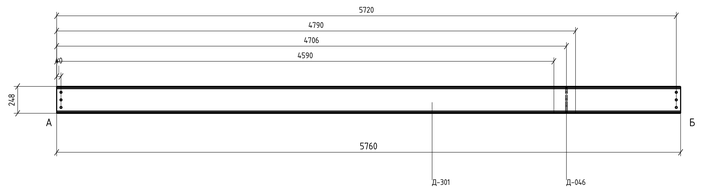
Б1-04.01 · сборочный чертёж

Б1-04.01 · БС-11 · общий вид БС-11

Б1-04.01 / 3-А-3-В · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

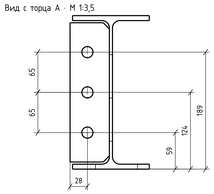
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б



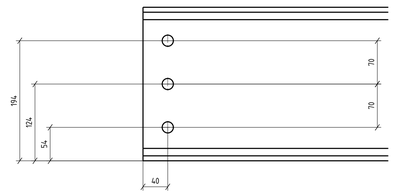
Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-301	Балка	25Б1; L=5760	–	1	147,62	БС-11
Д-046	Соединительная пластина J03	225×63,5	16	1	1,69	ДП199

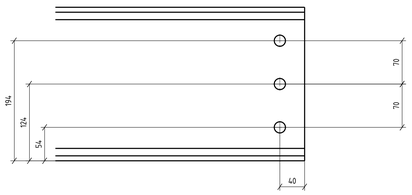
С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



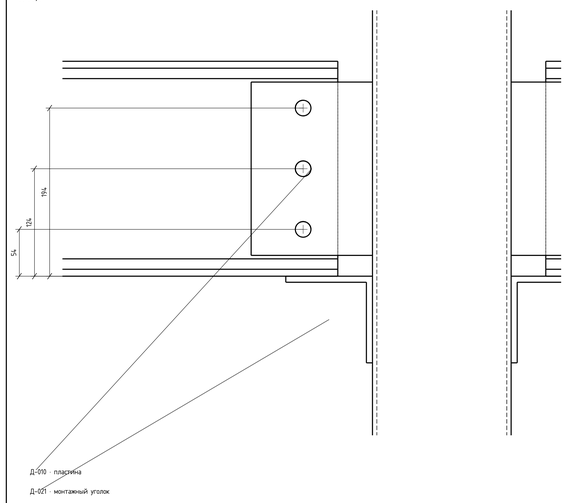
3 отв. Ø18

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Б1-04.01 · конец Б · КЛ1-06

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



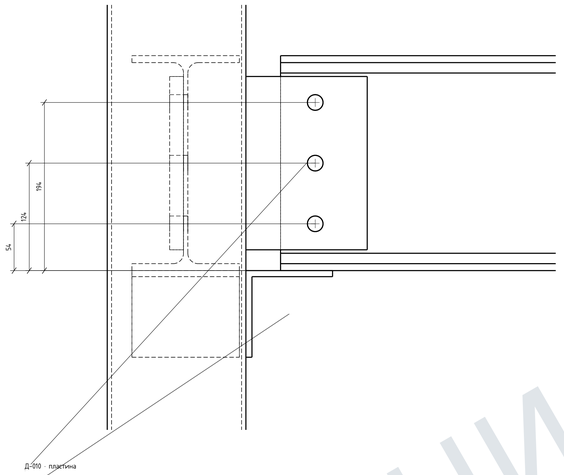
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют Завершения.

Б1-04.01 · конец А · КЛ1-03

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



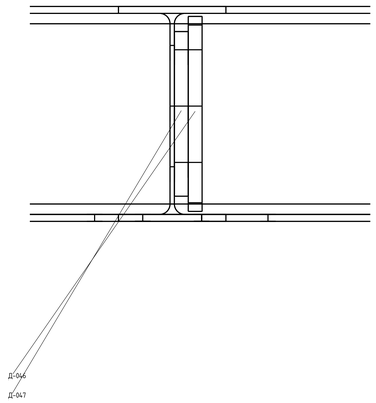
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют Завершения.

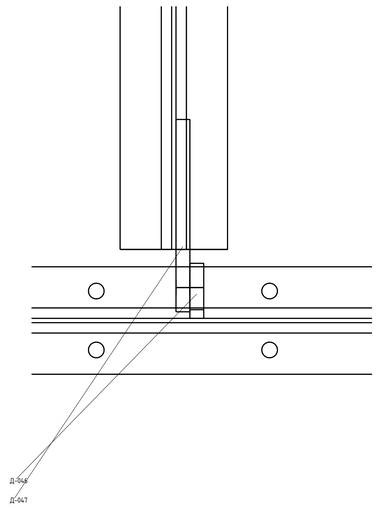
Б1-04.01 / Б1-12 · J03

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

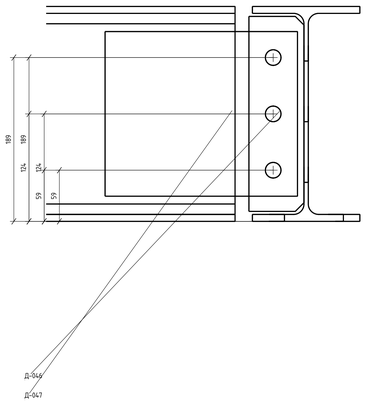
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-046: 3 отв. Ø18; Д-047: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отделённый реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-04.01

Стадия	Лист	Листов
	13	76

Обозначение БС-11

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

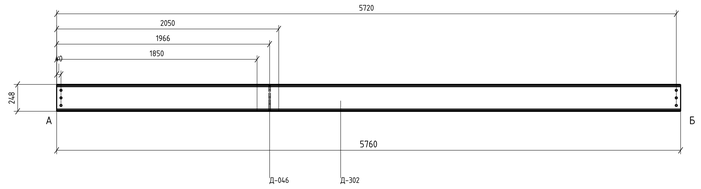
Б1-04.02 · сборочный чертёж

Б1-04.02 · БС-12 · общий вид БС-12

Б1-04.02 / 3-В-3-Д · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

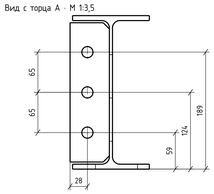
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б



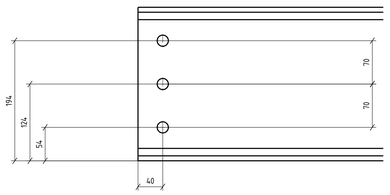
Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-302	Балка	25Б1; L=5760	–	1	147,62	БС-12
Д-046	Соединительная пластина J06	225×63,5	16	1	1,69	ДП199

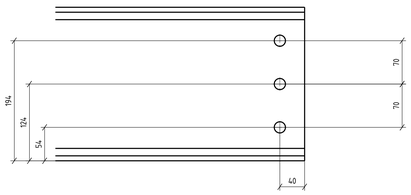
Σ245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



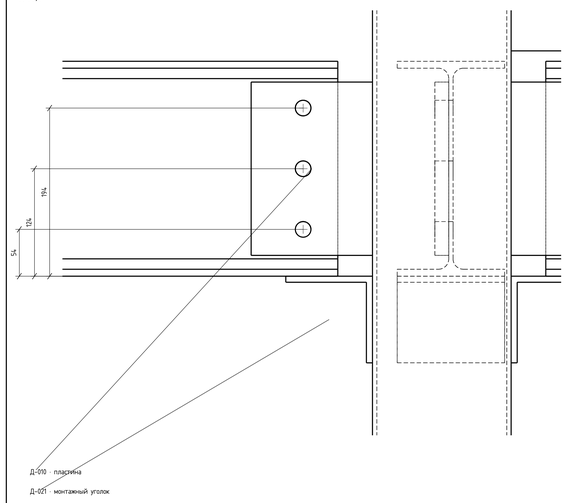
3 отв. Ø18

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Б1-04.02 · конец Б · КЛ1-09

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



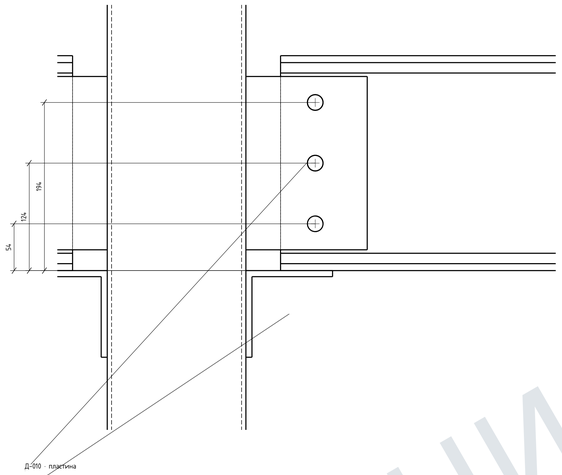
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют Завершения.

Б1-04.02 · конец А · КЛ1-06

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



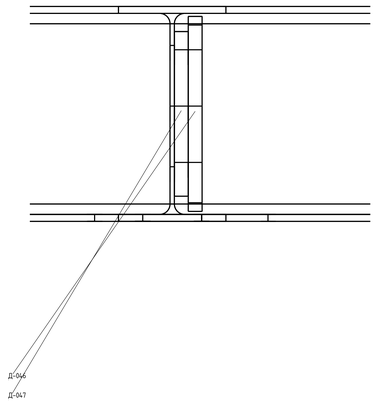
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют Завершения.

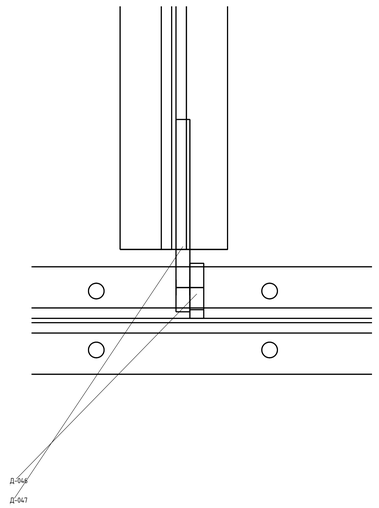
Б1-04.02 / Б1-13 · J06

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

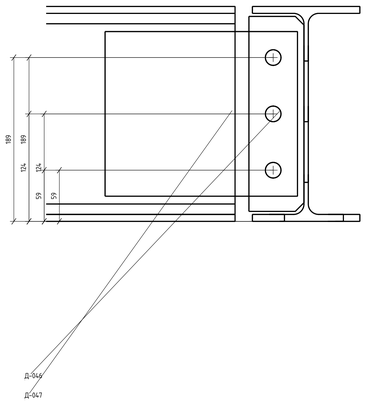
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-046: 3 отв. Ø18; Д-047: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отделённый реальный разрез этого примыкания требуют Завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-04.02

Стадия	Лист	Листов
	14	76

Обозначение БС-12

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

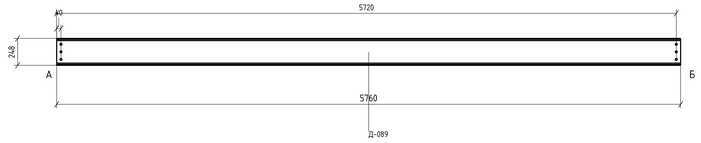
Б1-04.03 · сборочный чертёж

Б1-04.03 · БС-13 · общий вид БС-13

Б1-04.03 / З-Д-3-Ж · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

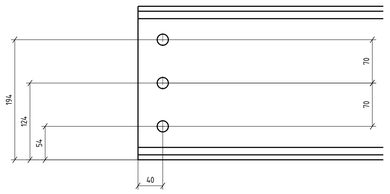
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

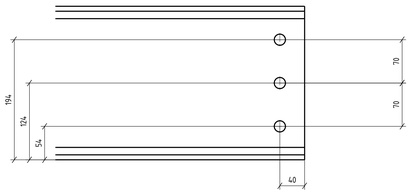


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

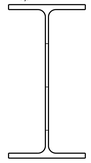
Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Вид с торца А · М 1:3,5



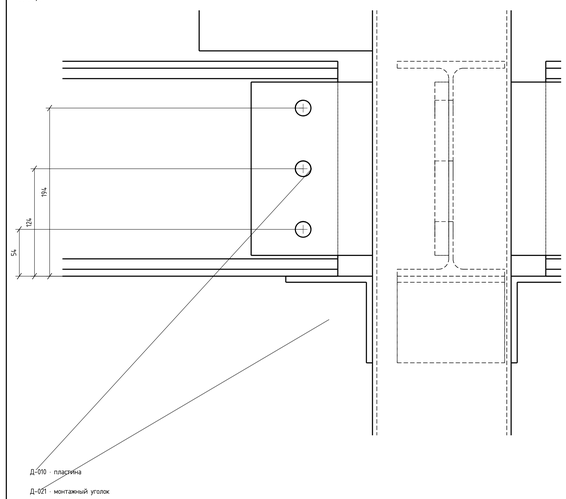
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	т, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-089	Балка	25Б1; L=5760	—	1	147,69	Здесь

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-04.03 · конец Б · КП1-12

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



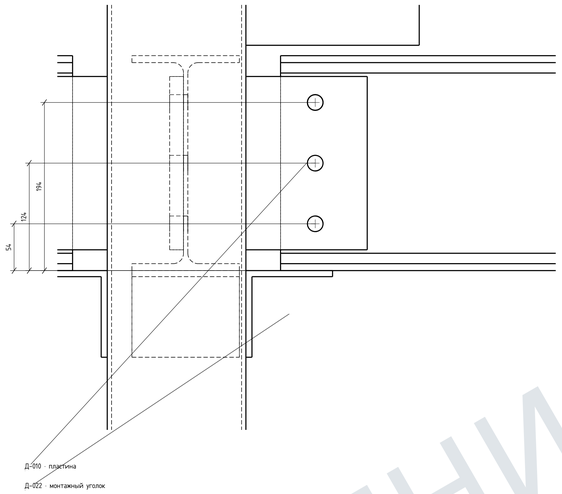
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-04.03 · конец А · КП1-09

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-04.03

Стадия	Лист	Листов
	15	76

Обозначение БС-13

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

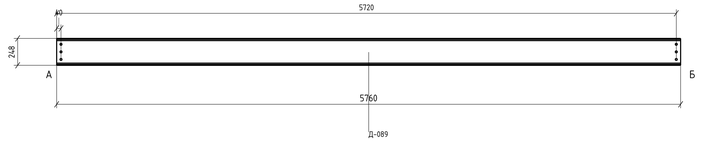
Б1-04.04 · сборочный чертёж

Б1-04.04 · БС-14 · общий вид БС-14

Б1-04.04 / З-Ж-З-К · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

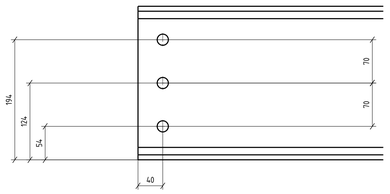
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

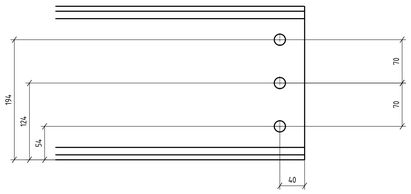


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



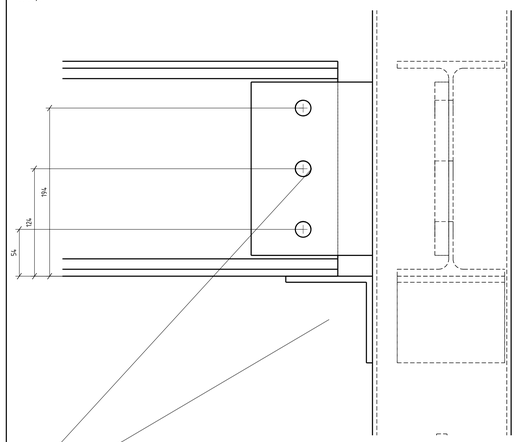
3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Б1-04.04 · конец Б · КП1-15

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



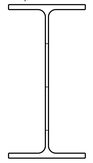
Д-010 · пластина

Д-021 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Вид с торца А · М 1:3,5



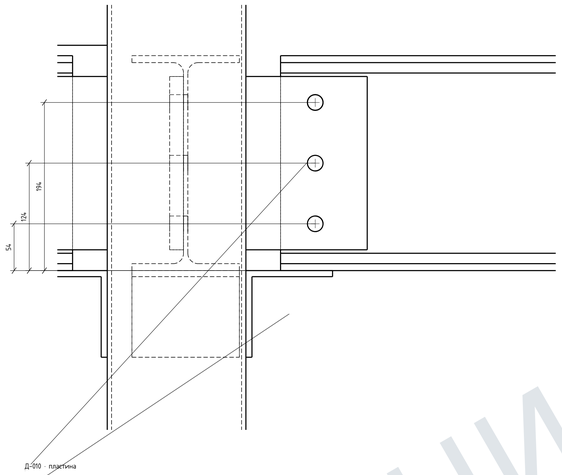
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-089	Балка	25Б1; L=5760	—	1	147,69	Здесь

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Б1-04.04 · конец А · КП1-12

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-022 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-04.04

Стадия	Лист	Листов
	16	76

Обозначение БС-14

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

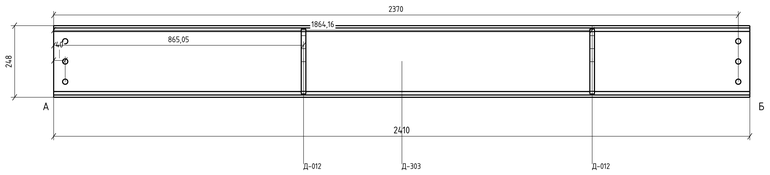
Б1-06.01 · сборочный чертёж

Б1-06.01 · БС-15 · общий вид БС-15

Б1-06.01 / 1-Н-Н-косая · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

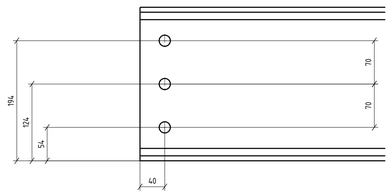
Вид спереди · М 1:7,5



Вид сверху · направление А к Б

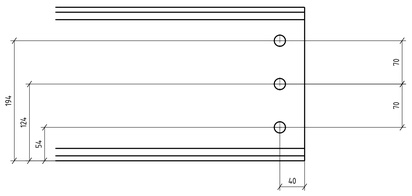


Конец А · сборка · М 1:3,5



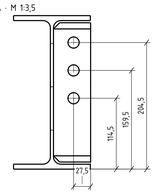
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-303	Балка	25Б1; L=2410	–	1	61,76	Здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225×60	16	2	1,59	ДП201

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

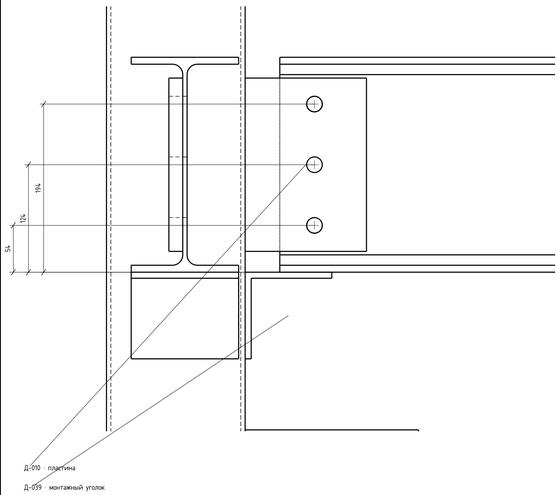
Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-15.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Б1-06.01 · конец А · КЛ1-19

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют Завершения.

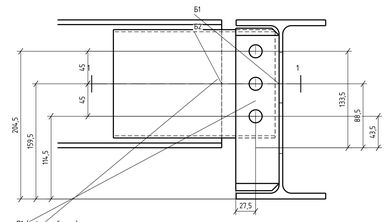
Б1-Б2 · исполнение И24 · 2 узла

Б1-06.01 · БС-15 · общий вид БС-15

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

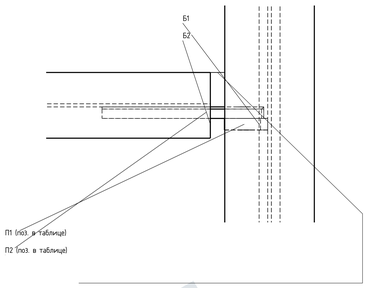
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-17С / Б	Б1-06.01 / 865,05	Д-012	Д-009	И24	1
УБ-02	Б2-18С / Б	Б1-06.01 / 1864,16	Д-012	Д-009	И24	1

Вид сбоку · М 1:3



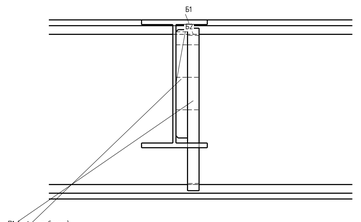
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

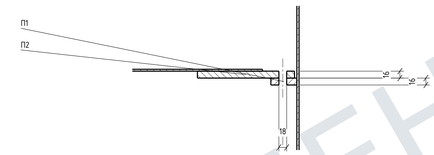


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 2	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 2	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 6	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 6	–
–	Шайба	М16	–	6 / 12	–

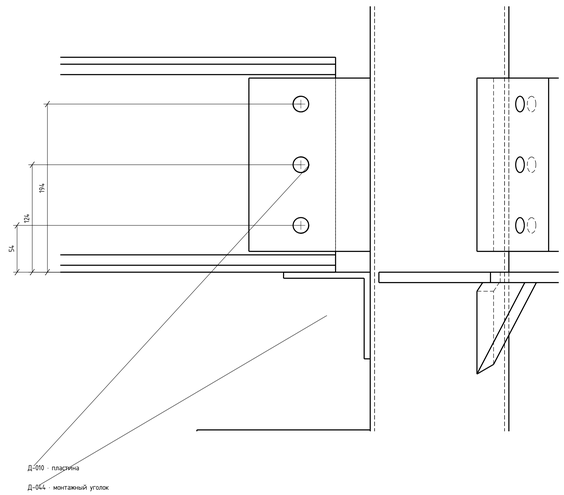
П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Б1-06.01 · конец Б · КЛ1-20

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют Завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-06.01

Стадия	Лист	Листов
	17	76

Обозначение БС-15

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

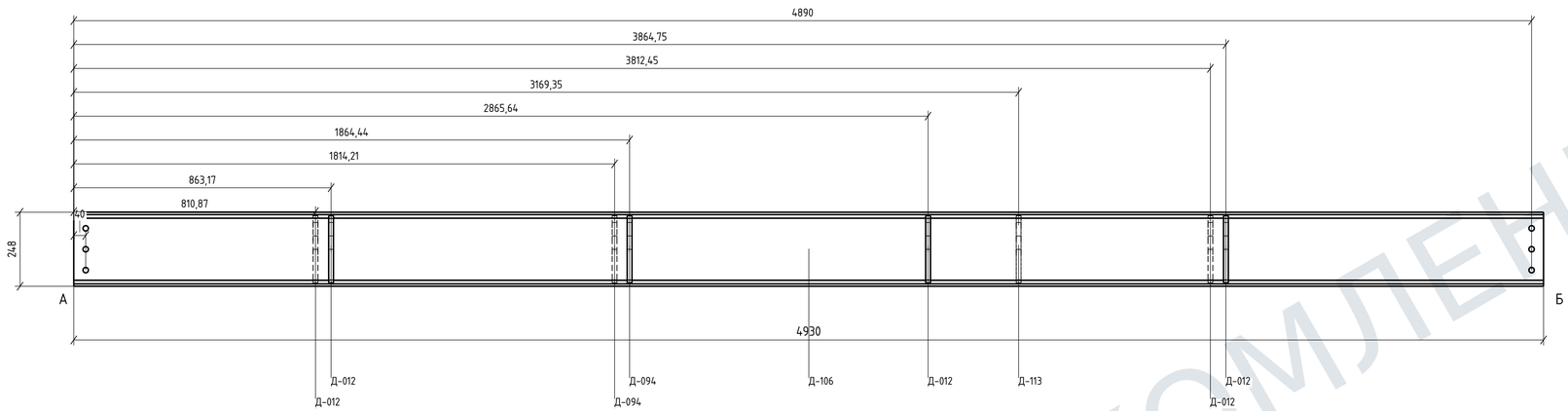
Б1-07.01 · сборочный чертёж

Б1-07.01 · БС-16 · общий вид БС-16

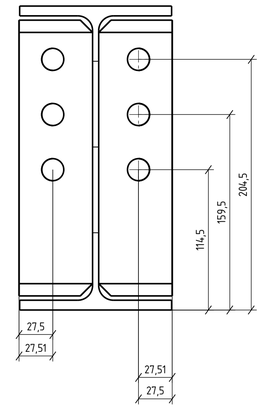
Б1-07.01 / 2-Ж-3-Ж · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:10



Вид с торца А · М 1:2,5



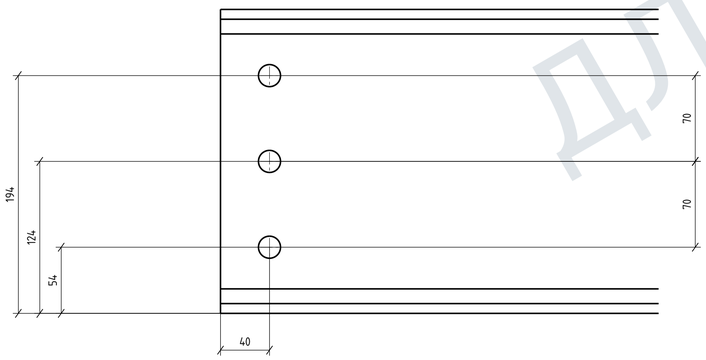
Вид сверху · направление А к Б



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-106	Балка	25Б1; L=4930	–	1	126,4	здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	5	1,59	ДЛ201
Д-094	Соединительная пластина Б1	225x60	16	2	1,59	ДЛ215
Д-113	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДЛ201

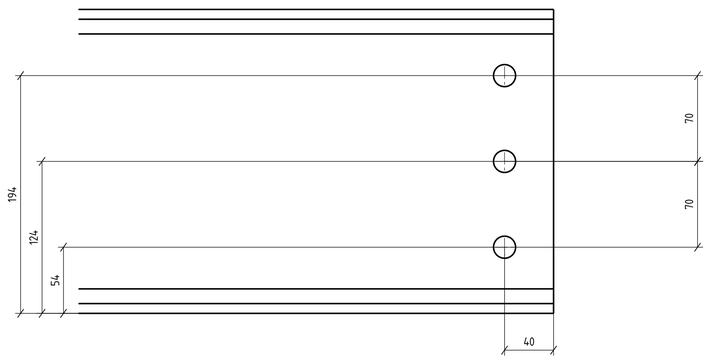
С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-58, БС-59.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б1-07.01

Стадия	Лист	Листов
	18	76

Обозначение БС-16

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

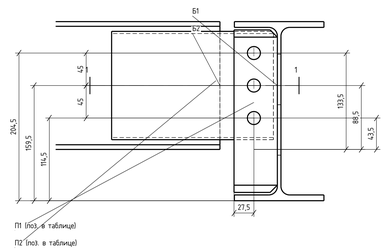
Б1–Б2 · исполнение И01 · 3 узла

Б1-07.01 · БС-58 · общий вид БС-16

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

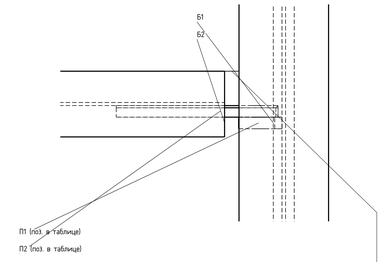
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-09 / Б	Б1-07.01 / 863,17	Д-012	Д-009	И01	1
УБ-07	Б2-11 / Б	Б1-07.01 / 2865,64	Д-012	Д-009	И01	1
УБ-07	Б2-12 / Б	Б1-07.01 / 3864,75	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



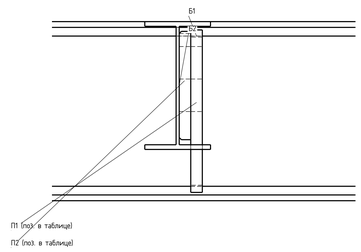
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 3	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 3	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 9	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 9	–
–	Шайба	М16	–	6 / 18	–

П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 3 своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

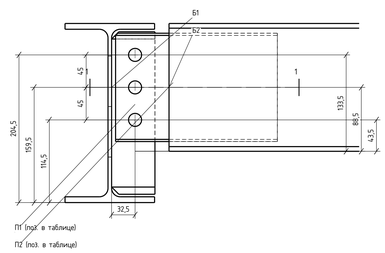
Б1–Б2 · исполнение И02 · 2 узла

Б1-07.01 · БС-58 · общий вид БС-16

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

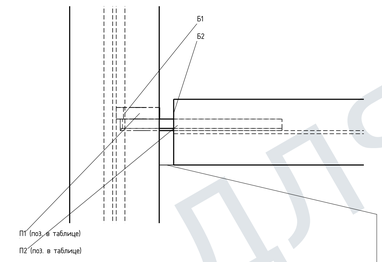
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-13 / А	Б1-07.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И02	1
УБ-07	Б2-16 / А	Б1-07.01 / 3812,45	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



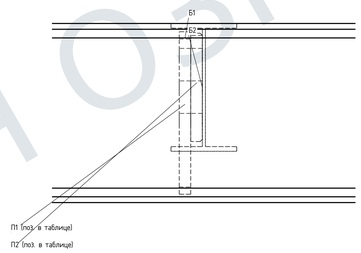
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 2	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 2	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 6	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 6	–
–	Шайба	М16	–	6 / 12	–

П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 3 своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

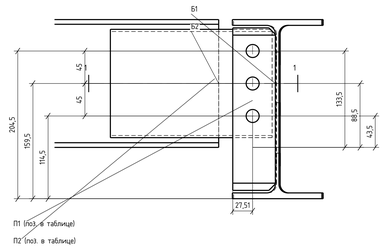
Б1–Б2 · исполнение И12 · 1 узел

Б1-07.01 · БС-58 · общий вид БС-16

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

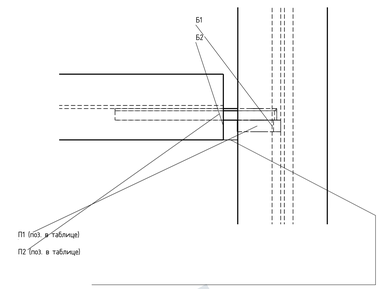
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-10 / Б	Б1-07.01 / 1864,44	Д-094	Д-095	И12	1

Вид сбоку · М 1:3



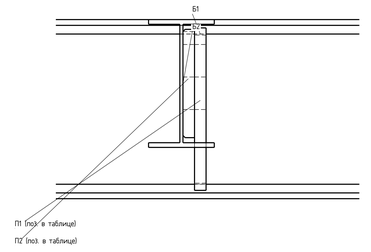
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

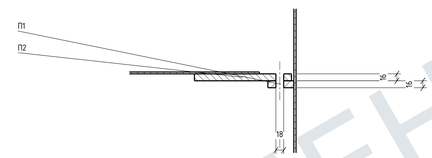


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 3 своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

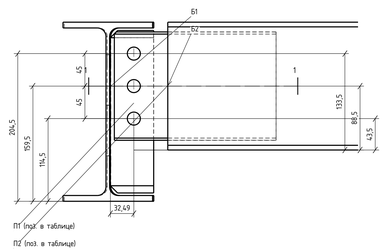
Б1–Б2 · исполнение И11 · 1 узел

Б1-07.01 · БС-58 · общий вид БС-16

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

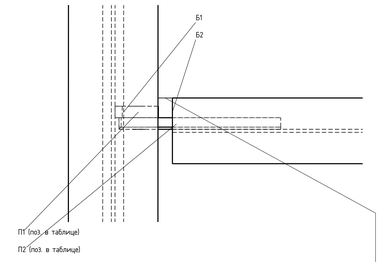
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-14 / А	Б1-07.01 / 1814,21	Д-094	Д-095	И11	1

Вид сбоку · М 1:3



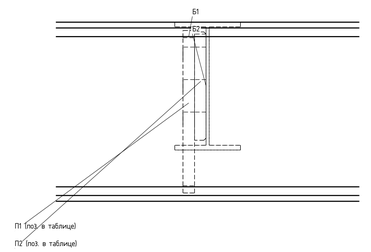
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

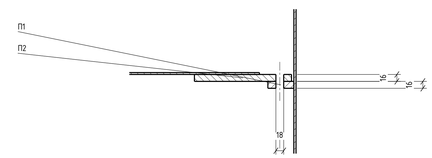


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 3 своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-07.01

Стадия	Лист	Листов
	19	76

Обозначение БС-58

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

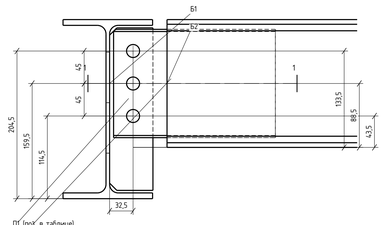
Б1–Б2 · исполнение И17 · 1 узел

Б1-07.01 · БС-59 · общий вид БС-16

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

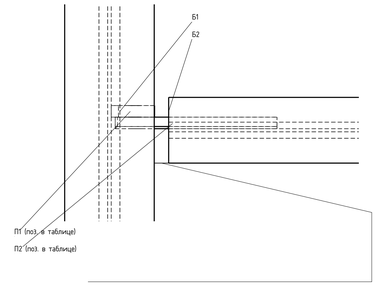
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-23	Б2-15 / А	Б1-07.01 / 3169,35	Д-113	Д-009	И17	1

Вид сбоку · М 1:3



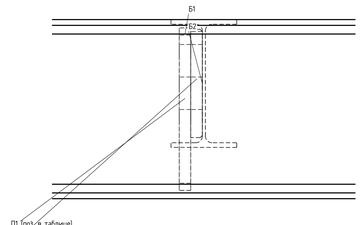
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

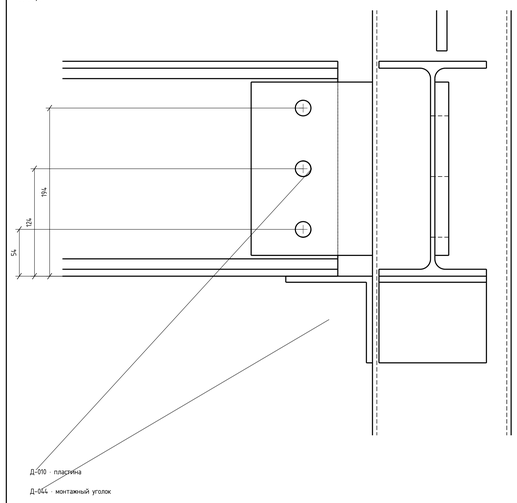
П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе балки, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Б1-07.01 · конец Б · КЛ1–12

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-044 · монтажный уголок

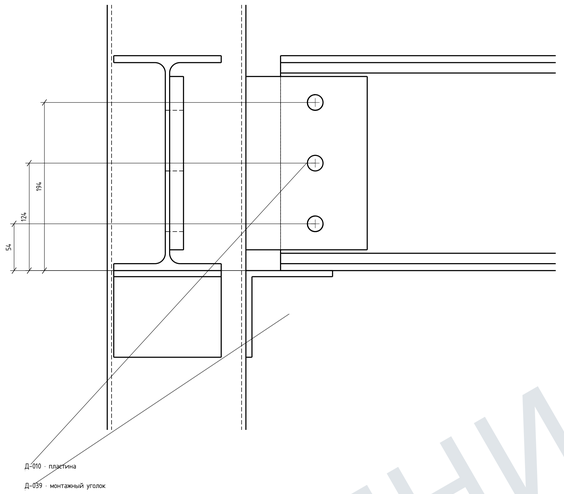
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 2561 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-07.01 · конец А · КЛ1–11

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-039 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 2561 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-07.01

Стадия	Лист	Листов
	20	76

Обозначение БС-59

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

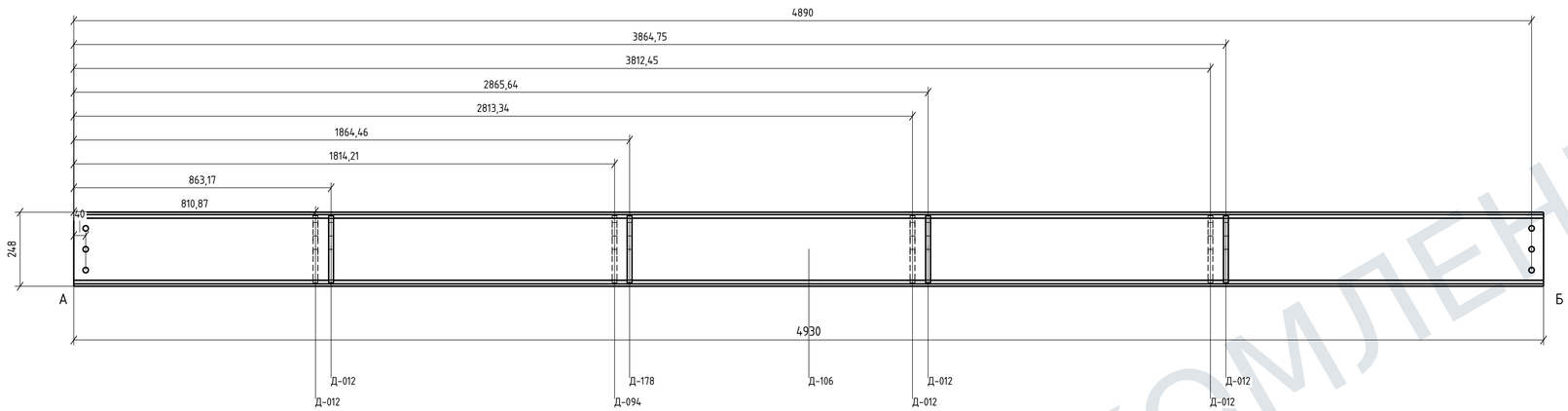
Б1-08.01 · сборочный чертёж

Б1-08.01 · БС-17 · общий вид БС-17

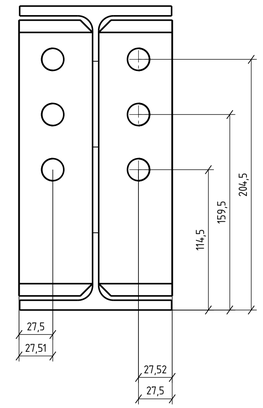
Б1-08.01 / 2-Д-3-Д · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:10



Вид с торца А · М 1:2,5



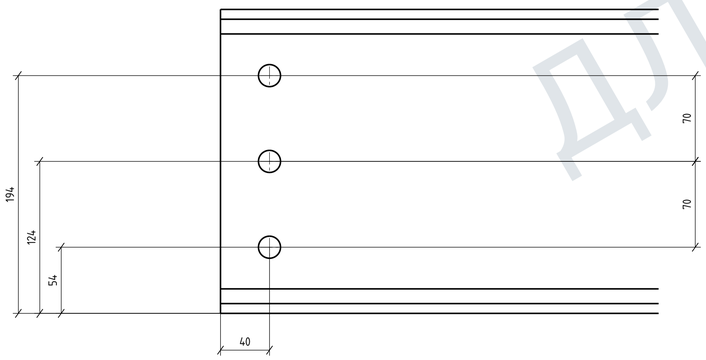
Вид сверху · направление А к Б



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-106	Балка	25Б1; L=4930	–	1	126,4	здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	6	1,59	ДЛ201
Д-178	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДЛ216
Д-094	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДЛ215

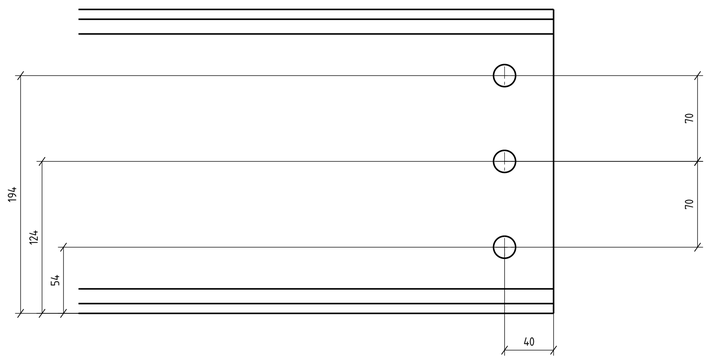
С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-60.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-08.01

Стадия	Лист	Листов
	21	76

Обозначение БС-17

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

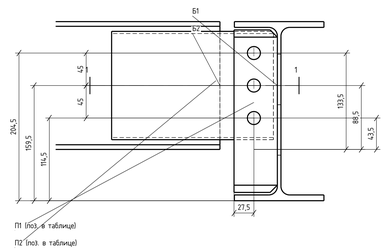
Б1–Б2 · исполнение И01 · 3 узла

Б1-08.01 · БС-60 · общий вид БС-17

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

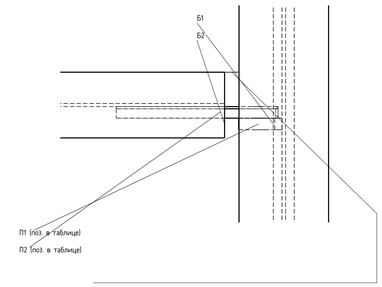
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-05 / Б	Б1-08.01 / 863,17	Д-012	Д-009	И01	1
УБ-07	Б2-07 / Б	Б1-08.01 / 2865,64	Д-012	Д-009	И01	1
УБ-07	Б2-08 / Б	Б1-08.01 / 3864,75	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



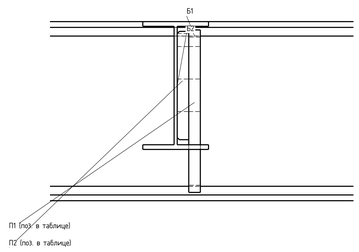
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



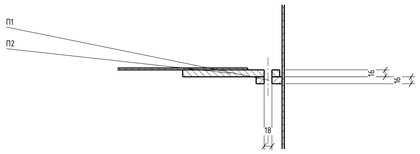
Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 3	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 3	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 9	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 9	–
–	Шайба	М16	–	6 / 18	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 6 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

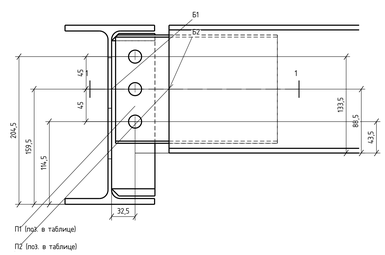
Б1–Б2 · исполнение И02 · 3 узла

Б1-08.01 · БС-60 · общий вид БС-17

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

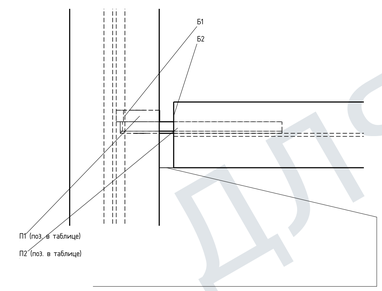
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-09 / А	Б1-08.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И02	1
УБ-07	Б2-11 / А	Б1-08.01 / 2813,34	Д-012	Д-009	И02	1
УБ-07	Б2-12 / А	Б1-08.01 / 3812,45	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



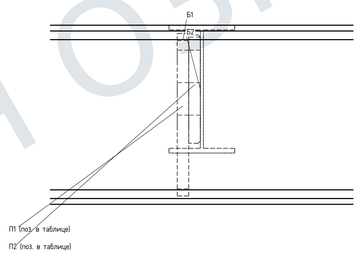
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



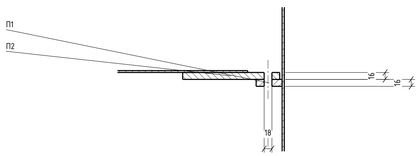
Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 3	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 3	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 9	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 9	–
–	Шайба	М16	–	6 / 18	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 6 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

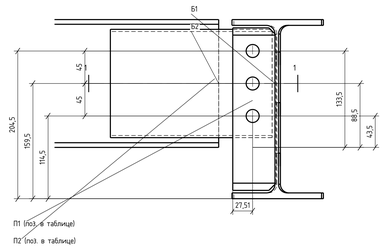
Б1–Б2 · исполнение И09 · 1 узел

Б1-08.01 · БС-60 · общий вид БС-17

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

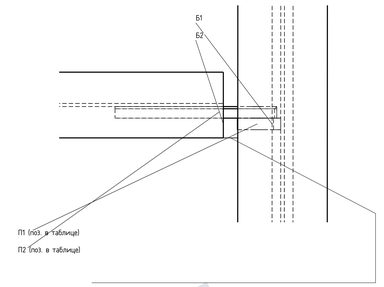
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-08	Б2-06 / Б	Б1-08.01 / 1864,46	Д-178	Д-179	И09	1

Вид сбоку · М 1:3



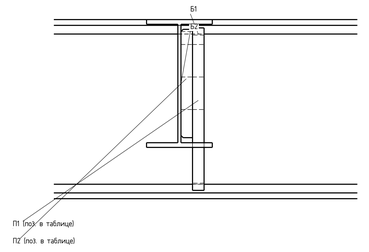
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



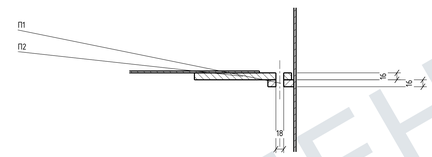
Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 6 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

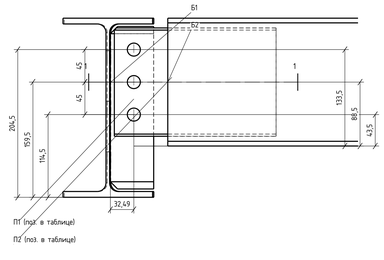
Б1–Б2 · исполнение И11 · 1 узел

Б1-08.01 · БС-60 · общий вид БС-17

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

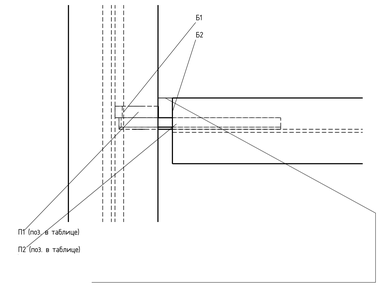
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-10 / А	Б1-08.01 / 1814,21	Д-094	Д-095	И11	1

Вид сбоку · М 1:3



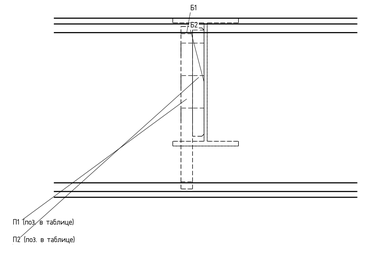
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



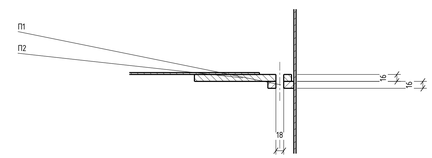
Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 6 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-08.01	Стадия	Лист	Листов
		22	76

Обозначение БС-60

СЕЧЕНИЕ

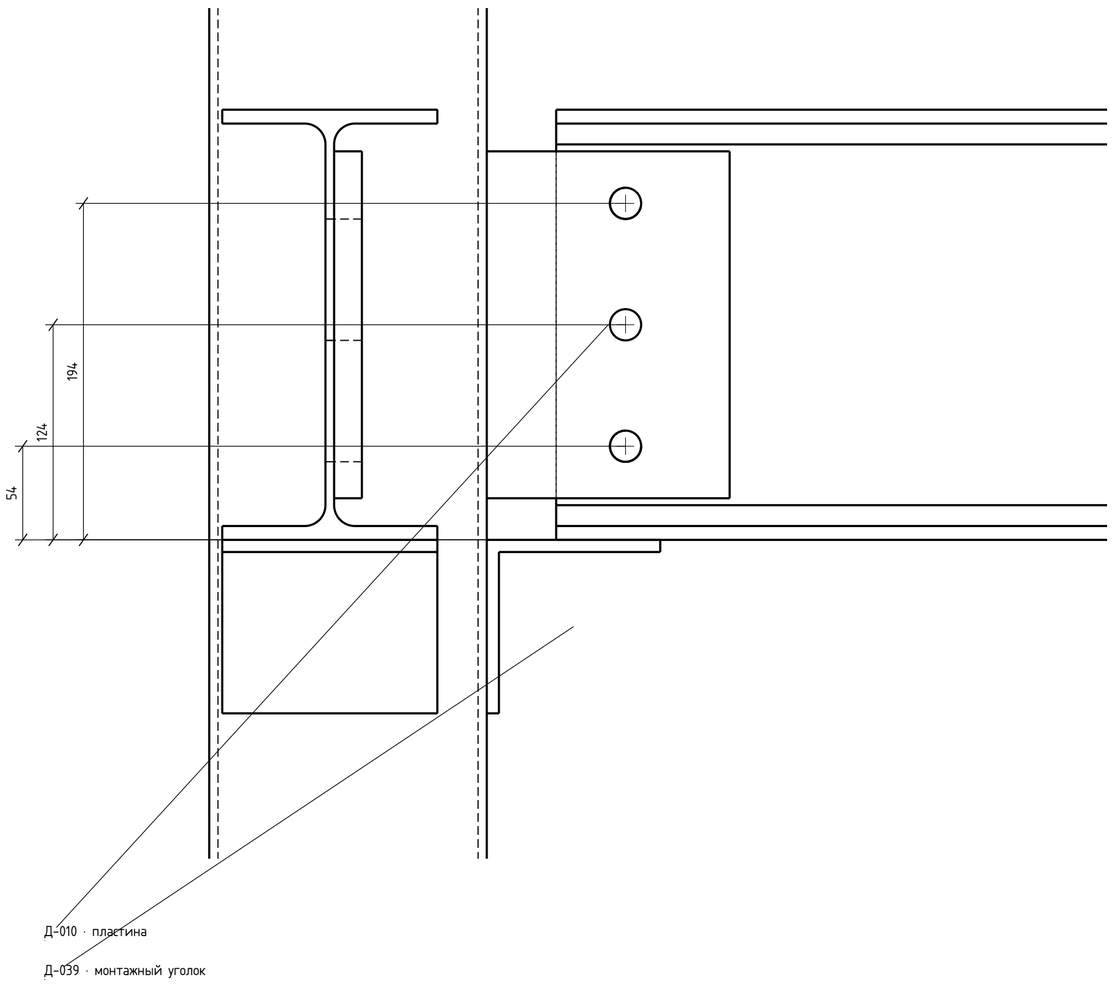
Для проверки

06.10.2026

Б1-08.01 · конец А · КЛ1-08

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



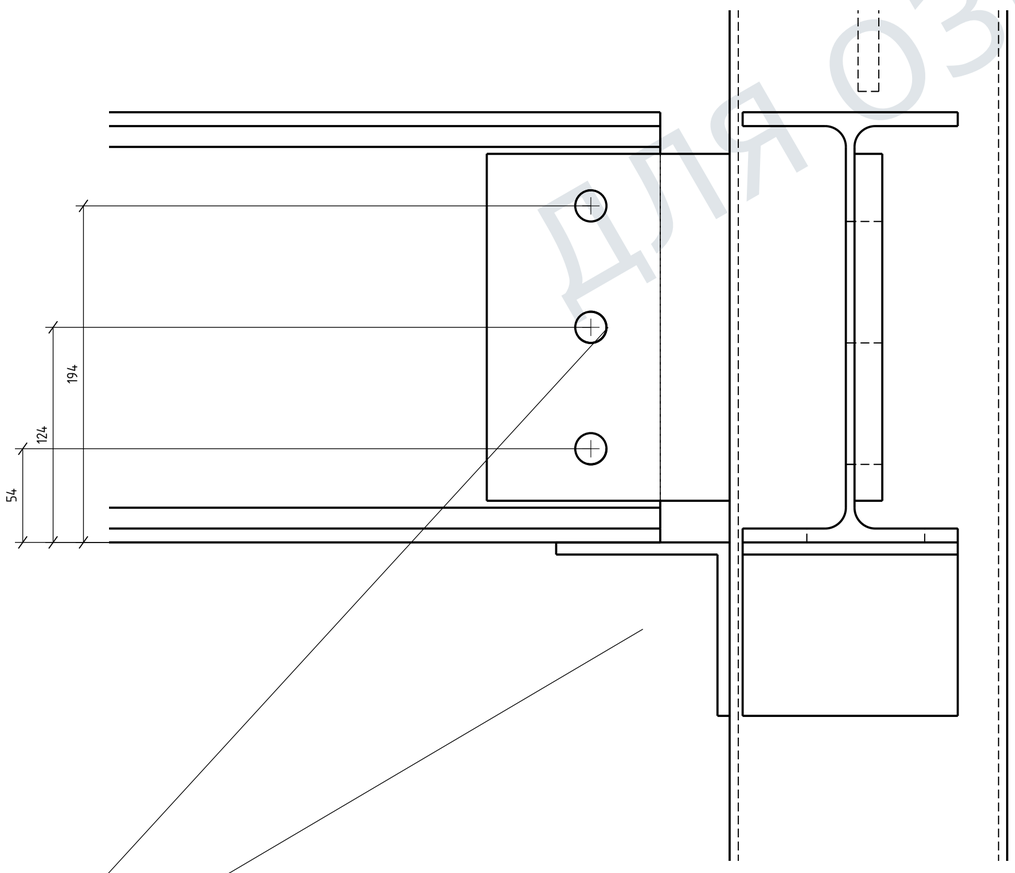
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-08.01 · конец Б · КЛ1-09

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-08.01

Стадия	Лист	Листов
	23	76

Обозначение БС-61

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

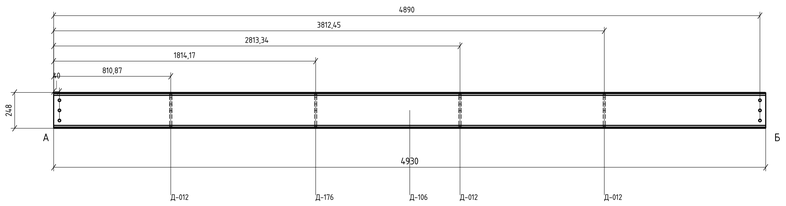
Б1-09.01 · сборочный чертёж

Б1-09.01 · БС-18 · общий вид БС-18

Б1-09.01 / 2-А–3-А · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

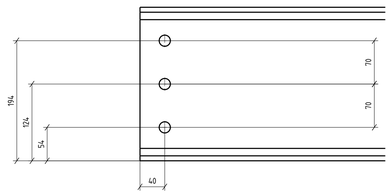
Вид спереди · М 1:15



Вид сверху · направление А к Б

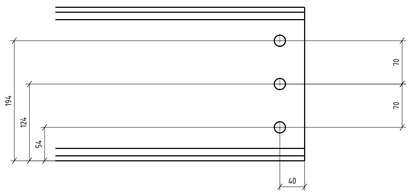


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

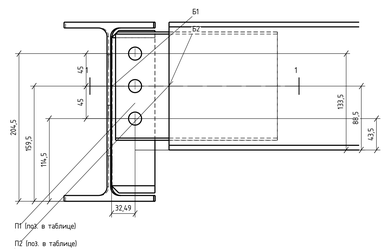
Б1-Б2 · исполнение И04 · 1 узел

Б1-09.01 · БС-18 · общий вид БС-18

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-04	Б2-02 / А	Б1-09.01 / 1814,17	Д-176	Д-177	И04	1

Вид сбоку · М 1:3

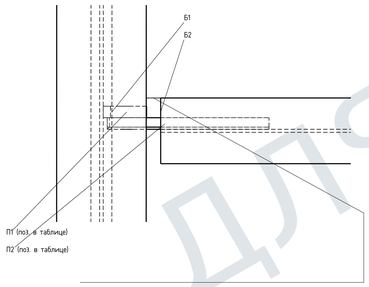


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

3 соосных Ø18

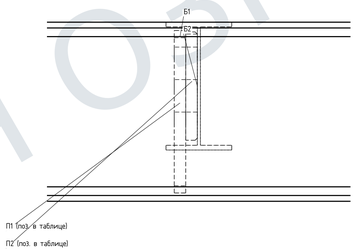
Вид сверху · М 1:3



П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Вид по торцу Б2 · М 1:3

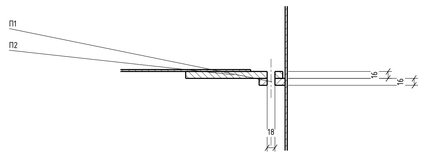


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Мин. зазор полок 20

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5

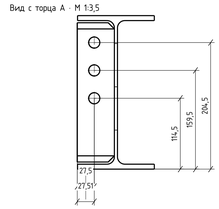


П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-106	Балка	25Б1; L=4930	–	1	126,4	Здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	3	1,59	ДП201
Д-176	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДП217

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-18.

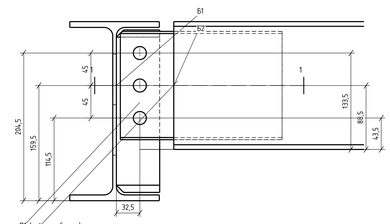
Б1-Б2 · исполнение И02 · 3 узла

Б1-09.01 · БС-18 · общий вид БС-18

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-01 / А	Б1-09.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И02	1
УБ-02	Б2-03 / А	Б1-09.01 / 2813,34	Д-012	Д-009	И02	1
УБ-02	Б2-04 / А	Б1-09.01 / 3812,45	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3

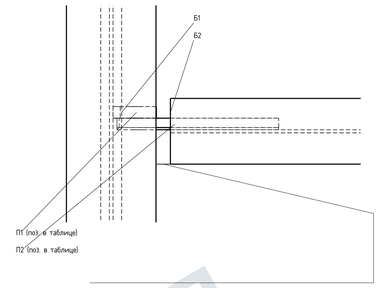


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

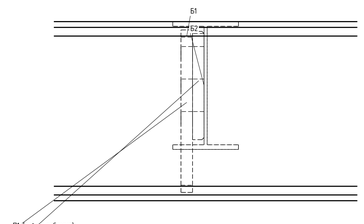


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3

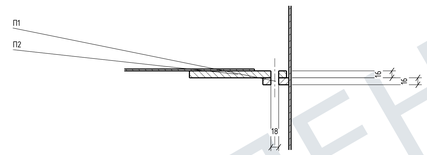


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 3	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 3	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 9	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 9	–
–	Шайба	М16	–	6 / 18	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



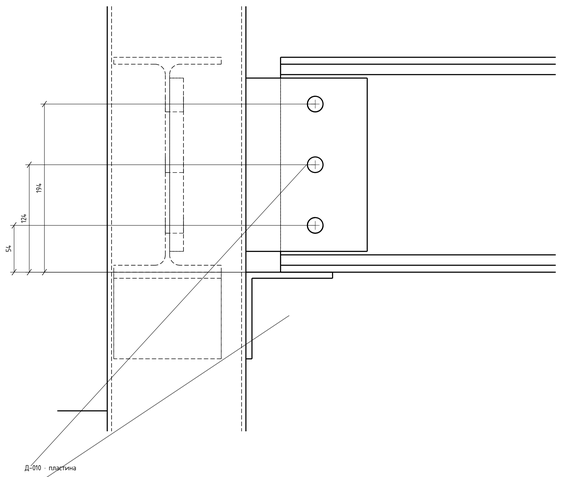
П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Б1-09.01 · конец А · КП1-02

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-009 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-09.01

Стадия	Лист	Листов
	24	76

Обозначение БС-18

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

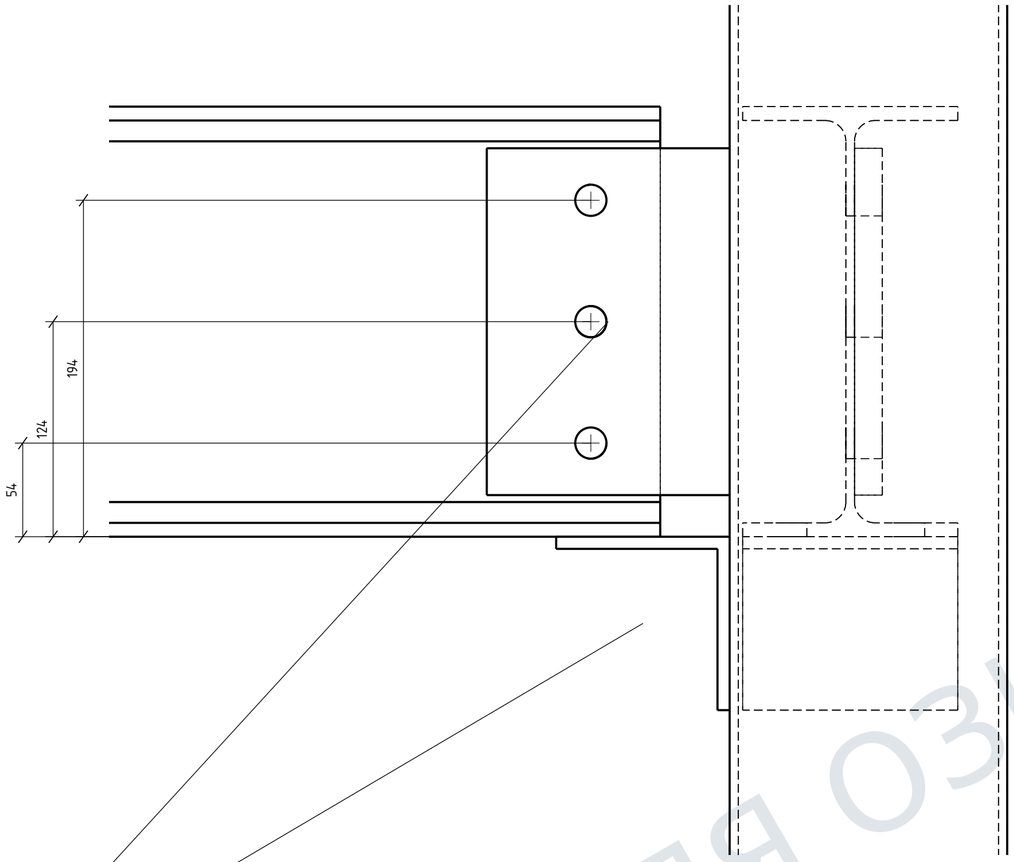
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

06.10.2026

Б1-09.01 · конец Б · КЛ1-03

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-044 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-09.01

Стадия	Лист	Листов
	25	76

Обозначение БС-62

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

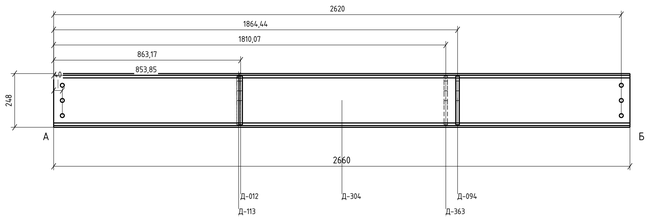
Б1-10.01 · сборочный чертёж

Б1-10.01 · БС-19 · общий вид БС-19

Б1-10.01 / 2-К-К-косая · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

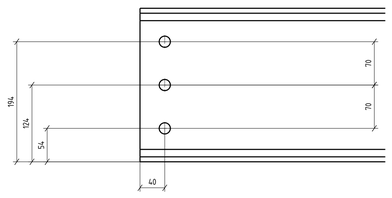
Вид спереди · М 1:10



Вид сверху · направление А к Б

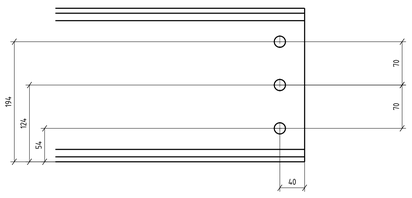


Конец А · сборка · М 1:3,5



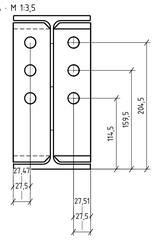
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-304	Балка	25Б1; L=2660	–	1	68,17	здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225×60	16	1	1,59	ДП201
Д-094	Соединительная пластина Б1	225×60	16	1	1,59	ДП215
Д-113	Соединительная пластина Б1	225×60	16	1	1,59	ДП201
Д-363	Соединительная пластина Б1	225×60,01	16	1	1,59	ДП219

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-19, БС-63.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

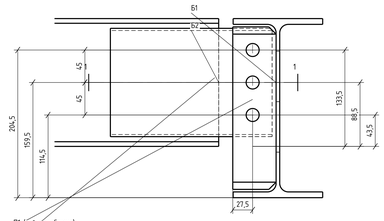
Б1-Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б1-10.01 · БС-19 · общий вид БС-19

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

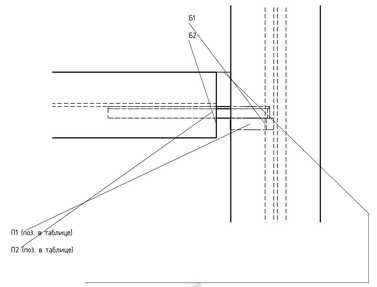
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-13 / Б	Б1-10.01 / 863,17	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3

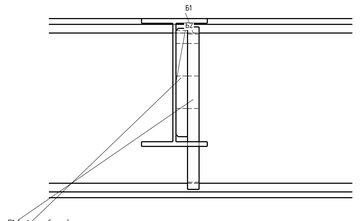


3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



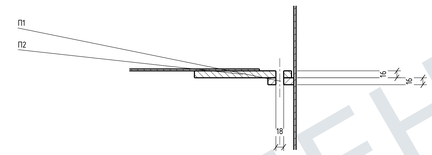
Вид по торцу Б2 · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16х65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 1Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

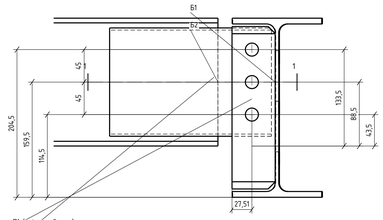
Б1-Б2 · исполнение И12 · 1 узел

Б1-10.01 · БС-19 · общий вид БС-19

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

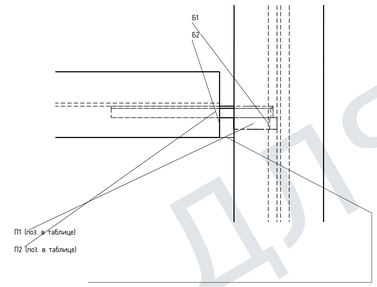
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-14 / Б	Б1-10.01 / 1864,44	Д-094	Д-095	И12	1

Вид сбоку · М 1:3

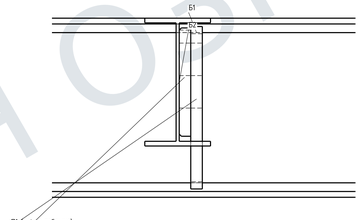


3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



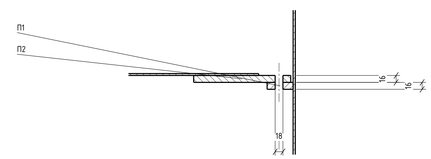
Вид по торцу Б2 · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16х65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 1Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

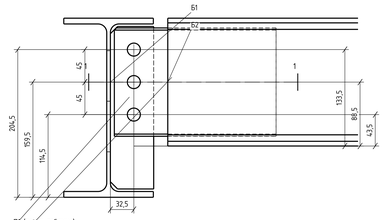
Б1-Б2 · исполнение И13 · 1 узел

Б1-10.01 · БС-19 · общий вид БС-19

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

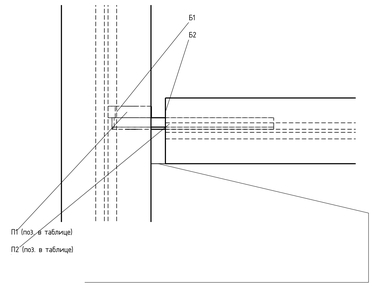
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-13	Б2-22 / А	Б1-10.01 / 853,85	Д-113	Д-009	И13	1

Вид сбоку · М 1:3

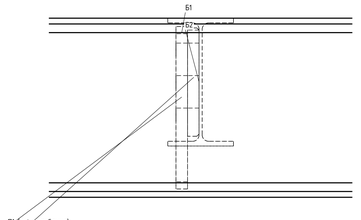


3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



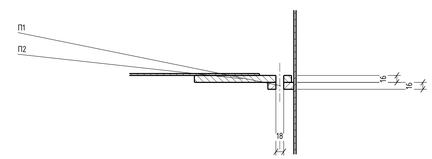
Вид по торцу Б2 · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16х65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 1Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

							AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15
							Филатова, 24
							Конструкции металлические деталировочные
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Балка Б1-10.01	Стадия: — / Лист: 26 / Листов: 76
Проверил							
Н. контр.						Обозначение БС-19	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

05.10.2026

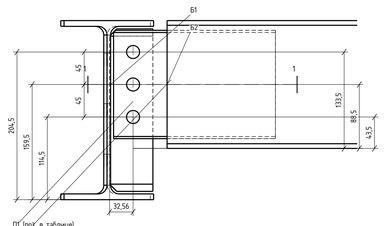
Б1–Б2 · исполнение И14 · 1 узел

Б1-10.01 · БС-63 · общий вид БС-19

Применяемость: Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

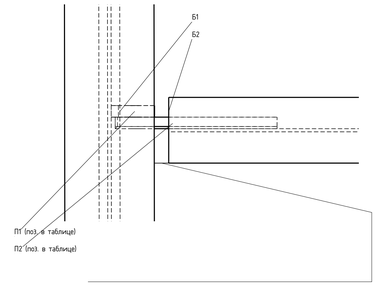
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-15	Б2-23 / А	Б1-10.01 / 1810,07	Д-363	Д-364	И14	1

Вид сбоку · М 1:3



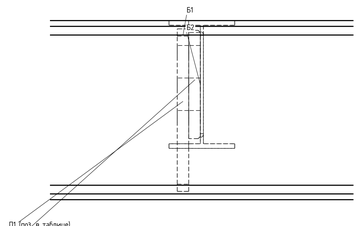
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3



Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60,01	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,08×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

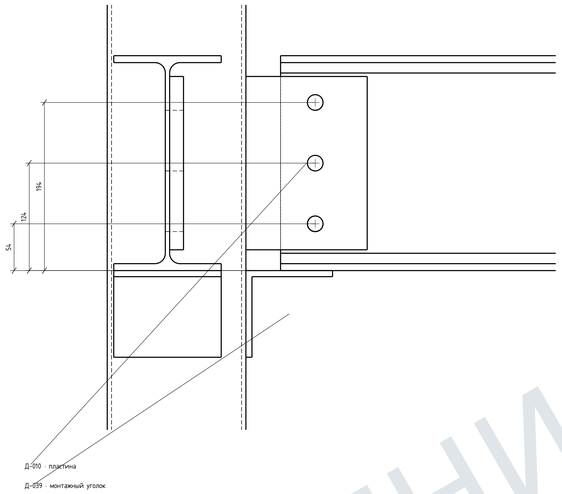
П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе балки; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Б1-10.01 · конец А · КЛ1-14

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-039 · монтажный уголок

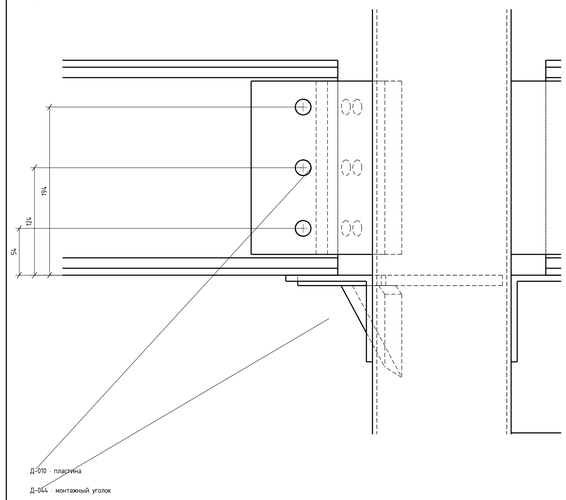
Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 2561 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1-10.01 · конец Б · КЛ1-16

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-044 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 2561 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-10.01	Стадия	Лист	Листов
		27	76
Обозначение БС-63	Для проверки		

СЕЧЕНИЕ

05.10.2026

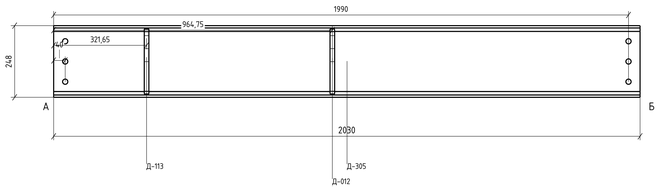
Б1-10.02 · сборочный чертёж

Б1-10.02 · БС-20 · общий вид БС-20

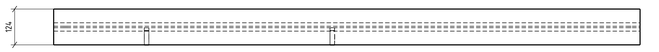
Б1-10.02 / К-косая-3-К · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

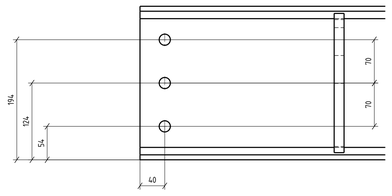
Вид спереди · М 1:7,5



Вид сверху · направление А к Б

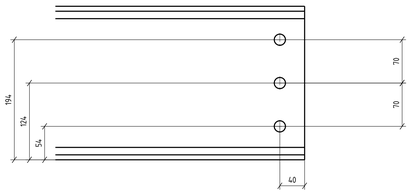


Конец А · сборка · М 1:3,5



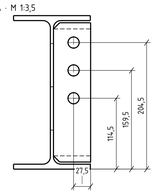
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-305	Балка	25Б1; L=2030	–	1	52,01	здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225×60	16	1	1,59	ДП201
Д-113	Соединительная пластина Б1	225×60	16	1	1,59	ДП201

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-20.

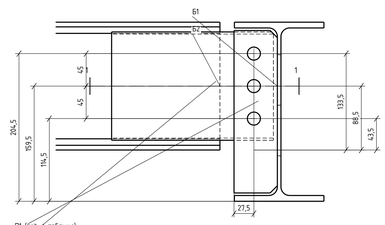
Б1-Б2 · исполнение И18 · 1 узел

Б1-10.02 · БС-20 · общий вид БС-20

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-22	Б2-15 / Б	Б1-10.02 / 321,65	Д-113	Д-009	И18	1

Вид сбоку · М 1:3

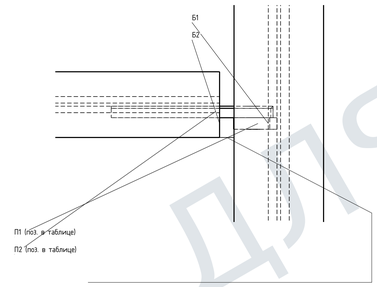


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

3 соосных Ø18

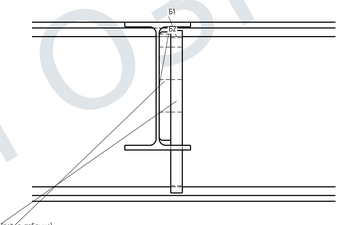
Вид сверху · М 1:3



П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Вид по торцу Б2 · М 1:3

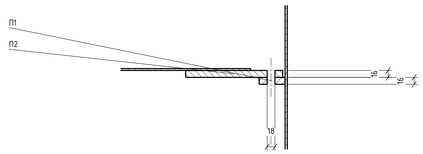


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Мин. зазор полок 20

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

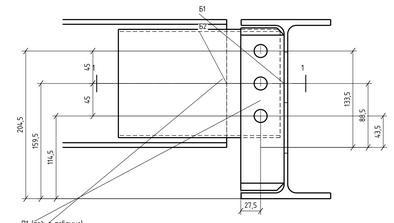
Б1-Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б1-10.02 · БС-20 · общий вид БС-20

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-16 / Б	Б1-10.02 / 964,75	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3

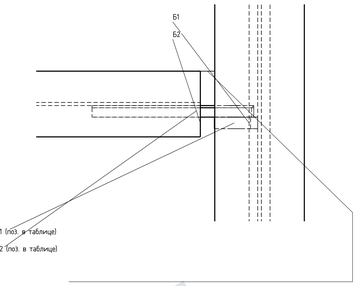


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

3 соосных Ø18

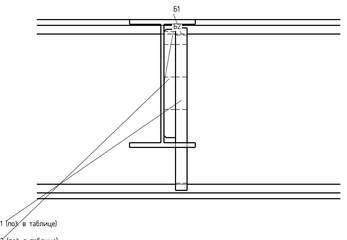
Вид сверху · М 1:3



П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Вид по торцу Б2 · М 1:3

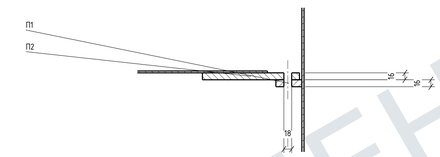


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Мин. зазор полок 20

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

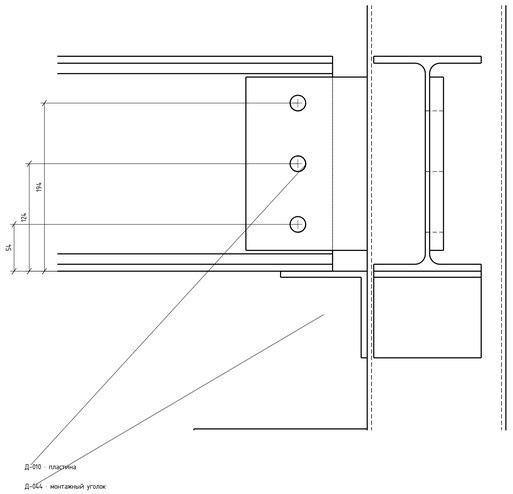
П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Б1-10.02 · конец Б · КП1-15

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-10.02

Стадия	Лист	Листов
	28	76

Обозначение БС-20

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

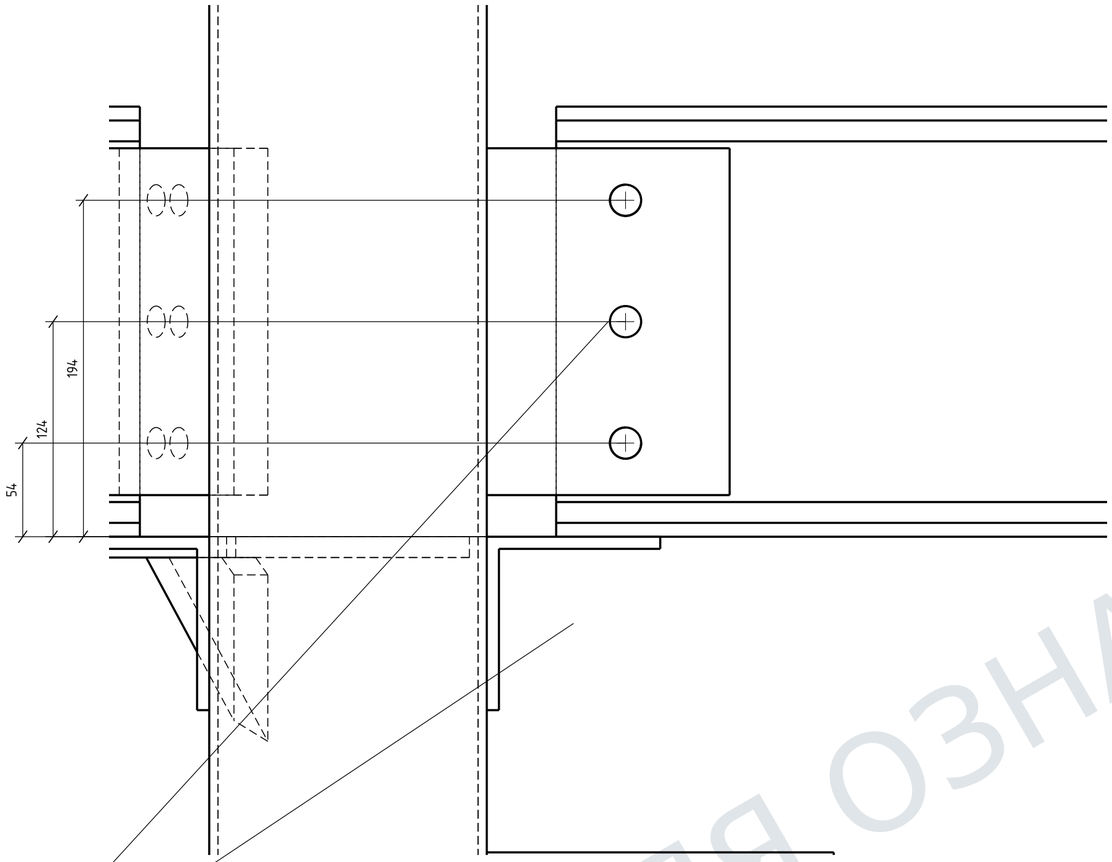
06.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Б1–10.02 · конец А · КЛ1–16

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д-010 · пластина

Д-039 · монтажный уголок

Д-010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15			
						Филатова, 24			
						Конструкции металлические деталировочные			
Разраб.						Балка Б1-10.02	Стадия	Лист	Листов
Проверил								29	76
Н. контр.						Обозначение БС-64			
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

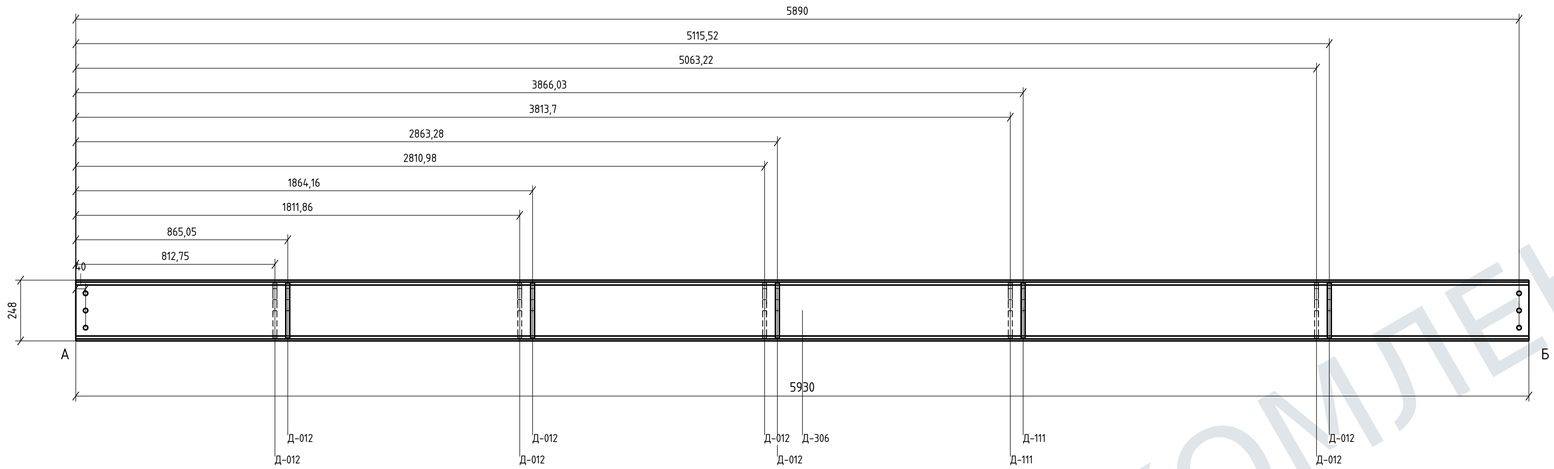
Б1-11.01 · сборочный чертёж

Б1-11.01 · БС-21 · общий вид БС-21

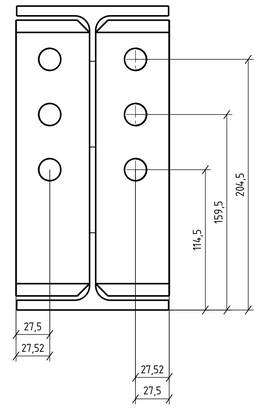
Б1-11.01 / 1-Л-Л-косая · 1 шт. · 25Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:12,5



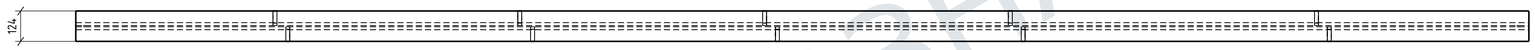
Вид с торца А · М 1:2,5



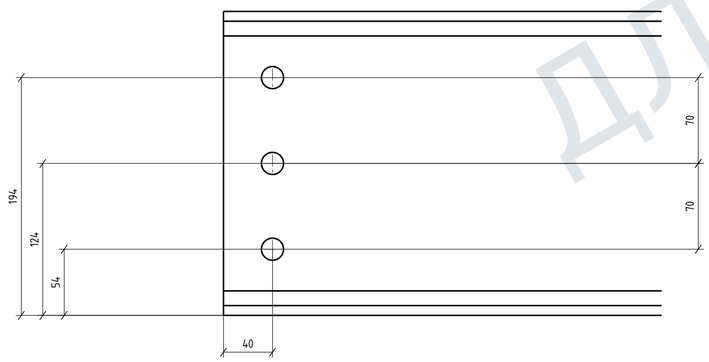
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-306	Балка	25Б1; L=5930	–	1	152,05	здесь
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	8	1,59	ДЛ201
Д-111	Соединительная пластина Б1	225x60	16	2	1,59	ДЛ202

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³; без швов и метизов.

Вид сверху · направление А к Б

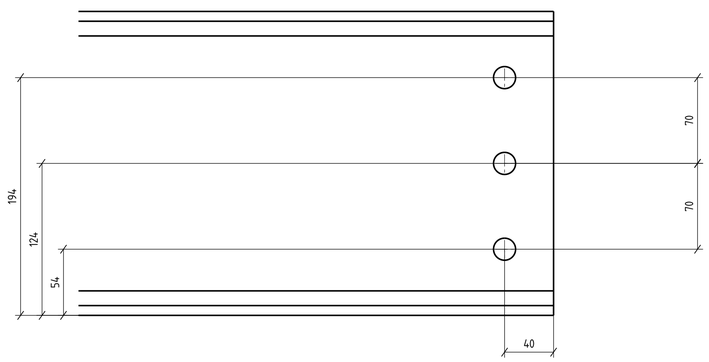


Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-65.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-11.01

Стадия	Лист	Листов
	30	76

Обозначение БС-21

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

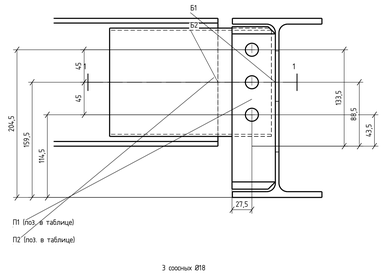
Б1–Б2 · исполнение И21 · 4 узла

Б1-11.01 · БС-65 · общий вид БС-21

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

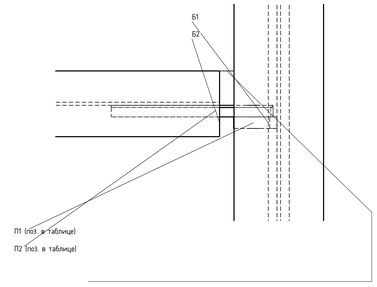
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-17П / Б	Б1-11.01 / 865,05	Д-012	Д-009	И21	1
УБ-07	Б2-18П / Б	Б1-11.01 / 1864,16	Д-012	Д-009	И21	1
УБ-07	Б2-19П / Б	Б1-11.01 / 2863,28	Д-012	Д-009	И21	1
УБ-07	Б2-21П / Б	Б1-11.01 / 5115,52	Д-012	Д-009	И21	1

Вид сбоку · М 1:3



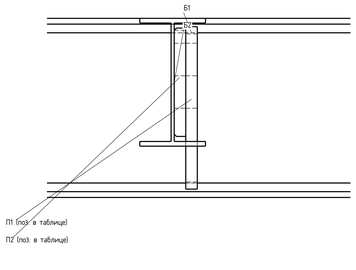
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

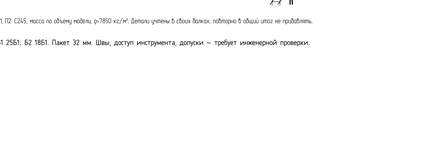


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 4	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 4	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 12	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 12	–
–	Шайба	М16	–	6 / 24	–

П1, П2: 12Х15; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

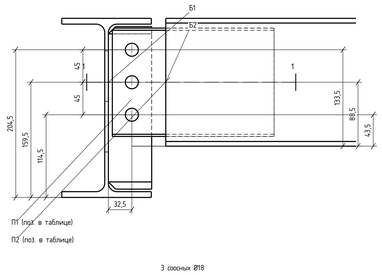
Б1–Б2 · исполнение И23 · 4 узла

Б1-11.01 · БС-65 · общий вид БС-21

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

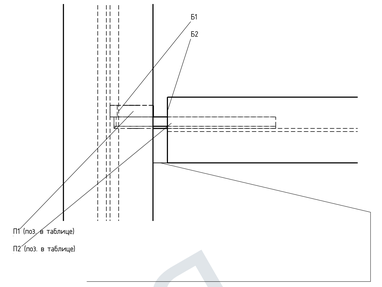
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-17С / А	Б1-11.01 / 812,75	Д-012	Д-009	И23	1
УБ-07	Б2-18С / А	Б1-11.01 / 1811,86	Д-012	Д-009	И23	1
УБ-07	Б2-19С / А	Б1-11.01 / 2810,98	Д-012	Д-009	И23	1
УБ-07	Б2-21С / А	Б1-11.01 / 5063,22	Д-012	Д-009	И23	1

Вид сбоку · М 1:3



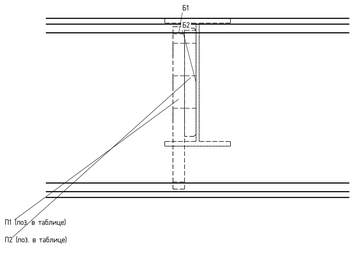
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

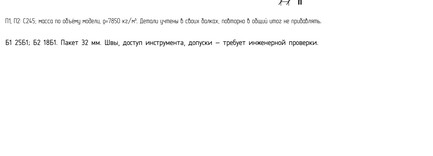


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 4	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 4	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 12	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 12	–
–	Шайба	М16	–	6 / 24	–

П1, П2: 12Х15; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

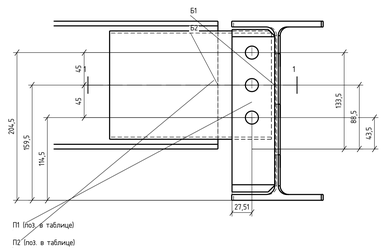
Б1–Б2 · исполнение И26 · 1 узел

Б1-11.01 · БС-65 · общий вид БС-21

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

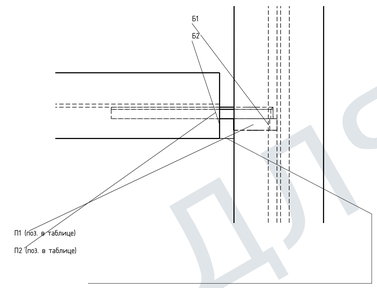
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-19	Б2-20Ю / Б	Б1-11.01 / 3866,03	Д-111	Д-112	И26	1

Вид сбоку · М 1:3



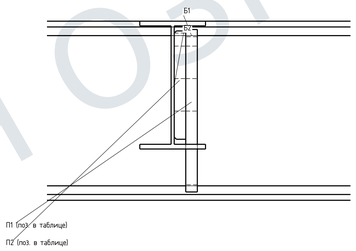
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

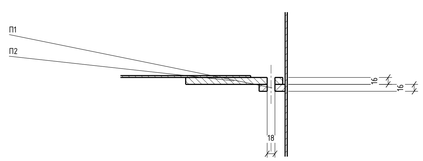


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: 12Х15; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

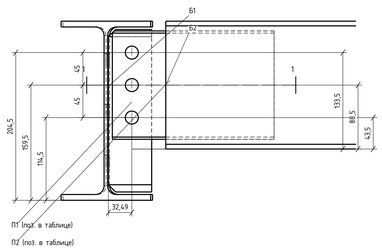
Б1–Б2 · исполнение И28 · 1 узел

Б1-11.01 · БС-65 · общий вид БС-21

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

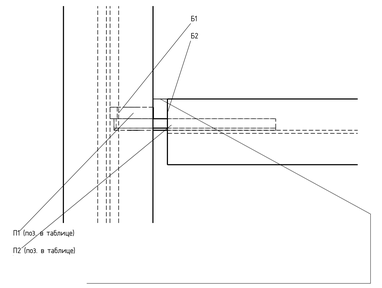
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-19	Б2-20С / А	Б1-11.01 / 3813,7	Д-111	Д-112	И28	1

Вид сбоку · М 1:3



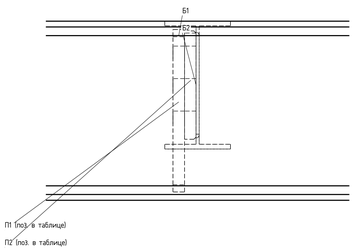
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

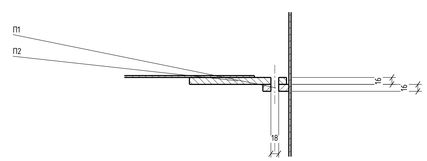


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: 12Х15; масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15
						Филатова, 24
						Конструкции металлические деталировочные
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						Балка Б1-11.01
Проверил						
Н. контр.						
						Обозначение БС-65
						СЕЧЕНИЕ

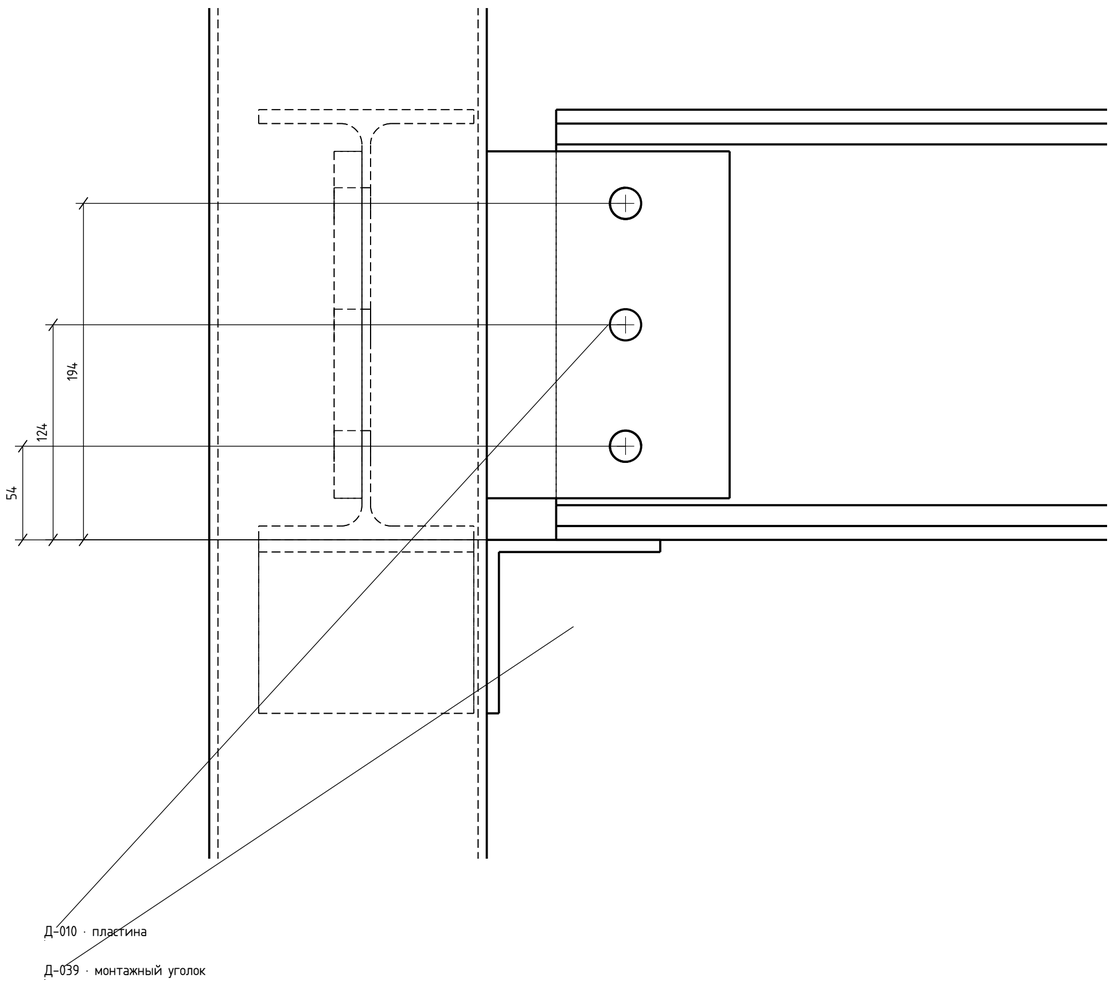
Стадия	Лист	Листов
	31	76
Для проверки		

05.10.2026

Б1–11.01 · конец А · КЛ1–17

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д–010 · пластина

Д–039 · монтажный уголок

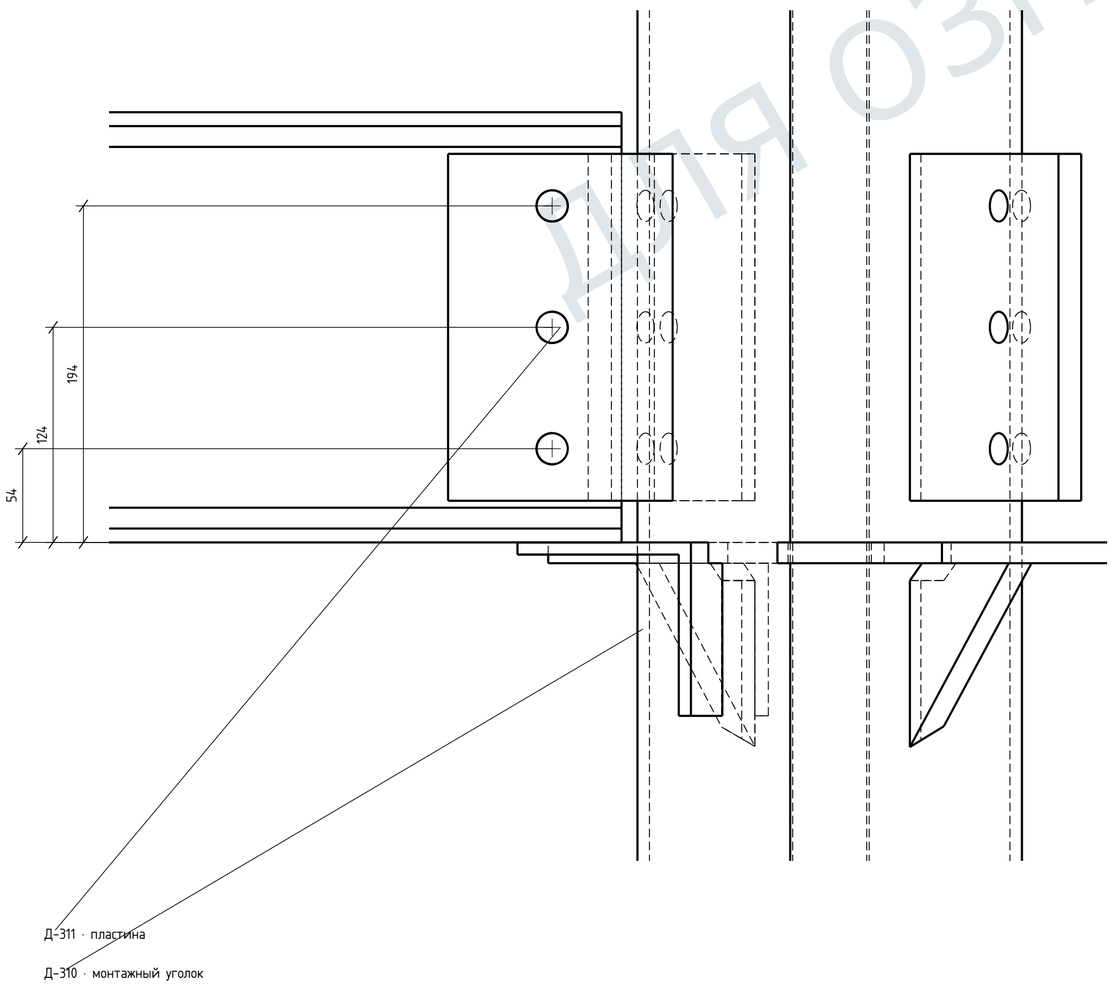
Д–010: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Б1–11.01 · конец Б · КЛ1–18

База высот — низ собственной балки. Продольные привязки — на общем виде.

М 1:2,5



Д–311 · пластина

Д–310 · монтажный уголок

Д–311: 3 отв. Ø18

Показаны колонна, балка, пластина и опорный уголок. Уголок под 25Б1 — сварка на монтаже. Болтовой пакет и сварная раскладка этого примыкания требуют завершения.

Для ознакомления

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-11.01

Стадия	Лист	Листов
	32	76

Обозначение БС-66

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

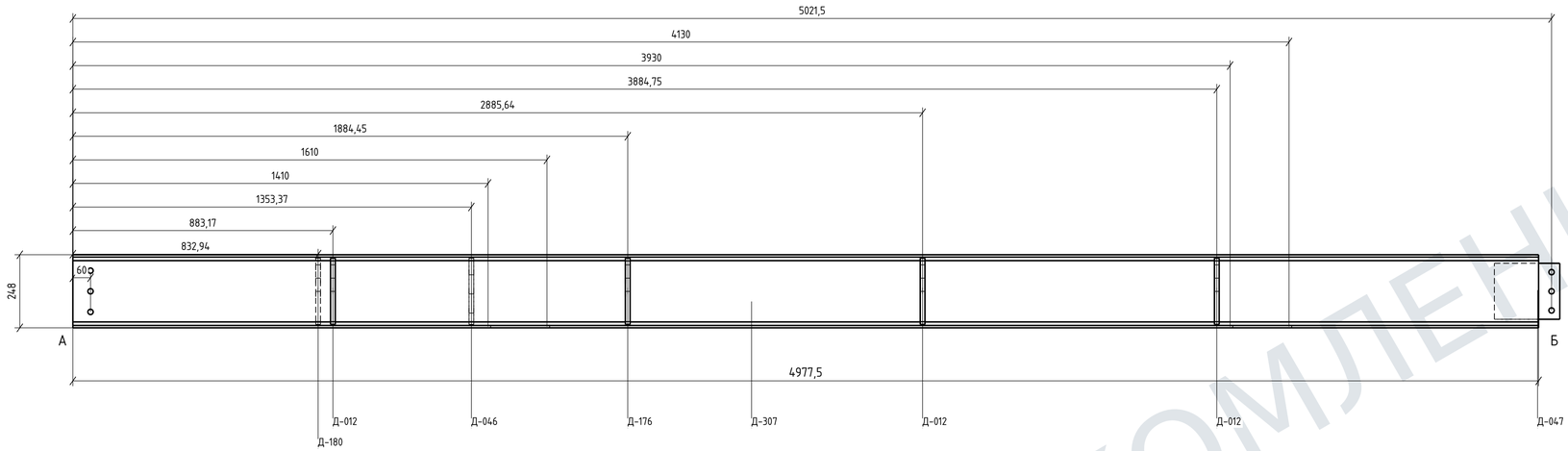
Б1-12 · сборочный чертёж

Б1-12 · БС-22 · общий вид БС-22

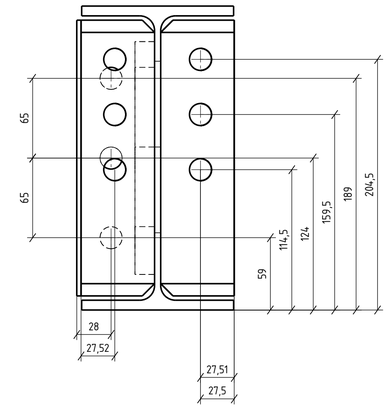
Б1 / Б1-12 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:10



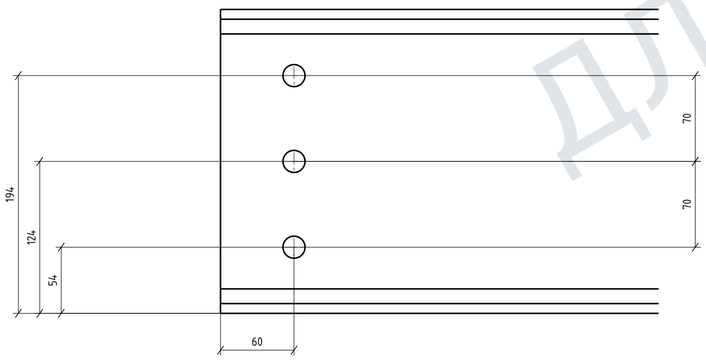
Вид с торца А · М 1:2,5



Вид сверху · направление А к Б

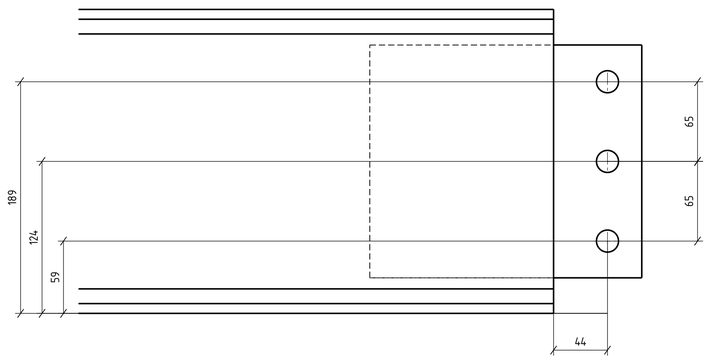


Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-307	Балка	25Б1; L=4977,5	–	1	127,52	БС-22
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	3	1,59	ДЛ201
Д-176	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДЛ217
Д-180	Соединительная пластина Б1	225x60,01	16	1	1,59	ДЛ223
Д-046	Соединительная пластина J01	225x63,5	16	1	1,69	ДЛ199
Д-047	Соединительная пластина J03	222x190	16	1	5,2	ДЛ203

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-67.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-12

Стадия	Лист	Листов
	33	76

Обозначение БС-22

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

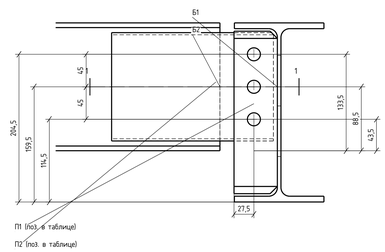
Б1–Б2 · исполнение И03 · 2 узла

Б1-12 · БС-67 · общий вид БС-22

Применяемость Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

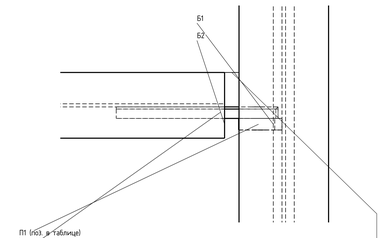
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-01	Б2-01 / Б	Б1-12 / 883,17	Д-012	Д-009	И03	1
УБ-05	Б2-03 / Б	Б1-12 / 2885,64	Д-012	Д-009	И03	1

Вид сбоку · М 1:3



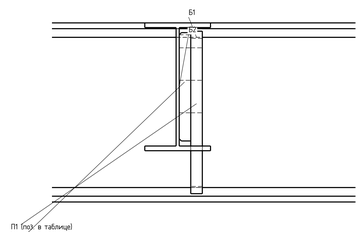
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

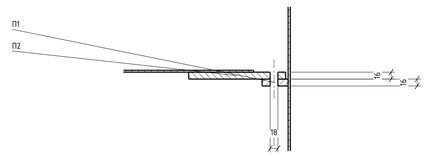


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 2	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 2	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 6	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 6	–
–	Шайба	М16	–	6 / 12	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

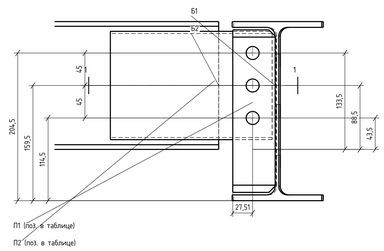
Б1–Б2 · исполнение И05 · 1 узел

Б1-12 · БС-67 · общий вид БС-22

Применяемость Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

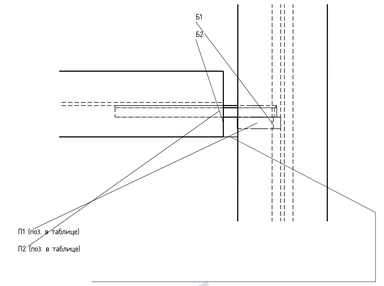
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-03	Б2-02 / Б	Б1-12 / 1884,45	Д-176	Д-177	И05	1

Вид сбоку · М 1:3



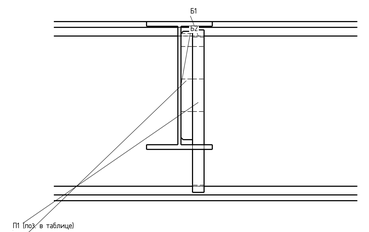
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

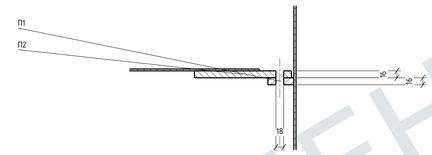


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,00x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

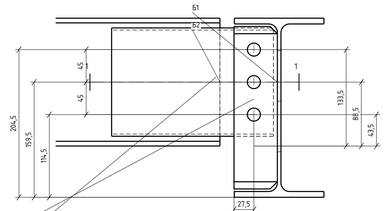
Б1–Б2 · исполнение И06 · 1 узел

Б1-12 · БС-67 · общий вид БС-22

Применяемость Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

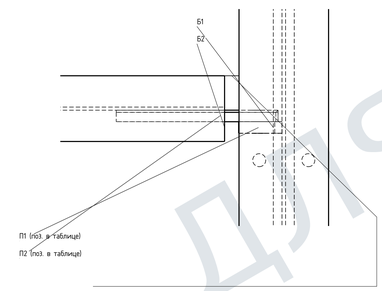
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-06	Б2-04 / Б	Б1-12 / 3884,75	Д-012	Д-009	И06	1

Вид сбоку · М 1:3



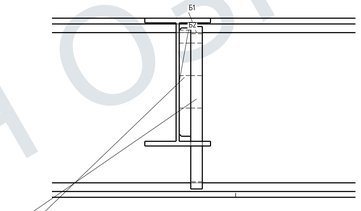
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

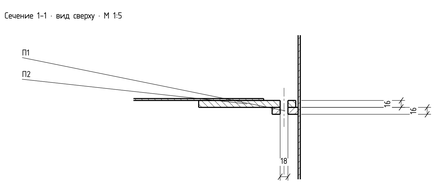


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

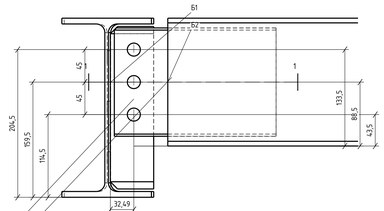
Б1–Б2 · исполнение И15 · 1 узел

Б1-12 · БС-67 · общий вид БС-22

Применяемость Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

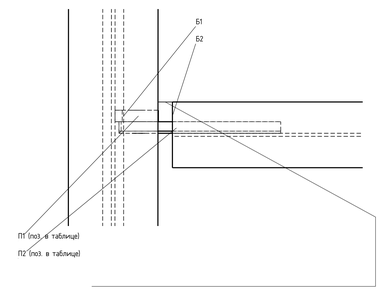
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-16	Б2-24 / А	Б1-12 / 832,94	Д-180	Д-181	И15	1

Вид сбоку · М 1:3



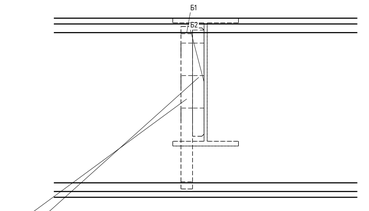
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

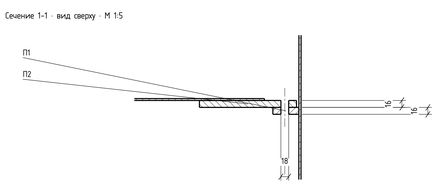


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60,01	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,03x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-12

Стадия	Лист	Листов
	34	76

Обозначение БС-67

СЕЧЕНИЕ

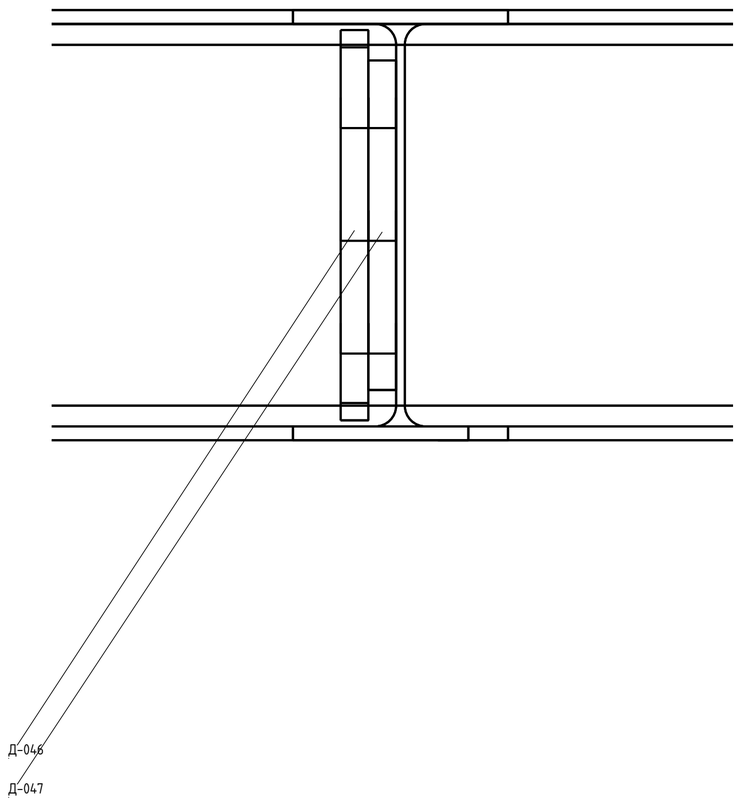
Для проверки

05.10.2026

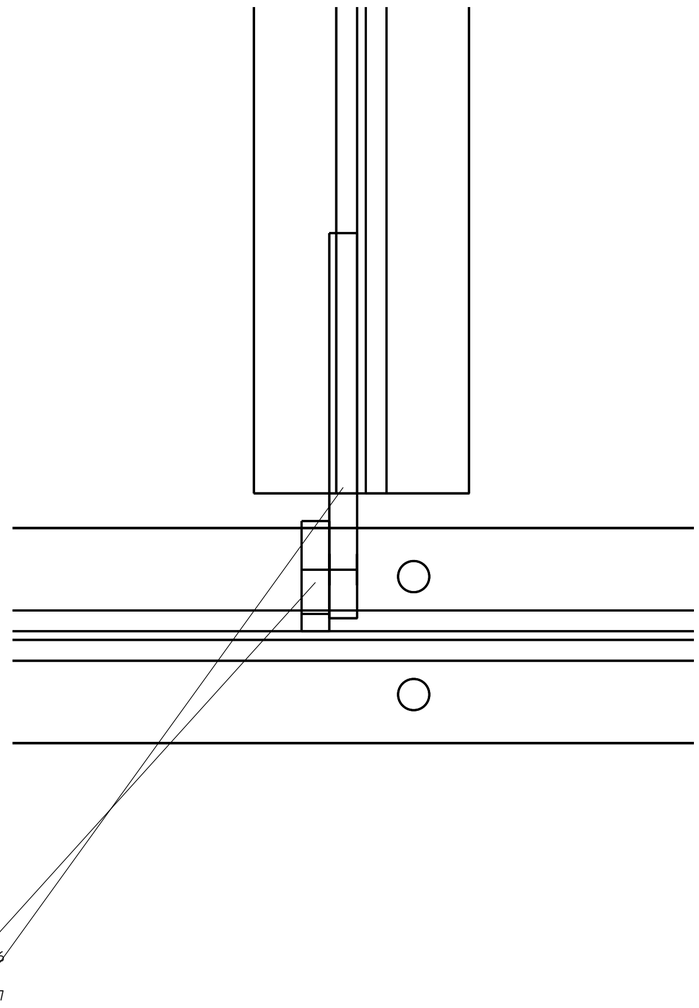
Б1–12 / Б1–14 · J01

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

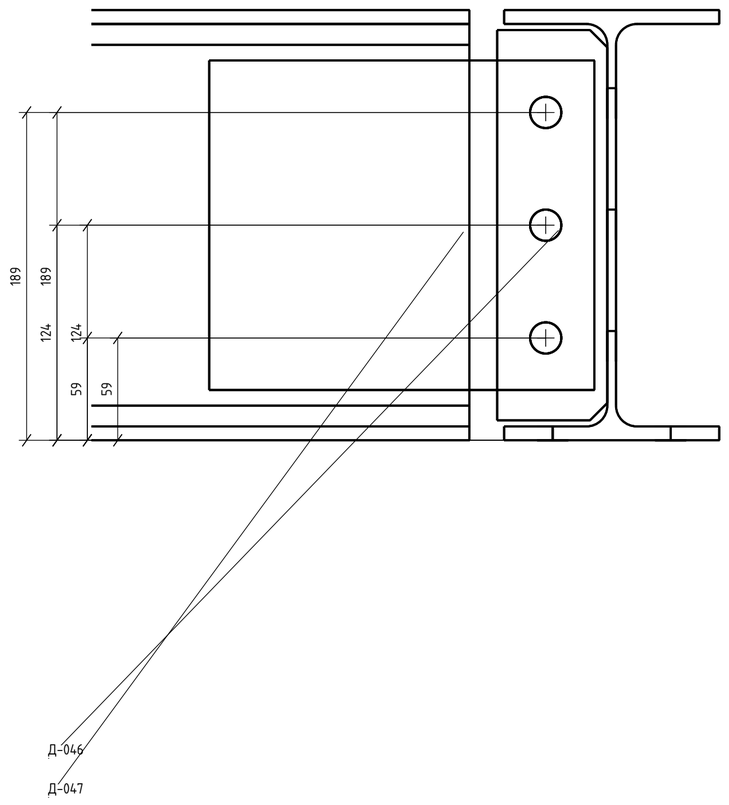
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



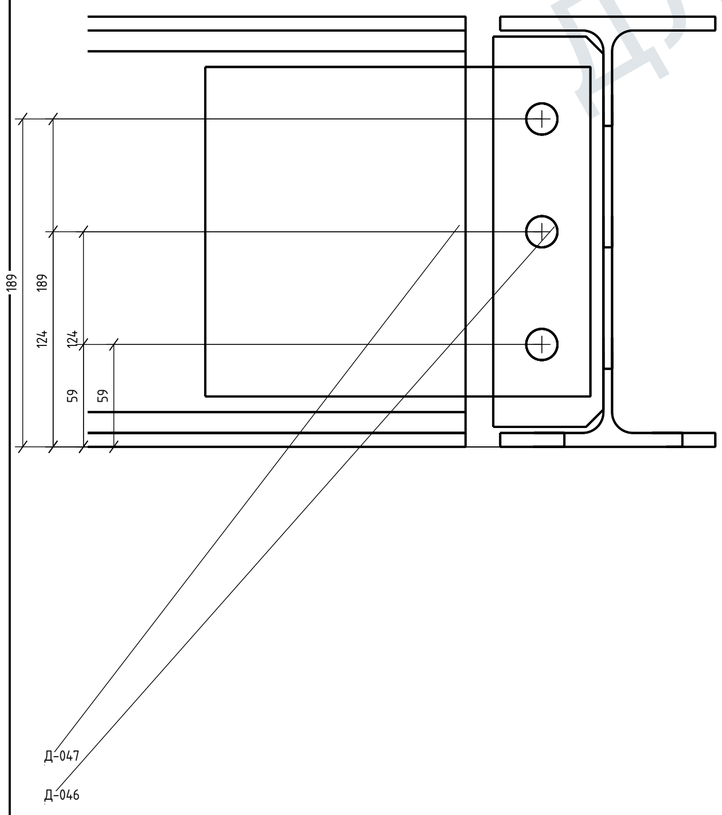
Д-046: 3 отв. Ø18; Д-047: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

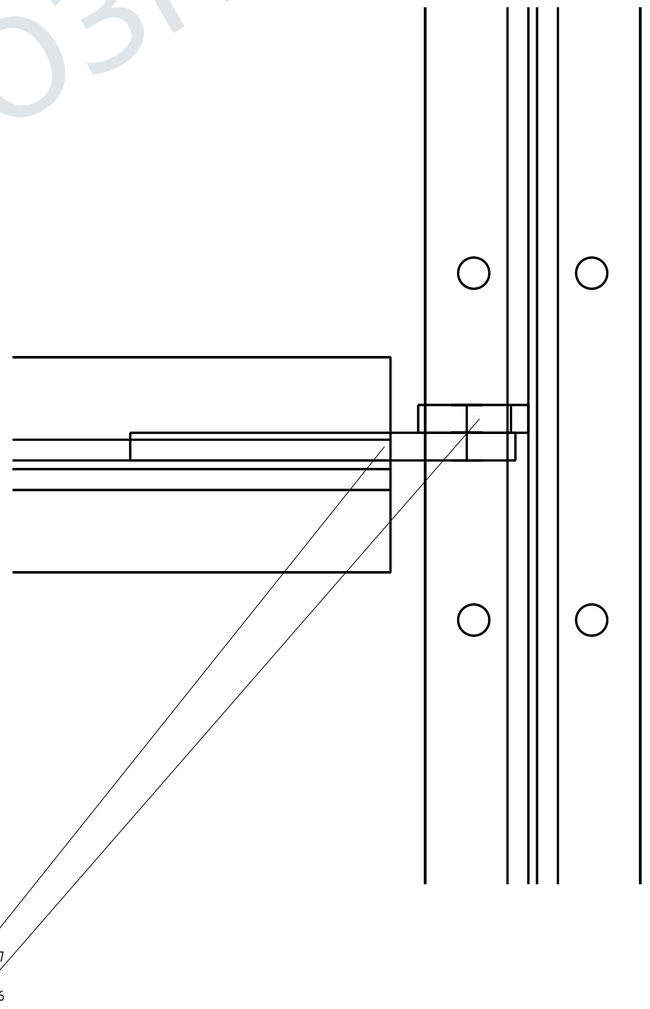
Б1–12 / Б1–04.01 · J03

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

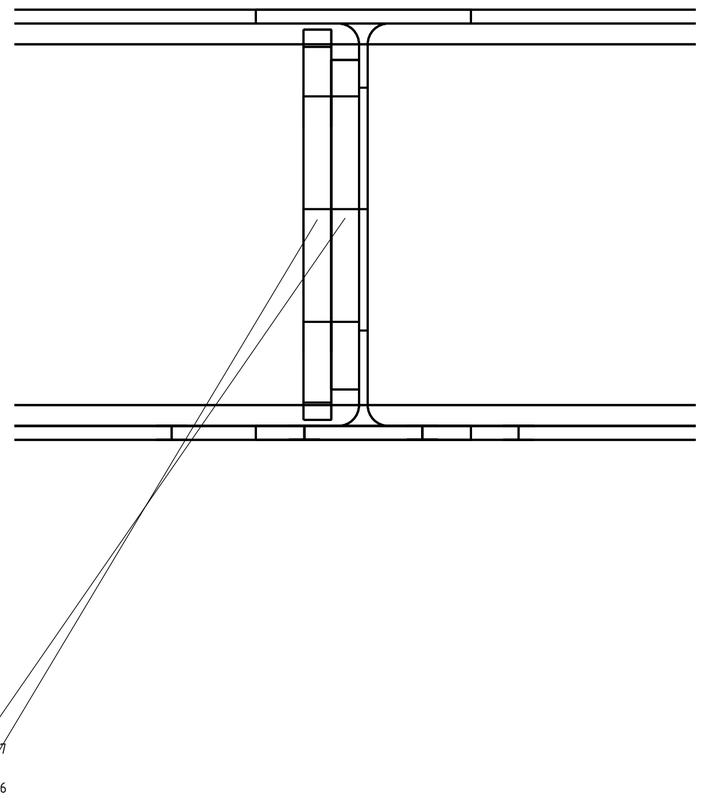
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-047: 3 отв. Ø18; Д-046: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-12

Стадия	Лист	Листов
	35	76

Обозначение БС-68

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

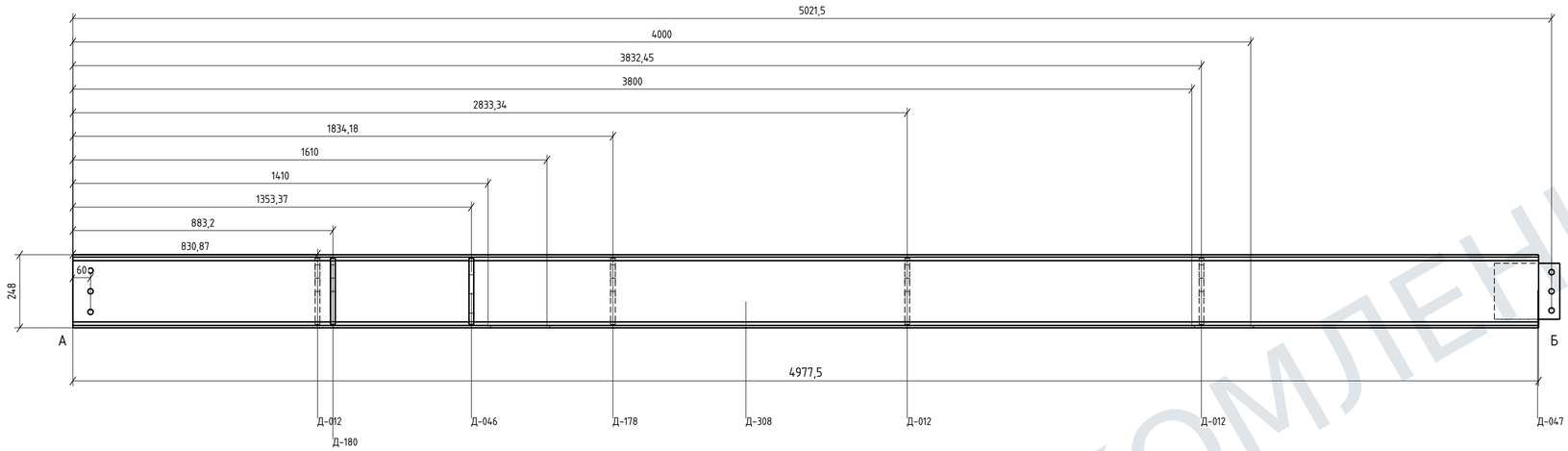
Б1-13 · сборочный чертёж

Б1-13 · БС-23 · общий вид БС-23

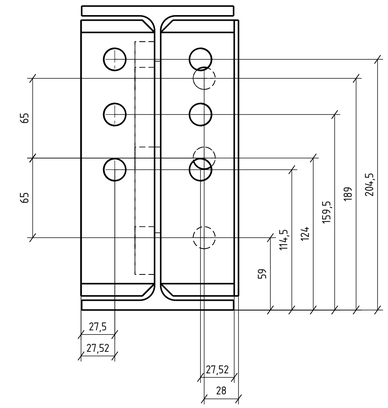
Б1 / Б1-13 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:10



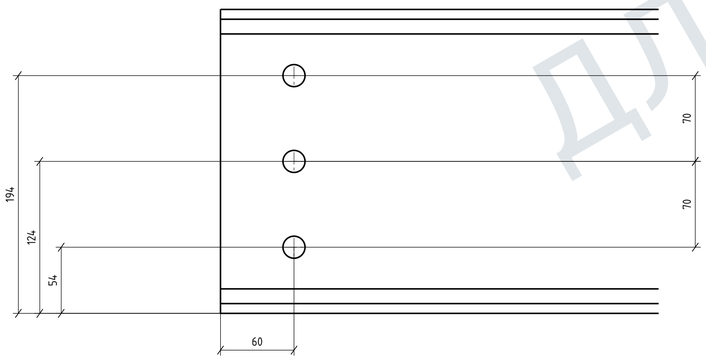
Вид с торца А · М 1:2,5



Вид сверху · направление А к Б

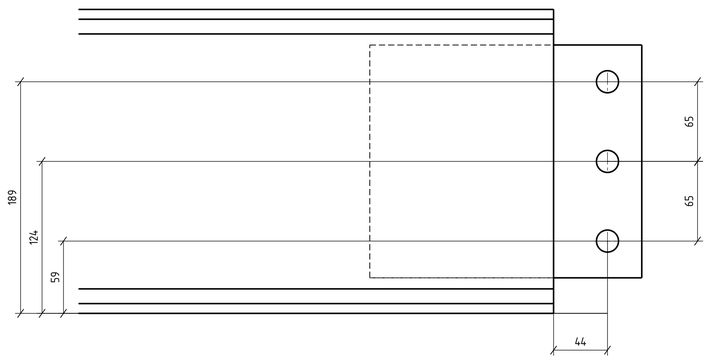


Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-308	Балка	25Б1; L=4977,5	–	1	127,52	БС-23
Д-012	Соединительная пластина Б1	225x60	16	3	1,59	ДЛ201
Д-178	Соединительная пластина Б1	225x60	16	1	1,59	ДЛ216
Д-180	Соединительная пластина Б1	225x60,01	16	1	1,59	ДЛ223
Д-046	Соединительная пластина J04	225x63,5	16	1	1,69	ДЛ199
Д-047	Соединительная пластина J06	222x190	16	1	5,2	ДЛ203

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-69.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-13

Стадия	Лист	Листов
	36	76

Обозначение БС-23

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

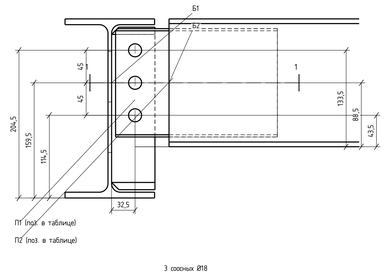
Б1–Б2 · исполнение И07 · 2 узла

Б1-13 · БС-69 · общий вид БС-23

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

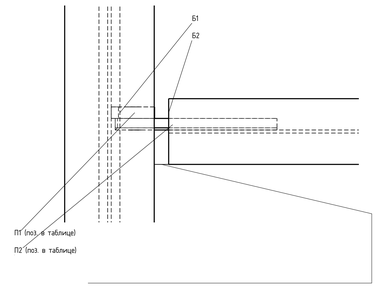
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-01	Б2-05 / А	Б1-13 / 830,87	Д-012	Д-009	И07	1
УБ-05	Б2-07 / А	Б1-13 / 2833,34	Д-012	Д-009	И07	1

Вид сбоку · М 1:3



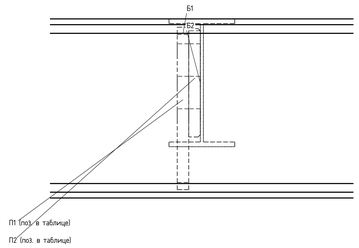
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

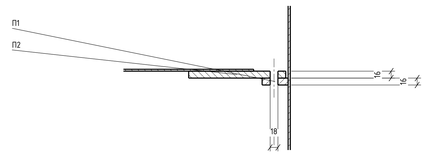


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 2	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 2	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 6	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 6	–
–	Шайба	М16	–	6 / 12	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

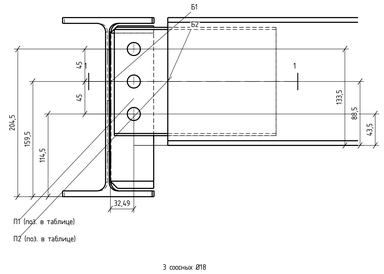
Б1–Б2 · исполнение И08 · 1 узел

Б1-13 · БС-69 · общий вид БС-23

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

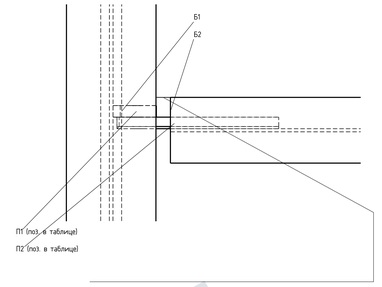
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-09	Б2-06 / А	Б1-13 / 1834,18	Д-178	Д-179	И08	1

Вид сбоку · М 1:3



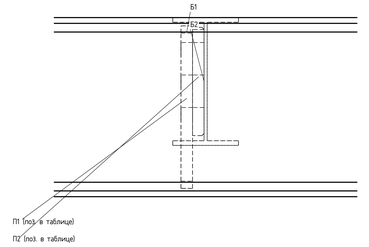
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

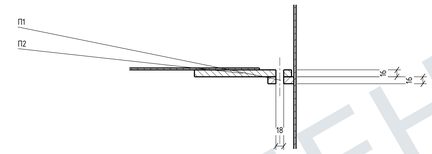


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,00x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

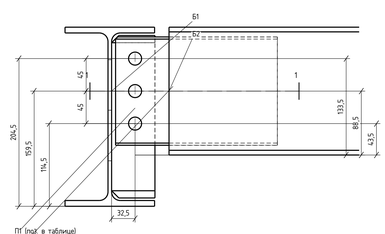
Б1–Б2 · исполнение И10 · 1 узел

Б1-13 · БС-69 · общий вид БС-23

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

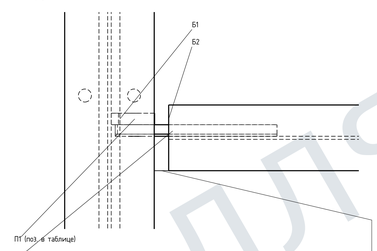
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-10	Б2-08 / А	Б1-13 / 3832,45	Д-012	Д-009	И10	1

Вид сбоку · М 1:3



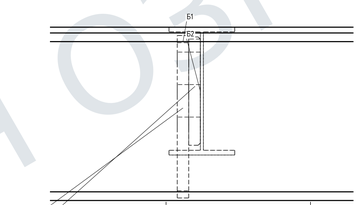
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

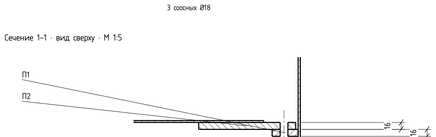


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

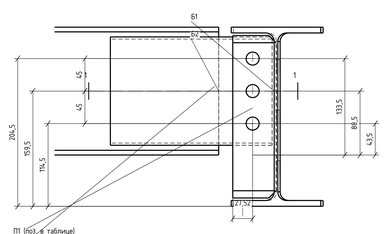
Б1–Б2 · исполнение И16 · 1 узел

Б1-13 · БС-69 · общий вид БС-23

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

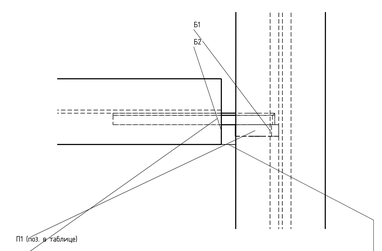
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-16	Б2-24 / Б	Б1-13 / 883,2	Д-180	Д-181	И16	1

Вид сбоку · М 1:3



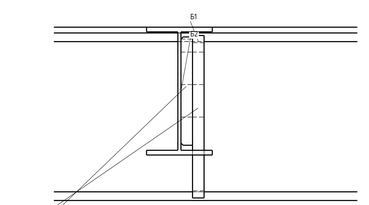
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

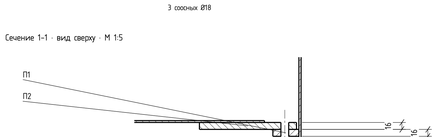


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60,01	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,03x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-13

Стадия	Лист	Листов
	37	76

Обозначение БС-69

СЕЧЕНИЕ

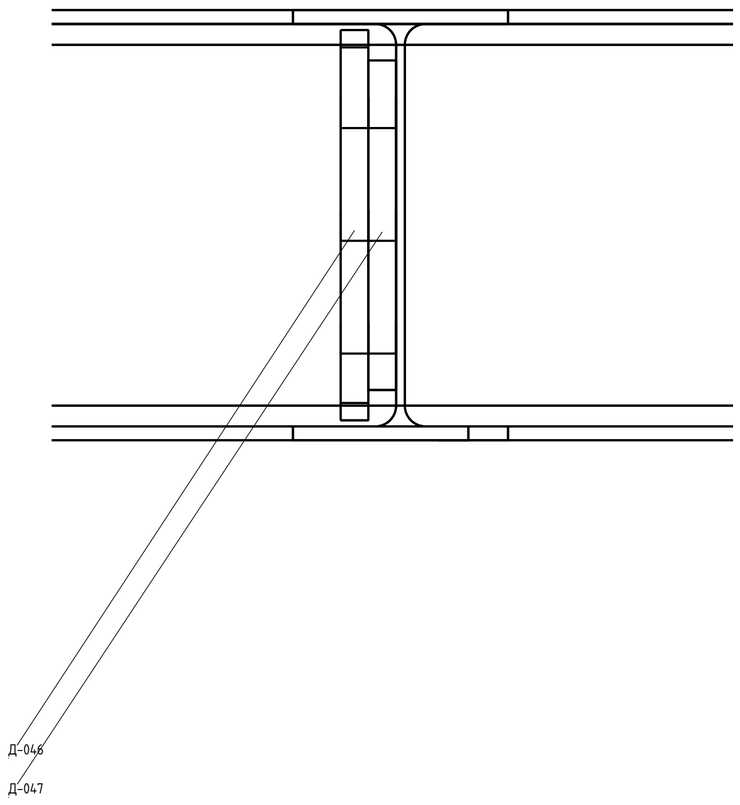
Для проверки

05.10.2026

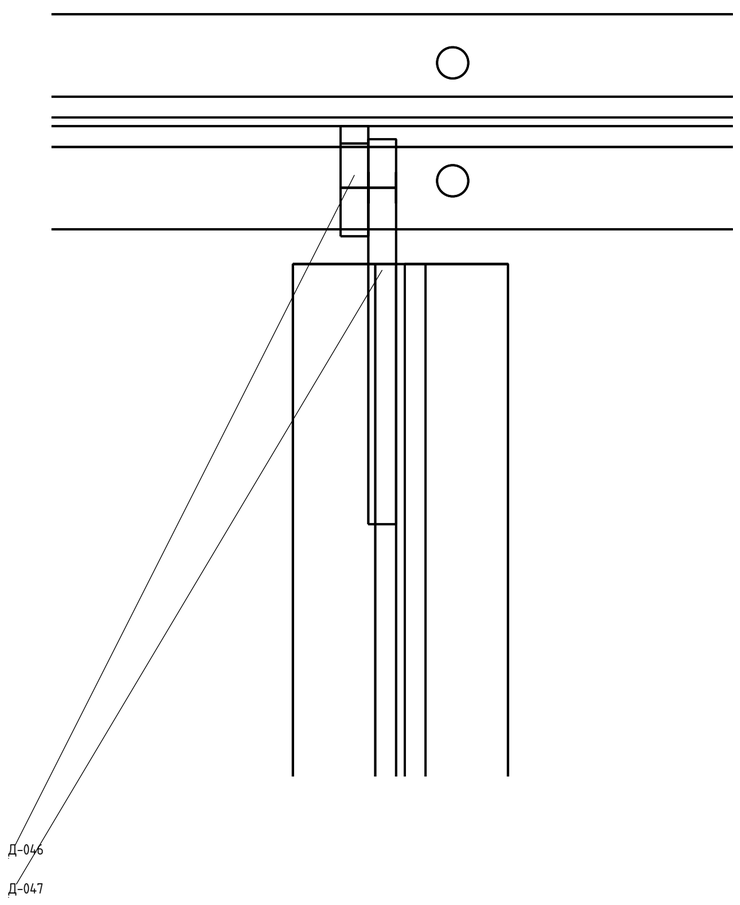
Б1–13 / Б1–14 · J04

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

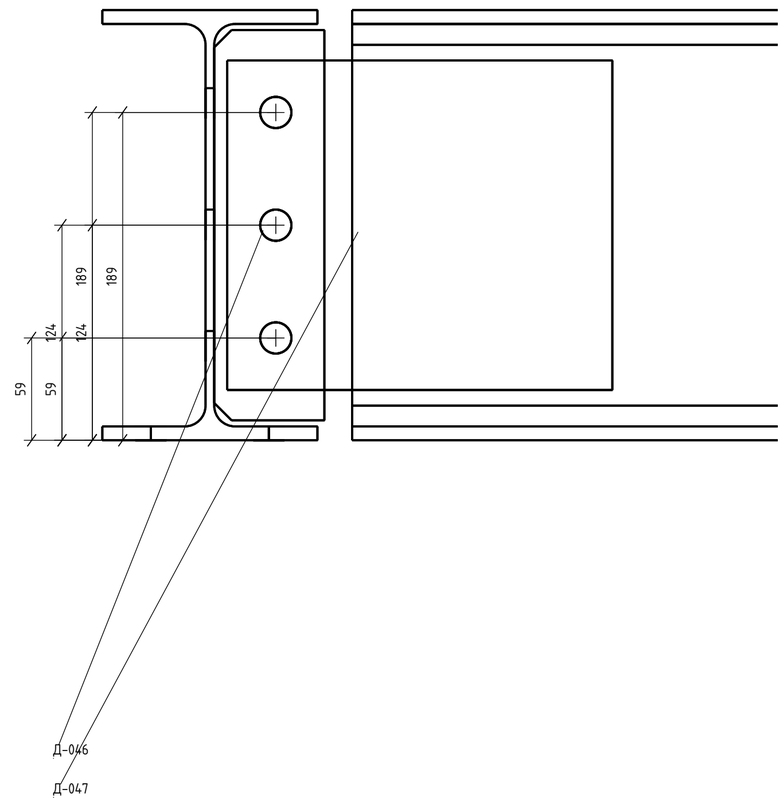
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



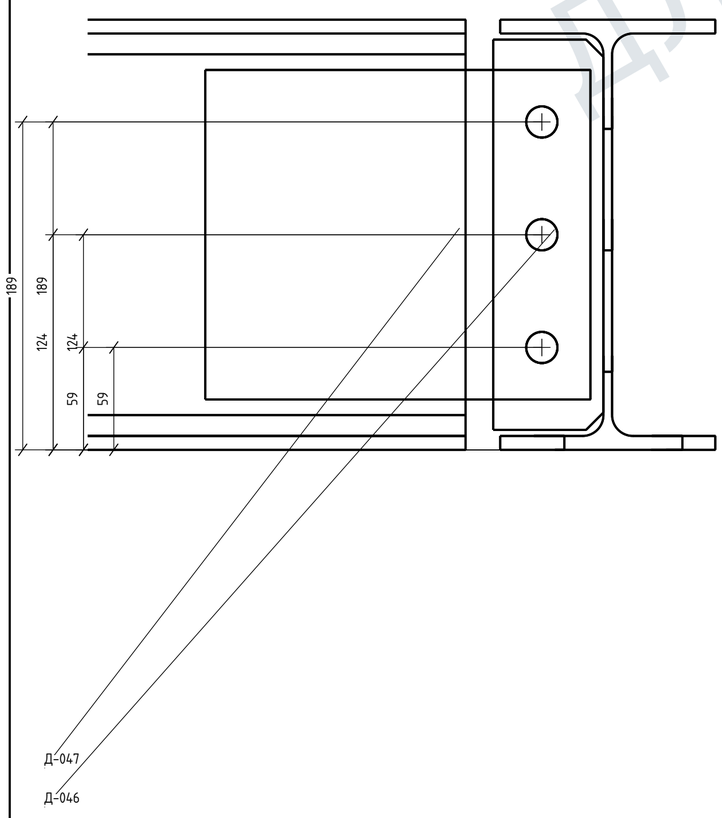
Д-046: 3 отв. Ø18; Д-047: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

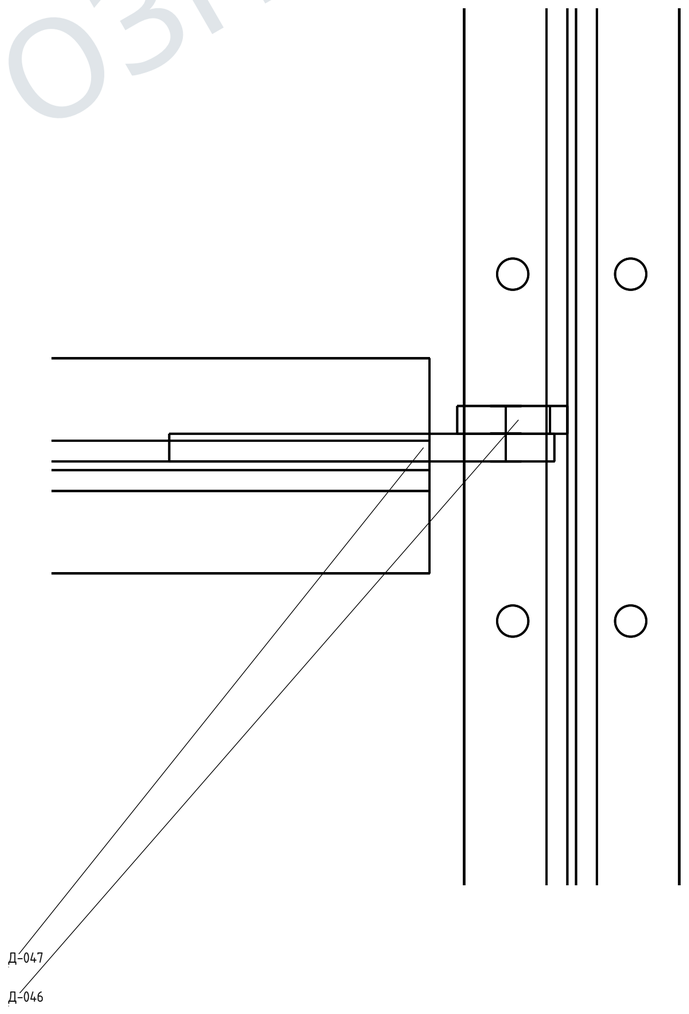
Б1–13 / Б1–04.02 · J06

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

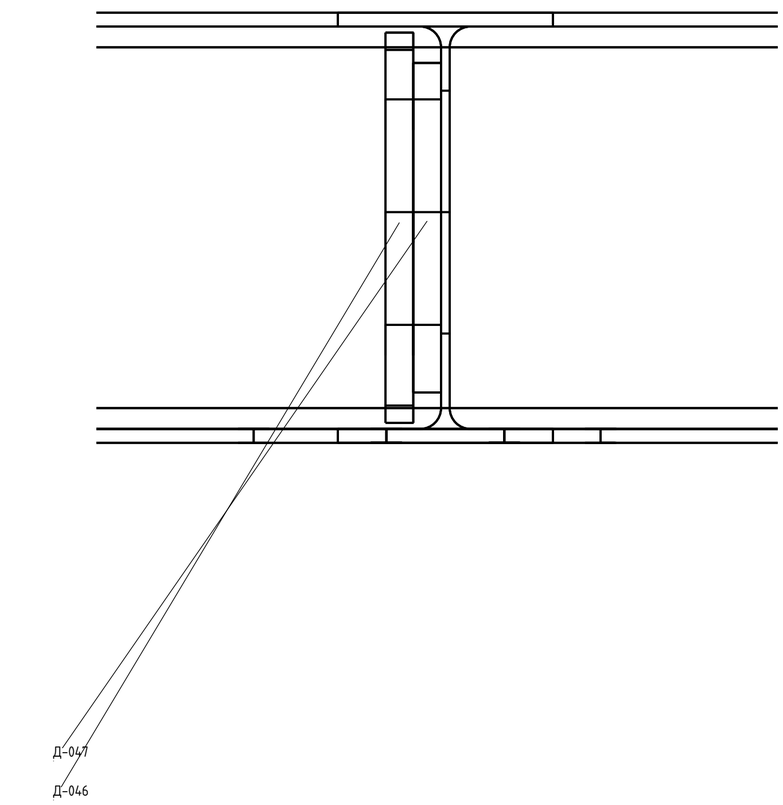
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-047: 3 отв. Ø18; Д-046: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отдельный реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-13

Стадия	Лист	Листов
	38	76

Обозначение БС-70

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

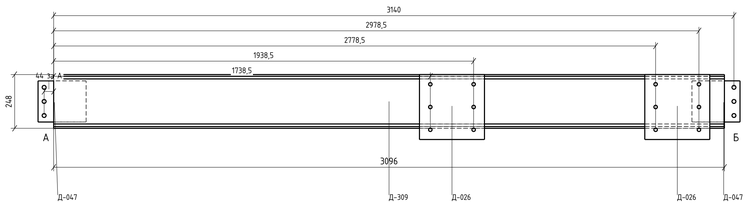
Б1-14 · сборочный чертёж

Б1-14 · БС-24 · общий вид БС-24

Б1 / Б1-14 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

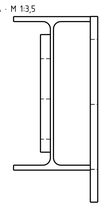
Вид спереди · М 1:10



Вид сверху · направление А к Б



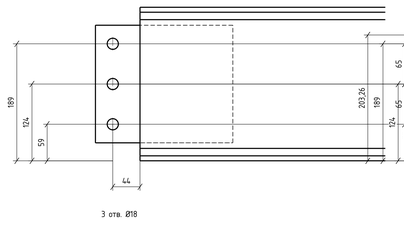
Вид с торца А · М 1:3,5



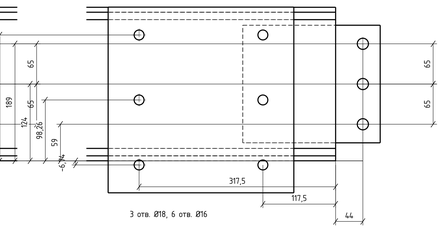
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-309	Балка	25Б1; L=3096	–	1	79,41	БС-24
Д-047	Соединительная пластина Л01	222x190	16	1	5,2	ДЛ203
Д-047	Соединительная пластина Л04	222x190	16	1	5,2	ДЛ203
Д-026	Ответная пластина лестницы	300x300	12	2	8,36	ДЛ157

СЗ45. Количество на 1 балку – всего по марке; сборка сбж. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:3,5



Конец Б · сборка · М 1:3,5

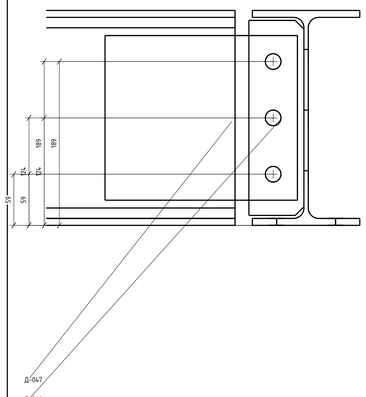


Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

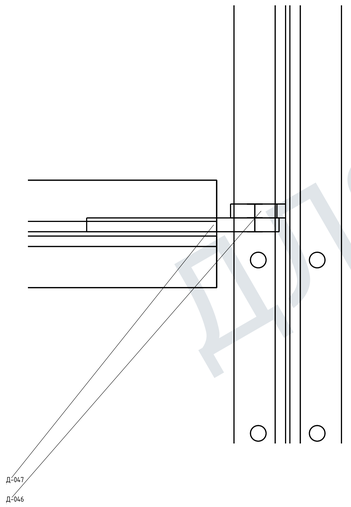
Б1-14 / Б1-13 · Л04

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

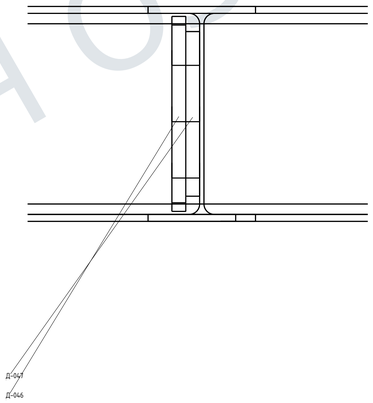
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



Д-047: 3 отв. Ø18; Д-046: 3 отв. Ø18

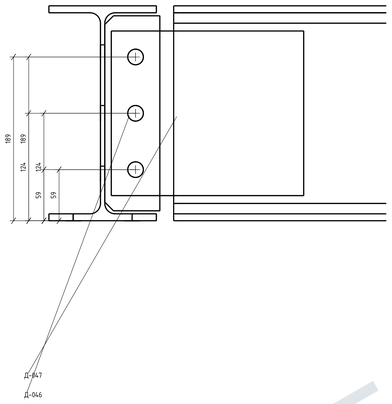
Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отделённый реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

Второе верхнее сопряжение Б1-14 / ЛМ-2 — лист БС-71.

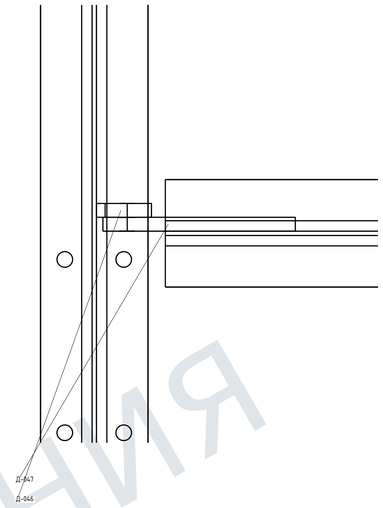
Б1-14 / Б1-12 · Л01

Точная проекция сохранённых рёбер обеих балок и обеих пластин.

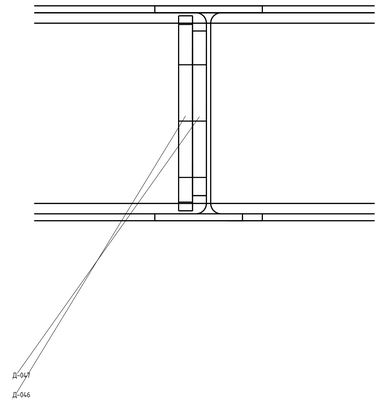
Сбоку · М 1:2,5



Сверху · М 1:2,5



По торцу · М 1:2,5



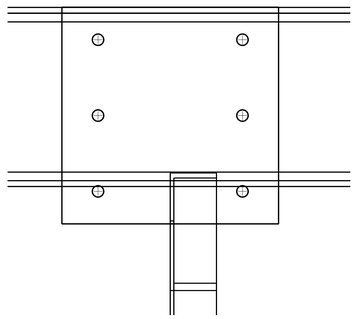
Д-047: 3 отв. Ø18; Д-046: 3 отв. Ø18

Базы принадлежат каждой своей балке. Болтовой пакет, сварная раскладка и отделённый реальный разрез этого примыкания требуют завершения.

Б1-14 / ЛМ-2 · верхнее сопряжение 1

REC — Б1-14; MAT и косоур — ЛМ-2. Д-026: ДЛ157.

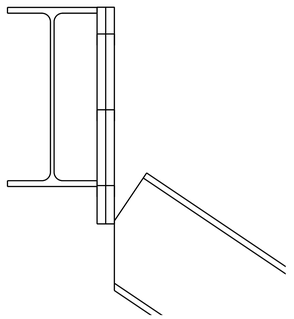
На пакет, со стороны +X · М 1:3



6 соосных Ø16: ряды 105 / 105

Края: 50 / 200 / 50; 45 / 210 / 45

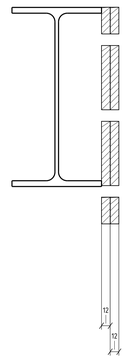
Местный вид со стороны -Y · М 1:3



Контакт косоур–MAT:

только верх стенки: 5 x 4,13 мм

1-1 · ряд отверстий · М 1:3



Пакет 24; косоур вне разреза.

Плиты 300x300x12 прилегают плоскостью к плоскости; шесть осей совпадают. REC касается полок собственной 25Б1. Болтовой комплект здесь не принят: М14/М16, класс, длина, гайки и шайбы требуют адресного решения.

Верх торца косоура лишь на 4,13 мм выше низа MAT. Остальной торец ниже пластины; полный торцевой шов не подтверждён. Завершить местное сварное решение и контроль доступа до назначения шва.

База Б1-14 — торец А; высоты — от низа своей балки. Состав — БС-24 / ЛС-02.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-14	Стадия	Лист	Листов
		39	76

Обозначение БС-24

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

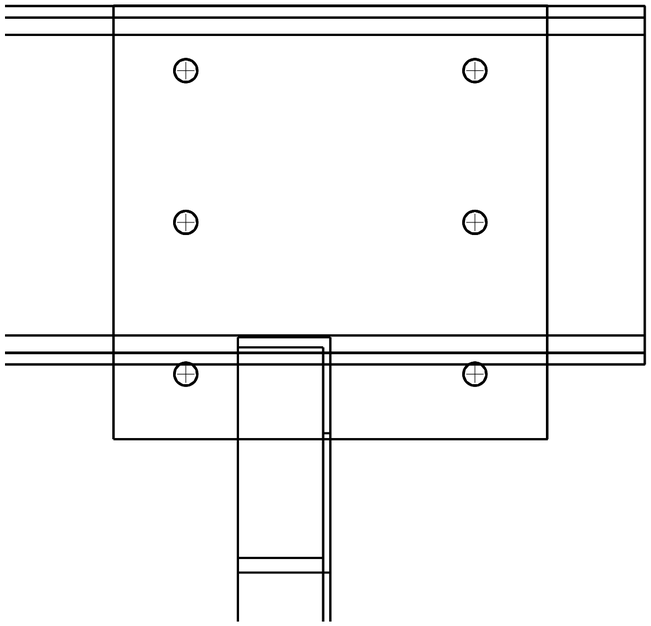
05.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Б1-14 / ЛМ-2 · верхнее сопряжение 2

REC — Б1-14; MAT и косоур — ЛМ-2. Д-026: ДЛ57.

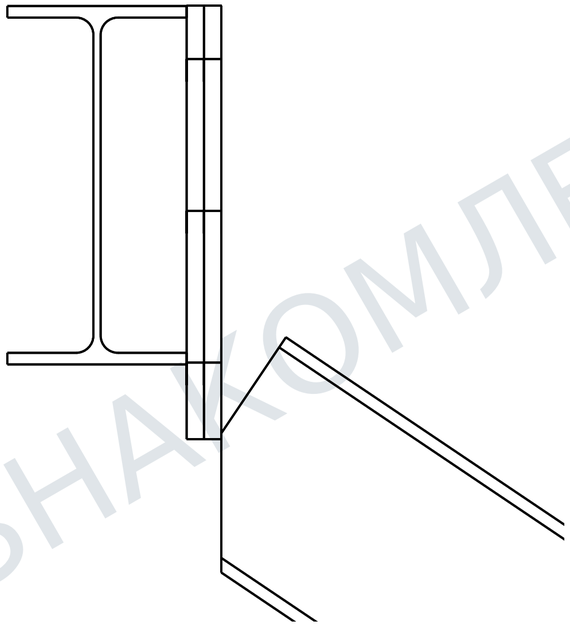
На пакет, со стороны +X · M 1:3



6 соосных Ø16; ряды 105 / 105

Края: 50 / 200 / 50; 45 / 210 / 45

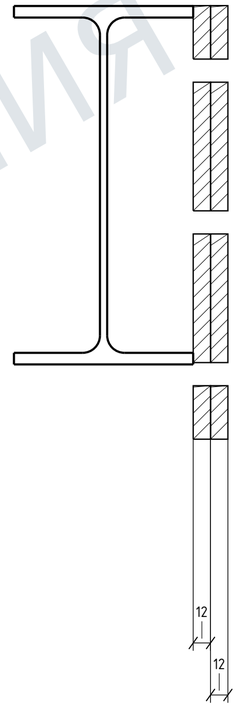
Местный вид со стороны −Y · M 1:3



Контакт косоур-MAT:

только верх стенки 5 x 4,13 мм

1–1 · ряд отверстий · M 1:3



Пакет 24; косоур вне разреза.

Плиты 300x300x12 прилегают плоскостью к плоскости; шесть осей совпадают. REC касается полок собственной 25Б1. Болтовой комплект здесь не принят: M14/M16, класс, длина, гайки и шайбы требуют адресного решения.

Верх торца косоура лишь на 4,13 мм выше низа MAT. Остальной торец ниже пластины; полный торцевой шов не подтверждён. Завершить местное сварное решение и контроль доступа до назначения шва.

База Б1-14 — торец A; высоты — от низа своей балки. Состав — БС-24 / ЛС-02.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-14

Стадия	Лист	Листов
	40	76

Обозначение БС-71

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

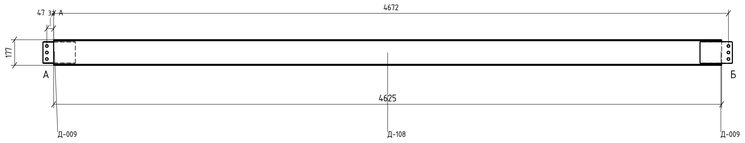
Б2-01 · сборочный чертёж

Б2-01 · БС-25 · общий вид БС-25

Б2 / Б2-01 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

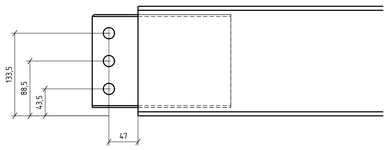
Вид спереди · М 1:15



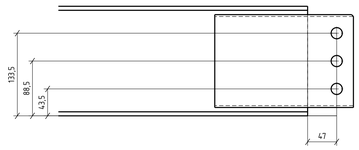
Вид сверху · направление А к Б



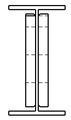
Конец А · сборка · М 1:3,5



Конец Б · сборка · М 1:3,5



Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-108	Балка	1851; L=4625	–	1	68,55	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-25.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

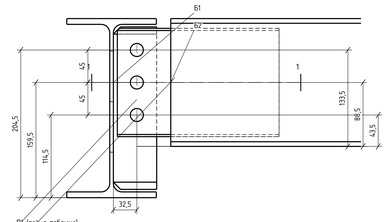
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-01 · БС-25 · общий вид БС-25

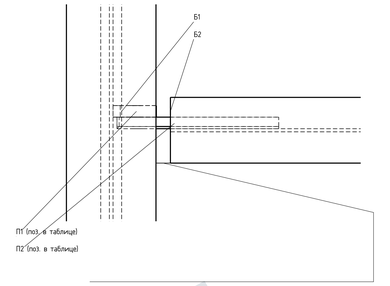
Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-01 / А	Б1-09.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И02	1

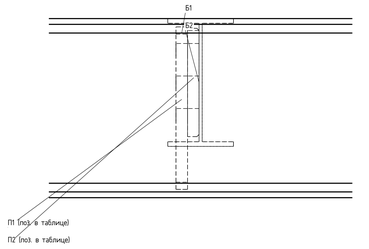
Вид сбоку · М 1:3



Вид сверху · М 1:3



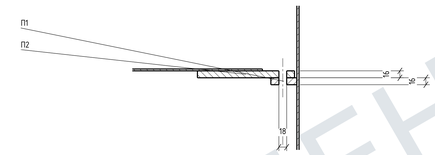
Вид по торцу Б2 · М 1:3



3 соосных Ø18

Мин. зазор полок 20

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

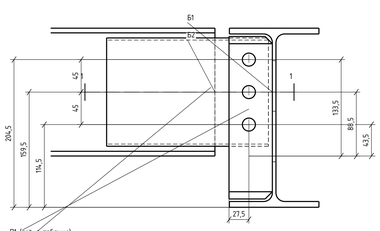
Б1–Б2 · исполнение И03 · 1 узел

Б2-01 · БС-25 · общий вид БС-25

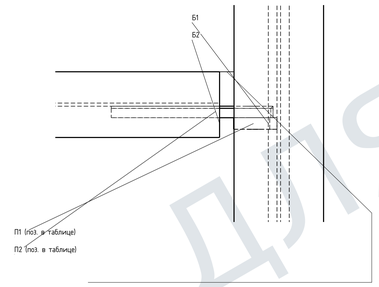
Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-01	Б2-01 / Б	Б1-12 / 883,17	Д-012	Д-009	И03	1

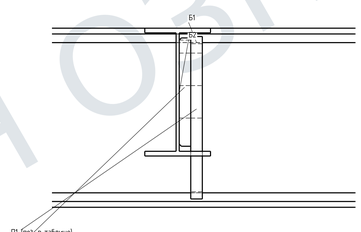
Вид сбоку · М 1:3



Вид сверху · М 1:3



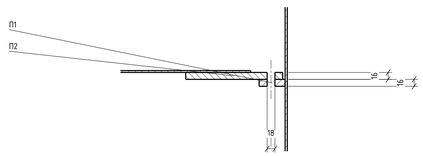
Вид по торцу Б2 · М 1:3



3 соосных Ø18

Мин. зазор полок 20

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-01

Стадия	Лист	Листов
	41	76

Обозначение БС-25

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

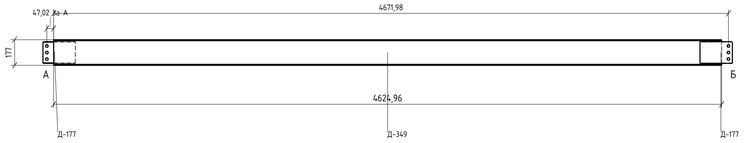
Б2-02 · сборочный чертёж

Б2-02 · БС-26 · общий вид БС-26

Б2 / Б2-02 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

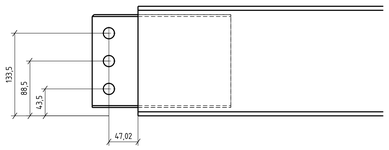
Вид спереди · М 1:15



Вид сверху · направление А к Б

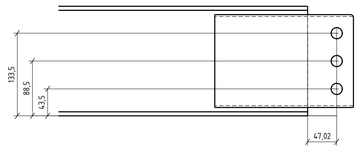


Конец А · сборка · М 1:3,5



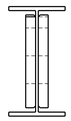
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-349	Балка	1851; L=4624,96	–	1	68,55	Здесь
Д-177	Соединительная пластина Б2	224,02×150	16	2	4,11	ДП229

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-26.

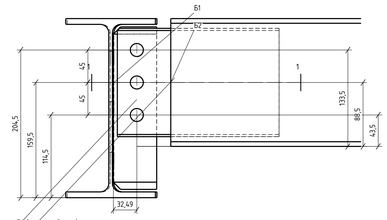
Б1–Б2 · исполнение И04 · 1 узел

Б2-02 · БС-26 · общий вид БС-26

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

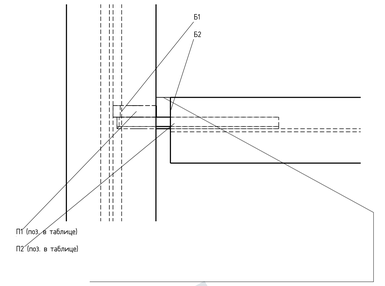
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-04	Б2-02 / А	Б1-09.01 / 1814,17	Д-176	Д-177	И04	1

Вид сбоку · М 1:3



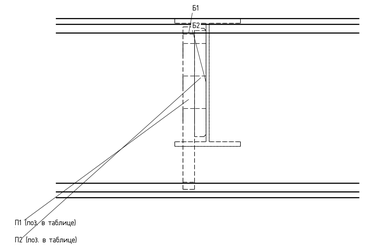
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

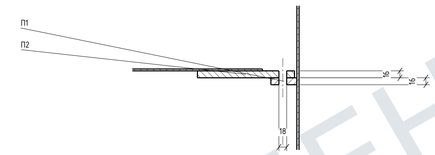


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

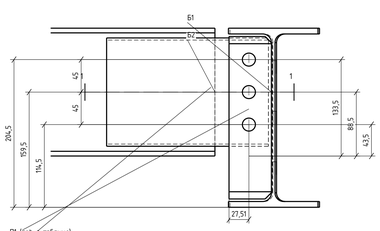
Б1–Б2 · исполнение И05 · 1 узел

Б2-02 · БС-26 · общий вид БС-26

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

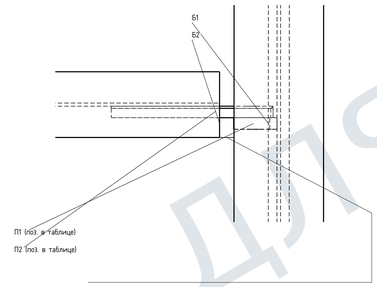
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-03	Б2-02 / Б	Б1-12 / 1884,45	Д-176	Д-177	И05	1

Вид сбоку · М 1:3



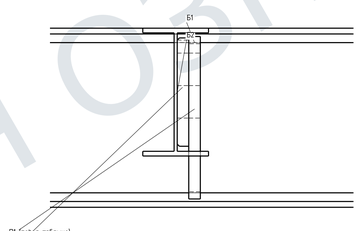
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

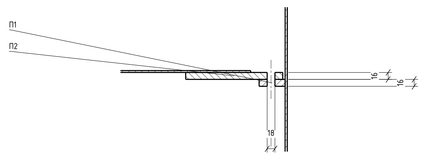


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-02

Стадия	Лист	Листов
	42	76

Обозначение БС-26

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

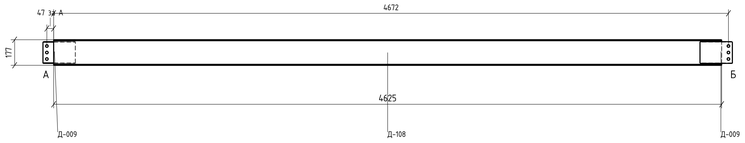
Б2-03 · сборочный чертёж

Б2-03 · БС-27 · общий вид БС-27

Б2 / Б2-03 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

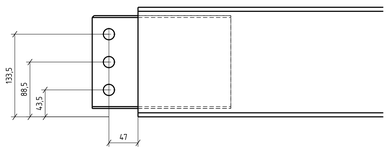
Вид спереди · М 1:15



Вид сверху · направление А к Б

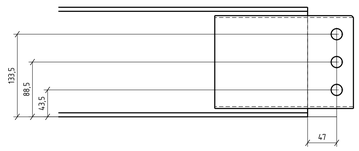


Конец А · сборка · М 1:3,5



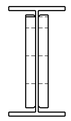
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-108	Балка	1851; L=4625	–	1	68,55	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка офис. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-27.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

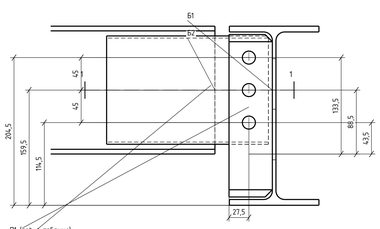
Б1–Б2 · исполнение И03 · 1 узел

Б2-03 · БС-27 · общий вид БС-27

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

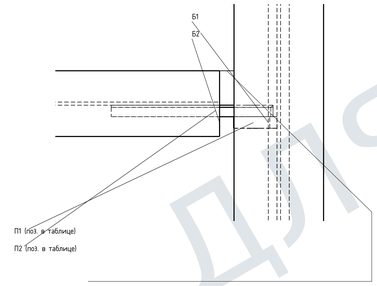
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-05	Б2-03 / Б	Б1-12 / 2885,64	Д-012	Д-009	И03	1

Вид сбоку · М 1:3



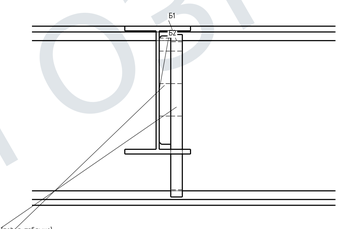
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

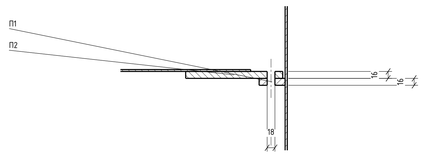


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборках, повторно в общий итог не прибавлять.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

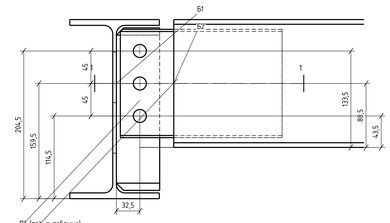
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-03 · БС-27 · общий вид БС-27

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

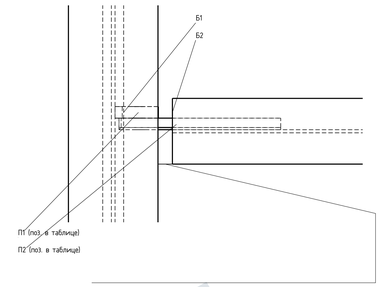
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-03 / А	Б1-09.01 / 2813,34	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



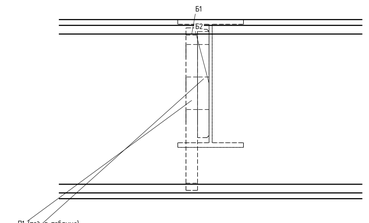
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

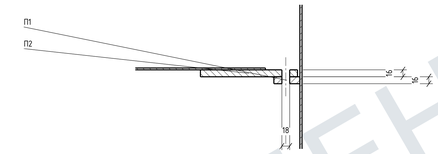


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборках, повторно в общий итог не прибавлять.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-03	Стадия	Лист	Листов
		43	76
Обозначение БС-27			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

06.10.2026

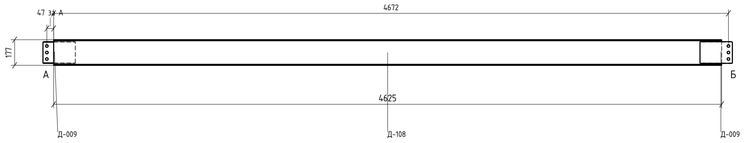
Б2-04 · сборочный чертёж

Б2-04 · БС-28 · общий вид БС-28

Б2 / Б2-04 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

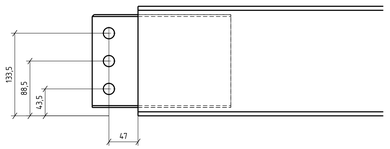
Вид спереди · М 1:15



Вид сверху · направление А к Б

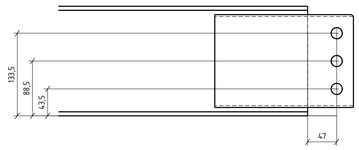


Конец А · сборка · М 1:3,5



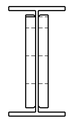
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-108	Балка	1851; L=4625	–	1	68,55	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

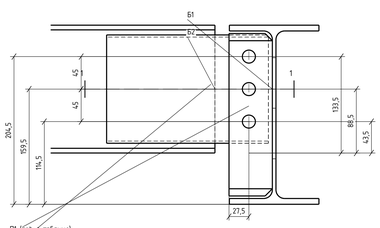
Б1–Б2 · исполнение И06 · 1 узел

Б2-04 · БС-28 · общий вид БС-28

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

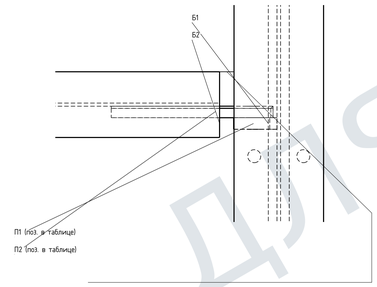
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-06	Б2-04 / Б	Б1-12 / 3884,75	Д-012	Д-009	И06	1

Вид сбоку · М 1:3



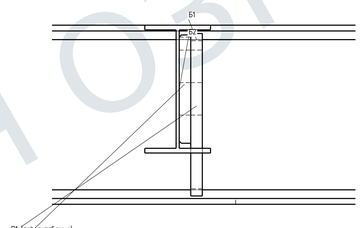
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

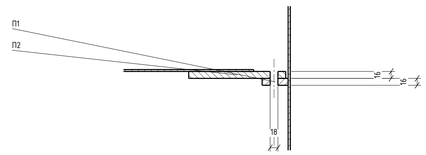


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

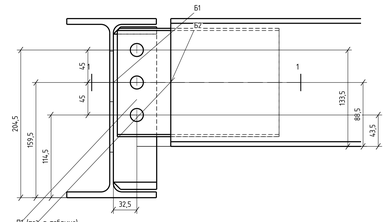
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-04 · БС-28 · общий вид БС-28

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

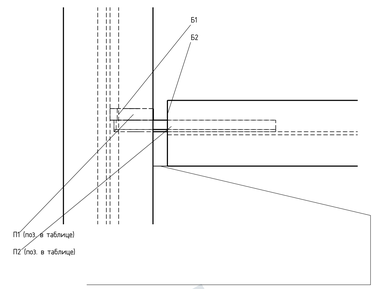
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-04 / А	Б1-09.01 / 3812,45	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



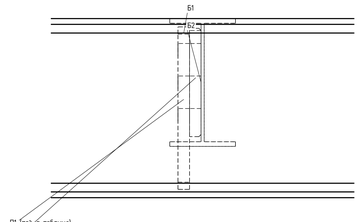
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

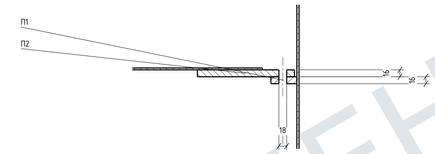


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-04	Стадия	Лист	Листов
		44	76
Обозначение БС-28			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

06.10.2026

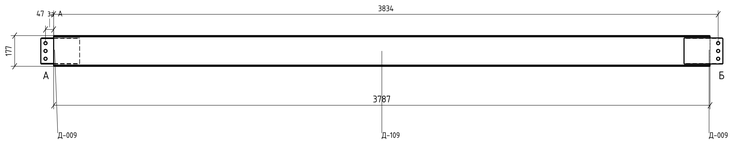
Б2-05 · сборочный чертёж

Б2-05 · БС-29 · общий вид БС-29

Б2 / Б2-05 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

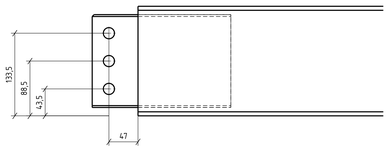
Вид спереди · М 1:12,5



Вид сверху · направление А к Б

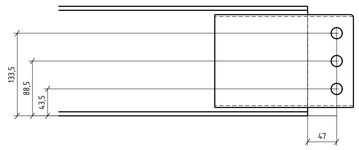


Конец А · сборка · М 1:3,5



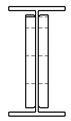
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-109	Балка	18Б1; L=3787	–	1	56,13	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

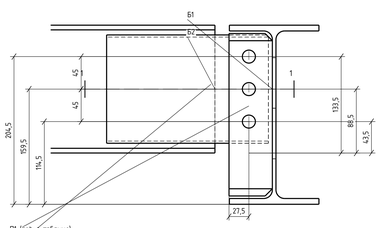
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-05 · БС-29 · общий вид БС-29

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

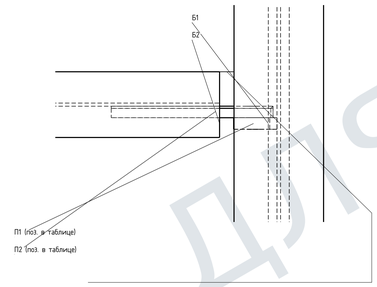
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-05 / Б	Б1-08.01 / 863,17	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



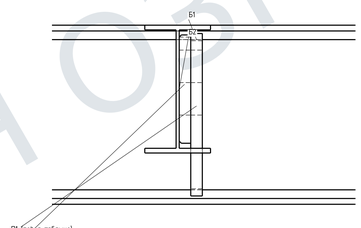
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

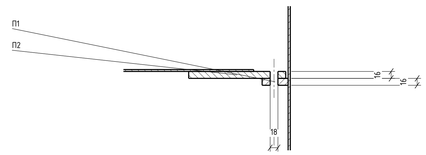


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

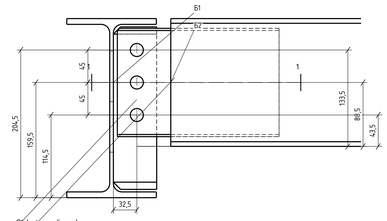
Б1–Б2 · исполнение И07 · 1 узел

Б2-05 · БС-29 · общий вид БС-29

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

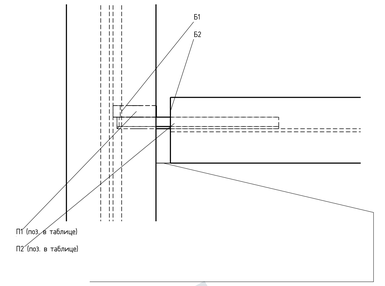
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-01	Б2-05 / А	Б1-13 / 830,87	Д-012	Д-009	И07	1

Вид сбоку · М 1:3



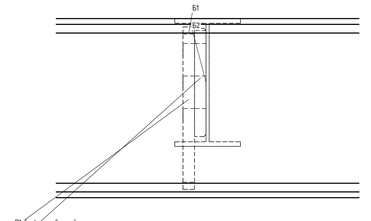
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

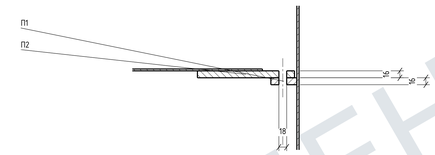


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-29.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-05

Стадия	Лист	Листов
	45	76

Обозначение БС-29

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

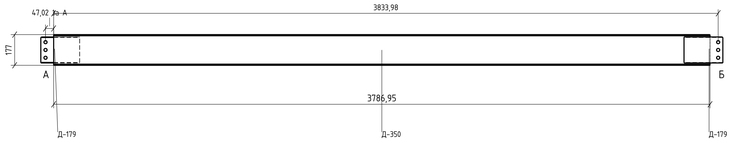
Б2-06 · сборочный чертёж

Б2-06 · БС-30 · общий вид БС-30

Б2 / Б2-06 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

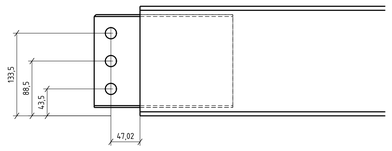
Вид спереди · М 1:12,5



Вид сверху · направление А к Б

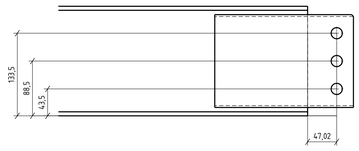


Конец А · сборка · М 1:3,5



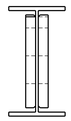
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-350	Балка	18Б1; L=3786,95	–	1	56,13	Здесь
Д-179	Соединительная пластина Б2	224,02×150	16	2	4,11	ДЛ232

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-30.

H2/H3: исходные инженерные ограничения не закрыты.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

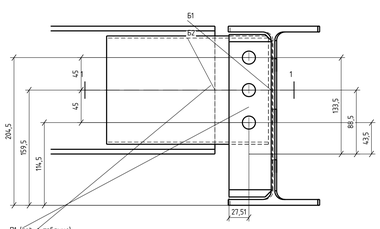
Б1–Б2 · исполнение И09 · 1 узел

Б2-06 · БС-30 · общий вид БС-30

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

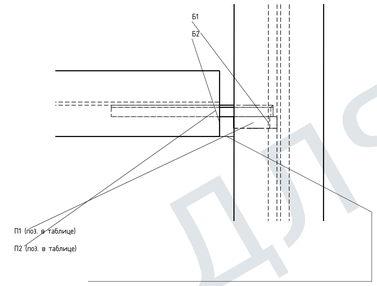
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-08	Б2-06 / Б	Б1-08.01 / 1864,46	Д-178	Д-179	И09	1

Вид сбоку · М 1:3



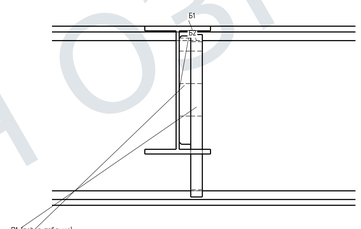
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

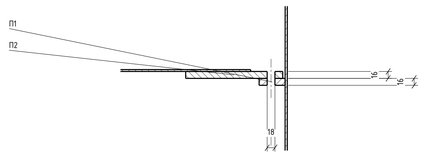


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

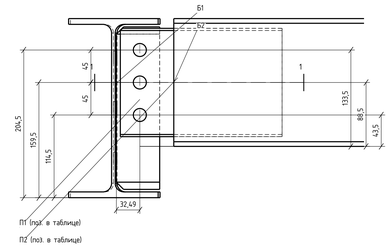
Б1–Б2 · исполнение И08 · 1 узел

Б2-06 · БС-30 · общий вид БС-30

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

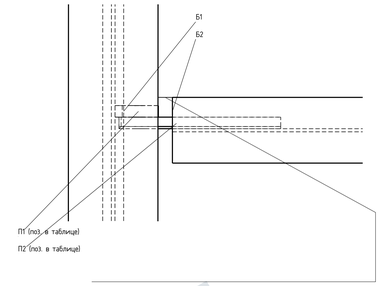
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-09	Б2-06 / А	Б1-13 / 1834,18	Д-178	Д-179	И08	1

Вид сбоку · М 1:3



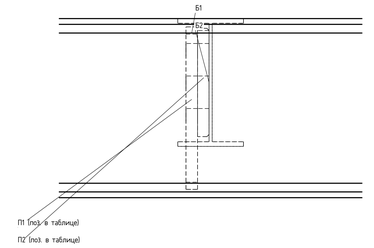
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

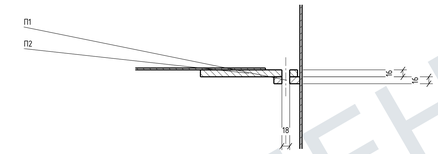


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-06

Стадия	Лист	Листов
	46	76

Обозначение БС-30

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

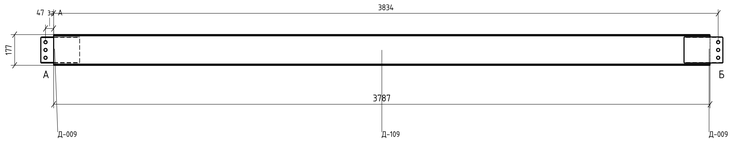
Б2-07 · сборочный чертёж

Б2-07 · БС-31 · общий вид БС-31

Б2 / Б2-07 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

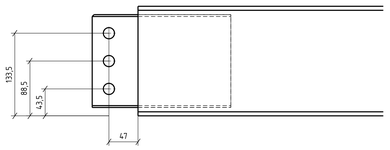
Вид спереди · М 1:12,5



Вид сверху · направление А к Б

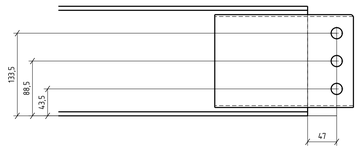


Конец А · сборка · М 1:3,5



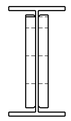
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-109	Балка	18Б1; L=3787	–	1	56,13	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-31.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

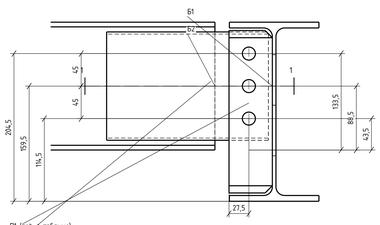
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-07 · БС-31 · общий вид БС-31

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

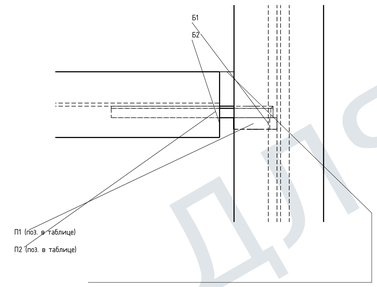
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-07 / Б	Б1-08.01 / 2865,64	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



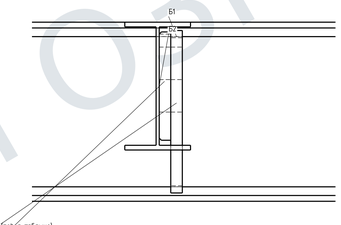
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

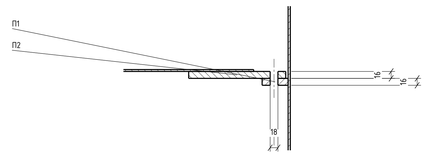


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

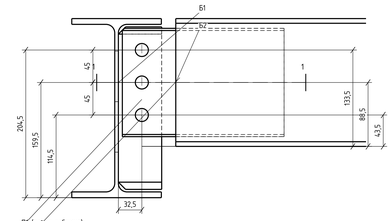
Б1–Б2 · исполнение И07 · 1 узел

Б2-07 · БС-31 · общий вид БС-31

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

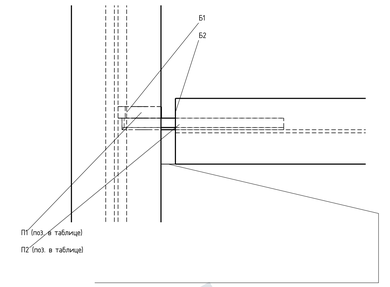
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-05	Б2-07 / А	Б1-13 / 2833,34	Д-012	Д-009	И07	1

Вид сбоку · М 1:3



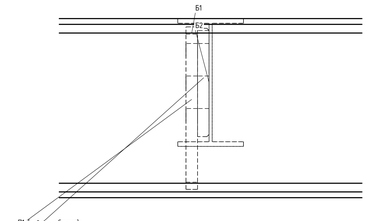
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

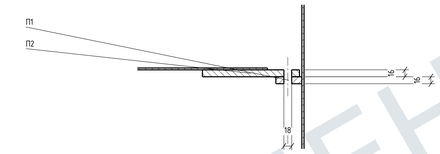


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Балка Б2-07	Стадия: — / Лист: 47 / Листов: 76
Проверил							
Н. контр.							
						Обозначение: БС-31	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

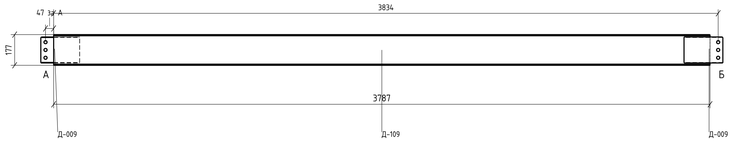
Б2-08 · сборочный чертёж

Б2-08 · БС-32 · общий вид БС-32

Б2 / Б2-08 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

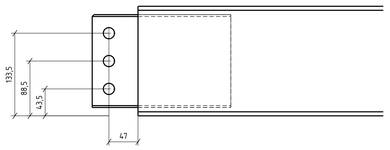
Вид спереди · М 1:12,5



Вид сверху · направление А к Б

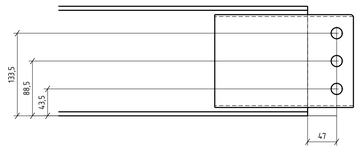


Конец А · сборка · М 1:3,5



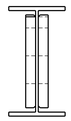
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-109	Балка	18Б1; L=3787	–	1	56,13	1двсb
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-32.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

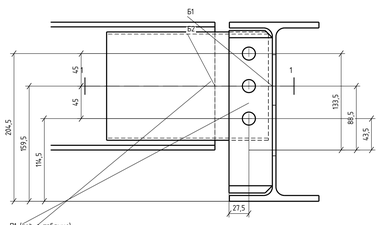
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-08 · БС-32 · общий вид БС-32

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

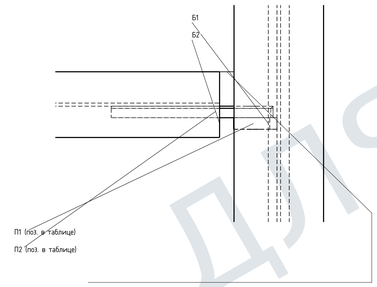
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-08 / Б	Б1-08.01 / 3864,75	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



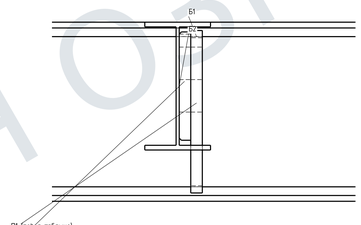
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

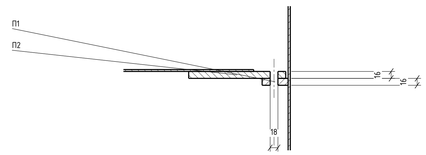


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

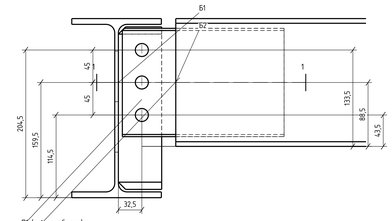
Б1–Б2 · исполнение И10 · 1 узел

Б2-08 · БС-32 · общий вид БС-32

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

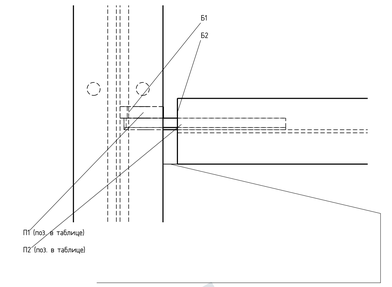
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-10	Б2-08 / А	Б1-13 / 3832,45	Д-012	Д-009	И10	1

Вид сбоку · М 1:3



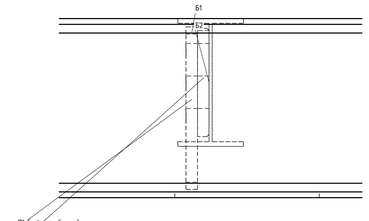
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

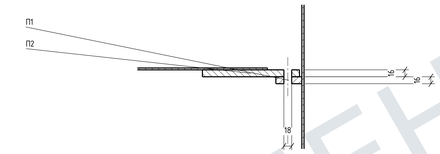


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-08

Стадия	Лист	Листов
	48	76

Обозначение БС-32

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

Б2-09 · сборочный чертёж

Б2-09 · БС-33 · общий вид БС-33

Б2 / Б2-09 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

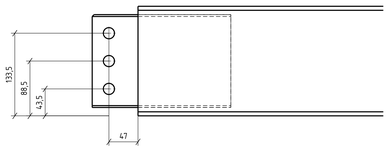
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

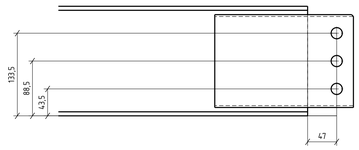


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

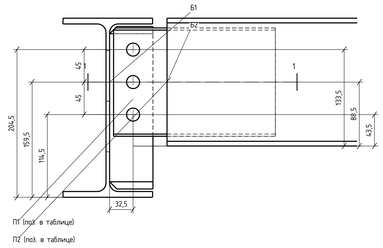
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-09 · БС-33 · общий вид БС-33

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

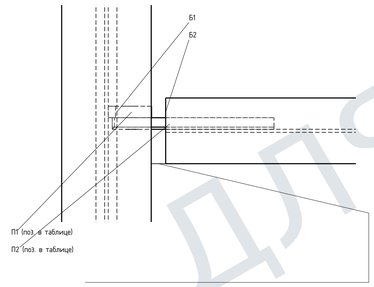
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-09 / А	Б1-08.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



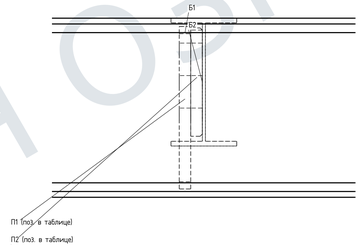
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

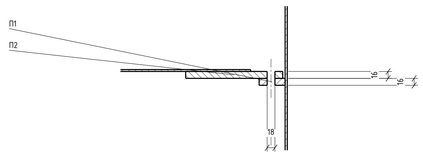


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ветках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	↑	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

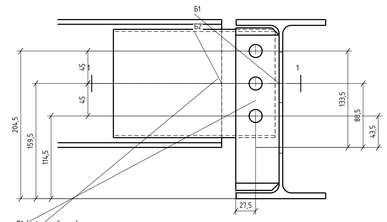
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-09 · БС-33 · общий вид БС-33

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

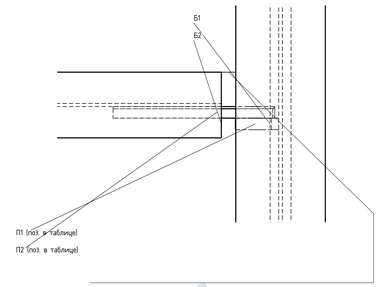
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-09 / Б	Б1-07.01 / 863,17	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



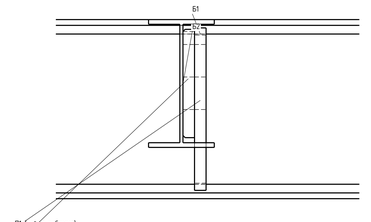
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

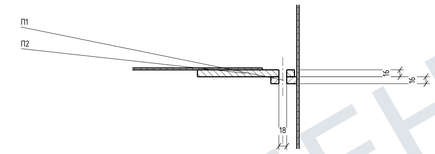


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ветках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	↑	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Б1–Б2 · исполнение И03 · 1 узел

Б2-09 · БС-33 · общий вид БС-33

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-09 / Б	Б1-08.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И03	1

Вид сбоку · М 1:3

3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ветках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	↑	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	↑, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-064	Балка	1851; L=5836	–	1	86,5	здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбоку. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-33.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-09	Стадия	Лист	Листов
		49	76
Обозначение БС-33			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

06.10.2026

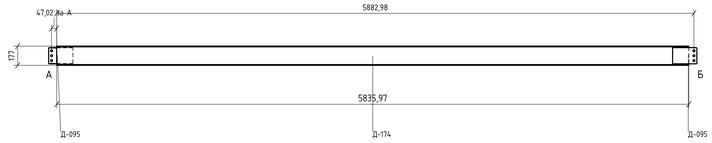
Б2-10 · сборочный чертёж

Б2-10 · БС-34 · общий вид БС-34

Б2 / Б2-10 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

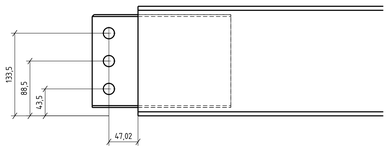
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

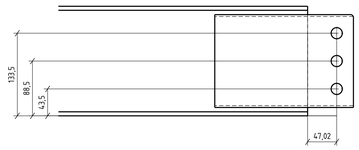


Конец А · сборка · М 1:3,5



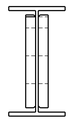
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-174	Балка	1851; L=5835,97	–	1	86,5	1дистр
Д-095	Соединительная пластина Б2	224,02x150	16	2	4,11	ДП235

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка сбка. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-34.

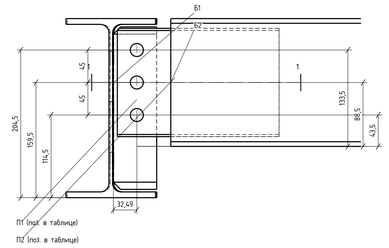
Б1–Б2 · исполнение И11 · 1 узел

Б2-10 · БС-34 · общий вид БС-34

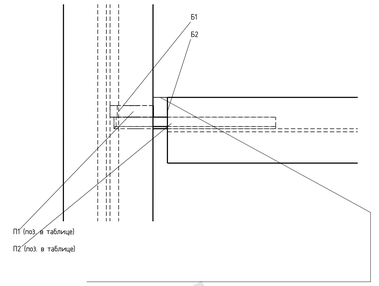
Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-10 / А	Б1-08.01 / 1814,21	Д-094	Д-095	И11	1

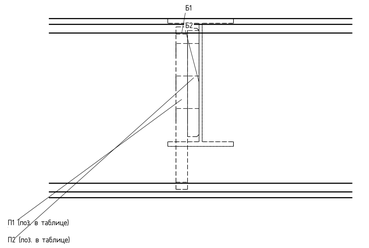
Вид сбоку · М 1:3



Вид сверху · М 1:3



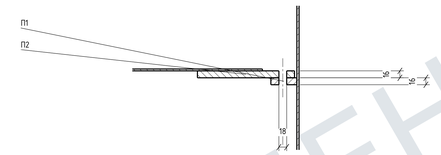
Вид по торцу Б2 · М 1:3



3 соосных Ø18

Мин. зазор полок 20

Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

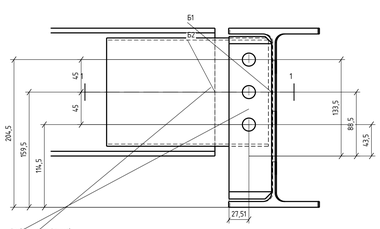
Б1–Б2 · исполнение И12 · 1 узел

Б2-10 · БС-34 · общий вид БС-34

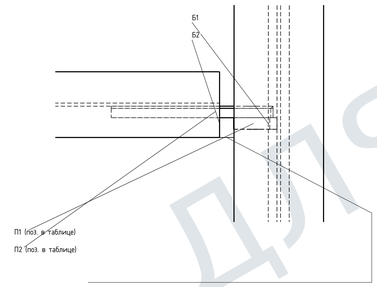
Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-10 / Б	Б1-07.01 / 1864,44	Д-094	Д-095	И12	1

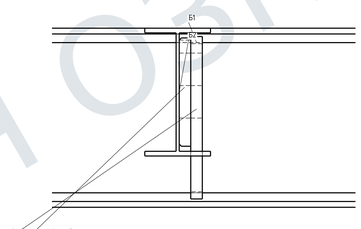
Вид сбоку · М 1:3



Вид сверху · М 1:3



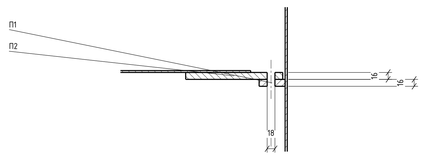
Вид по торцу Б2 · М 1:3



3 соосных Ø18

Мин. зазор полок 20

Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-10

Стадия	Лист	Листов
	50	76

Обозначение БС-34

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

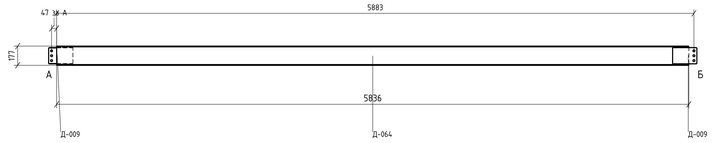
Б2-11 · сборочный чертёж

Б2-11 · БС-35 · общий вид БС-35

Б2 / Б2-11 · 1 шт. · 1Б51

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

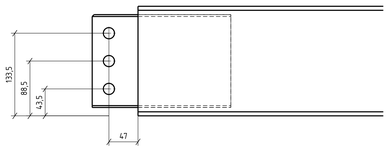
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

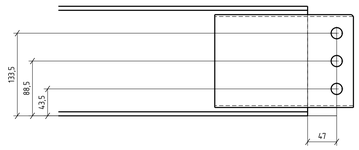


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

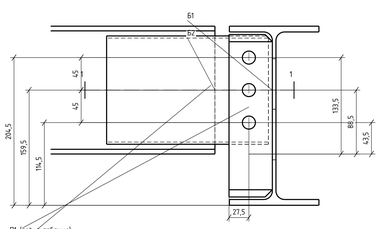
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-11 · БС-35 · общий вид БС-35

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

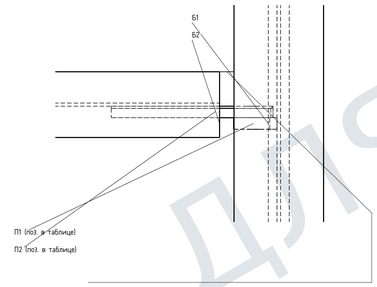
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-11 / Б	Б1-07.01 / 2865,64	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



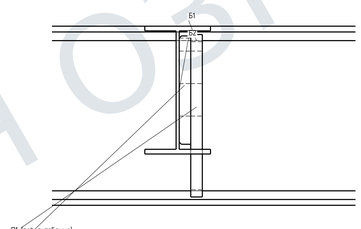
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

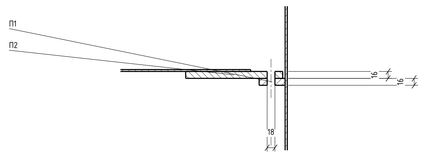


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	?	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

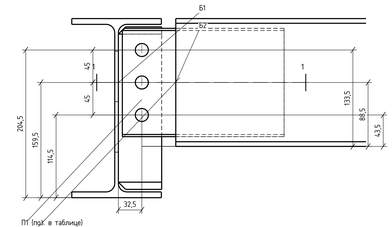
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-11 · БС-35 · общий вид БС-35

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

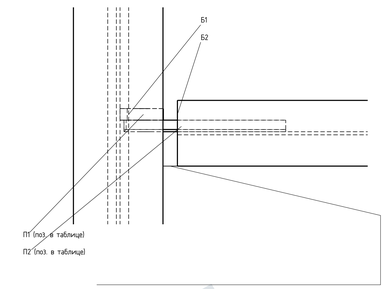
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-11 / А	Б1-08.01 / 2813,34	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



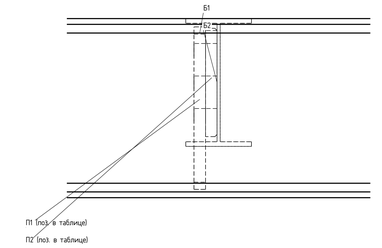
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

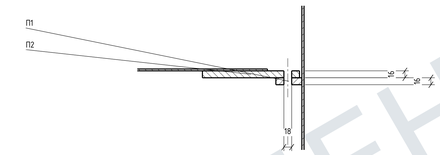


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	?	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

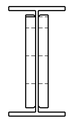
П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	?, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-064	Балка	1851; L=5836	–	1	86,5	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224x150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Вид с торца А · М 1:3,5



Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-35.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-11

Стадия	Лист	Листов
	51	76

Обозначение БС-35

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

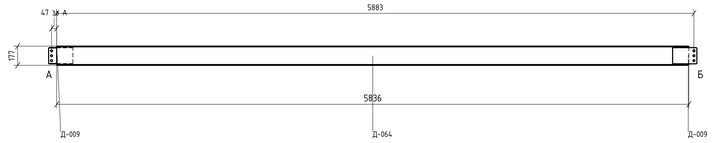
Б2-12 · сборочный чертёж

Б2-12 · БС-36 · общий вид БС-36

Б2 / Б2-12 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

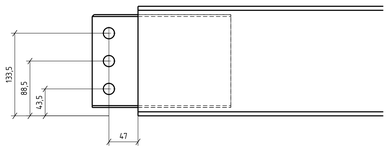
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

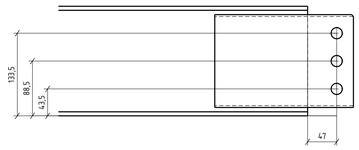


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

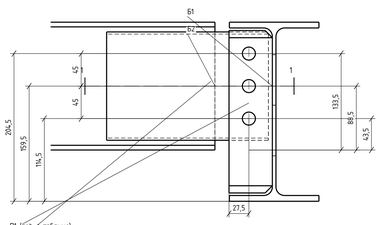
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-12 · БС-36 · общий вид БС-36

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

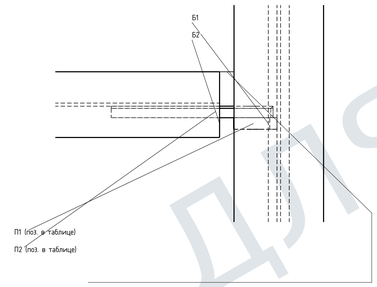
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-12 / Б	Б1-07.01 / 3864,75	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



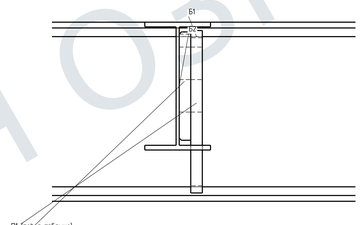
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

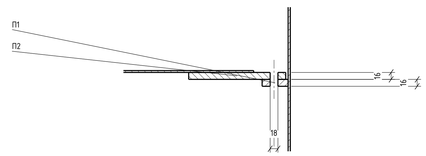


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	?	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

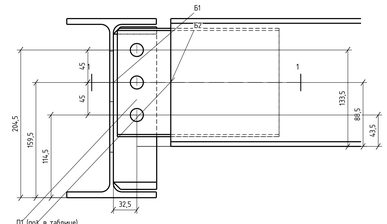
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-12 · БС-36 · общий вид БС-36

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

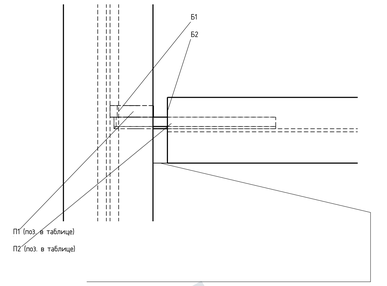
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-12 / А	Б1-08.01 / 3812,45	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



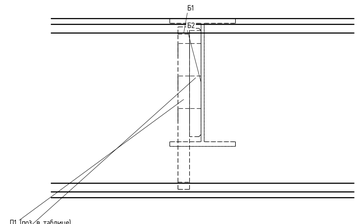
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

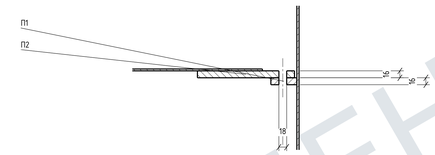


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	?	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	?, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-064	Балка	1851; L=5836	–	1	86,5	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224x150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-36.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Балка Б2-12	Стадия: — / Лист: 52 / Листов: 76
Проверил							
Н. контр.							
						Обозначение БС-36	Для проверки
						СЕЧЕНИЕ	

06.10.2026

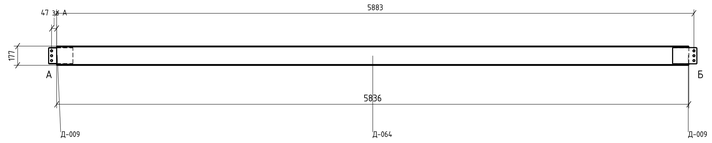
Б2-13 · сборочный чертёж

Б2-13 · БС-37 · общий вид БС-37

Б2 / Б2-13 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

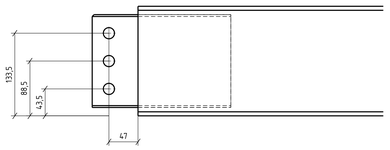
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

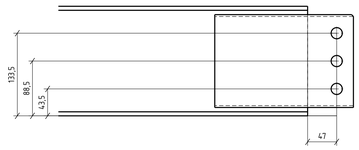


Конец А · сборка · М 1:3,5



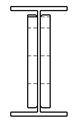
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-064	Балка	1851; L=5836	–	1	86,5	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-37.

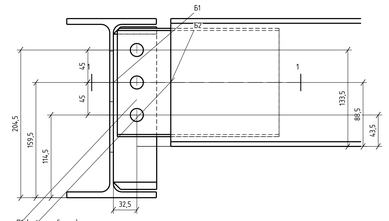
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-13 · БС-37 · общий вид БС-37

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

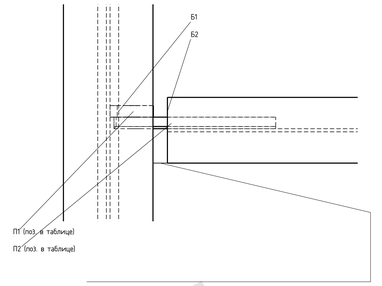
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-13 / А	Б1-07.01 / 810,87	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



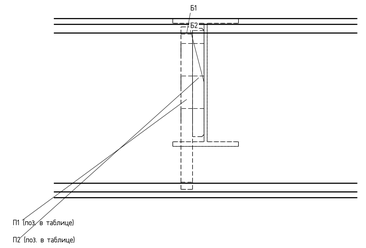
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

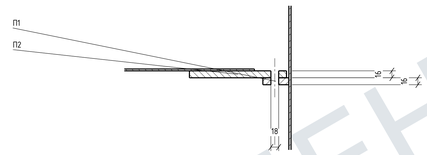


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

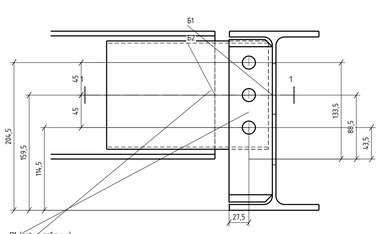
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-13 · БС-37 · общий вид БС-37

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

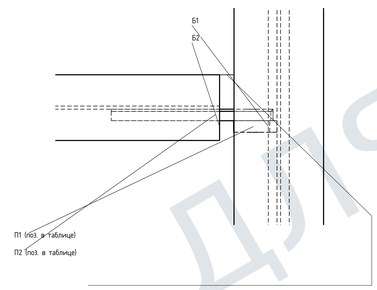
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-13 / Б	Б1-10.01 / 863,17	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



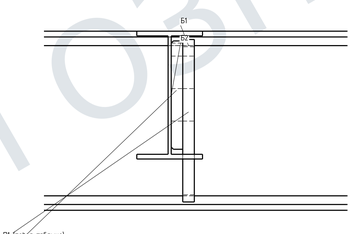
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

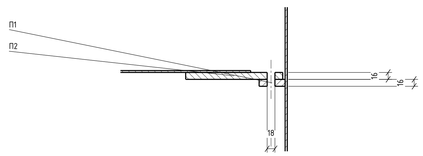


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-13

Стадия	Лист	Листов
	53	76

Обозначение БС-37

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

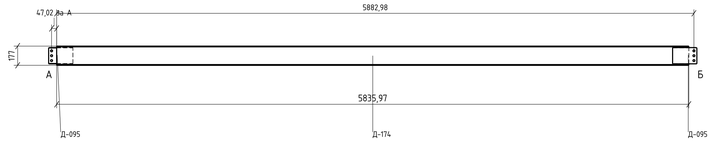
Б2-14 · сборочный чертёж

Б2-14 · БС-38 · общий вид БС-38

Б2 / Б2-14 · 1 шт. · 1Б51

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

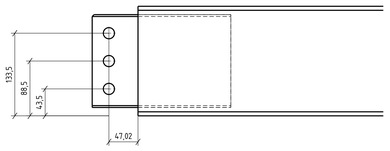
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

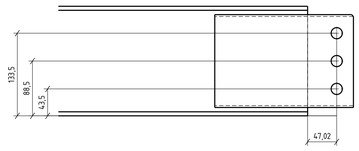


Конец А · сборка · М 1:3,5



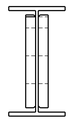
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-174	Балка	1851; L=5835,97	–	1	86,5	Здесь
Д-095	Соединительная пластина Б2	224,02×150	16	2	4,11	ДП235

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

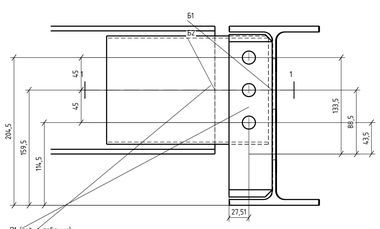
Б1–Б2 · исполнение И12 · 1 узел

Б2-14 · БС-38 · общий вид БС-38

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

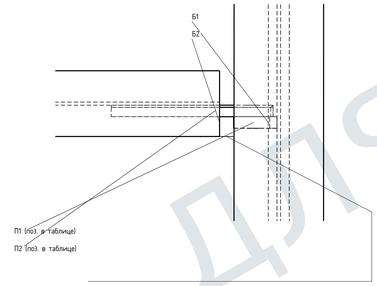
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-14 / Б	Б1-10.01 / 1864,44	Д-094	Д-095	И12	1

Вид сбоку · М 1:3



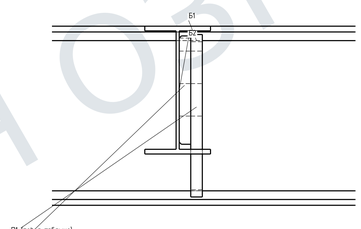
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

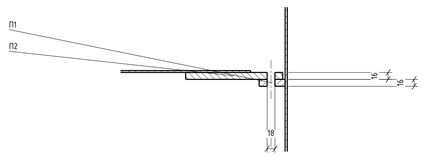


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ролях; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

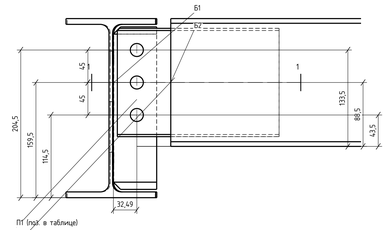
Б1–Б2 · исполнение И11 · 1 узел

Б2-14 · БС-38 · общий вид БС-38

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

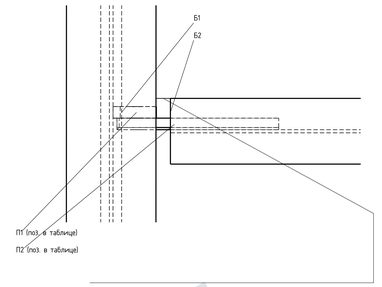
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-11	Б2-14 / А	Б1-07.01 / 1814,21	Д-094	Д-095	И11	1

Вид сбоку · М 1:3



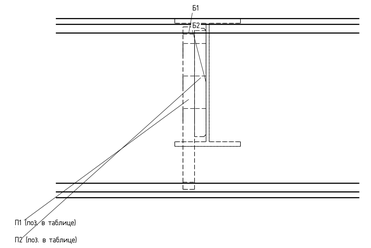
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

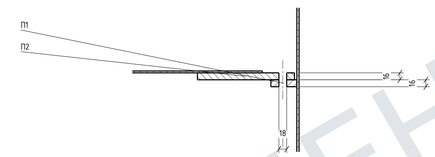


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ролях; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-38.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Балка Б2-14	Стадия: – / Лист: 54 / Листов: 76
Проверил							
Н. контр.						Обозначение БС-38	Для проверки
						СЕЧЕНИЕ	

08.10.2026

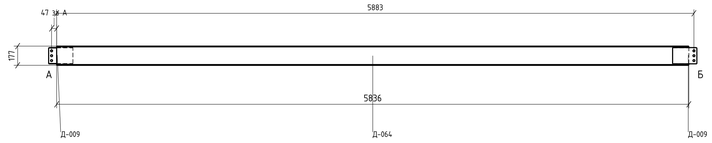
Б2-16 · сборочный чертёж

Б2-16 · БС-39 · общий вид БС-39

Б2 / Б2-16 · 1 шт. · 1Б51

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

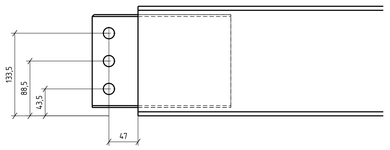
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

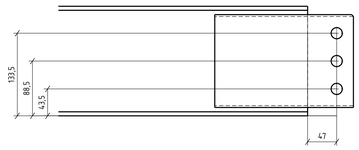


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

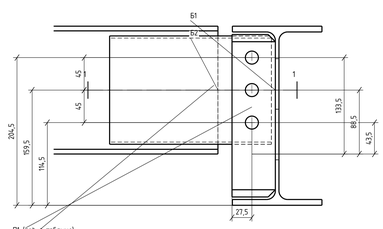
Б1–Б2 · исполнение И01 · 1 узел

Б2-16 · БС-39 · общий вид БС-39

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

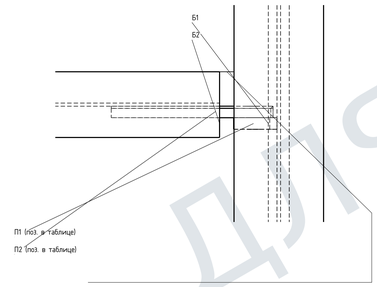
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-16 / Б	Б1-10.02 / 964,75	Д-012	Д-009	И01	1

Вид сбоку · М 1:3



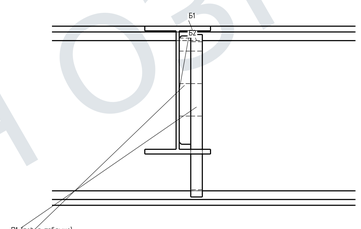
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

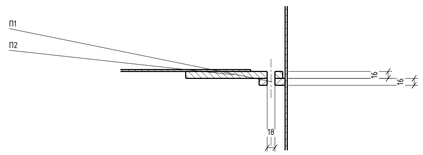


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	т	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

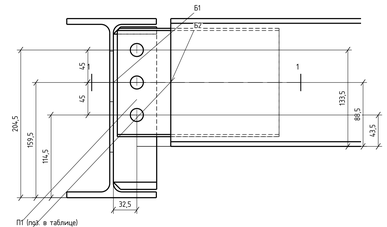
Б1–Б2 · исполнение И02 · 1 узел

Б2-16 · БС-39 · общий вид БС-39

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

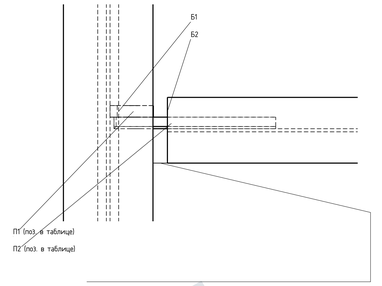
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-16 / А	Б1-07.01 / 3812,45	Д-012	Д-009	И02	1

Вид сбоку · М 1:3



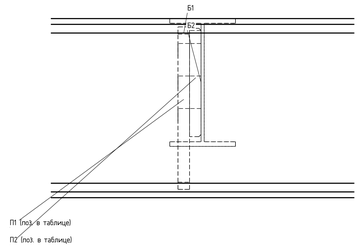
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

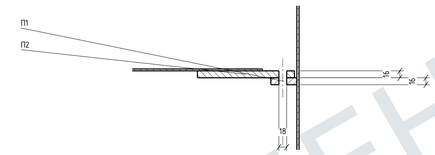


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих болтах, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	т	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-39.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-16	Стадия	Лист	Листов
		55	76
Обозначение БС-39			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

06.10.2026

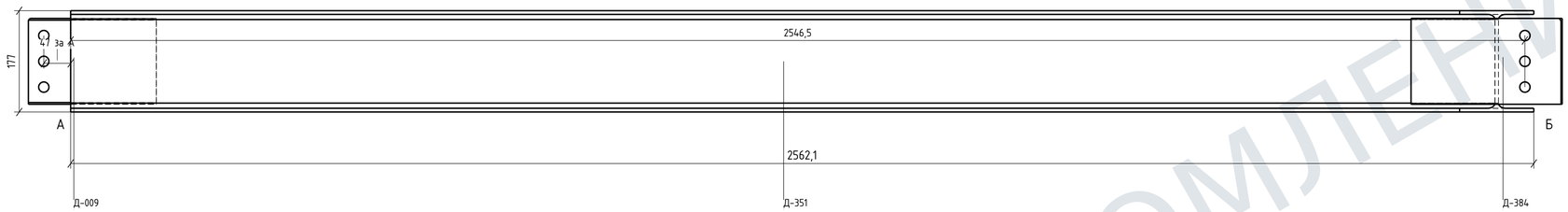
Б2-22 · сборочный чертёж

Б2-22 · БС-40 · общий вид БС-40

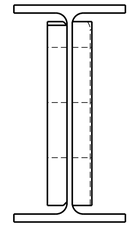
Б2 / Б2-22 · 1 шт. · 18Б1 h177,b91,tw4.3,tf6.5,r9

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

Вид спереди · М 1:5



Вид с торца А · М 1:2,5



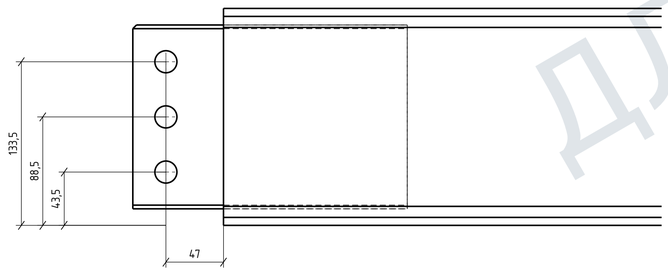
Вид сверху · направление А к Б



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-351	Балка	18Б1; L=2562,1	–	1	38,38	БС-40
Д-009	Соединительная пластина Б2	224x150	16	1	4,11	ДП227
Д-384	Соединительная пластина Б2	264,63x150	16	1	4,89	ДП237

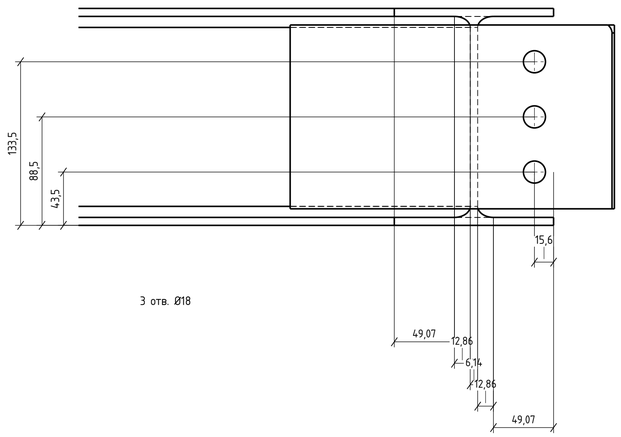
С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-72.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Разраб.						Балка Б2-22	Стадия	Лист	Листов
Проверил								56	76
Н. контр.						Обозначение БС-40			
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

05.10.2026

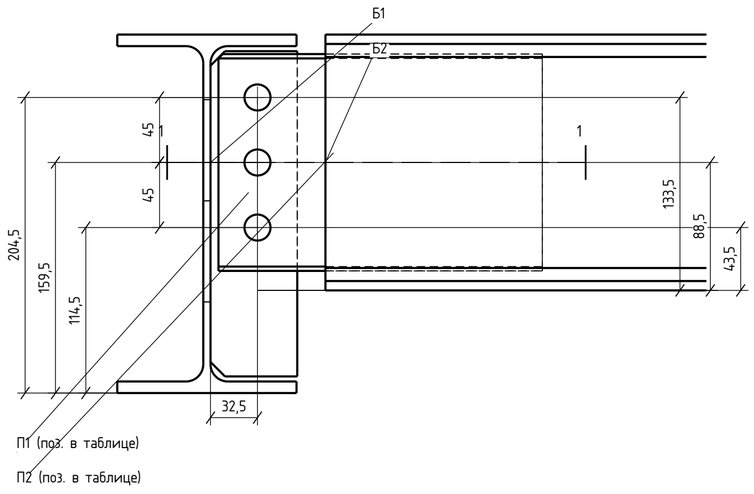
Б1–Б2 · исполнение И13 · 1 узел

Б2-22 · БС-72 · общий вид БС-40

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

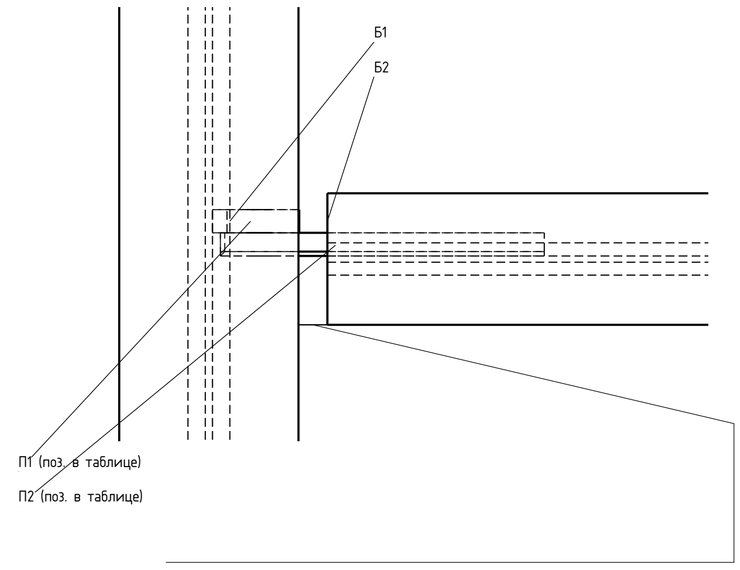
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-13	Б2-22 / А	Б1-10.01 / 853,85	Д-113	Д-009	И13	1

Вид сбоку · М 1:3



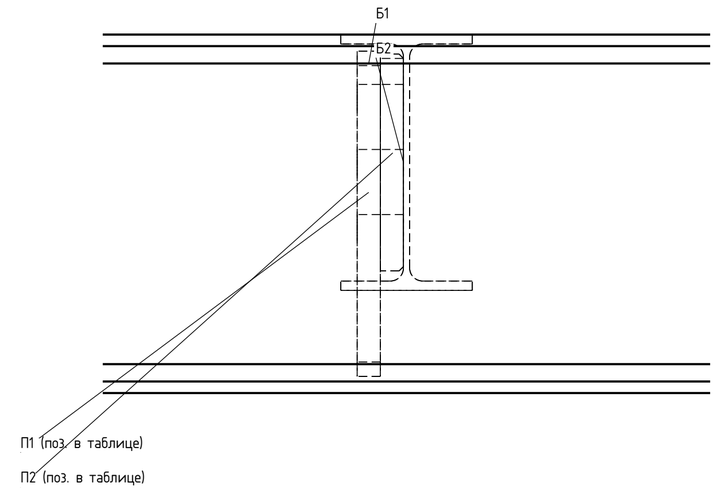
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

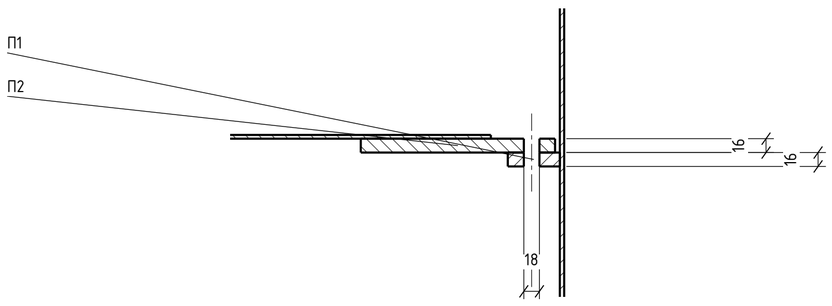


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	M16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	M16	–	3 / 3	–
–	Шайба	M16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

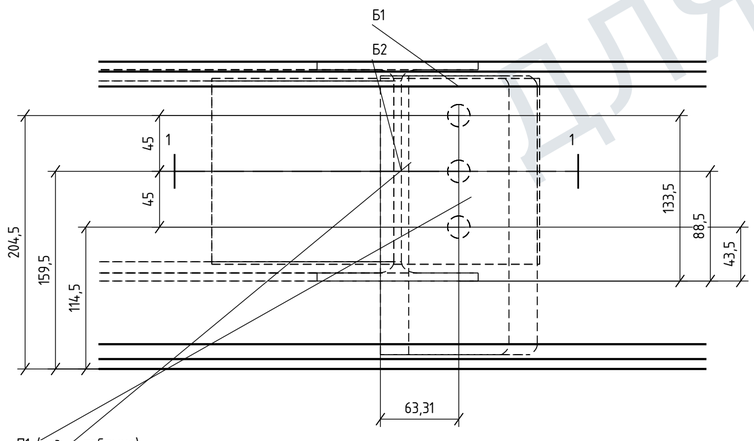
Б1–Б2 · исполнение И19 · 1 узел

Б2-22 · БС-72 · общий вид БС-40

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

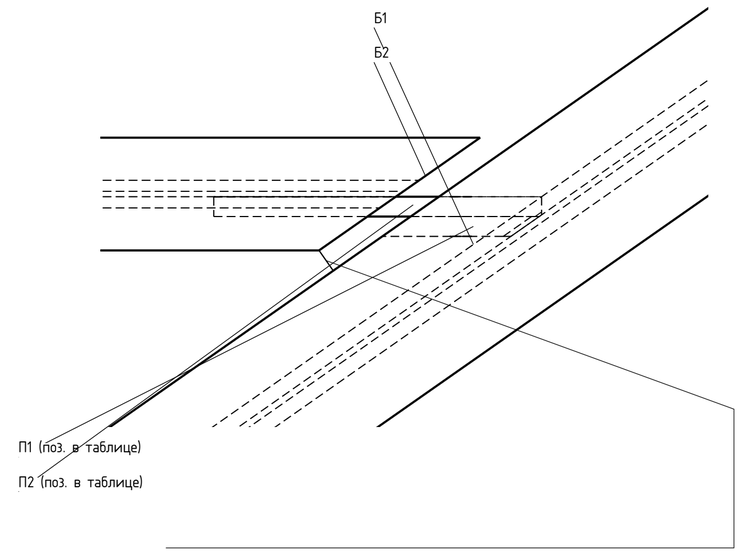
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-12	Б2-22 / Б	Б1-05.16-18 / 3105,12	Д-383	Д-384	И19	1

Вид сбоку · М 1:3,5



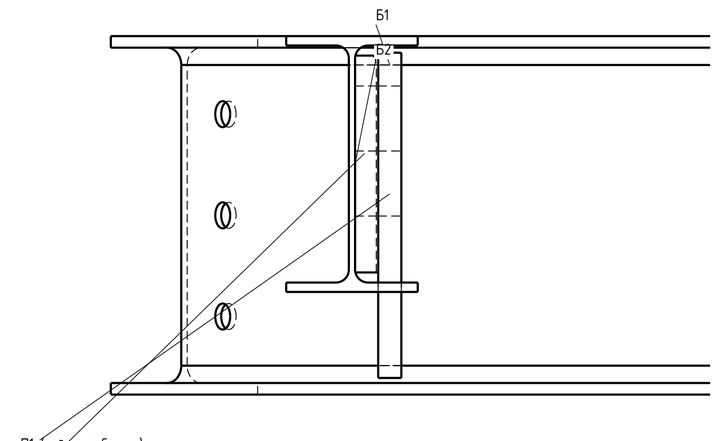
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

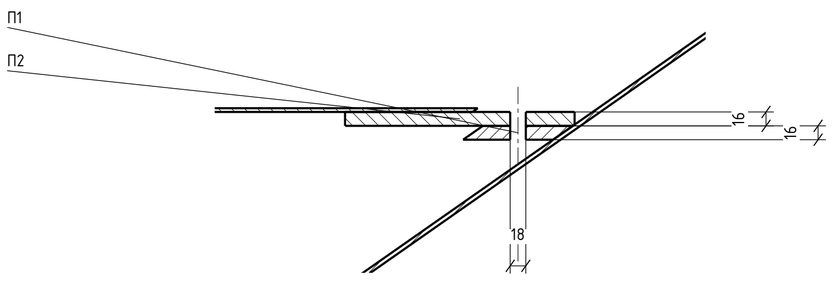


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x126,61	16	1 / 1	2,83
П2	Пластина на Б2	264,63x150	16	1 / 1	4,89
–	Болт 8.8	M16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	M16	–	3 / 3	–
–	Шайба	M16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-22

Стадия	Лист	Листов
	57	76

Обозначение БС-72

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

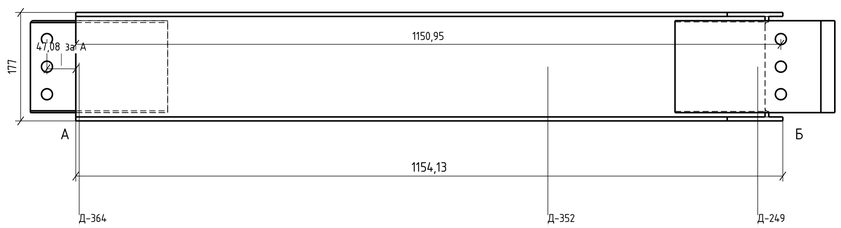
Б2-23 · сборочный чертёж

Б2-23 · БС-41 · общий вид БС-41

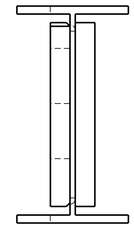
Б2 / Б2-23 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

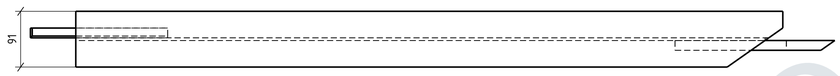
Вид спереди · М 1:5



Вид с торца А · М 1:2,5



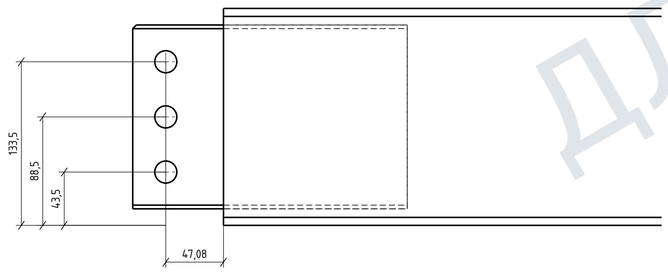
Вид сверху · направление А к Б



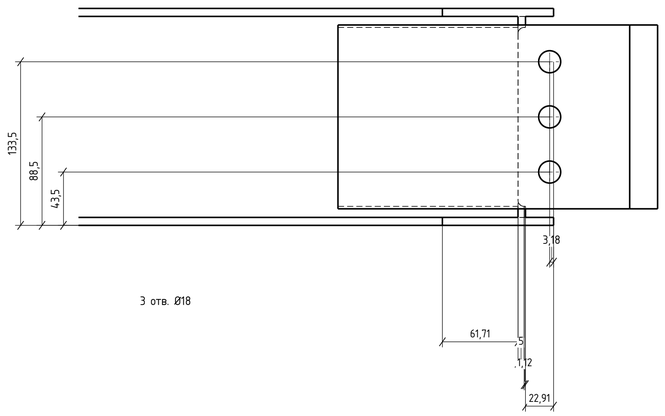
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-352	Балка	18Б1; L=1154,13	—	1	16,65	БС-41
Д-364	Соединительная пластина Б2	224,08×150	16	1	4,11	ДЛ239
Д-249	Соединительная пластина Б2	150×260,88	16	1	4,6	ДЛ240

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:2,5



Конец Б · сборка · М 1:2,5



Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-73.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

								AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
								Филатова, 24	
								Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Балка Б2-23	Стадия: — / Лист: 58 / Листов: 76
Разраб.									
Проверил									
Н. контр.								Обозначение БС-41	Для проверки
								СЕЧЕНИЕ	

05.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

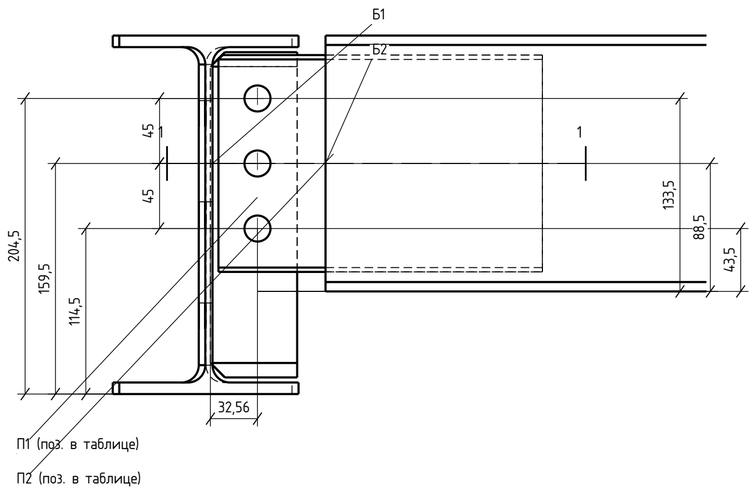
Б1–Б2 · исполнение И14 · 1 узел

Б2-23 · БС-73 · общий вид БС-41

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

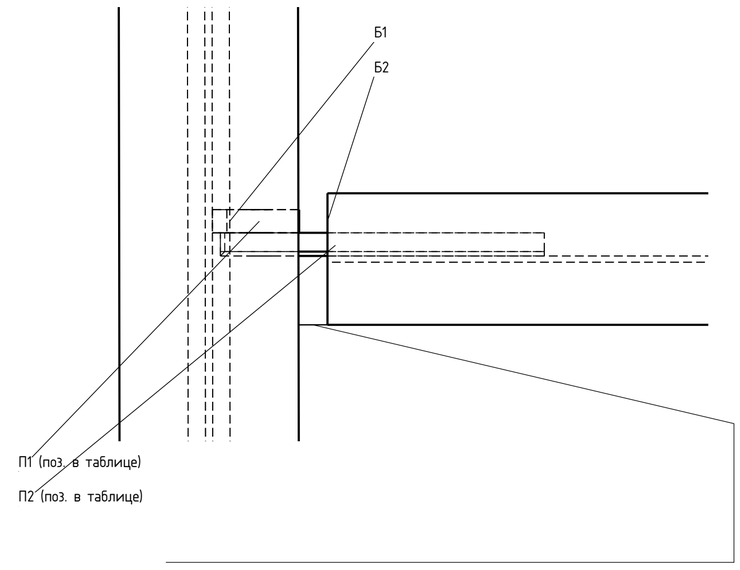
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-15	Б2-23 / А	Б1-10.01 / 1810,07	Д-363	Д-364	И14	1

Вид сбоку · М 1:3



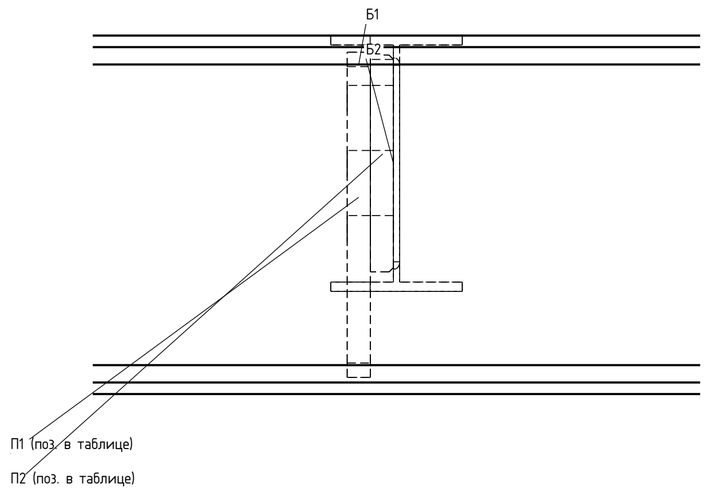
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

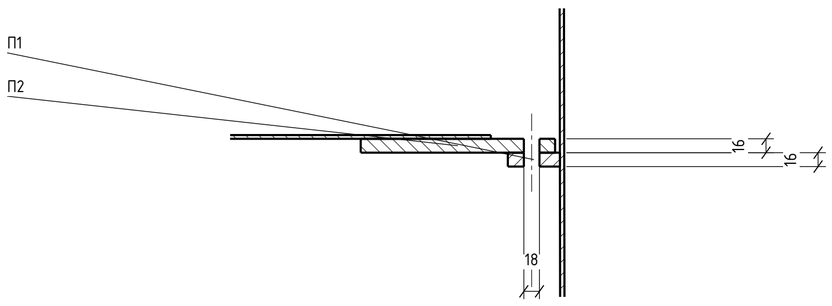


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60,01	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,08x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

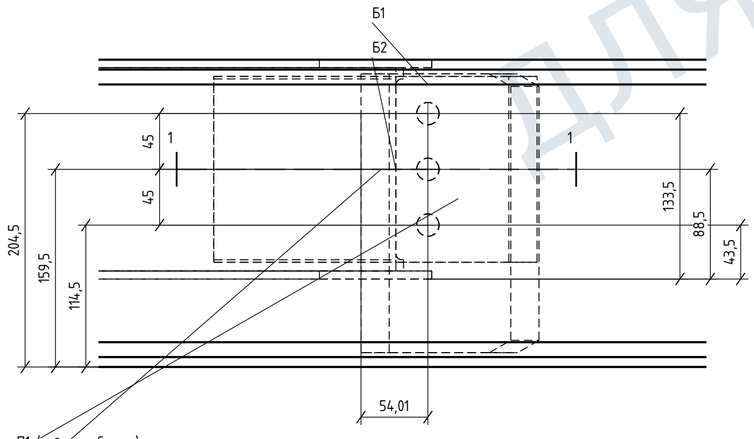
Б1–Б2 · исполнение И20 · 1 узел

Б2-23 · БС-73 · общий вид БС-41

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

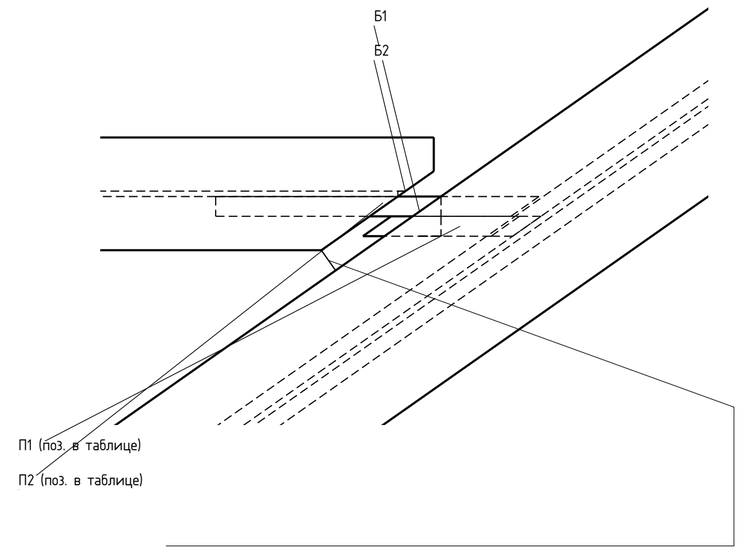
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-14	Б2-23 / Б	Б1-05.16-18 / 1412,35	Д-248	Д-249	И20	1

Вид сбоку · М 1:3,5



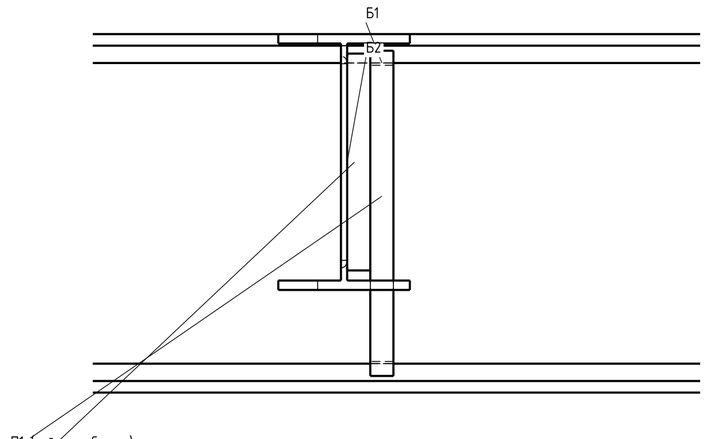
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

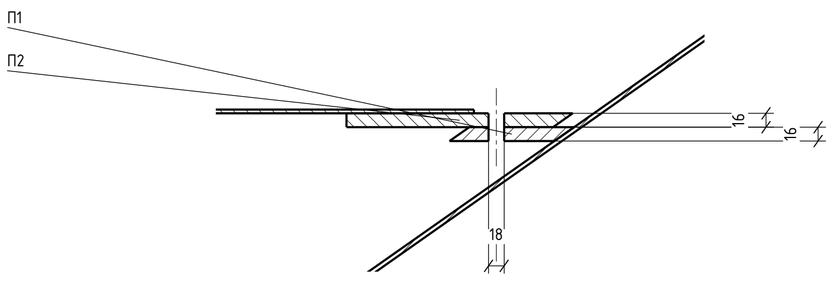


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x143,68	16	1 / 1	3,3
П2	Пластина на Б2	150x260,88	16	1 / 1	4,6
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-23

Стадия	Лист	Листов
	59	76

Обозначение БС-73

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

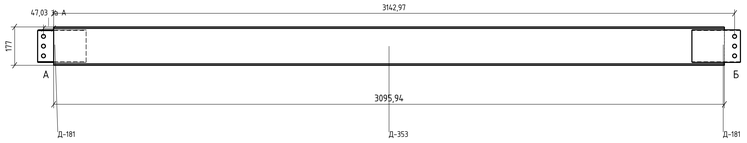
Б2-24 · сборочный чертёж

Б2-24 · БС-42 · общий вид БС-42

Б2 / Б2-24 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

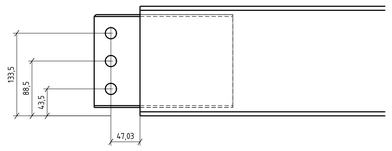
Вид спереди · М 1:10



Вид сверху · направление А к Б

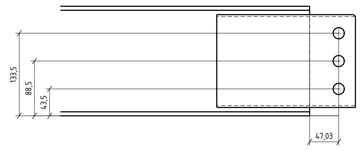


Конец А · сборка · М 1:3,5



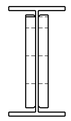
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-353	Балка	1851; L=3095,94	–	1	45,89	Здесь
Д-181	Соединительная пластина Б2	224,03x150	16	2	4,11	ДП242

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

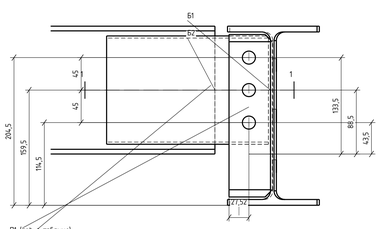
Б1–Б2 · исполнение И16 · 1 узел

Б2-24 · БС-42 · общий вид БС-42

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

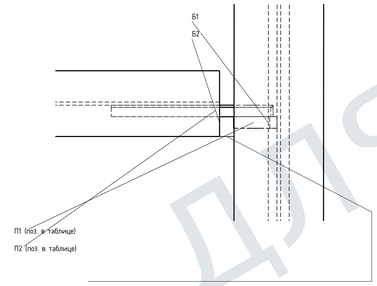
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-16	Б2-24 / Б	Б1-13 / 883,2	Д-180	Д-181	И16	1

Вид сбоку · М 1:3



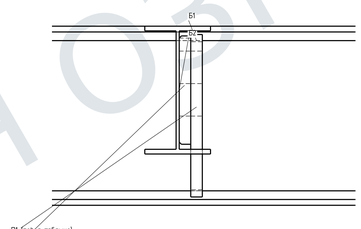
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

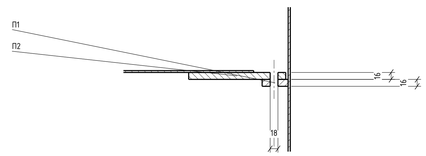


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60,01	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,03x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-42.

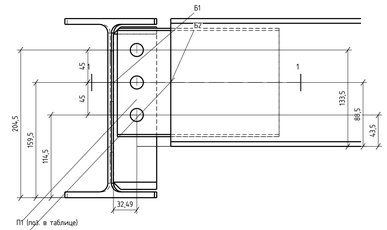
Б1–Б2 · исполнение И15 · 1 узел

Б2-24 · БС-42 · общий вид БС-42

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

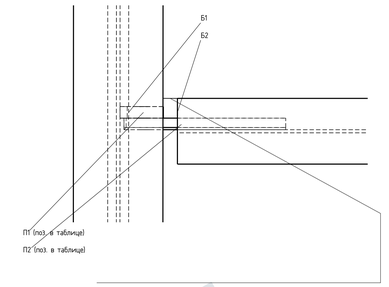
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-16	Б2-24 / А	Б1-12 / 832,94	Д-180	Д-181	И15	1

Вид сбоку · М 1:3



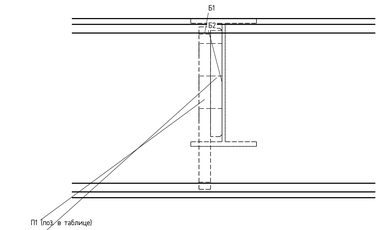
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

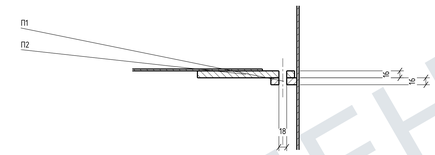


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60,01	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,03x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-24

Стадия	Лист	Листов
	60	76

Обозначение БС-42

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

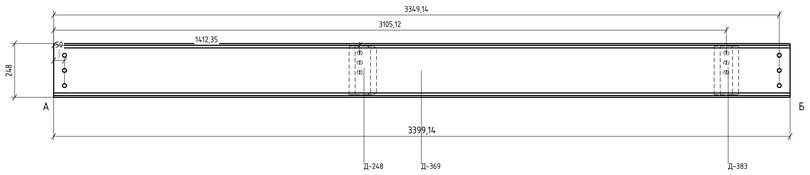
Б1-05.16-18 · сборочный чертёж

Б1-05.16-18 · БС-43 · общий вид БС-43

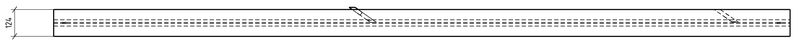
Б1-05.16-18 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

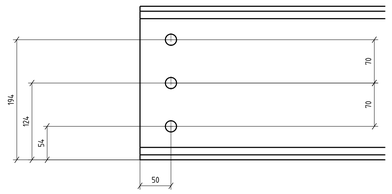
Вид спереди · М 1:10



Вид сверху · направление А к Б

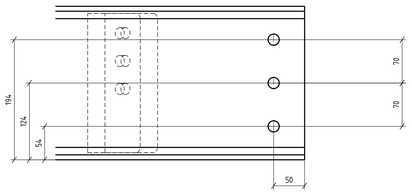


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Длина исходного тела L=3399,14 мм; торцы А и Б: рез перпендикулярен U.

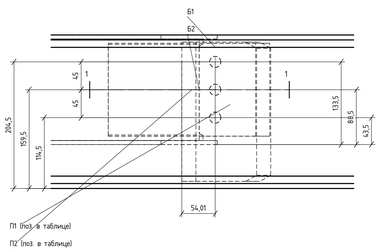
Б1–Б2 · исполнение И20 · 1 узел

Б1-05.16-18 · БС-43 · общий вид БС-43

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

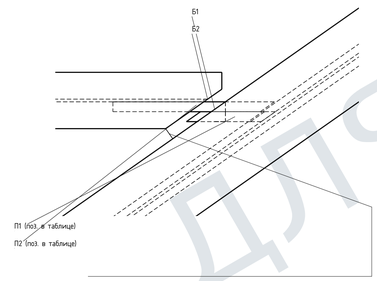
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-14	Б2-23 / Б	Б1-05.16-18 / 1412,35	Д-248	Д-249	И20	1

Вид сбоку · М 1:3,5



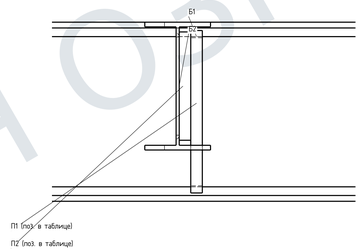
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5



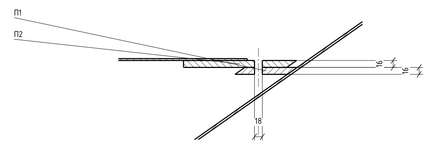
Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x143,68	16	1 / 1	3,3
П2	Пластина на Б2	150x260,88	16	1 / 1	4,6
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

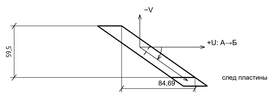
Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

У2 · пластина Б1 Д-248 · примыкание Б2-23 · угол к оси Б1



35,09°

от +U по часовой стрелке

сверху: Н к наблюдателю

U / Н · М 1:7,5



Ось болтов от А: 1412,35 мм

Сторона установки: −V > 0; t=16 мм

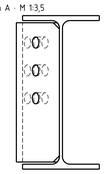
Вертикальная плоскость · наклон 0°

ДП245 · 1 установленная пластина

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-369	Балка	25Б1; L=3399,14	–	1	87,13	Здесь
Д-383	Соединительная пластина Б1	225x126,61	16	1	2,83	ДП244
Д-248	Соединительная пластина Б1	225x143,68	16	1	3,3	ДП245

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³; без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-43.

Рез А и Б · по геометрии Д-369

Поворот реза 0°; наклон 0°

План целой балки: А→Б

К X 55,01°; к Y 34,99°

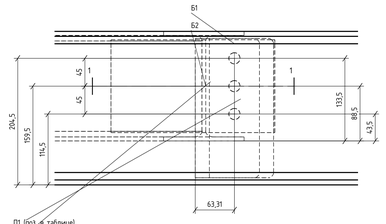
Б1–Б2 · исполнение И19 · 1 узел

Б1-05.16-18 · БС-43 · общий вид БС-43

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

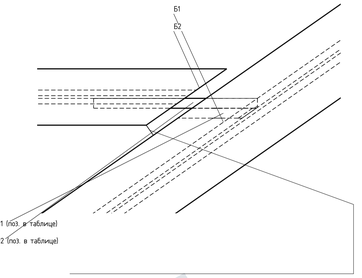
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-12	Б2-22 / Б	Б1-05.16-18 / 3105,12	Д-383	Д-384	И19	1

Вид сбоку · М 1:3,5



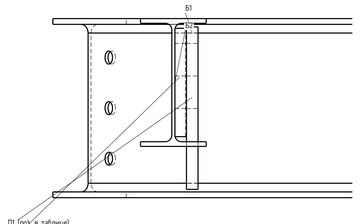
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5



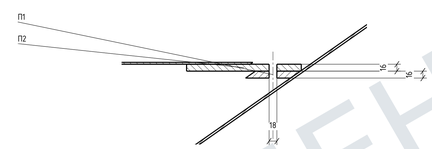
Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x126,61	16	1 / 1	2,83
П2	Пластина на Б2	264,63x150	16	1 / 1	4,89
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

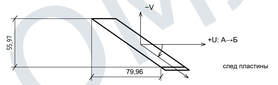
Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены 5 своих болтов, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

У1 · пластина Б1 Д-383 · примыкание Б2-22 · угол к оси Б1

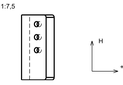


34,99°

от +U по часовой стрелке

сверху: Н к наблюдателю

U / Н · М 1:7,5



Ось болтов от А: 3105,12 мм

Сторона установки: −V > 0; t=16 мм

Вертикальная плоскость · наклон 0°

ДП244 · 1 установленная пластина

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-05.16-18

Стадия	Лист	Листов
	61	76

Обозначение БС-43

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Б1-05.18-20 · сборочный чертёж

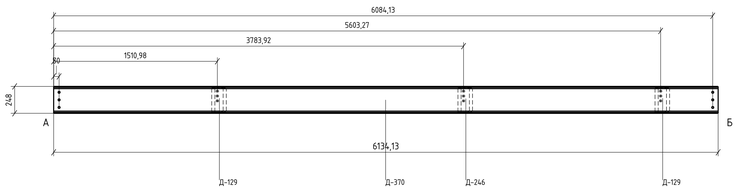
Б1-05.18-20 · БС-44 · общий вид БС-44

Б1-05.18-20 · 1 шт. · 25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12

Слева — начало балки A; справа — конец Б. Продольная база: физический торец A.

Пометка «6055» не принята как длина реза; L=6134,13 мм сохранено. Фактическое изделие не сверено.

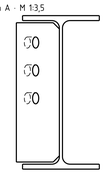
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б



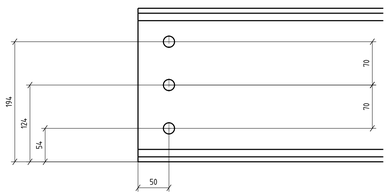
Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-370	Балка	25Б1; L=6134,13	–	1	157,29	3дисЬ
Д-129	Соединительная пластина Б1	225x150,55	16	2	3,45	ДП247
Д-246	Соединительная пластина Б1	225x150,66	16	1	3,45	ДП248

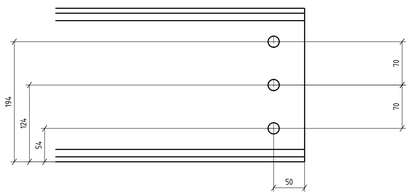
С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



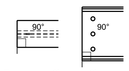
3 отв. Ø18

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Длина исходного тела L=6134,13 мм; торцы A и Б: рез перпендикулярен U.

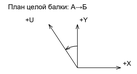
Примыкания Б1-Б2: общие листы БС-44.

Рез А и Б · по геометрии Д-370



Поворот реза 0°; наклон 0°

План целой балки: А→Б



К X 56,61°; к Y 33,39°

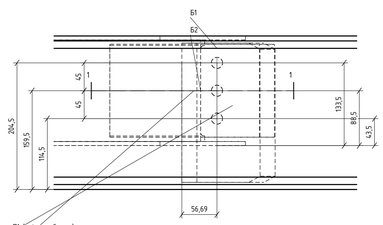
Б1-Б2 · исполнение И29 · 1 узел

Б1-05.18-20 · БС-44 · общий вид БС-44

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца A до средней оси отверстий, мм.

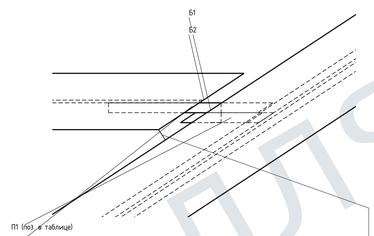
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-18	Б2-20С / Б	Б1-05.18-20 / 3783,92	Д-246	Д-247	И29	1

Вид сбоку · М 1:3,5



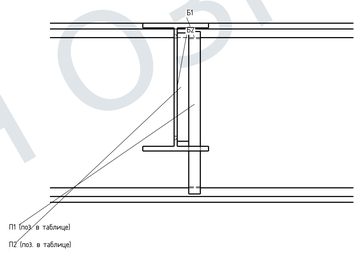
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

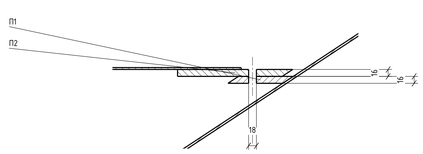


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

У2 · пластина Б1 Д-246 · примыкание Б2-20С · угол к оси Б1

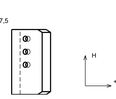


33,37°

от +U по часовой стрелке

сверху: Н к наблюдателю

U / Н · М 1:7,5



Ось болтов от А: 3783,92 мм

Сторона установки: −V > 0; t=16 мм

Вертикальная плоскость · наклон 0°

ДП248 · 1 установленная пластина

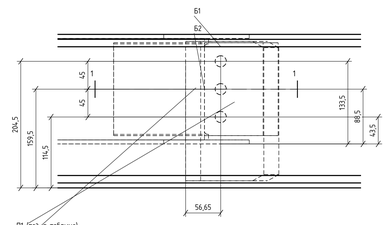
Б1-Б2 · исполнение И25 · 1 узел

Б1-05.18-20 · БС-44 · общий вид БС-44

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца A до средней оси отверстий, мм.

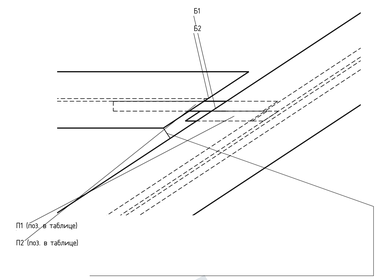
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-17	Б2-19С / Б	Б1-05.18-20 / 5603,27	Д-129	Д-130	И25	1

Вид сбоку · М 1:3,5



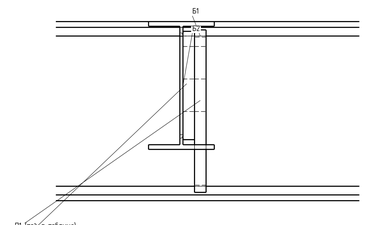
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

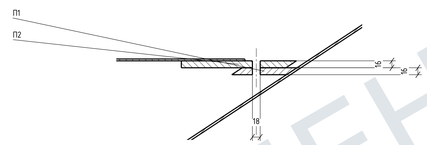


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5

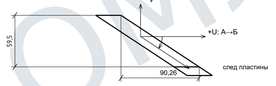


П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x150,55	16	1 / 1	3,45
П2	Пластина на Б2	150x265,75	16	1 / 1	4,68
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

У1 · пластина Б1 Д-129 · примыкание Б2-19С · угол к оси Б1

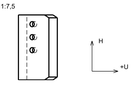


33,39°

от +U по часовой стрелке

сверху: Н к наблюдателю

U / Н · М 1:7,5



Ось болтов от А: 5603,27 мм

Сторона установки: −V > 0; t=16 мм

Вертикальная плоскость · наклон 0°

ДП247 · 1 установленная пластина

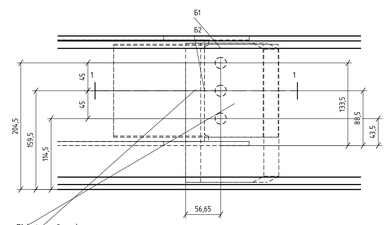
Б1-Б2 · исполнение И31 · 1 узел

Б1-05.18-20 · БС-44 · общий вид БС-44

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца A до средней оси отверстий, мм.

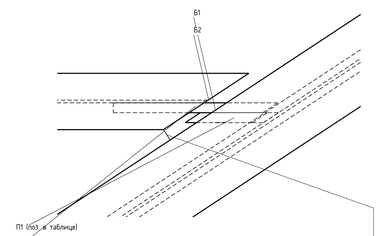
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-17	Б2-21С / Б	Б1-05.18-20 / 1510,98	Д-129	Д-130	И31	1

Вид сбоку · М 1:3,5



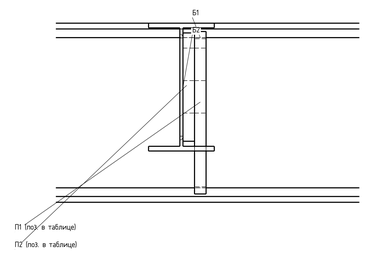
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

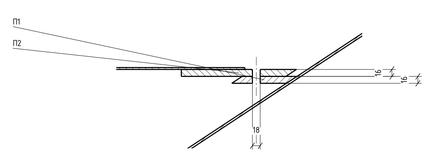


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x150,55	16	1 / 1	3,45
П2	Пластина на Б2	150x265,75	16	1 / 1	4,68
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

У3 · пластина Б1 Д-129 · примыкание Б2-21С · угол к оси Б1

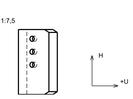


33,39°

от +U по часовой стрелке

сверху: Н к наблюдателю

U / Н · М 1:7,5



Ось болтов от А: 1510,98 мм

Сторона установки: −V > 0; t=16 мм

Вертикальная плоскость · наклон 0°

ДП247 · 1 установленная пластина

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б1-05.18-20

Стадия: – | Лист: 62 | Листов: 76

Обозначение БС-44

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

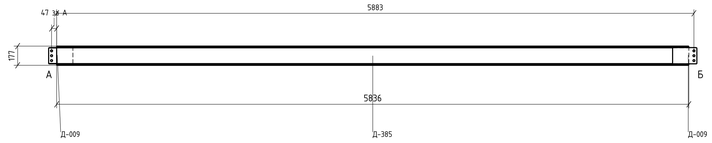
Б2-15 · сборочный чертёж

Б2-15 · БС-45 · общий вид БС-45

Б2-15 · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

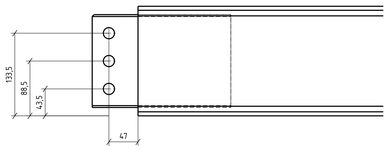
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

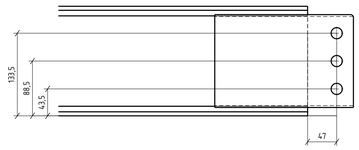


Конец А · сборка · М 1:3,5



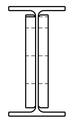
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-385	Балка	1851; L=5836	–	1	89,69	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сваркой. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

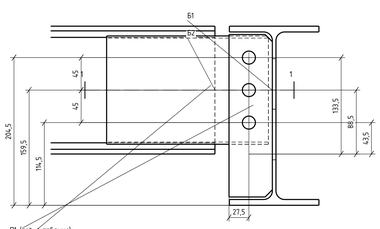
Б1–Б2 · исполнение И18 · 1 узел

Б2-15 · БС-45 · общий вид БС-45

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

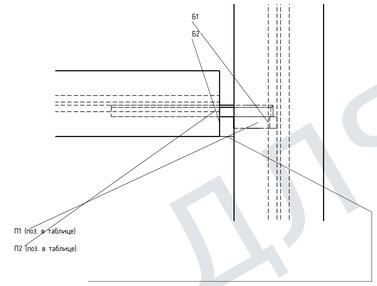
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-22	Б2-15 / Б	Б1-10.02 / 321,65	Д-113	Д-009	И18	1

Вид сбоку · М 1:3



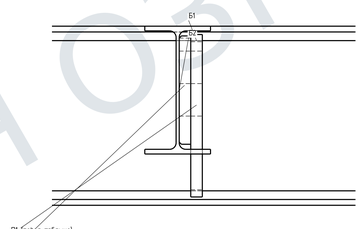
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

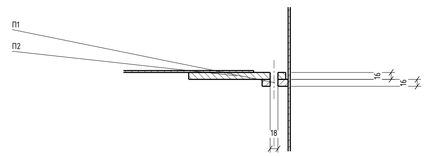


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

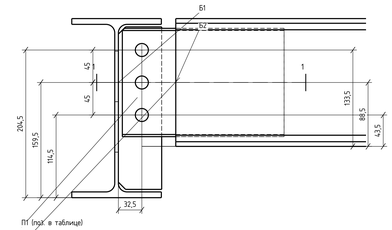
Б1–Б2 · исполнение И17 · 1 узел

Б2-15 · БС-45 · общий вид БС-45

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

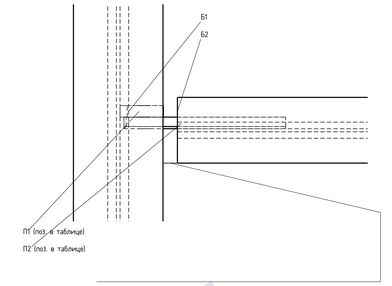
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-23	Б2-15 / А	Б1-07.01 / 3169,35	Д-113	Д-009	И17	1

Вид сбоку · М 1:3



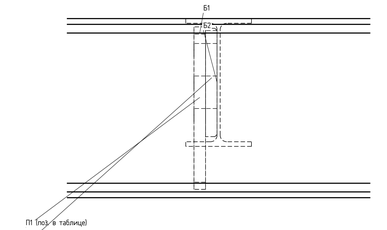
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

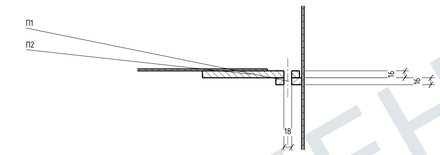


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-45.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Балка Б2-15	Стадия: — / Лист: 63 / Листов: 76
Проверил							
Н. контр.							
						Обозначение БС-45	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

08.10.2026

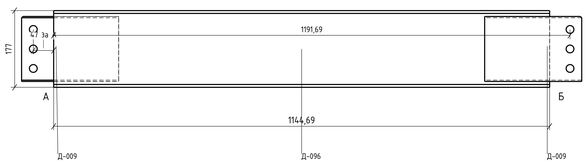
Б2-17Ю · сборочный чертёж

Б2-17Ю · БС-46 · общий вид БС-46

Б2-17Ю / балка · 1 шт. · 1861

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

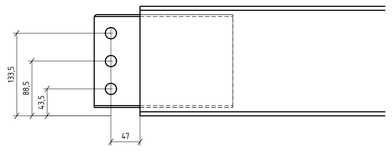
Вид спереди · М 1:5



Вид сверху · направление А к Б

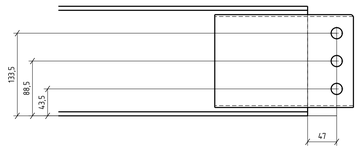


Конец А · сборка · М 1:3,5



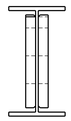
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-096	Балка	1861; L=1144,69	–	1	16,97	1дисЬ
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДЛ227

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-46.

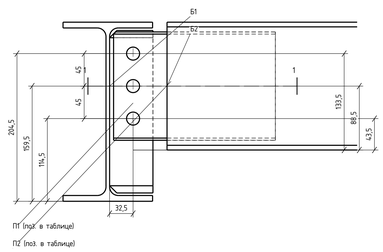
Б1–Б2 · исполнение И22 · 1 узел

Б2-17Ю · БС-46 · общий вид БС-46

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

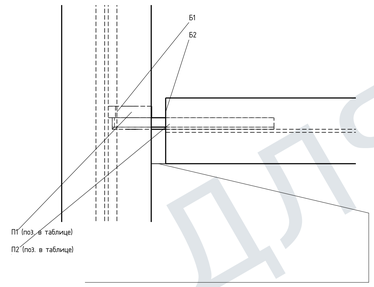
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-05	Б2-17Ю / А	Б1-02 / 871,91	Д-012	Д-009	И22	1

Вид сбоку · М 1:3



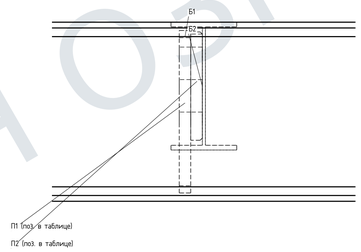
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

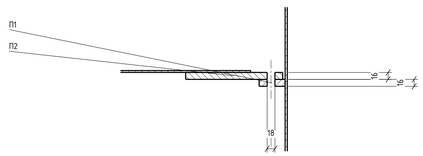


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборке выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

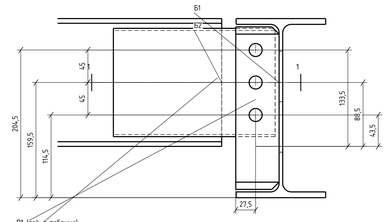
Б1–Б2 · исполнение И21 · 1 узел

Б2-17Ю · БС-46 · общий вид БС-46

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

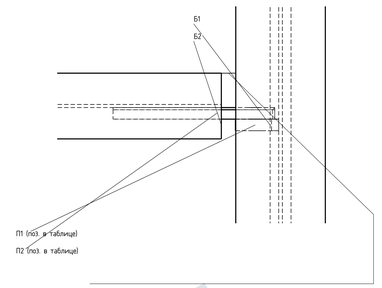
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-17Ю / Б	Б1-11.01 / 865,05	Д-012	Д-009	И21	1

Вид сбоку · М 1:3



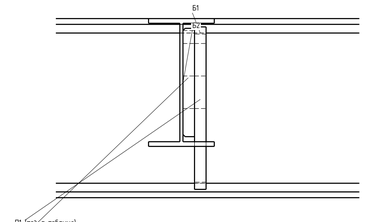
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

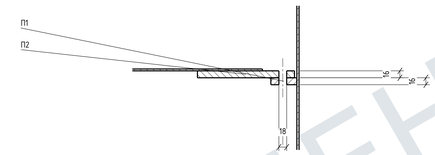


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-17Ю

Стадия	Лист	Листов
	64	76

Обозначение БС-46

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

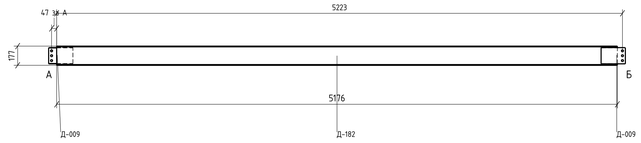
Б2-17С · сборочный чертёж

Б2-17С · БС-47 · общий вид БС-47

Б2-17С / Балка · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

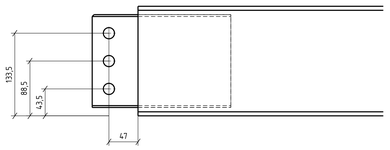
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

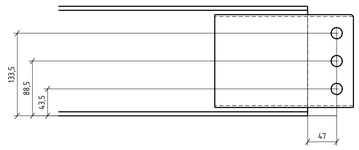


Конец А · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

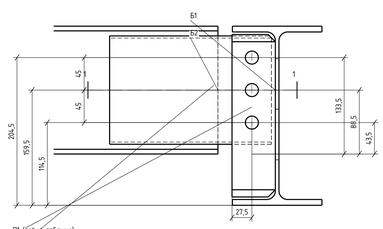
Б1–Б2 · исполнение И24 · 1 узел

Б2-17С · БС-47 · общий вид БС-47

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

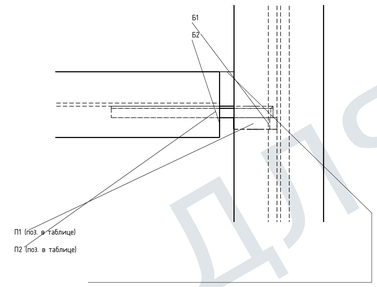
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-17С / Б	Б1-06.01 / 865,95	Д-012	Д-009	И24	1

Вид сбоку · М 1:3



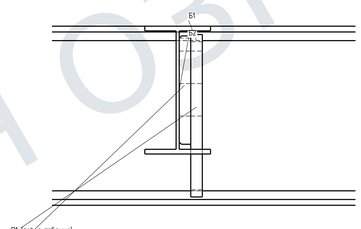
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

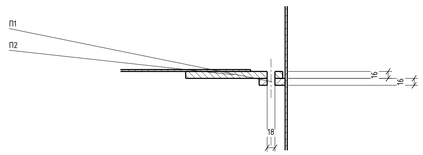


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборке, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

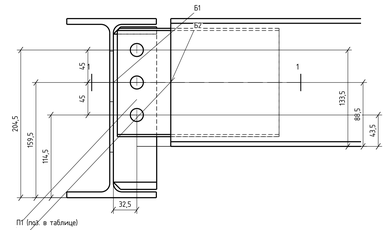
Б1–Б2 · исполнение И23 · 1 узел

Б2-17С · БС-47 · общий вид БС-47

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

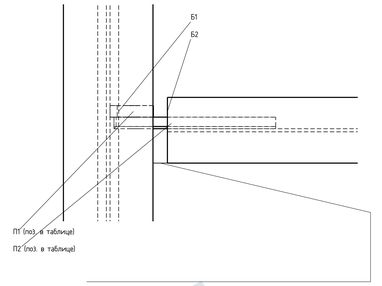
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-17С / А	Б1-11.01 / 812,75	Д-012	Д-009	И23	1

Вид сбоку · М 1:3



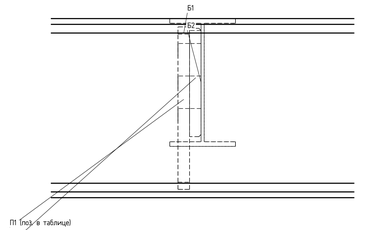
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

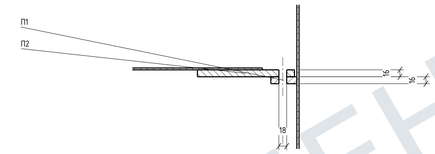


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборке, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

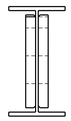
Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Б2-17С · сборочный чертёж

Б2-17С · БС-47 · общий вид БС-47

Б2-17С / Балка · 1 шт. · 18Б1

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-182	Балка	18Б1; L=5176	–	1	76,72	1дист
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-47.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Балка Б2-17С	Стадия	Лист	Листов
Проверил								65	76
Н. контр.						Обозначение БС-47			
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

06.10.2026

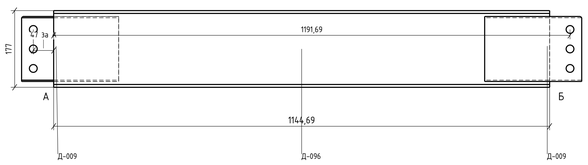
Б2-18Ю · сборочный чертёж

Б2-18Ю · БС-48 · общий вид БС-48

Б2-18Ю / балка · 1 шт. · 1861

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

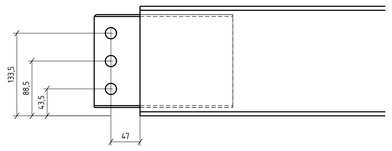
Вид спереди · М 1:5



Вид сверху · направление А к Б

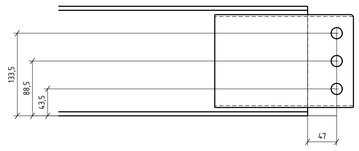


Конец А · сборка · М 1:3,5



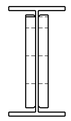
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-096	Балка	1861; L=1144,69	–	1	16,97	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДЛ227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-48.

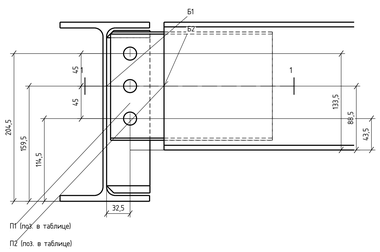
Б1–Б2 · исполнение И22 · 1 узел

Б2-18Ю · БС-48 · общий вид БС-48

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

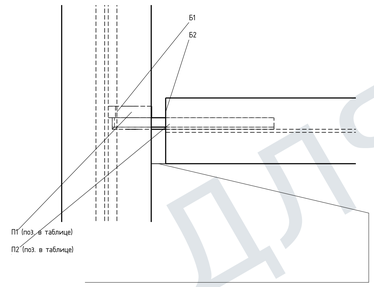
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-05	Б2-18Ю / л	Б1-02 / 1871,03	Д-012	Д-009	И22	1

Вид сбоку · М 1:3



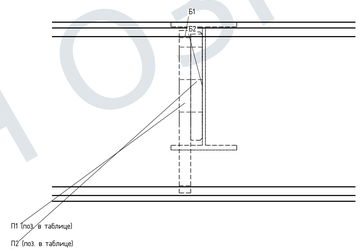
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

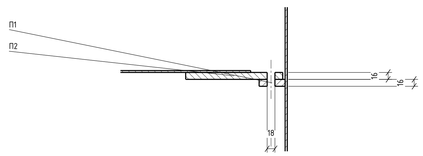


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

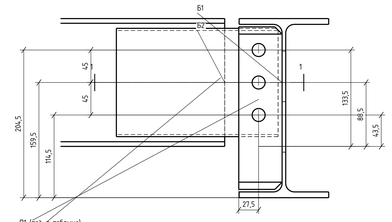
Б1–Б2 · исполнение И21 · 1 узел

Б2-18Ю · БС-48 · общий вид БС-48

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

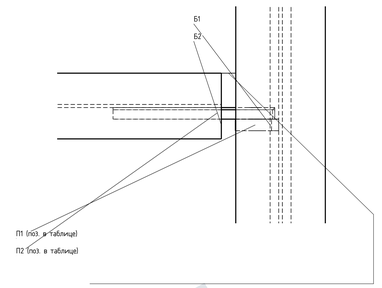
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-18Ю / Б	Б1-11.01 / 1864,16	Д-012	Д-009	И21	1

Вид сбоку · М 1:3



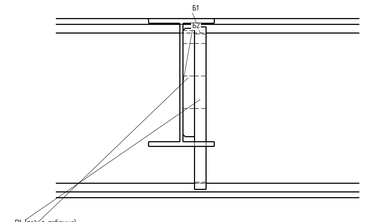
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

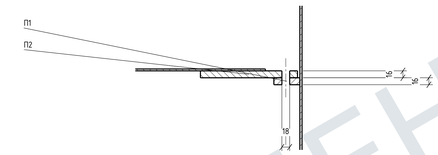


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-18Ю

Стадия	Лист	Листов
	66	76

Обозначение БС-48

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

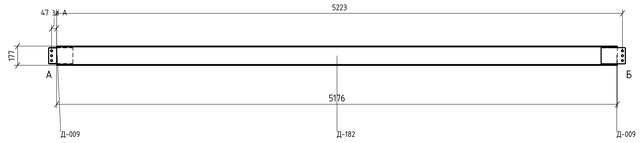
Б2-18С · сборочный чертёж

Б2-18С · БС-49 · общий вид БС-49

Б2-18С / балка · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

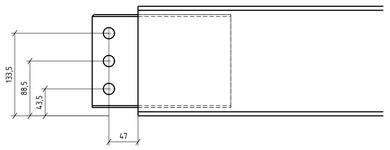
Вид спереди · М 1:20



Вид сверху · направление А к Б

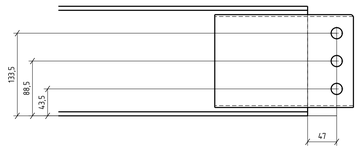


Конец А · сборка · М 1:3,5



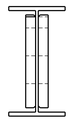
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-182	Балка	1Б51; L=5176	–	1	76,72	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДП227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка сбна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-49.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

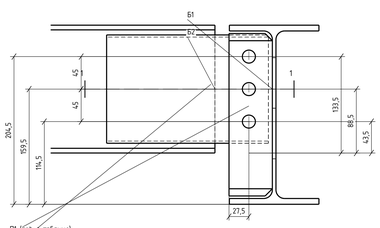
Б1–Б2 · исполнение И24 · 1 узел

Б2-18С · БС-49 · общий вид БС-49

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

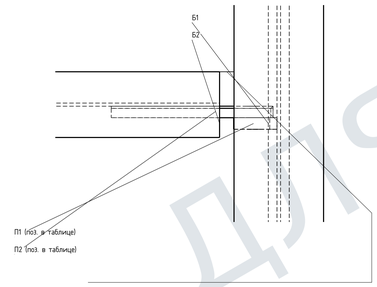
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-02	Б2-18С / Б	Б1-06.01 / 1864,16	Д-012	Д-009	И24	1

Вид сбоку · М 1:3



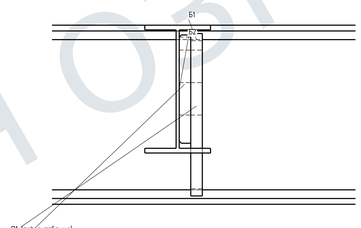
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

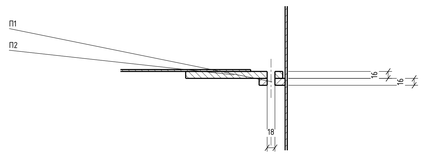


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

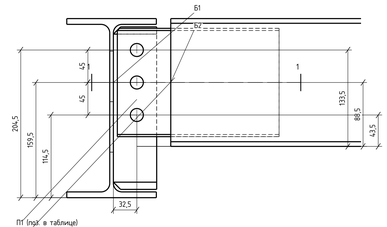
Б1–Б2 · исполнение И23 · 1 узел

Б2-18С · БС-49 · общий вид БС-49

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

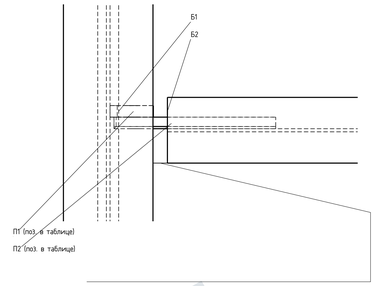
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-18С / А	Б1-11.01 / 1811,86	Д-012	Д-009	И23	1

Вид сбоку · М 1:3



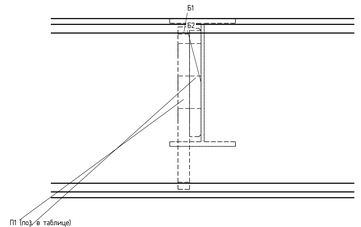
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

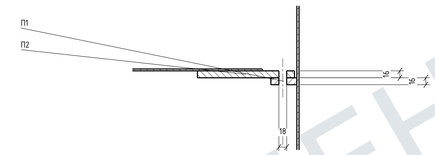


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Балка Б2-18С

Стадия	Лист	Листов
	67	76

Обозначение БС-49

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

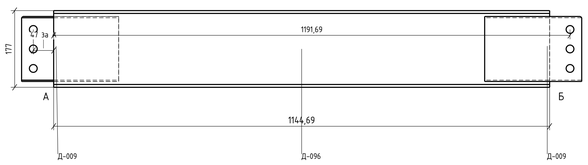
Б2-19Ю · сборочный чертёж

Б2-19Ю · БС-50 · общий вид БС-50

Б2-19Ю / балка · 1 шт. · 1861

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

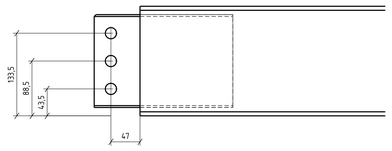
Вид спереди · М 1:5



Вид сверху · направление А к Б

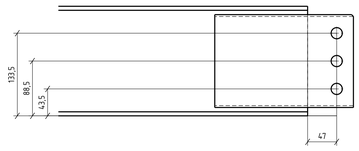


Конец А · сборка · М 1:3,5



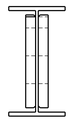
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-096	Балка	1861; L=1144,69	–	1	16,97	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	2	4,11	ДЛ227

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-50.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

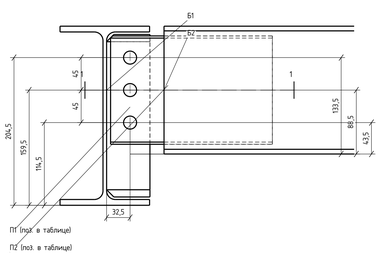
Б1–Б2 · исполнение И22 · 1 узел

Б2-19Ю · БС-50 · общий вид БС-50

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-05	Б2-19Ю / А	Б1-02 / 2870,15	Д-012	Д-009	И22	1

Вид сбоку · М 1:3

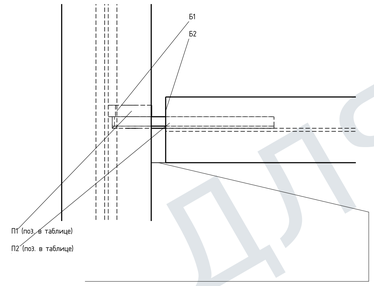


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

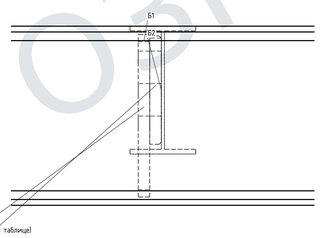


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Мин. зазор полок 20

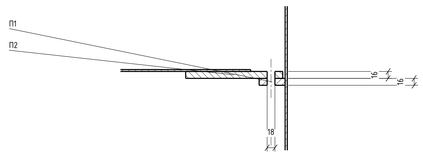
Вид по торцу Б2 · М 1:3



П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

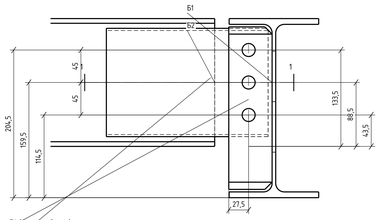
Б1–Б2 · исполнение И21 · 1 узел

Б2-19Ю · БС-50 · общий вид БС-50

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-19Ю / Б	Б1-11.01 / 2863,28	Д-012	Д-009	И21	1

Вид сбоку · М 1:3

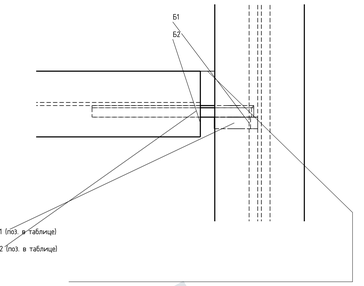


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

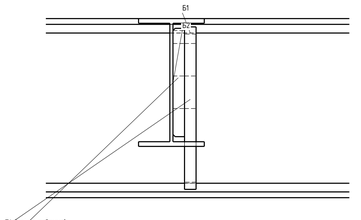


П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



П1 (поз. в таблице)

П2 (поз. в таблице)

Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-19Ю	Стадия	Лист	Листов
		68	76
Обозначение БС-50			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

06.10.2026

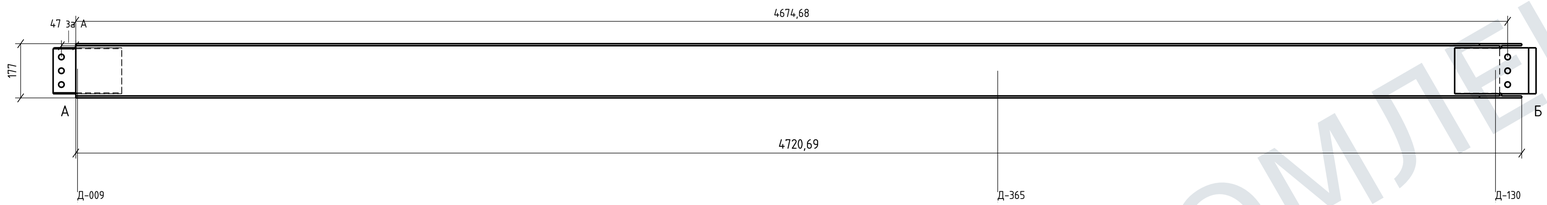
Б2-19С · сборочный чертёж

Б2-19С · БС-51 · общий вид БС-51

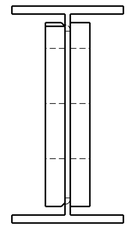
Б2-19С / балка · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

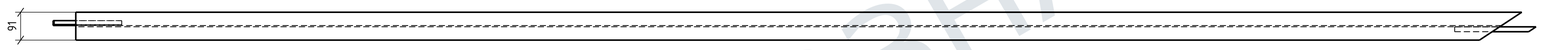
Вид спереди · М 1:10



Вид с торца А · М 1:2,5



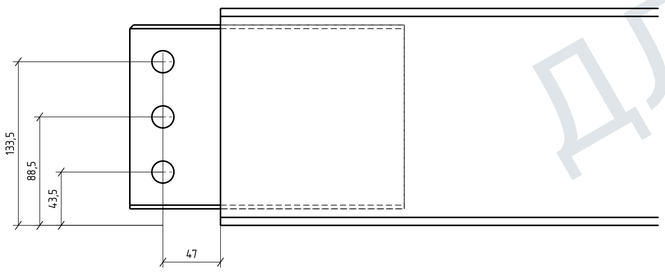
Вид сверху · направление А к Б



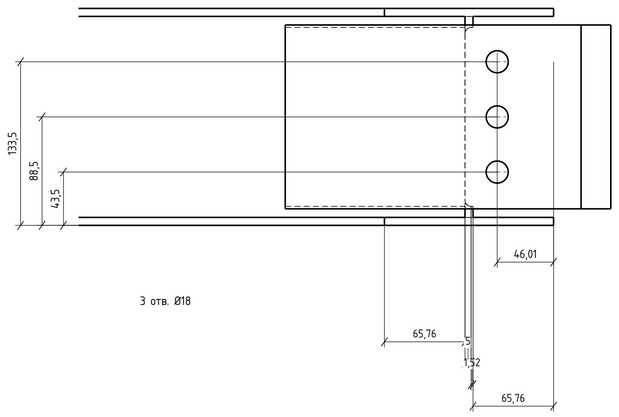
Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-365	Балка	18Б1; L=4720,69	–	1	68,93	БС-51
Д-009	Соединительная пластина Б2	224x150	16	1	4,11	ДЛ227
Д-130	Соединительная пластина Б2	150x265,75	16	1	4,68	ДЛ253

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Конец А · сборка · М 1:2,5



Конец Б · сборка · М 1:2,5



Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-74.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15
Разраб.						**Филатова, 24**
Проверил						Конструкции металлические деталировочные
Н. контр.						Балка Б2-19С
						Обозначение БС-51
						СЕЧЕНИЕ

Стадия	Лист	Листов
	69	76

Для проверки

05.10.2026

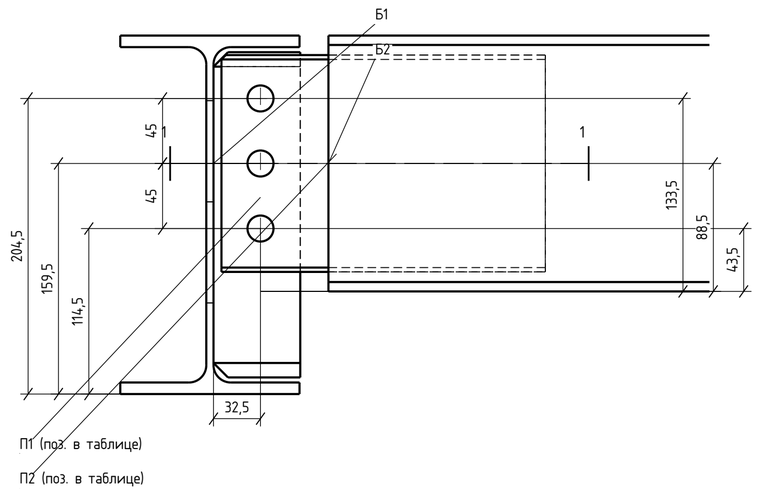
Б1–Б2 · исполнение И23 · 1 узел

Б2-19С · БС-74 · общий вид БС-51

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

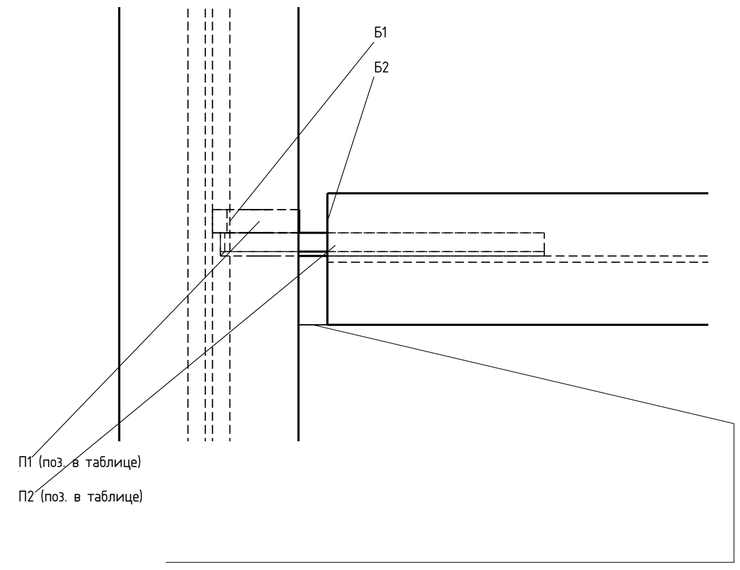
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-19С / А	Б1-11.01 / 2810,98	Д-012	Д-009	И23	1

Вид сбоку · М 1:3



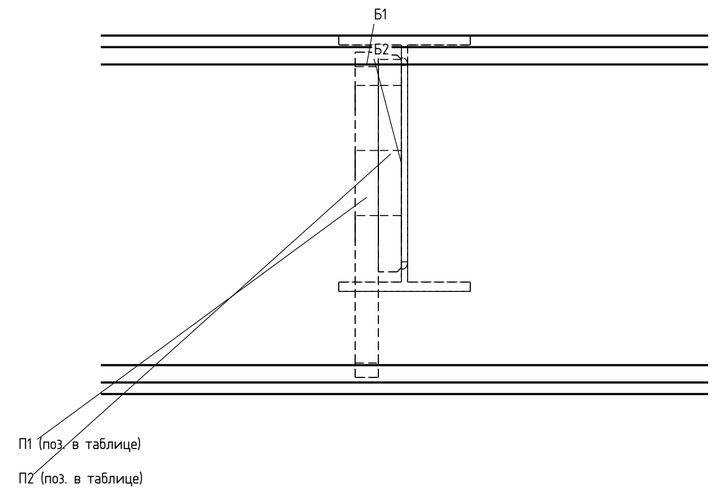
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

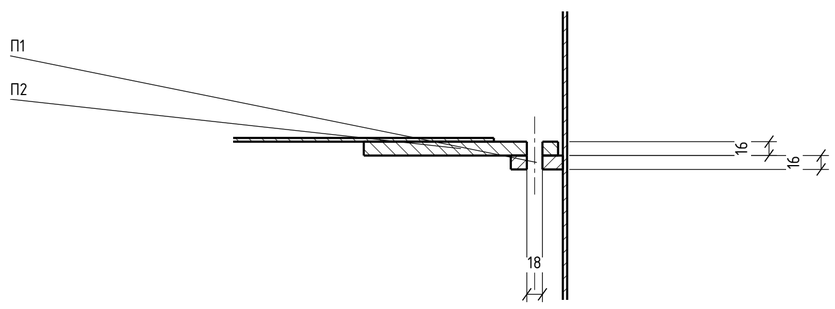


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

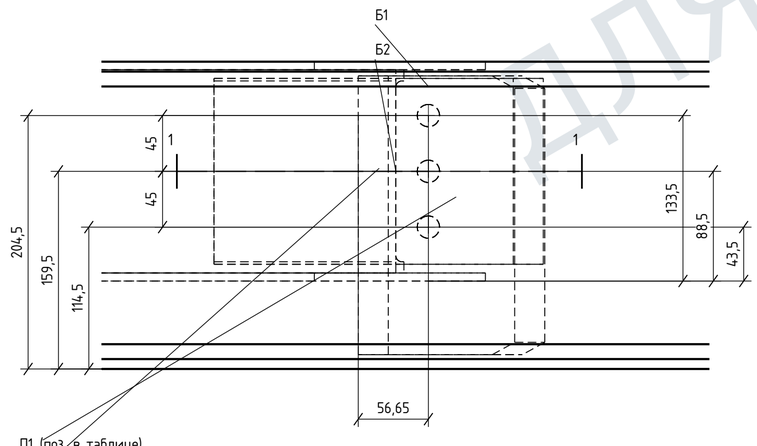
Б1–Б2 · исполнение И25 · 1 узел

Б2-19С · БС-74 · общий вид БС-51

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

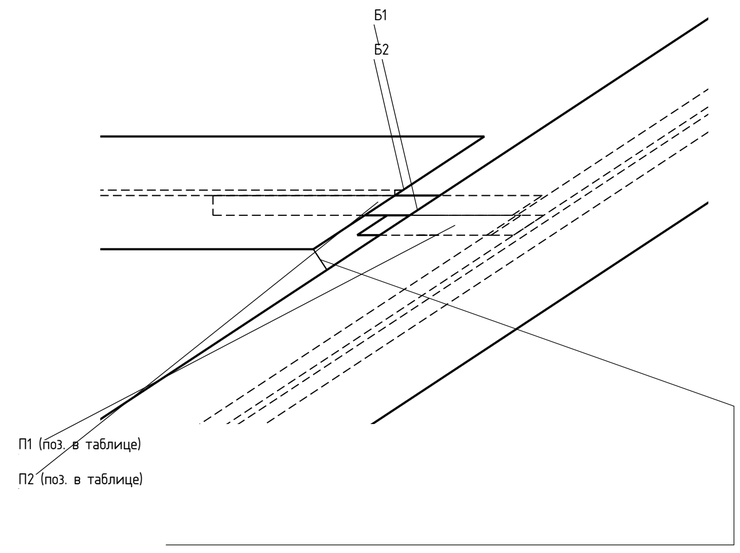
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-17	Б2-19С / Б	Б1-05.18-20 / 5603,27	Д-129	Д-130	И25	1

Вид сбоку · М 1:3,5



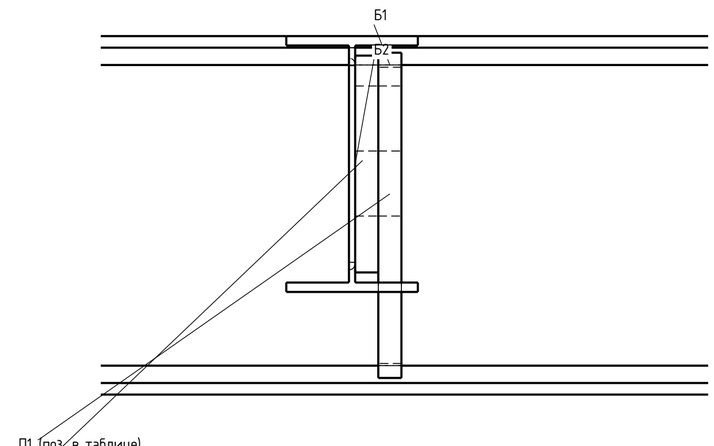
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

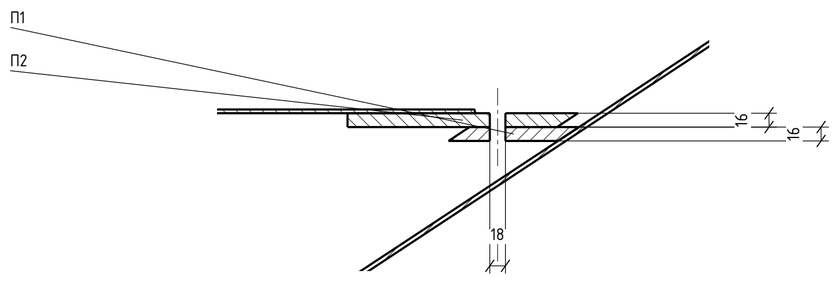


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x150,55	16	1 / 1	3,45
П2	Пластина на Б2	150x265,75	16	1 / 1	4,68
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-19С

Стадия	Лист	Листов
	70	76

Обозначение БС-74

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

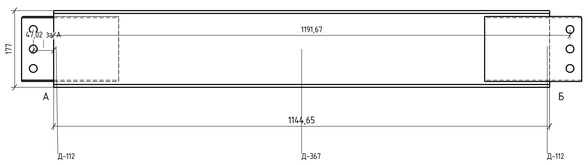
Б2-20Ю · сборочный чертёж

Б2-20Ю · БС-52 · общий лист БС-52

Б2-20Ю / балка · 1 шт. · 1861

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

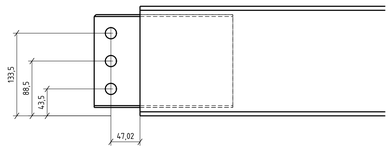
Вид спереди · М 1:5



Вид сверху · направление А к Б

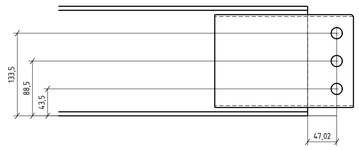


Конец А · сборка · М 1:3,5



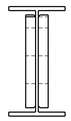
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-367	Балка	1861; L=1144,65	–	1	16,97	Здесь
Д-112	Соединительная пластина Б2	224,02×150	16	2	4,11	ДП255

С245. Количества на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Без швов и метизов.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

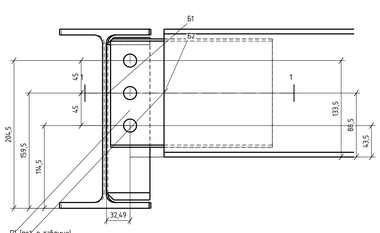
Б1–Б2 · исполнение И27 · 1 узел

Б2-20Ю · БС-52 · общий лист БС-52

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

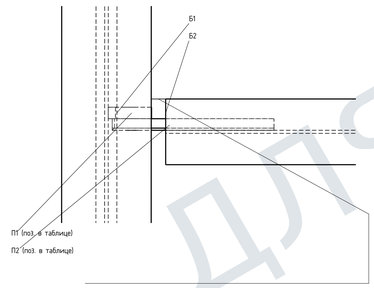
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-20	Б2-20Ю / А	Б1-02 / 3873,45	Д-111	Д-112	И27	1

Вид сбоку · М 1:3



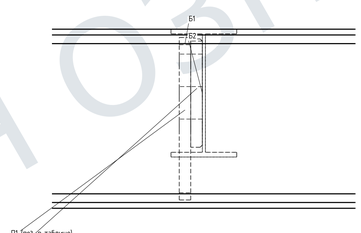
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

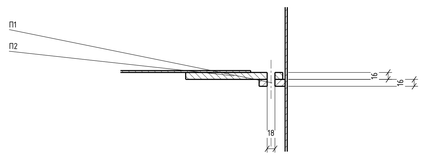


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-52.

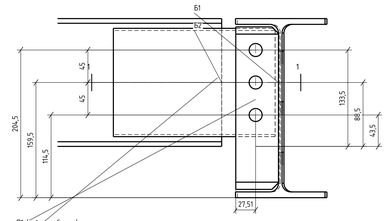
Б1–Б2 · исполнение И26 · 1 узел

Б2-20Ю · БС-52 · общий лист БС-52

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

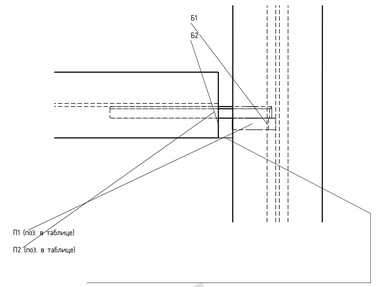
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-19	Б2-20Ю / Б	Б1-11.01 / 3866,03	Д-111	Д-112	И26	1

Вид сбоку · М 1:3



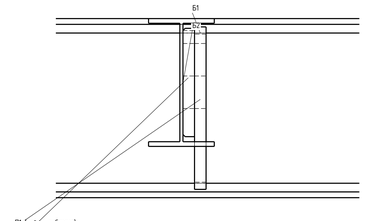
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

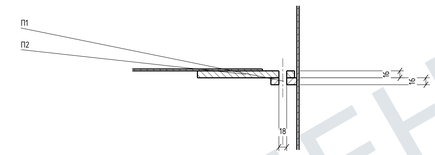


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих ячейках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-20Ю

Стадия	Лист	Листов
	71	76

Обозначение БС-52

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

06.10.2026

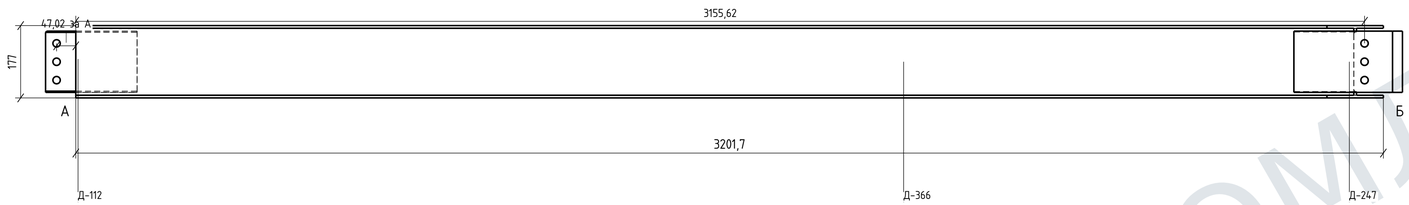
Б2-20С · сборочный чертёж

Б2-20С · БС-53 · общий вид БС-53

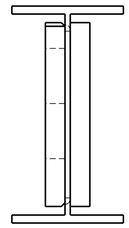
Б2-20С / балка · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

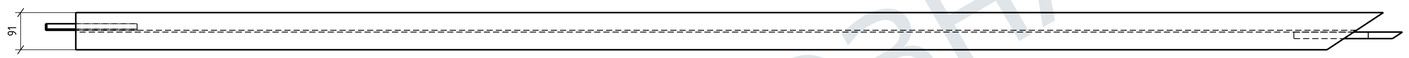
Вид спереди · М 1:7,5



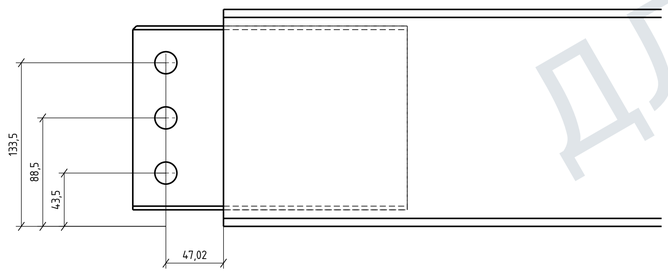
Вид с торца А · М 1:2,5



Вид сверху · направление А к Б

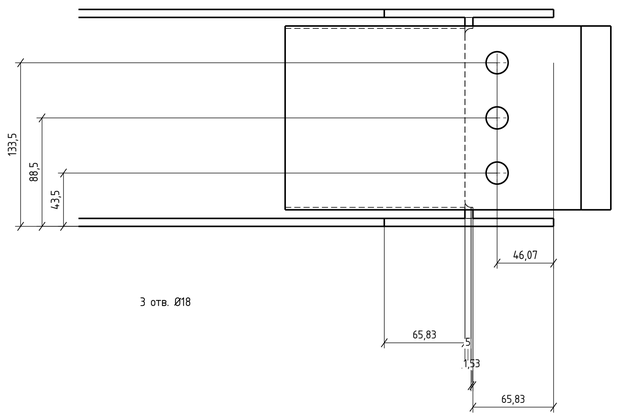


Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-366	Балка	18Б1; L=3201,7	–	1	46,42	БС-53
Д-112	Соединительная пластина Б2	224,02x150	16	1	4,11	Д1255
Д-247	Соединительная пластина Б2	150x265,83	16	1	4,68	Д1257

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³; без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-75.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-20С

Стадия	Лист	Листов
	72	76

Обозначение БС-53

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

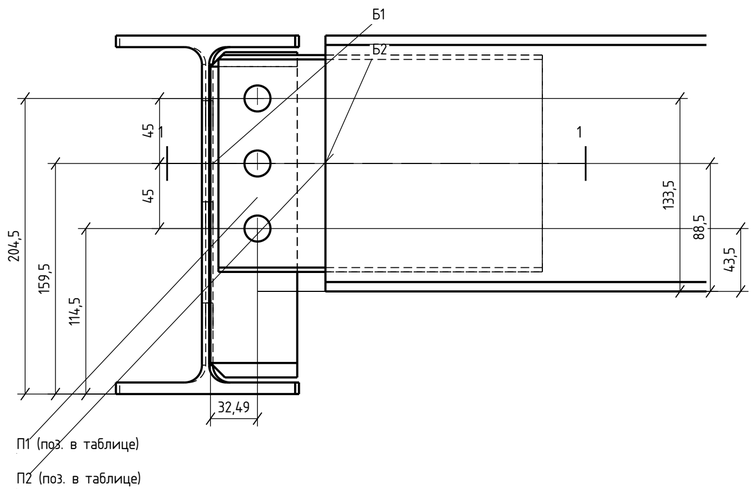
Б1–Б2 · исполнение И28 · 1 узел

Б2-20С · БС-75 · общий вид БС-53

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

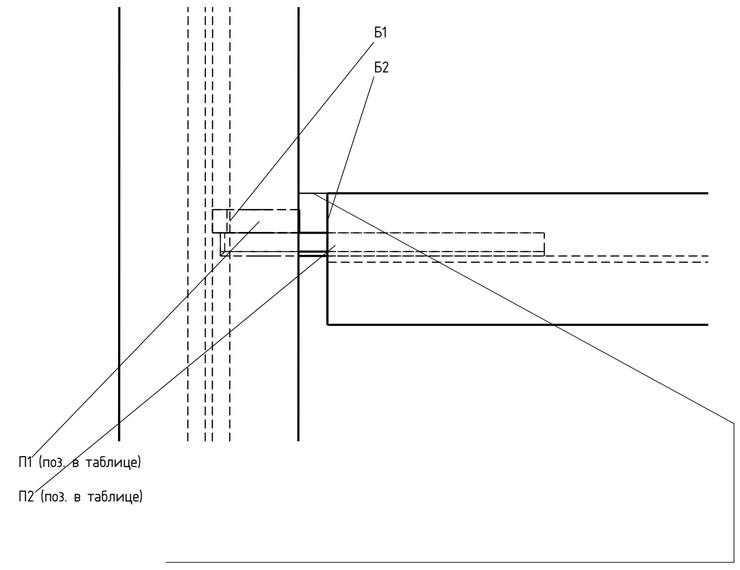
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-19	Б2-20С / А	Б1-11.01 / 3813,7	Д-111	Д-112	И28	1

Вид сбоку · М 1:3



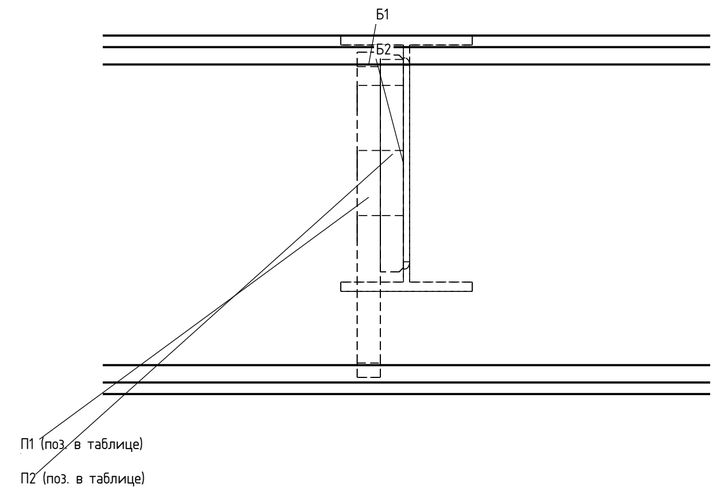
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

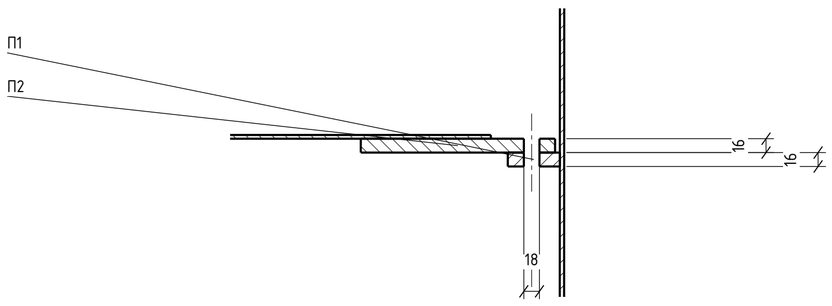


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224,02x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

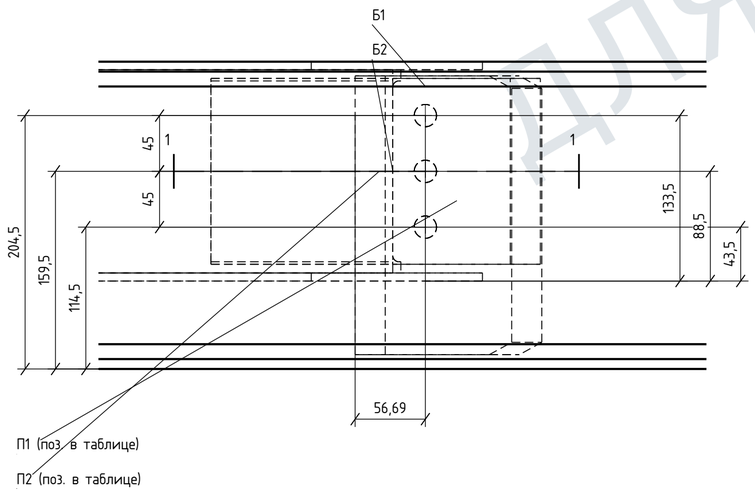
Б1–Б2 · исполнение И29 · 1 узел

Б2-20С · БС-75 · общий вид БС-53

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

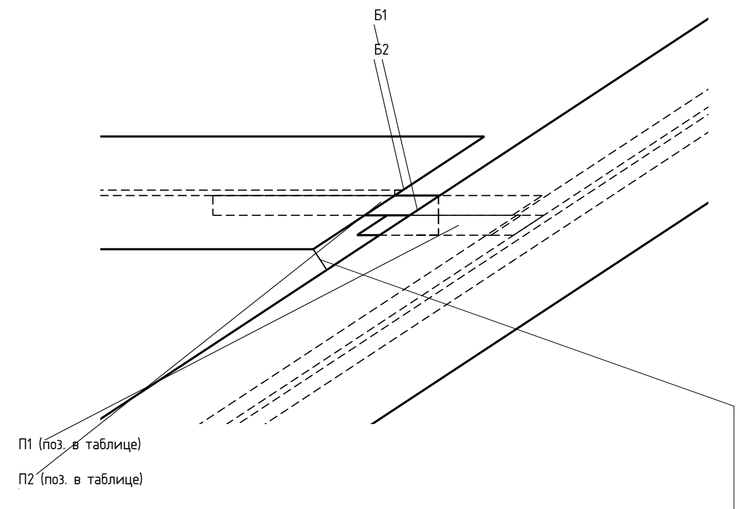
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-18	Б2-20С / Б	Б1-05.18-20 / 3783,92	Д-246	Д-247	И29	1

Вид сбоку · М 1:3,5



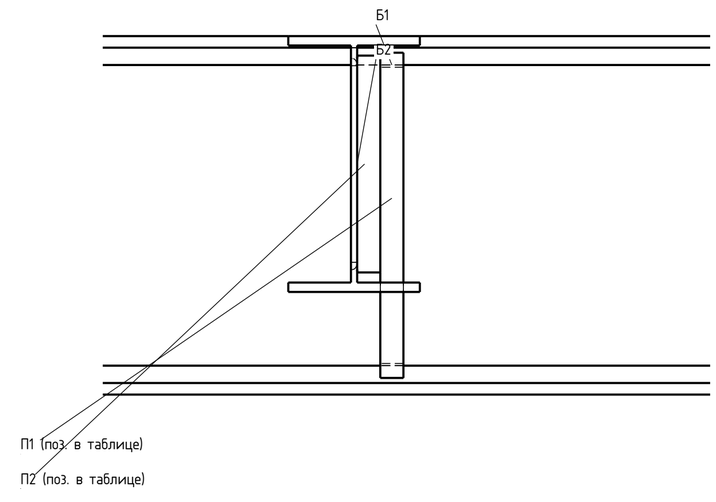
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

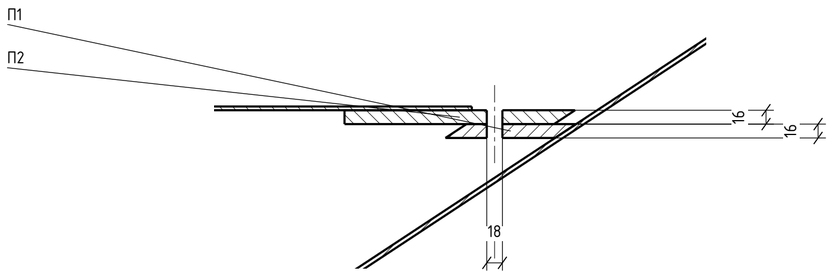


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x150,66	16	1 / 1	3,45
П2	Пластина на Б2	150x265,83	16	1 / 1	4,68
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-20С

Стадия	Лист	Листов
	73	76

Обозначение БС-75

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

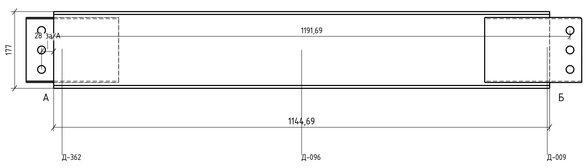
Б2-21Ю · сборочный чертёж

Б2-21Ю · БС-54 · общий вид БС-54

Б2-21Ю / балка · 1 шт. · 1861

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

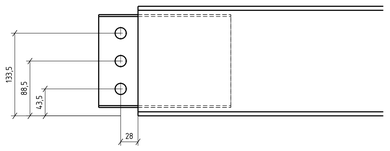
Вид спереди · М 1:5



Вид сверху · направление А к Б

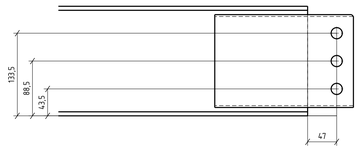


Конец А · сборка · М 1:3,5



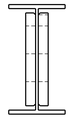
3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:3,5



3 отв. Ø18

Вид с торца А · М 1:3,5



Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-096	Балка	1861; L=1144,69	–	1	16,97	Здесь
Д-009	Соединительная пластина Б2	224×150	16	1	4,11	ДЛ227
Д-362	Соединительная пластина Б2	213,5×150	16	1	3,91	ДЛ258

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Сварные детали — Заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

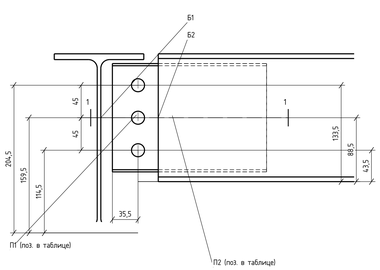
Б1–Б2 · исполнение И30 · 1 узел

Б2-21Ю · БС-54 · общий вид БС-54

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

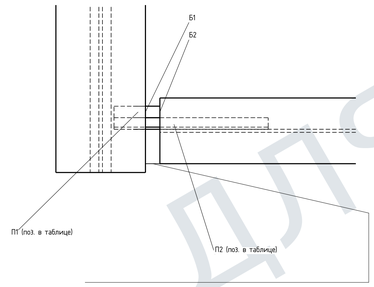
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-21	Б2-21Ю / л	Б1-02 / 5122,39	Д-361	Д-362	И30	1

Вид сбоку · М 1:3



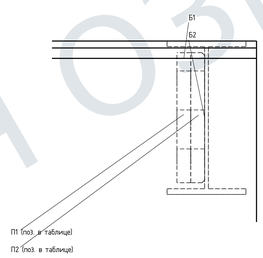
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

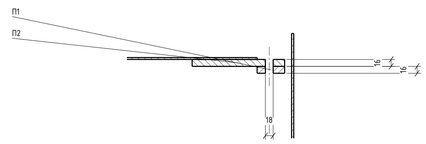


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:2,5



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	150×63,5	16	1 / 1	1,1
П2	Пластина на Б2	213,5×150	16	1 / 1	3,91
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в сборе выше, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-54.

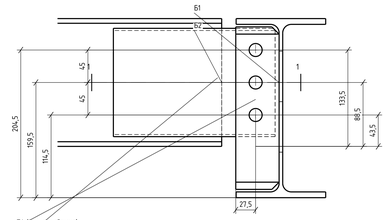
Б1–Б2 · исполнение И21 · 1 узел

Б2-21Ю · БС-54 · общий вид БС-54

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

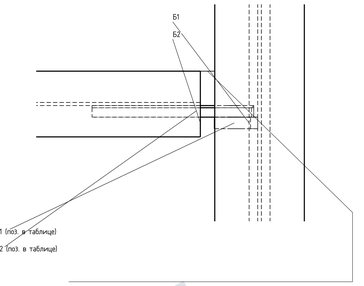
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-21Ю / Б	Б1-11.01 / 5115,52	Д-012	Д-009	И21	1

Вид сбоку · М 1:3



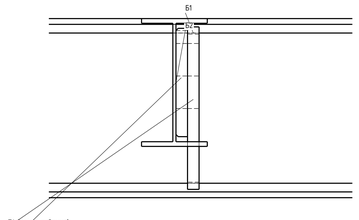
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

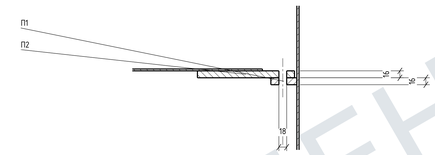


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1-1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225×60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224×150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16×65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245, масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих болках, повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 2561; Б2 1861. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-21Ю	Стадия	Лист	Листов
		74	76
Обозначение БС-54	Для проверки		
СЕЧЕНИЕ			

06.10.2026

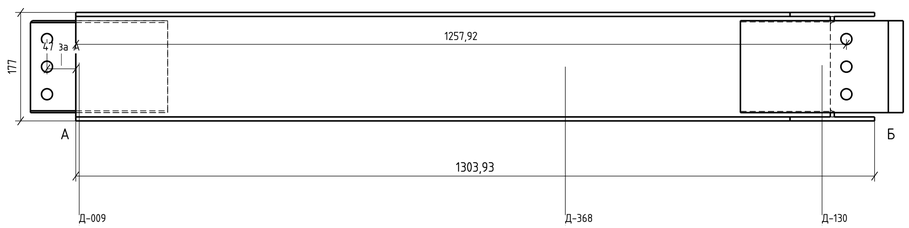
Б2-21С · сборочный чертёж

Б2-21С · БС-55 · общий вид БС-55

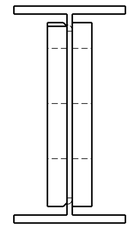
Б2-21С / балка · 1 шт. · 18Б1

Слева — начало балки А; справа — конец Б. Продольная база: физический торец А.

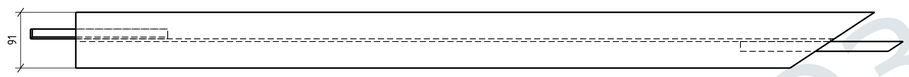
Вид спереди · М 1:5



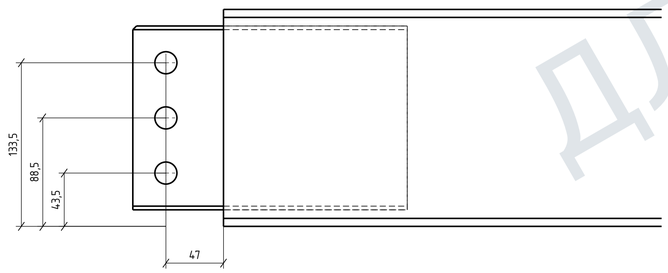
Вид с торца А · М 1:2,5



Вид сверху · направление А к Б

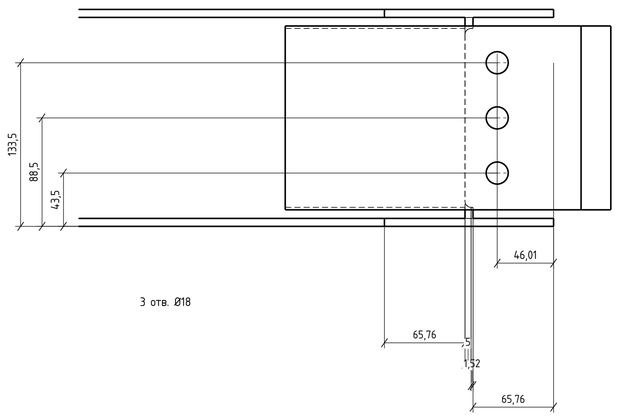


Конец А · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Конец Б · сборка · М 1:2,5



3 отв. Ø18

Поз.	Наименование	Сечение / габарит; L, мм	t, мм	Шт.	кг/шт.	Лист
Д-368	Балка	18Б1; L=1303,93	–	1	18,29	БС-55
Д-009	Соединительная пластина Б2	224x150	16	1	4,11	ДЛ227
Д-130	Соединительная пластина Б2	150x265,75	16	1	4,68	ДЛ253

С245. Количество на 1 балку = всего по марке; сборка одна. Масса по объёму модели, ρ=7850 кг/м³, без швов и метизов.

Примыкания Б1–Б2: общие листы БС-76.

Сварные детали — заводская установка; болты — по адресному узлу. Инженерный допуск не подтверждён.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-21С

Обозначение БС-55

СЕЧЕНИЕ

Стадия	Лист	Листов
	75	76

Для проверки

05.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

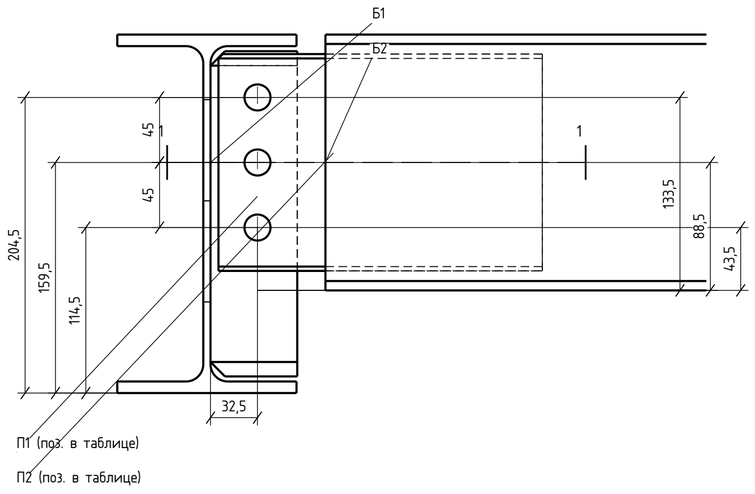
Б1–Б2 · исполнение И23 · 1 узел

Б2-21С · БС-76 · общий вид БС-55

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

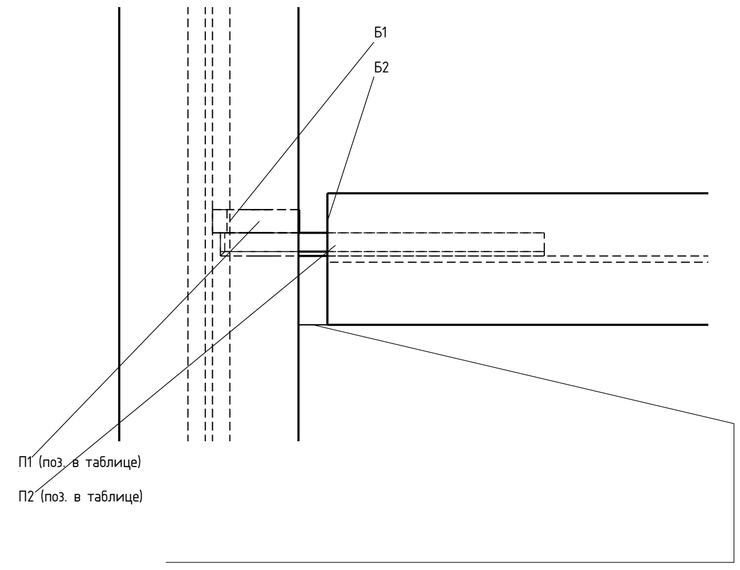
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-07	Б2-21С / А	Б1-11.01 / 5063,22	Д-012	Д-009	И23	1

Вид сбоку · М 1:3



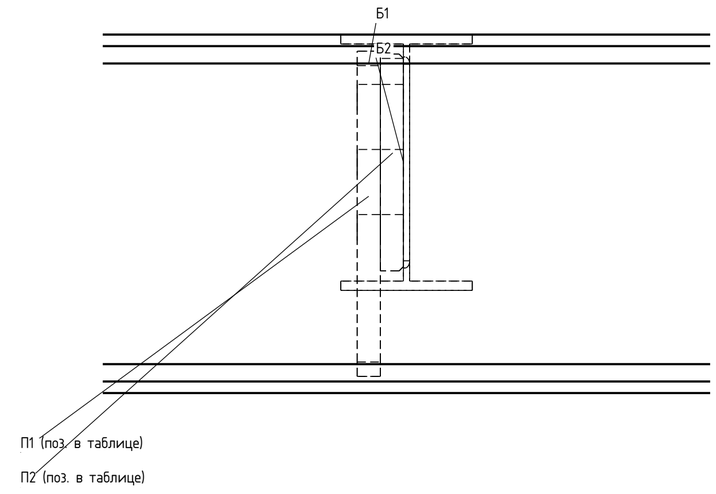
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3

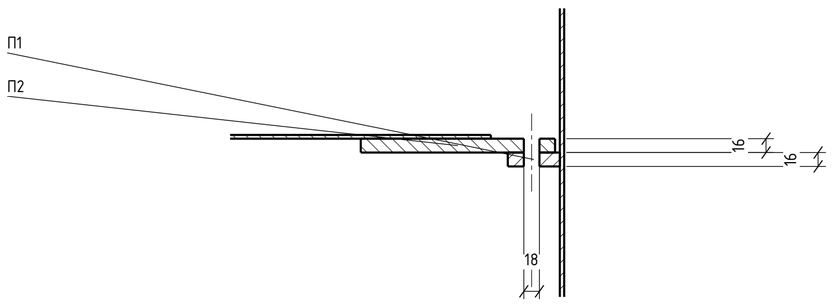


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x60	16	1 / 1	1,59
П2	Пластина на Б2	224x150	16	1 / 1	4,11
–	Болт 8.8	М16x65	–	3 / 3	–
–	Гайка кл. 8	М16	–	3 / 3	–
–	Шайба	М16	–	6 / 6	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

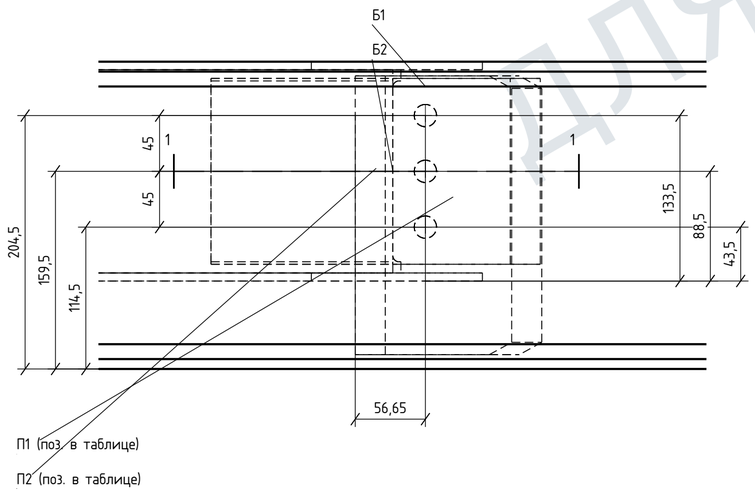
Б1–Б2 · исполнение И31 · 1 узел

Б2-21С · БС-76 · общий вид БС-55

Применяемость. Б1: место в пролёте, от торца А до средней оси отверстий, мм.

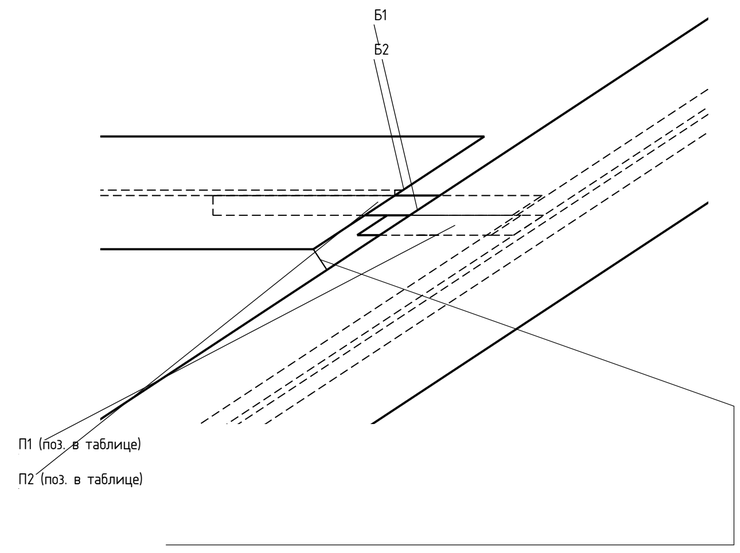
Исходный узел	Б2 / конец	Б1 / место от А, мм	П1 на Б1	П2 на Б2	Исп.	Узлов
УБ-17	Б2-21С / Б	Б1-05.18-20 / 1510,98	Д-129	Д-130	И31	1

Вид сбоку · М 1:3,5



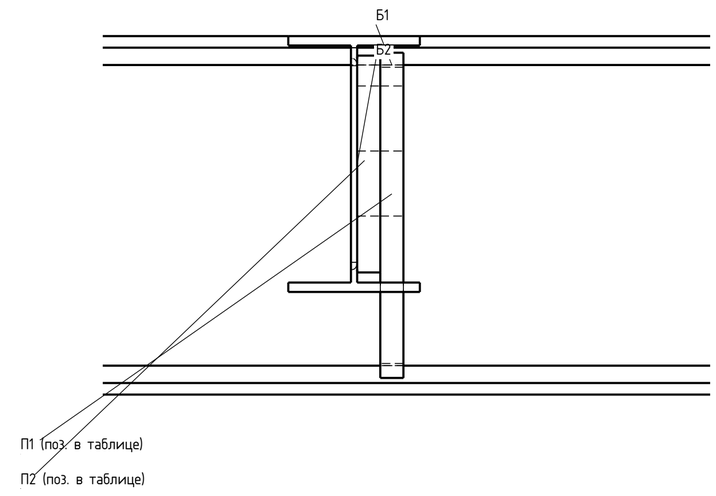
3 соосных Ø18

Вид сверху · М 1:3,5

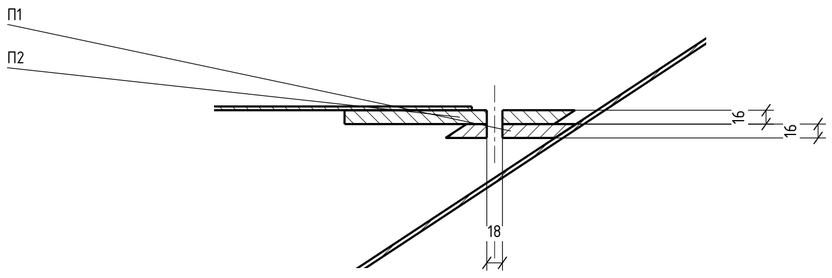


Мин. зазор полок 20

Вид по торцу Б2 · М 1:3



Сечение 1–1 · вид сверху · М 1:5



Поз.	Наименование	Габарит, мм	t	На узел / всего	кг/шт.
П1	Пластина на Б1	225x150,55	16	1 / 1	3,45
П2	Пластина на Б2	150x265,75	16	1 / 1	4,68
–	Крепёж	М16; длина н/д	–	н/д	–

П1, П2: С245; масса по объему модели, ρ=7850 кг/м³. Детали учтены в своих балках; повторно в общий итог не прибавлять.

Б1 25Б1; Б2 18Б1. Пакет 32 мм. Швы, доступ инструмента, допуски — требует инженерной проверки.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Балка Б2-21С

Стадия	Лист	Листов
	76	76

Обозначение БС-76

СЕЧЕНИЕ

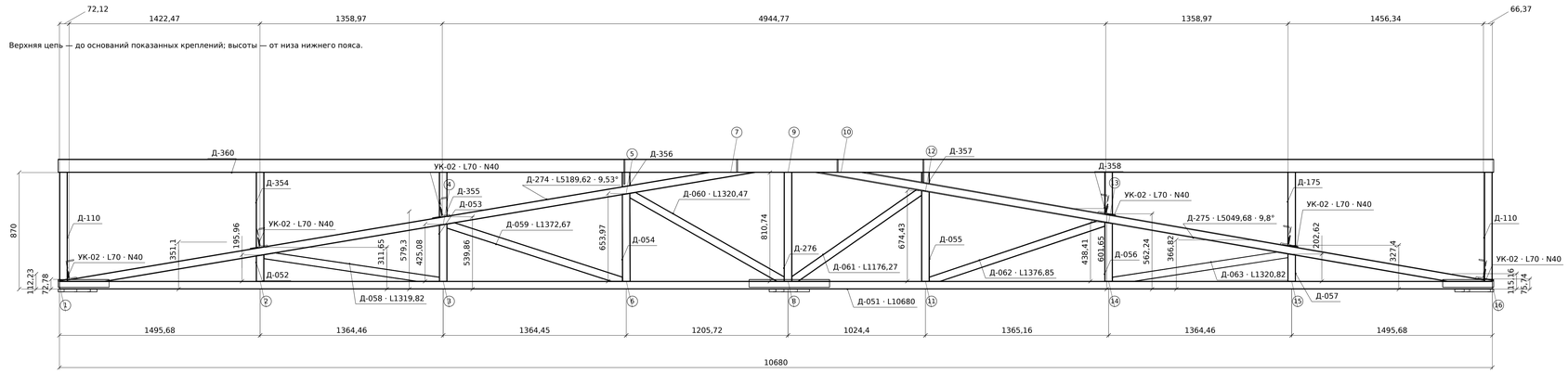
Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

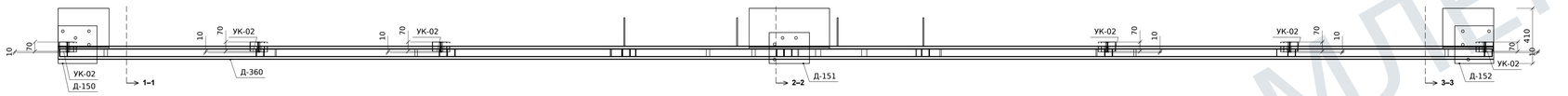
05.10.2026

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Главный вид · М 1:15 · низ нижнего пояса — база высот

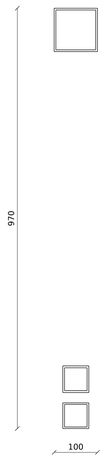


Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:15



Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо

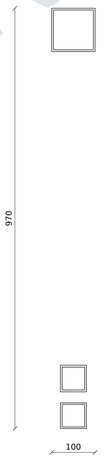
1–1 · от базы 500



2–2 · от базы 5340



3–3 · от базы 10180



Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

Д-051 · L10680 · 0° · ДЛ80
Д-052 · L195,96 · 90° · ДЛ83
Д-276 · L810,74 · 90° · ДЛ86
Д-057 · L202,62 · 90° · ДЛ89
Д-060 · L1320,47 · 29,62° · ДЛ92
Д-063 · L1320,82 · 8,65° · ДЛ95
Д-274 · L5189,62 · 9,53° · ДЛ81
Д-053 · L425,08 · 90° · ДЛ84
Д-055 · L674,43 · 90° · ДЛ87
Д-058 · L1319,82 · 8,45° · ДЛ90
Д-061 · L1176,27 · 34,9° · ДЛ93
Д-275 · L5049,68 · 9,8° · ДЛ82
Д-054 · L653,98 · 89,75° · ДЛ85
Д-056 · L438,41 · 90° · ДЛ88
Д-059 · L1372,67 · 17,97° · ДЛ91
Д-062 · L1376,85 · 18,59° · ДЛ94

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

Спецификация собственной сборки

Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
152	1	Пластина	t20.0	ДЛ11
051	1	Нижний пояс	60x60x4; L=10680	ДЛ80
274	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5189,62	ДЛ81
275	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5049,68	ДЛ82
052	1	Стойка	60x60x4; L=195,96	ДЛ83
053	1	Стойка	60x60x4; L=425,08	ДЛ84
054	1	Стойка	60x60x4; L=653,98	ДЛ85
276	1	Стойка	60x60x4; L=810,74	ДЛ86
055	1	Стойка	60x60x4; L=674,43	ДЛ87
056	1	Стойка	60x60x4; L=438,41	ДЛ88
057	1	Стойка	60x60x4; L=202,62	ДЛ89
058	1	Раскос	60x60x4; L=1319,82	ДЛ90
059	1	Раскос	60x60x4; L=1372,67	ДЛ91
060	1	Раскос	60x60x4; L=1320,47	ДЛ92
061	1	Раскос	60x60x4; L=1176,27	ДЛ93
062	1	Раскос	60x60x4; L=1376,85	ДЛ94
063	1	Раскос	60x60x4; L=1320,82	ДЛ95
150	1	Пластина	ПР01 контур по наружным граням	ДЛ117
151	1	Пластина	ПР01 контур по наружным граням	ДЛ118
116	2	Пластина	t12	ДЛ124
035	2	Пластина	t12	ДЛ125
025	1	Пластина	t12	ДЛ127
390	1	Пластина	t12	ДЛ128
354	1	Труба	60x60x4; L=563,27	ДЛ180
355	1	Труба	60x60x4; L=334,2	ДЛ181
356	1	Труба	60x60x4; L=105,38	ДЛ182
357	1	Труба	60x60x4; L=81,27	ДЛ183
358	1	Труба	60x60x4; L=318,64	ДЛ184
175	1	Труба	60x60x4; L=555,89	ДЛ185
110	2	Труба	60x60x4; L=810,74	ДЛ186
312	1	Пластина	t8 / 2Ø18 / ПР12	ДЛ188
164	2	Пластина	t8 / 2Ø18 / ПР12	ДЛ190
313	1	Пластина	t8 / 2Ø18 / ПР12	ДЛ191
360	1	Труба	100x100x4; L=10700	ДЛ196
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02

Итого 44 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Особые примыкания 06/07-А сохранены. Обычные крепления — L75×75×5 по своим базам; УК-02. Показанные контуры принятых L75 привязаны к своему поясу. Точный пространственный freeze не подтверждён.

Особые 06/07-А сохранены. Парапет ПРП-А — в составе этой сборки; его пересечения остаются адресным остатком.

База Б: 200 мм принята.

Точное положение 06/07 после увязки — уточняется.

Особые 06/07-А сохранены.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Стадия	Лист	Листов
	1	9

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Обозначение ФС-01

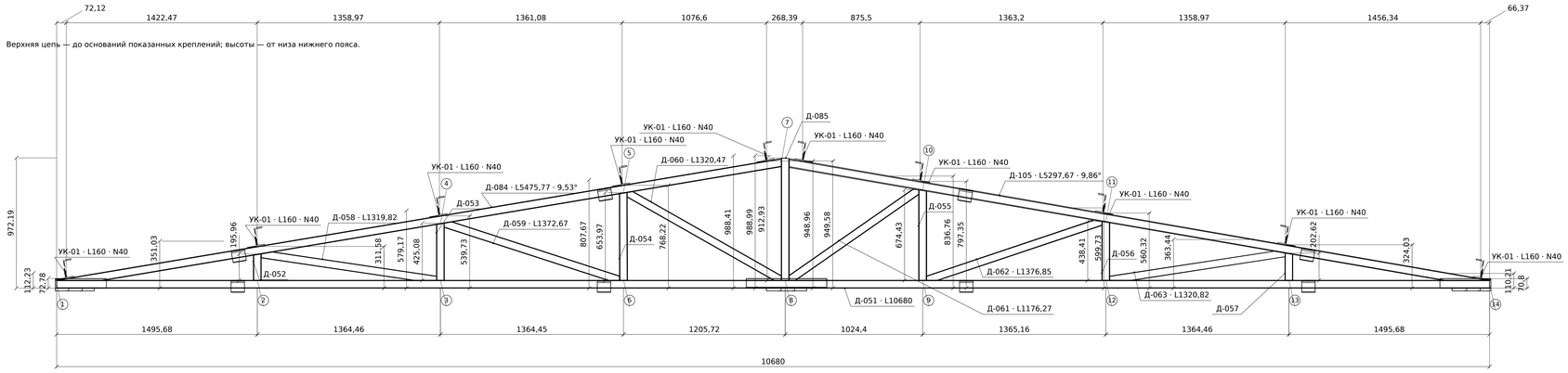
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

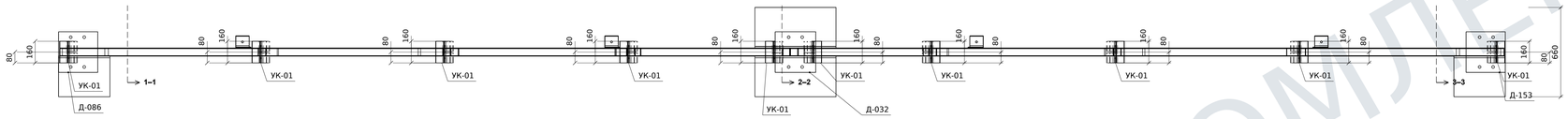
06.10.2026

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

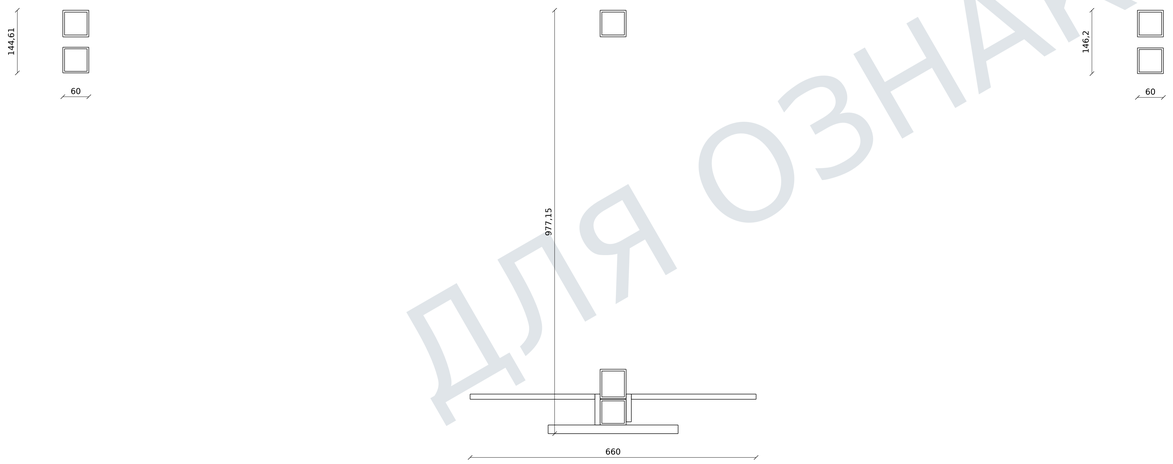
Главный вид · М 1:15 · низ нижнего пояса — база высот



Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:15



Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо



1–1 · от базы 500

2–2 · от базы 5340

3–3 · от базы 10180

Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

Д-051 · L10680 · 0° · ДЛ80
Д-052 · L195,96 · 90° · ДЛ83
Д-085 · L912,93 · 90° · ДЛ98
Д-057 · L202,62 · 90° · ДЛ89
Д-060 · L1320,47 · 29,62° · ДЛ92
Д-063 · L1320,82 · 8,65° · ДЛ95
Д-084 · L5475,77 · 9,53° · ДЛ96
Д-053 · L425,08 · 90° · ДЛ84
Д-055 · L674,43 · 90° · ДЛ87
Д-058 · L1319,82 · 8,45° · ДЛ90
Д-061 · L1176,27 · 34,9° · ДЛ93
Д-105 · L5297,67 · 9,86° · ДЛ97
Д-054 · L653,98 · 89,75° · ДЛ85
Д-056 · L438,41 · 90° · ДЛ88
Д-059 · L1372,67 · 17,97° · ДЛ91
Д-062 · L1376,85 · 18,59° · ДЛ94

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

Спецификация собственной сборки

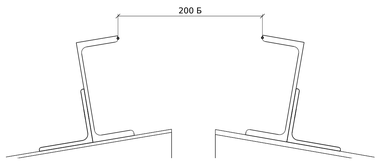
Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
086/153	2	Пластина	t20.0	ДЛ15
032	1	Пластина	t20.0	ДЛ16
051	1	Нижний пояс	60x60x4; L=10680	ДЛ80
052	1	Стойка	60x60x4; L=195,96	ДЛ83
053	1	Стойка	60x60x4; L=425,08	ДЛ84
054	1	Стойка	60x60x4; L=653,98	ДЛ85
055	1	Стойка	60x60x4; L=674,43	ДЛ87
056	1	Стойка	60x60x4; L=438,41	ДЛ88
057	1	Стойка	60x60x4; L=202,62	ДЛ89
058	1	Раскос	60x60x4; L=1319,82	ДЛ90
059	1	Раскос	60x60x4; L=1372,67	ДЛ91
060	1	Раскос	60x60x4; L=1320,47	ДЛ92
061	1	Раскос	60x60x4; L=1176,27	ДЛ93
062	1	Раскос	60x60x4; L=1376,85	ДЛ94
063	1	Раскос	60x60x4; L=1320,82	ДЛ95
084	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5475,77	ДЛ96
105	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5297,67	ДЛ97
085	1	Стойка	60x60x4; L=912,93	ДЛ98
035	2	Пластина	t12	ДЛ125
097	1	Пластина	t12	ДЛ126
025	2	Пластина	t12	ДЛ127
065	2	Пластина	t12	ДЛ129
117	1	Пластина	t12	ДЛ150
Д20-01	8	Опорный уголок	По сечению	ДЛ172
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01

Итого 45 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Крепления прогонов: L75×75×5; УК-01 — L160, два Ø14; УК-02 — L70, одно Ø14. N40; применяемость — по своей спецификации. Показанные контуры принятых L75 привязаны к своему поясу. Точный пространственный freeze не подтверждён.

Отменены владельцем: Д-034, Д-034 (2 шт.). Прежние седла исключены. Обычные L75 показаны по своим поясам; точная пространственная посадка не подтверждена.

Верхние свободные кромки · М 1:3



Б — принятая база; пространственная увязка открыта.

Сохранённое сечение: Б = 200,000 мм.

Показаны 29/30; положение ответных 06/07-Б — уточняется.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.						Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.	Стадия	Лист	Листов
Проверил								2	9
Н. контр.						Обозначение ФС-06			
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

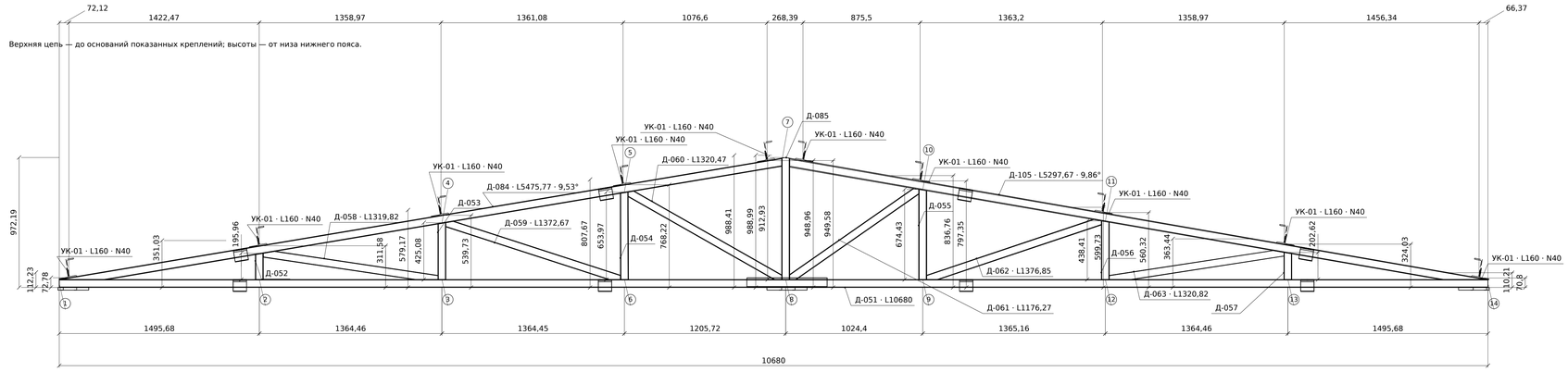
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

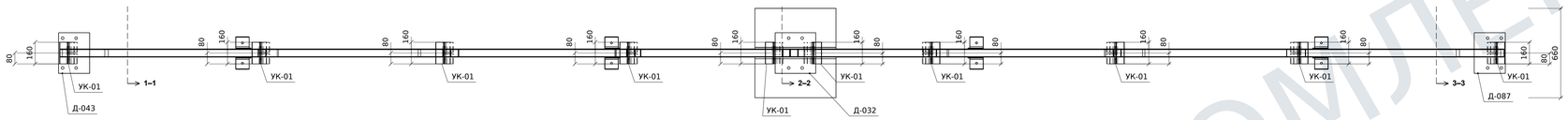
06.10.2026

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

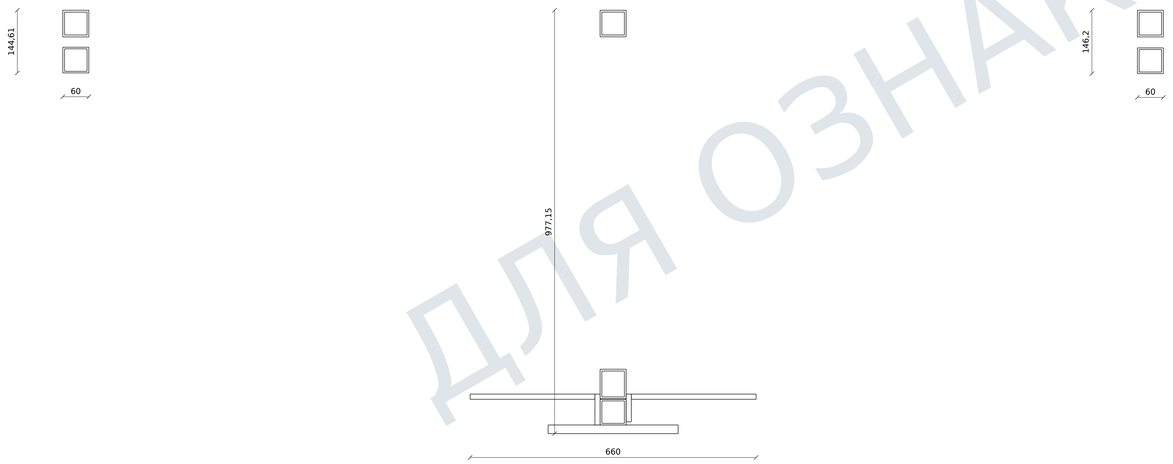
Главный вид · М 1:15 · низ нижнего пояса — база высот



Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:15



Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо



1–1 · от базы 500

2–2 · от базы 5340

3–3 · от базы 10180

Спецификация собственной сборки

Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
032	1	Пластина	t20.0	ДЛ16
043/087	2	Пластина	t20.0	ДЛ17
051	1	Нижний пояс	60x60x4; L=10680	ДЛ80
052	1	Стойка	60x60x4; L=195,96	ДЛ83
053	1	Стойка	60x60x4; L=425,08	ДЛ84
054	1	Стойка	60x60x4; L=653,98	ДЛ85
055	1	Стойка	60x60x4; L=674,43	ДЛ87
056	1	Стойка	60x60x4; L=438,41	ДЛ88
057	1	Стойка	60x60x4; L=202,62	ДЛ89
058	1	Раскос	60x60x4; L=1319,82	ДЛ90
059	1	Раскос	60x60x4; L=1372,67	ДЛ91
060	1	Раскос	60x60x4; L=1320,47	ДЛ92
061	1	Раскос	60x60x4; L=1176,27	ДЛ93
062	1	Раскос	60x60x4; L=1376,85	ДЛ94
063	1	Раскос	60x60x4; L=1320,82	ДЛ95
084	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5475,77	ДЛ96
105	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5297,67	ДЛ97
085	1	Стойка	60x60x4; L=912,93	ДЛ98
097	1	Пластина	t12	ДЛ126
025	2	Пластина	t12	ДЛ127
117	1	Пластина	t12	ДЛ150
Д20-01	16	Опорный уголок	По сечению	ДЛ172
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01

Итого 49 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

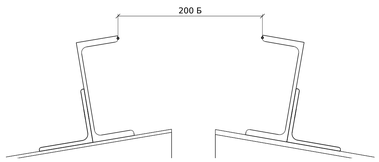
Д-051 · L10680 · 0° · ДЛ80
Д-052 · L195,96 · 90° · ДЛ83
Д-085 · L912,93 · 90° · ДЛ98
Д-057 · L202,62 · 90° · ДЛ89
Д-060 · L1320,47 · 29,62° · ДЛ92
Д-063 · L1320,82 · 8,65° · ДЛ95
Д-084 · L5475,77 · 9,53° · ДЛ96
Д-053 · L425,08 · 90° · ДЛ84
Д-055 · L674,43 · 90° · ДЛ87
Д-058 · L1319,82 · 8,45° · ДЛ90
Д-061 · L1176,27 · 34,9° · ДЛ93
Д-105 · L5297,67 · 9,86° · ДЛ97
Д-054 · L653,98 · 89,75° · ДЛ85
Д-056 · L438,41 · 90° · ДЛ88
Д-059 · L1372,67 · 17,97° · ДЛ91
Д-062 · L1376,85 · 18,59° · ДЛ94

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

Крепления прогонов: L75×75×5; УК-01 — L160, два Ø14; УК-02 — L70, одно Ø14. N40; применяемость — по своей спецификации. Показанные контуры принятых L75 привязаны к своему поясу. Точный пространственный freeze не подтверждён.

Отменены владельцем: Д-165 (1 шт.). Прежние седла исключены. Обычные L75 показаны по своим поясам; точная пространственная посадка не подтверждена.

Верхние свободные кромки · М 1:3



Б — принятая база; пространственная увязка открыта.
Сохранённое сечение: Б = 200,000 мм.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Стадия	Лист	Листов
	3	9

Обозначение ФС-11

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

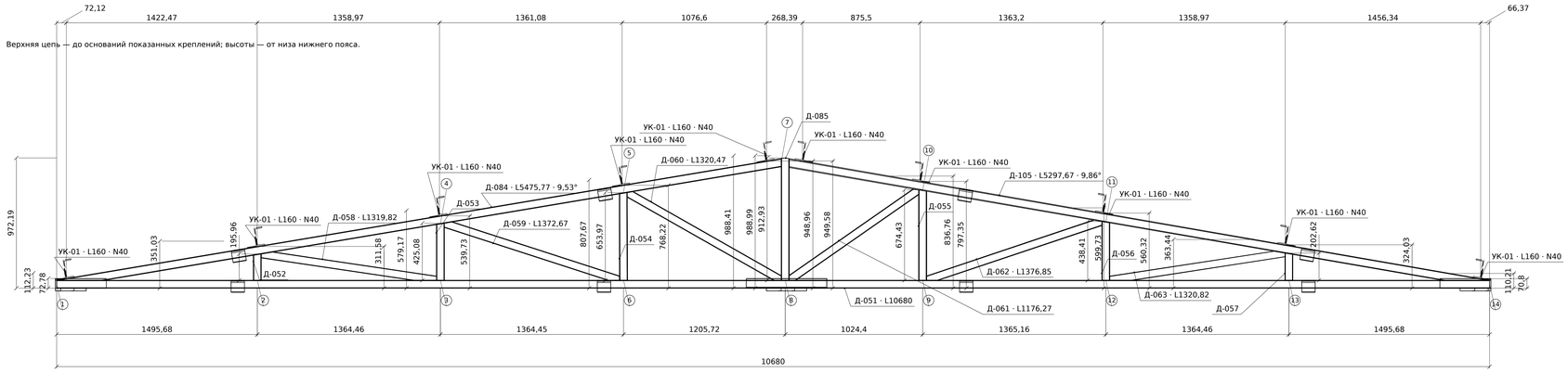
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

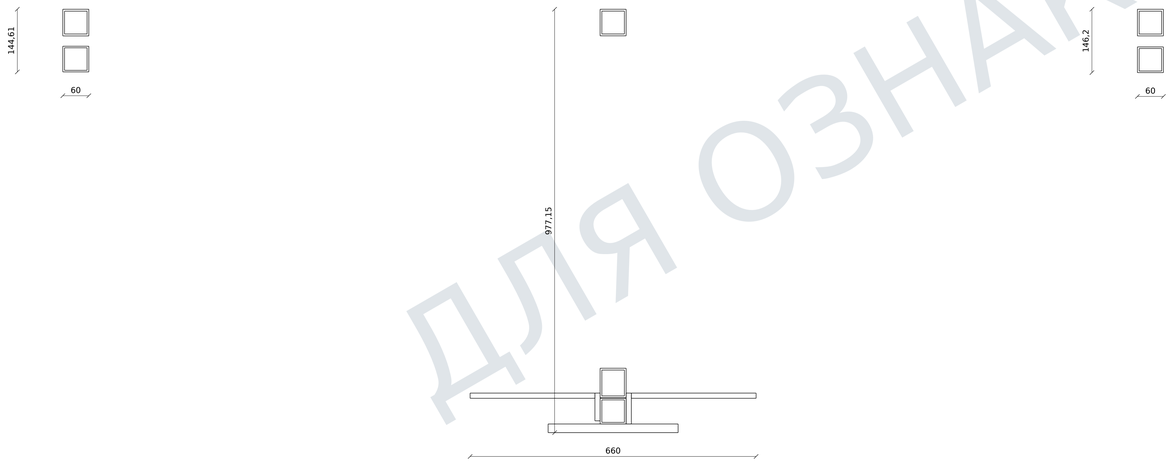
Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Главный вид · М 1:15 · низ нижнего пояса — база высот



Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:15

Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо



1–1 · от базы 500

2–2 · от базы 5340

3–3 · от базы 10180

Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

Д-051 · L10680 · 0° · ДЛ80
Д-052 · L195,96 · 90° · ДЛ83
Д-085 · L912,93 · 90° · ДЛ98
Д-057 · L202,62 · 90° · ДЛ89
Д-060 · L1320,47 · 29,62° · ДЛ92
Д-063 · L1320,82 · 8,65° · ДЛ95
Д-084 · L5475,77 · 9,53° · ДЛ96
Д-053 · L425,08 · 90° · ДЛ84
Д-055 · L674,43 · 90° · ДЛ87
Д-058 · L1319,82 · 8,45° · ДЛ90
Д-061 · L1176,27 · 34,9° · ДЛ93
Д-105 · L5297,67 · 9,86° · ДЛ97
Д-054 · L653,98 · 89,75° · ДЛ85
Д-056 · L438,41 · 90° · ДЛ88
Д-059 · L1372,67 · 17,97° · ДЛ91
Д-062 · L1376,85 · 18,59° · ДЛ94

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

Спецификация собственной сборки

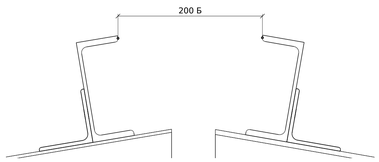
Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
032	1	Пластина	t20.0	ДЛ16
043/087	2	Пластина	t20.0	ДЛ17
051	1	Нижний пояс	60x60x4; L=10680	ДЛ80
052	1	Стойка	60x60x4; L=195,96	ДЛ83
053	1	Стойка	60x60x4; L=425,08	ДЛ84
054	1	Стойка	60x60x4; L=653,98	ДЛ85
055	1	Стойка	60x60x4; L=674,43	ДЛ87
056	1	Стойка	60x60x4; L=438,41	ДЛ88
057	1	Стойка	60x60x4; L=202,62	ДЛ89
058	1	Раскос	60x60x4; L=1319,82	ДЛ90
059	1	Раскос	60x60x4; L=1372,67	ДЛ91
060	1	Раскос	60x60x4; L=1320,47	ДЛ92
061	1	Раскос	60x60x4; L=1176,27	ДЛ93
062	1	Раскос	60x60x4; L=1376,85	ДЛ94
063	1	Раскос	60x60x4; L=1320,82	ДЛ95
084	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5475,77	ДЛ96
105	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5297,67	ДЛ97
085	1	Стойка	60x60x4; L=912,93	ДЛ98
035	2	Пластина	t12	ДЛ125
097	1	Пластина	t12	ДЛ126
025	2	Пластина	t12	ДЛ127
065	2	Пластина	t12	ДЛ129
117	1	Пластина	t12	ДЛ150
Д20-01	8	Опорный уголок	По сечению	ДЛ172
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01

Итого 45 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Крепления прогонов: L75×75×5; УК-01 — L160, два Ø14; УК-02 — L70, одно Ø14. N40; применяемость — по своей спецификации. Показанные контуры принятых L75 привязаны к своему поясу. Точный пространственный freeze не подтверждён.

Отменены владельцем: Д-165 (1 шт.). Прежние седла исключены. Обычные L75 показаны по своим поясам; точная пространственная посадка не подтверждена.

Верхние свободные кромки · М 1:3



Б — принятая база; пространственная увязка открыта.

Сохранённое сечение: Б = 200,000 мм.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Стадия	Лист	Листов
	4	9

Обозначение ФС-16

СЕЧЕНИЕ

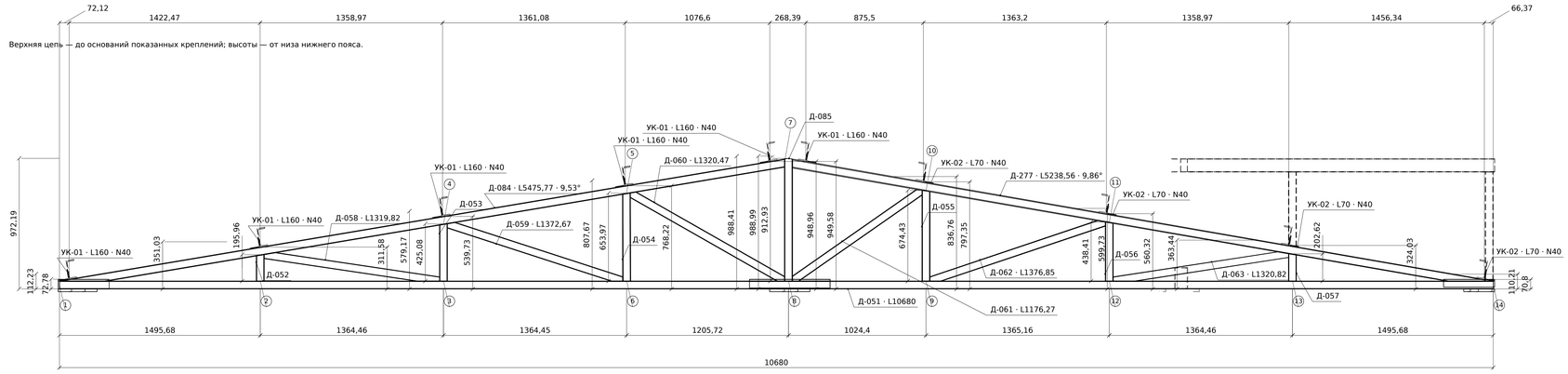
Для проверки

05.10.2026

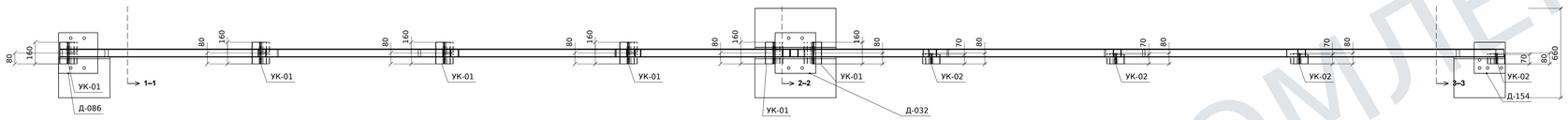
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

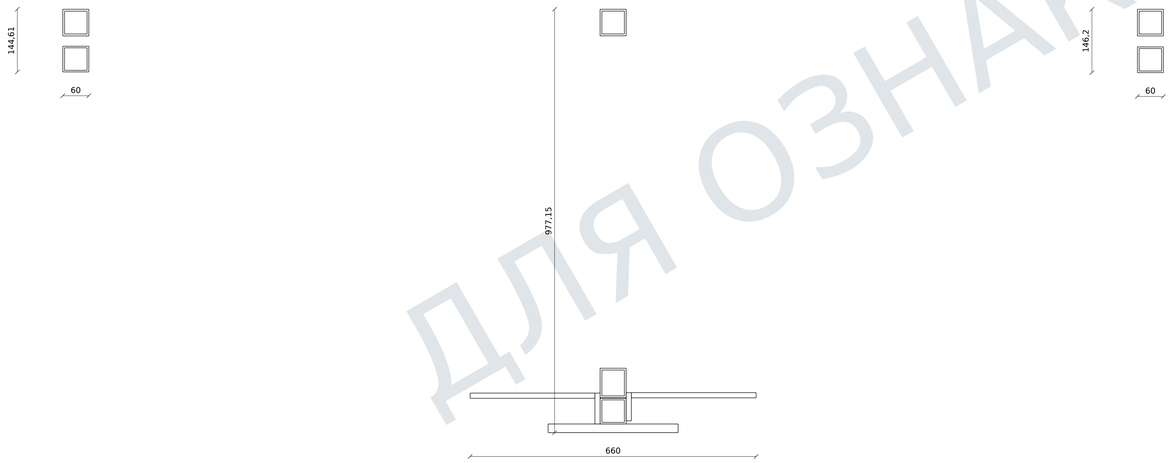
Главный вид · М 1:15 · низ нижнего пояса — база высот



Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:15



Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо



1–1 · от базы 500 **2–2 · от базы 5340** **3–3 · от базы 10180**

Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

Д-051 · L10680 · 0° · ДЛ80
Д-052 · L195,96 · 90° · ДЛ83
Д-085 · L912,93 · 90° · ДЛ98
Д-057 · L202,62 · 90° · ДЛ89
Д-060 · L1320,47 · 29,62° · ДЛ92
Д-063 · L1320,82 · 8,65° · ДЛ95
Д-084 · L5475,77 · 9,53° · ДЛ96
Д-053 · L425,08 · 90° · ДЛ84
Д-055 · L674,43 · 90° · ДЛ87
Д-058 · L1319,82 · 8,45° · ДЛ90
Д-061 · L1176,27 · 34,9° · ДЛ93
Д-277 · L5238,56 · 9,86° · ДЛ99
Д-054 · L653,98 · 89,75° · ДЛ85
Д-056 · L438,41 · 90° · ДЛ88
Д-059 · L1372,67 · 17,97° · ДЛ91
Д-062 · L1376,85 · 18,59° · ДЛ94

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

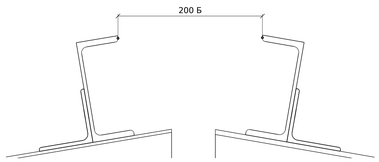
Спецификация собственной сборки

Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
086	1	Пластина	t20.0	ДЛ15
032	1	Пластина	t20.0	ДЛ16
154	1	Пластина	t20.0	ДЛ22
051	1	Нижний пояс	60x60x4; L=10680	ДЛ80
052	1	Стойка	60x60x4; L=195,96	ДЛ83
053	1	Стойка	60x60x4; L=425,08	ДЛ84
054	1	Стойка	60x60x4; L=653,98	ДЛ85
055	1	Стойка	60x60x4; L=674,43	ДЛ87
056	1	Стойка	60x60x4; L=438,41	ДЛ88
057	1	Стойка	60x60x4; L=202,62	ДЛ89
058	1	Раскос	60x60x4; L=1319,82	ДЛ90
059	1	Раскос	60x60x4; L=1372,67	ДЛ91
060	1	Раскос	60x60x4; L=1320,47	ДЛ92
061	1	Раскос	60x60x4; L=1176,27	ДЛ93
062	1	Раскос	60x60x4; L=1376,85	ДЛ94
063	1	Раскос	60x60x4; L=1320,82	ДЛ95
084	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5475,77	ДЛ96
085	1	Стойка	60x60x4; L=912,93	ДЛ98
277	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5238,56	ДЛ99
116	1	Пластина	t12	ДЛ124
035	2	Пластина	t12	ДЛ125
097	1	Пластина	t12	ДЛ126
025	2	Пластина	t12	ДЛ127
065	1	Пластина	t12	ДЛ129
392	1	Пластина	t12	ДЛ151
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02

Итого 37 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Крепления прогонов: L75×75×5; УК-01 — L160, два Ø14; УК-02 — L70, одно Ø14. N40; применяемость — по своей спецификации. Показанные контуры принятых L75 привязаны к своему поясу. Точный пространственный freeze не подтверждён.

Верхние свободные кромки · М 1:3



Б — принятая база; пространственная увязка открыта.
Сохранённое сечение: Б = 199,981 мм.

Размеры — мм. Печать 100%.
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Стадия	Лист	Листов
	5	9

Обозначение ФС-21

СЕЧЕНИЕ

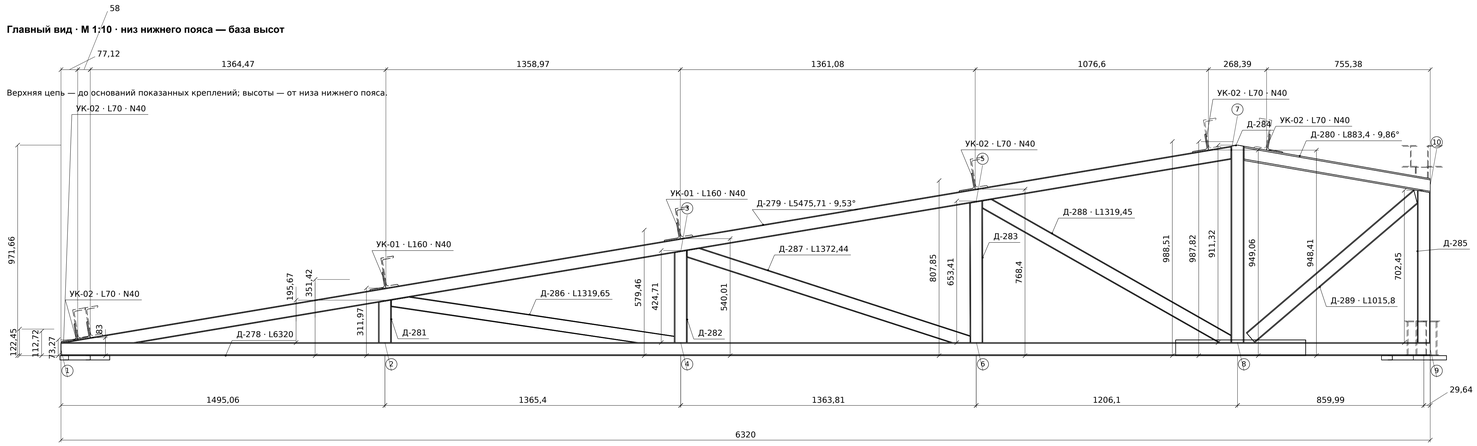
Для проверки

05.10.2026

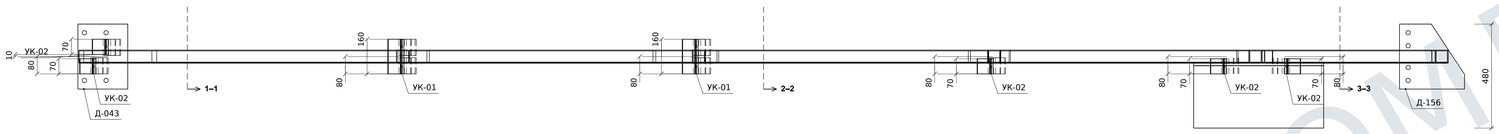
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Главный вид · М 1:10 · низ нижнего пояса — база высот

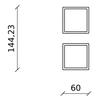


Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:10

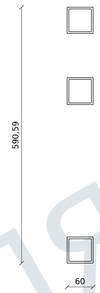


Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо

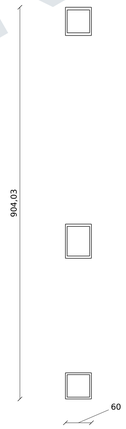
1–1 · от базы 500



2–2 · от базы 3160



3–3 · от базы 5820



Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

Д-278 · L6320 · 0° · ДЛ100
Д-279 · L5475,71 · 9,53° · ДЛ101
Д-280 · L883,4 · 9,86° · ДЛ102
Д-281 · L195,67 · 90° · ДЛ103
Д-282 · L424,71 · 90° · ДЛ104
Д-283 · L653,41 · 89,91° · ДЛ105
Д-284 · L911,32 · 90° · ДЛ106
Д-285 · L702,45 · 90° · ДЛ107
Д-286 · L1319,65 · 8,51° · ДЛ108
Д-287 · L1372,44 · 17,98° · ДЛ109
Д-288 · L1319,45 · 29,63° · ДЛ110
Д-289 · L1015,8 · 40,48° · ДЛ111

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

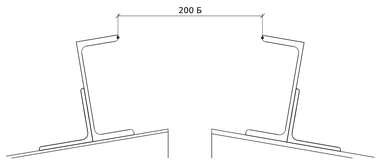
Спецификация собственной сборки

Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
043	1	Пластина	t20.0	ДЛ17
156	1	Пластина	t20.0	ДЛ32
278	1	Нижний пояс	60x60x4; L=6320	ДЛ100
279	1	Верхний пояс	60x60x4; L=5475,71	ДЛ101
280	1	Верхний пояс	60x60x4; L=883,4	ДЛ102
281	1	Стойка	60x60x4; L=195,67	ДЛ103
282	1	Стойка	60x60x4; L=424,71	ДЛ104
283	1	Стойка	60x60x4; L=653,41	ДЛ105
284	1	Стойка	60x60x4; L=911,32	ДЛ106
285	1	Стойка	60x60x4; L=702,45	ДЛ107
286	1	Раскос	60x60x4; L=1319,65	ДЛ108
287	1	Раскос	60x60x4; L=1372,44	ДЛ109
288	1	Раскос	60x60x4; L=1319,45	ДЛ110
289	1	Раскос	60x60x4; L=1015,8	ДЛ111
025	1	Пластина	t12	ДЛ127
391	1	Пластина	t12	ДЛ130
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-01	1	Уголок	L75×75×5; L160	УК-01
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02
УК-02	1	Уголок	L75×75×5; L70	УК-02

Итого 23 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Крепления прогонов: L75×75×5; УК-01 — L160, два Ø14; УК-02 — L70, одно Ø14. N40; применяемость — по своей спецификации. Показанные контуры принятых L75 привязаны к своему поясу. Точный пространственный freeze не подтверждён.

Верхние свободные кромки · М 1:3



Б — принятая база; пространственная увязка открыта.
Сохранённое сечение: Б = 199,981 мм.

Размеры — мм. Печать 100%.
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Стадия	Лист	Листов
	6	9

Обозначение ФС-26

СЕЧЕНИЕ

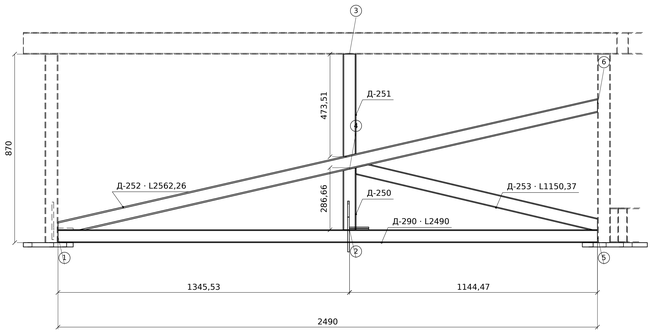
Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

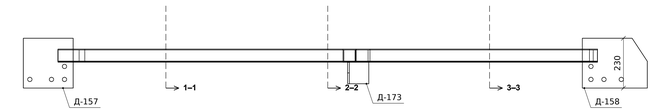
05.10.2026

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Главный вид · М 1:10 · низ нижнего пояса — база высот

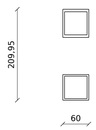


Вид сверху · направление главного вида сохранено · М 1:10



Поперечные сечения по собственным базам и вызовам на плане · М 1:5 · взгляд вправо

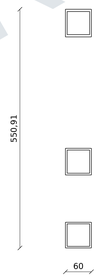
1–1 · от базы 498



2–2 · от базы 1245



3–3 · от базы 1992



Спецификация собственной сборки

Поз. Д-	Шт.	Наименование	Профиль / толщина	Деталь
157	1	Пластина	t20.0	ДЛ22
158	1	Пластина	t20.0	ДЛ46
290	1	Нижний пояс	60x60x4; L=2490	ДЛ112
250	1	Стойка	60x60x4; L=286,66	ДЛ113
251	1	Стойка	60x60x4; L=473,51	ДЛ114
252	1	Раскос	60x60x4; L=2562,26	ДЛ115
253	1	Раскос	60x60x4; L=1150,37	ДЛ116
173	1	Пластина	t8	ДЛ165
338	1	Пластина	t8 / 2Ø18 / ПР12	ДЛ166

Итого 9 деталей. Материал — по указанному листу детали. Полная масса требует завершения.

Члены решётки и пояса: фактические длины по собственной продольной оси

Д-290 · L2490 · 0° · ДЛ112

Д-250 · L286,66 · 90° · ДЛ113

Д-251 · L473,51 · 90° · ДЛ114

Д-252 · L2562,26 · 12,86° · ДЛ115

Д-253 · L1150,37 · 13,32° · ДЛ116

Размеры в мм. Уклон и скосы показаны по сохранённым контурам. Неразрешённые швы, зазоры и прирезки по рисунку не назначать. Парапет ПРП-НК: ФС-35 / ФС-36.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Целая сборка · установка стоек, креплений и опор · 1 шт.

Стадия	Лист	Листов
	7	9

Обозначение ФС-31

СЕЧЕНИЕ

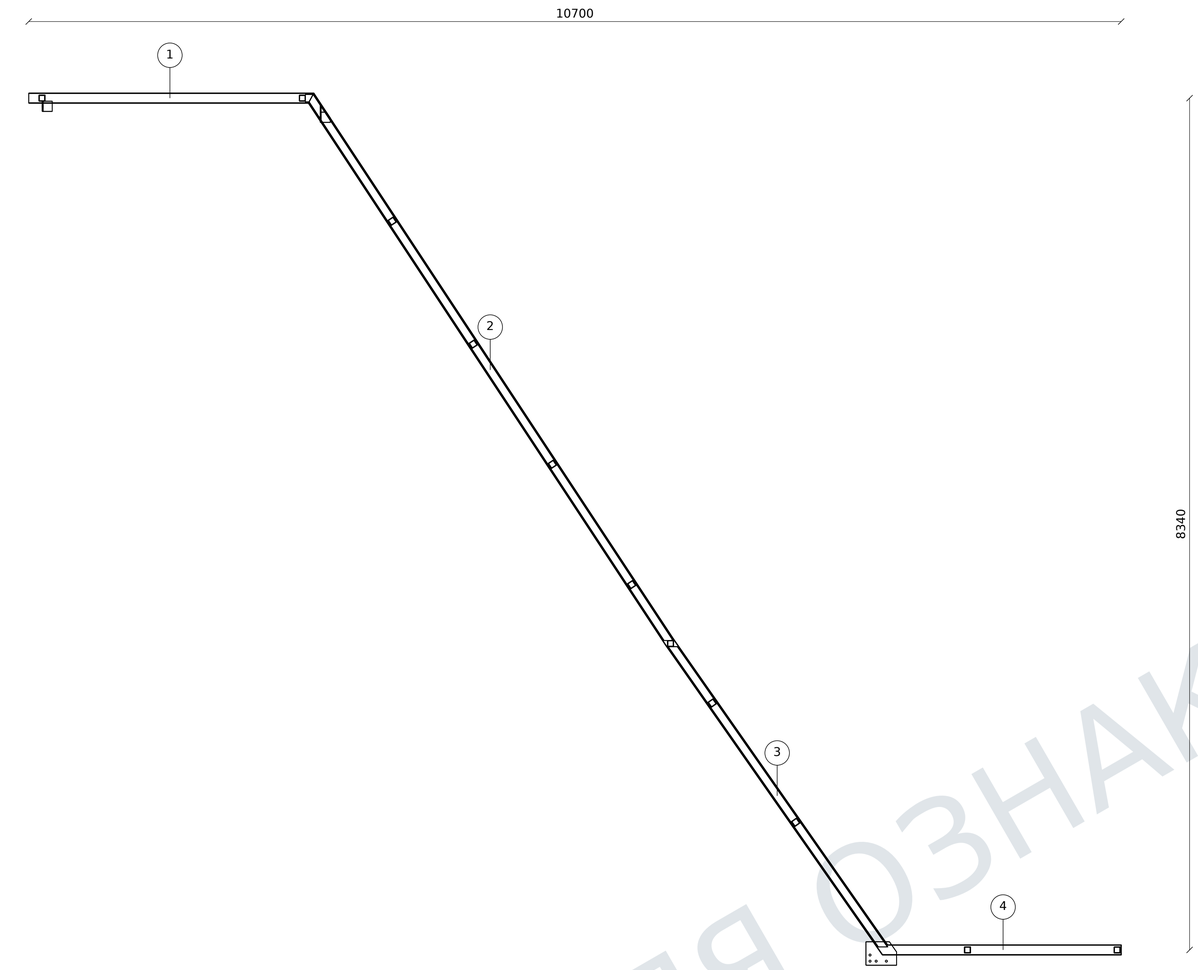
Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

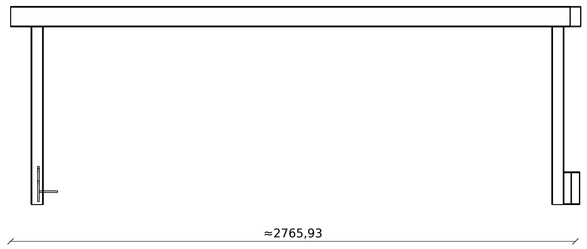
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

Вид сверху · М 1:30

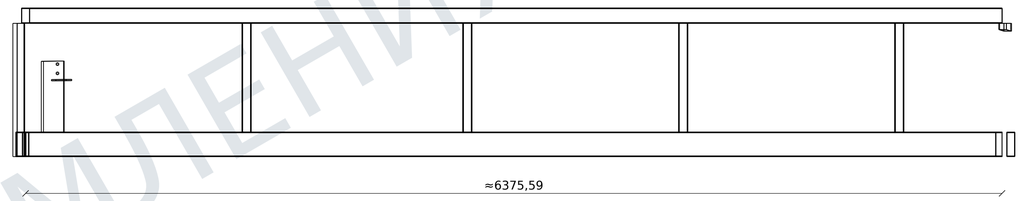


Вид 1 · М 1:15 · по направлению участка



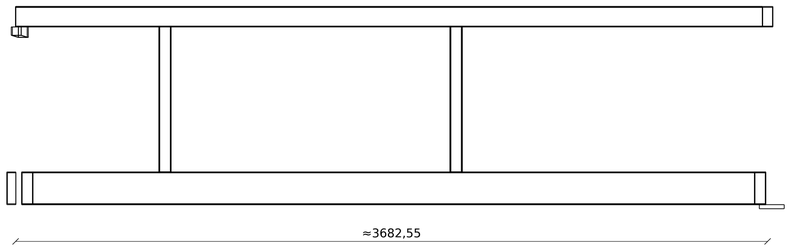
Высоты — от низа нижнего пояса +7,100.

Вид 2 · М 1:20 · по направлению участка



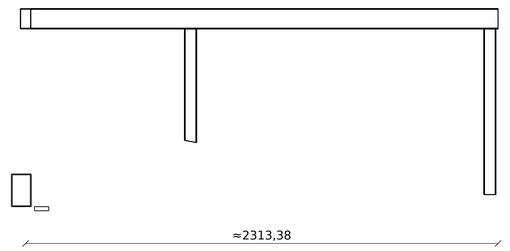
Высоты — от низа нижнего пояса +7,100.

Вид 3 · М 1:15 · по направлению участка



Высоты — от низа нижнего пояса +7,100.

Вид 4 · М 1:15 · по направлению участка



Высоты — от низа нижнего пояса +7,100.

ФС3/32340 — участок 1; ФС1/24000 — участок 4.

Д-359 — одна действительная непрерывная деталь по контуру 1–2–3–4. Проекционные виды не означают её разделение. Граница отправочных сборок требует адресного назначения; в ведомость самостоятельных отгрузок повторно не включена.

Состав этого парапета — 20 деталей, спецификация на следующем листе. Примыкающие фермы обозначены по месту; в состав парапета повторно не включены.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связь с ФС3/32340 и ФС1/24000; действительный непрерывный верхний элемент

Стадия	Лист	Листов
	8	9

Обозначение ФС-35

СЕЧЕНИЕ

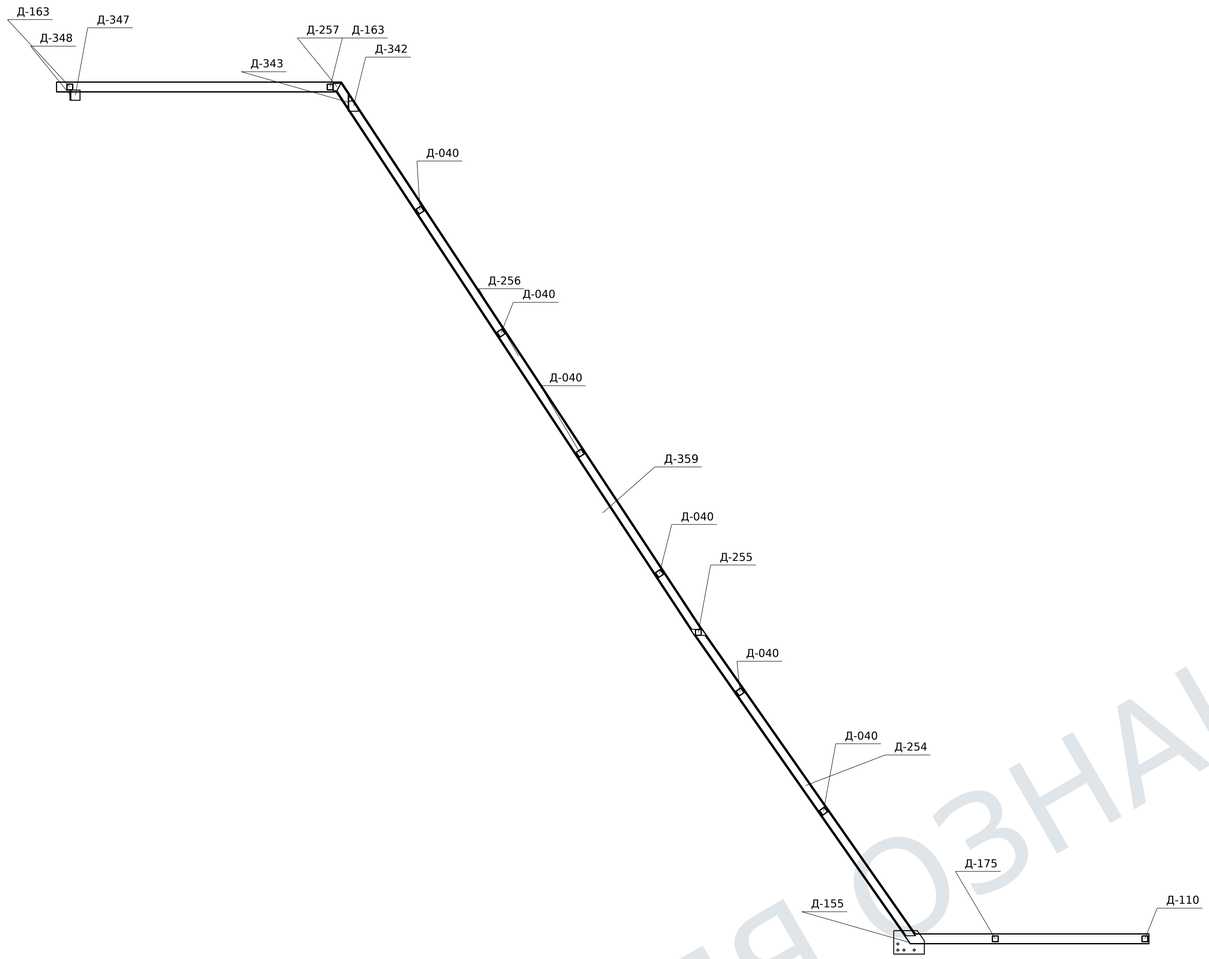
Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

Позиции на плане · М 1:30



Позиция	Шт.	Наименование	Сечение / толщина	ДЛ	Масса*, кг
Д-163	2	Труба	60x60x4; L=870	173	12,24
Д-256	1	Труба	160x80x4; L=6397,13	174	92,61
Д-254	1	Труба	160x80x4; L=3644,73	175	52,29
Д-257	1	Труба	160x80x4; L=77,47	176	0,81
Д-040	6	Труба	60x60x4; L=710	177	29,96
Д-255	1	Труба	60x60x4; L=51,36	178	0,32
Д-155	1	Пластина	ПР01 контур по наружным граням	179	10,09
Д-175	1	Труба	60x60x4; L=555,89	185	3,87
Д-110	1	Труба	60x60x4; L=810,74	186	5,7
Д-359	1	Труба	100x100x4; L=15137,45 (по оси)	187	182,52
Д-348	1	Пластина	t8 / 2Ø18 / ПР12	192	1,06
Д-347	1	Пластина	t8	193	0,57
Д-343	1	Пластина	t8 / 2Ø18 / ПР12	194	4,85
Д-342	1	Пластина	t8	195	0,5

Итого 20 деталей. * Справочная масса тел при плотности7850кг/м³. Материал и обработка — по ДЛ. Сборочные границы не выдуманы; Д-359 учтена один раз.

Детали ДЛ173–196 включены в отдельную деталировку по действительной применяемости. Общая позиция с колонной имеет отдельную запись связи состава, её повторный заказ запрещён.

Реальные сечения верхнего элемента · М 1:5



Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Сборочные привязки и действительные поперечные сечения; к предыдущему листу

Стадия	Лист	Листов
	9	9

Обозначение ФС-36

СЕЧЕНИЕ

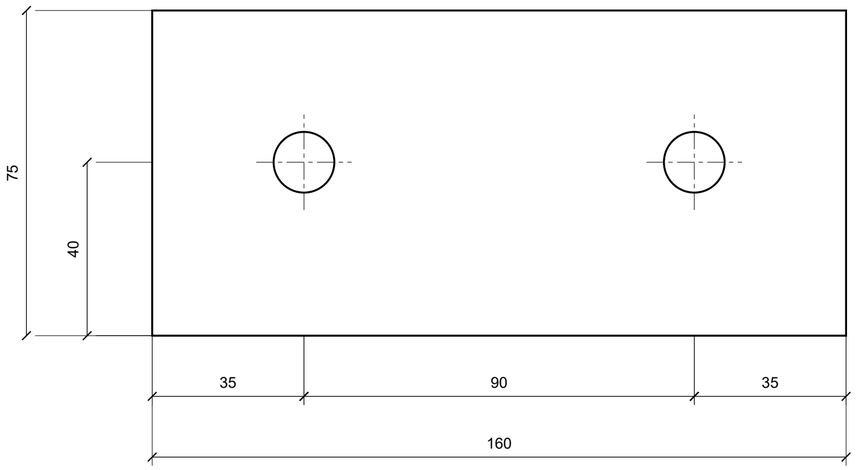
Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

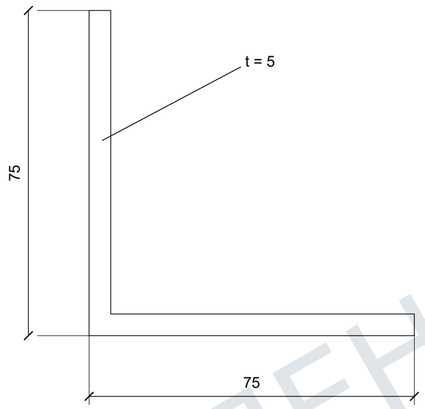
Размерная схема полки с отверстиями · М 1:1

2 отв. Ø14 — по одному на каждый швеллер



40 — от собственного низа уголка до центра отверстия.

L75×75×5 · сечение схематично



Радиусы проката на схеме условно не показаны.

Применяемость. Один уголок в каждой строке.

Кол.	Ферма	Соединяемые концы	Лист
1	ФС1/6000	Пр-01 / конец B + Пр-19 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-02 / конец B + Пр-11 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-03 / конец B + Пр-26 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-04 / конец B + Пр-27 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-05 / конец B + Пр-28 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-06 / конец B + Пр-29 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-07 / конец B + Пр-30 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-08 / конец B + Пр-31 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-09 / конец B + Пр-32 / конец A	ФС-06
1	ФС1/6000	Пр-10 / конец B + Пр-33 / конец A	ФС-06
1	ФС1/12000	Пр-11 / конец B + Пр-12 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-19 / конец B + Пр-20 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-26 / конец B + Пр-34 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-27 / конец B + Пр-35 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-28 / конец B + Пр-36 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-29 / конец B + Пр-37 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-30 / конец B + Пр-38 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-31 / конец B + Пр-39 / конец A	ФС-11
1	ФС1/12000	Пр-32 / конец B + Пр-40 / конец A	ФС-11

Кол.	Ферма	Соединяемые концы	Лист
1	ФС1/12000	Пр-33 / конец B + Пр-41 / конец A	ФС-11
1	ФС1/18000	Пр-12 / конец B + Пр-13 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-20 / конец B + Пр-21 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-34 / конец B + Пр-42 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-35 / конец B + Пр-43 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-36 / конец B + Пр-44 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-37 / конец B + Пр-45 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-38 / конец B + Пр-46 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-39 / конец B + Пр-47 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-40 / конец B + Пр-48 / конец A	ФС-16
1	ФС1/18000	Пр-41 / конец B + Пр-49 / конец A	ФС-16
1	ФС1/24000	Пр-14 / конец A + Пр-42 / конец B	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-15 / конец A + Пр-43 / конец B	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-16 / конец A + Пр-44 / конец B	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-17 / конец A + Пр-45 / конец B	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-18 / конец A + Пр-46 / конец B	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-21 / конец B + Пр-22 / конец A	ФС-21
1	ФС2/27000	Пр-14 / конец B + Пр-23 / конец A	ФС-26
1	ФС2/27000	Пр-15 / конец B + Пр-24 / конец A	ФС-26

Единый уголок; по одному отверстию на каждый из двух концов швеллера.

Привязки 35/125 и 40 относятся к собственным базам уголка.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Крепления прогонов

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Обозначение УК-01

СЕЧЕНИЕ

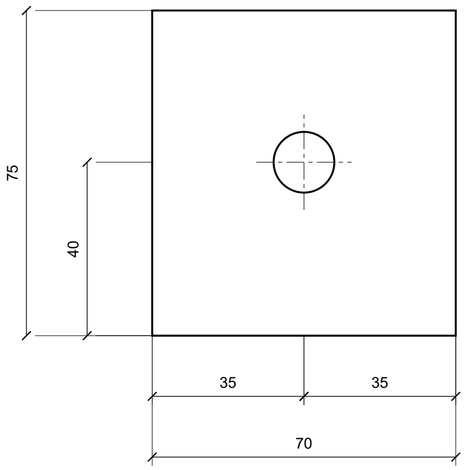
Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

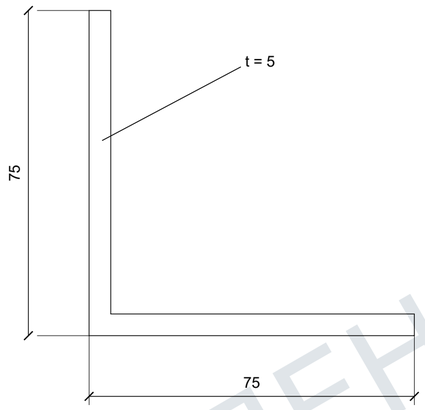
Размерная схема полки с отверстиями · М 1:1

1 отв. Ø14



40 — от собственного низа уголка до центра отверстия.

L75×75×5 · сечение схематично



Радиусы проката на схеме условно не показаны.

Применяемость. Один уголок в каждой строке.

Кол.	Ферма	Соединяемые концы	Лист
1	ФС1/0	Пр-01 / конец А	ФС-01
1	ФС1/0	Пр-02 / конец А	ФС-01
1	ФС1/0	Пр-03 / конец А	ФС-01
1	ФС1/0	Пр-04 / конец А	ФС-01
1	ФС1/0	Пр-09 / конец А	ФС-01
1	ФС1/0	Пр-10 / конец А	ФС-01
1	ФС1/24000	Пр-13 / конец В	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-47 / конец В	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-48 / конец В	ФС-21
1	ФС1/24000	Пр-49 / конец В	ФС-21
1	ФС2/27000	Пр-16 / конец В	ФС-26
1	ФС2/27000	Пр-17 / конец В	ФС-26
1	ФС2/27000	Пр-18 / конец В	ФС-26
1	ФС2/27000	Пр-22 / конец В	ФС-26
1	ФС2/27000	Пр-25 / конец А	ФС-26

Одно отверстие Ø14. Привязки 35/35 и 40 — от собственных баз уголка.

Особые узлы Пр-06 / А и Пр-07 / А этим листом не изменяются.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Крепления прогонов

Стадия	Лист	Листов
	2	2

Обозначение УК-02

СЕЧЕНИЕ

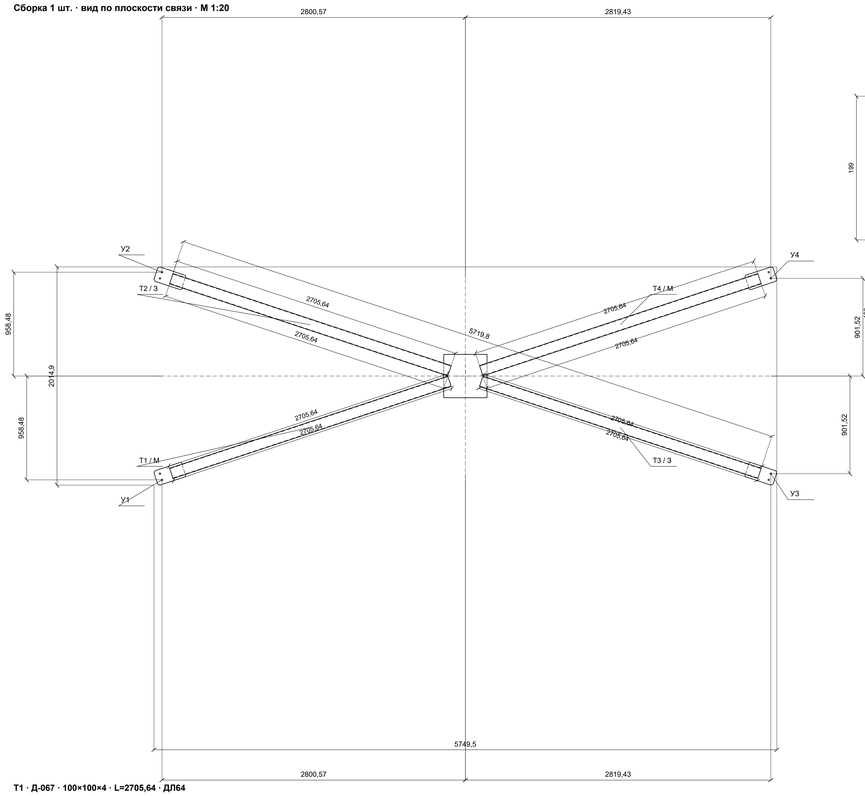
Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

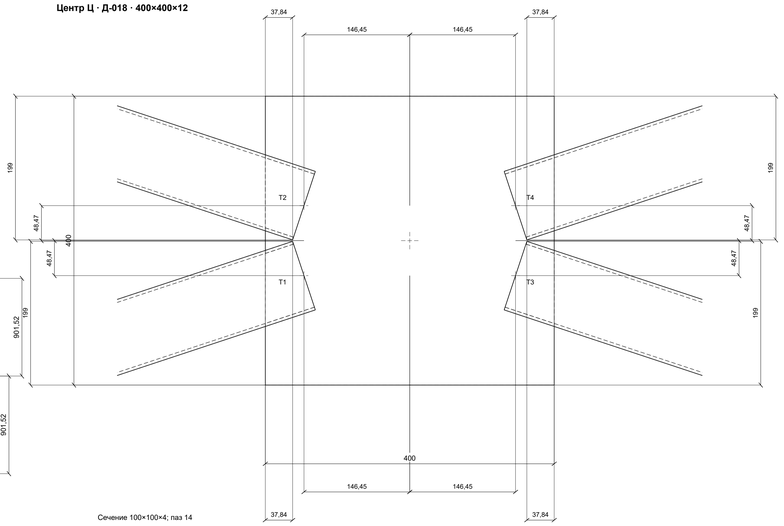
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

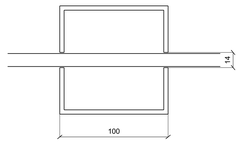
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:20



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

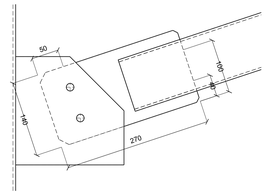
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб 3. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-09

Д-220 / Д-187 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



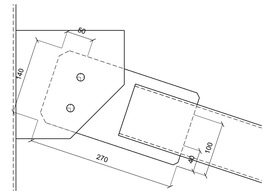
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-09

Д-219 / Д-186 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



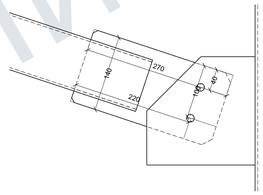
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-12

Д-220 / Д-187 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



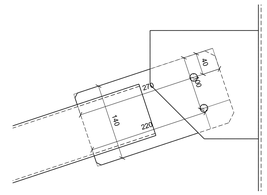
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-12

Д-219 / Д-186 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-067 · 100×100×4 · L=2705,64 · ДЛ64

Угол к базе X: 18,31°



По оси 56,41

Т2 · Д-067 · 100×100×4 · L=2705,64 · ДЛ64

Угол к базе X: -18,31°



По оси 56,41

Т3 · Д-068 · 100×100×4 · L=2705,64 · ДЛ65

Угол к базе X: 161,69°



По оси 56,41

Т4 · Д-069 · 100×100×4 · L=2705,64 · ДЛ65

Угол к базе X: -161,69°



По оси 56,41

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-220	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-219	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-220	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-219	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-067	100×100×4	L=2705,64	1	ДЛ64
Д-067	100×100×4	L=2705,64	1	ДЛ64
Д-068	100×100×4	L=2705,64	1	ДЛ65
Д-069	100×100×4	L=2705,64	1	ДЛ65

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-067, Д-068 + Д-018. Монтаж: Д-067, Д-069. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.							
Проверил							
Н. контр.							

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	1	10

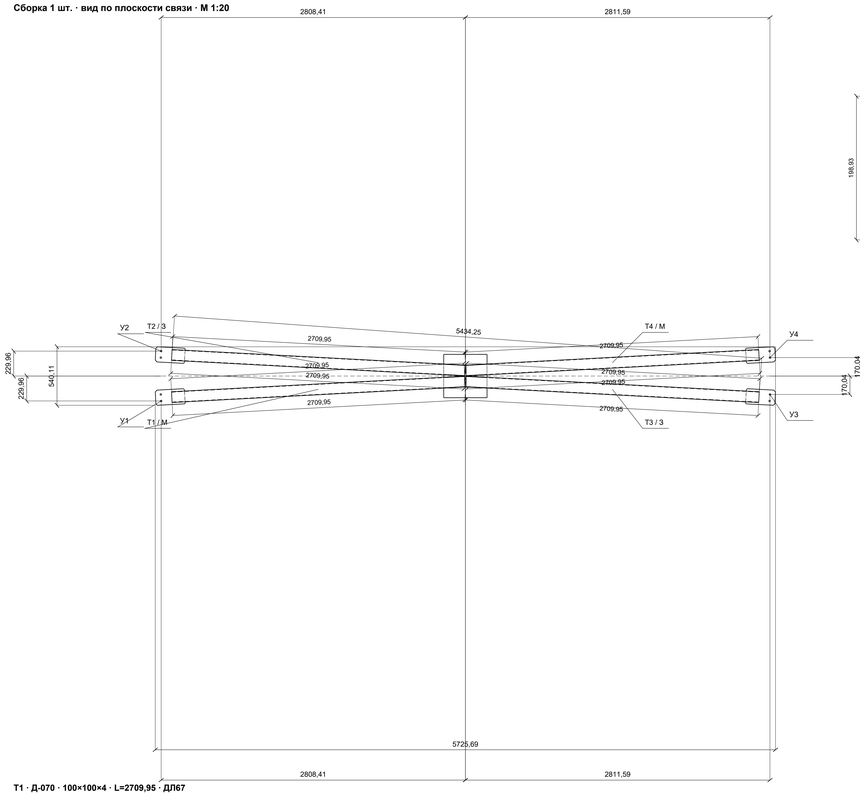
Обозначение ВС-01

СЕЧЕНИЕ

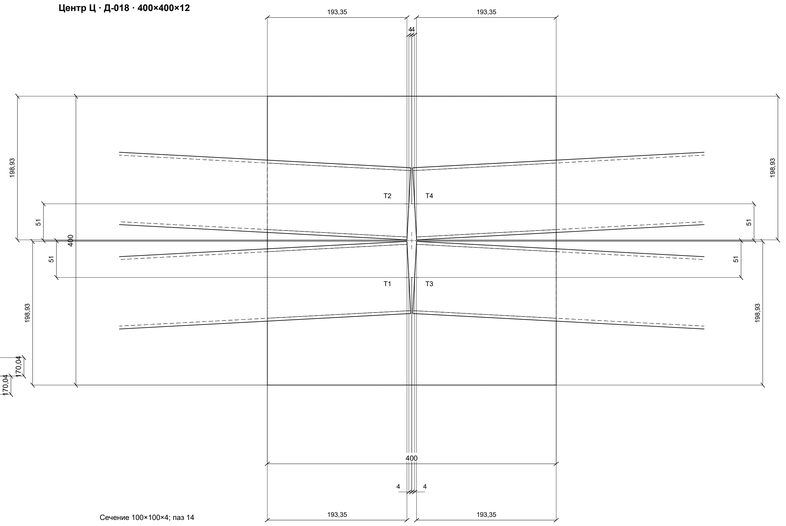
Для проверки

06.10.2026

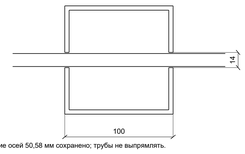
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:20



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Смещение осей 50,58 мм сохранено; трубы не выпрямлять.

Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

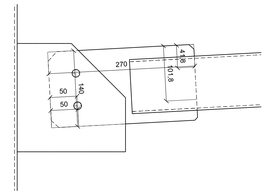
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб 3. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-09

Д-222 / Д-189 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



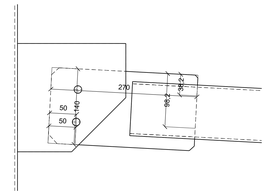
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-09

Д-221 / Д-188 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



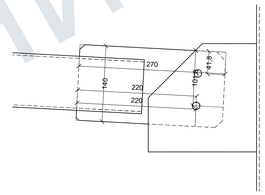
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

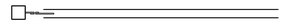
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-12

Д-222 / Д-189 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



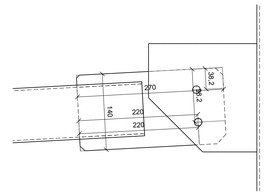
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

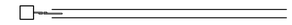
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-12

Д-221 / Д-188 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-070 · 100×100×4 · L=2709,95 · ДЛ67

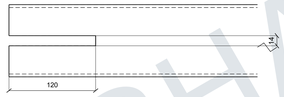
А - к колонне / XY



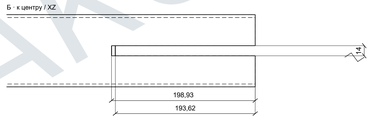
Б - к центру / XY



А - к колонне / XZ



Б - к центру / XZ



Угол к базе X: 3,04°

По оси 196,28

Т2 · Д-070 · 100×100×4 · L=2709,95 · ДЛ67

А - к колонне / XY



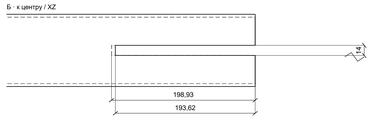
Б - к центру / XY



А - к колонне / XZ



Б - к центру / XZ



Угол к базе X: -3,04°

По оси 196,28

Т3 · Д-070 · 100×100×4 · L=2709,95 · ДЛ68

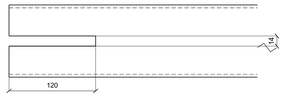
А - к колонне / XY



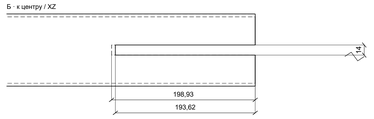
Б - к центру / XY



А - к колонне / XZ



Б - к центру / XZ



Угол к базе X: 176,96°

По оси 196,28

Т4 · Д-070 · 100×100×4 · L=2709,95 · ДЛ68

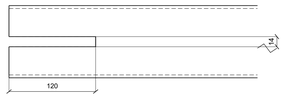
А - к колонне / XY



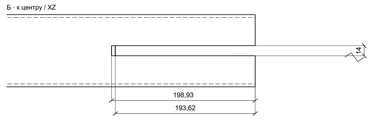
Б - к центру / XY



А - к колонне / XZ



Б - к центру / XZ



Угол к базе X: -176,96°

По оси 196,28

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-222	Лист t12	270×140	1	ДЛ66
Д-221	Лист t12	270×140	1	ДЛ66
Д-222	Лист t12	270×140	1	ДЛ66
Д-221	Лист t12	270×140	1	ДЛ66
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-070	100×100×4	L=2709,95	1	ДЛ67
Д-070	100×100×4	L=2709,95	1	ДЛ67
Д-070	100×100×4	L=2709,95	1	ДЛ68
Д-070	100×100×4	L=2709,95	1	ДЛ68

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-070, Д-070 + Д-018. Монтаж: Д-070, Д-070. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.							
Проверил							
Н. контр.							

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	2	10

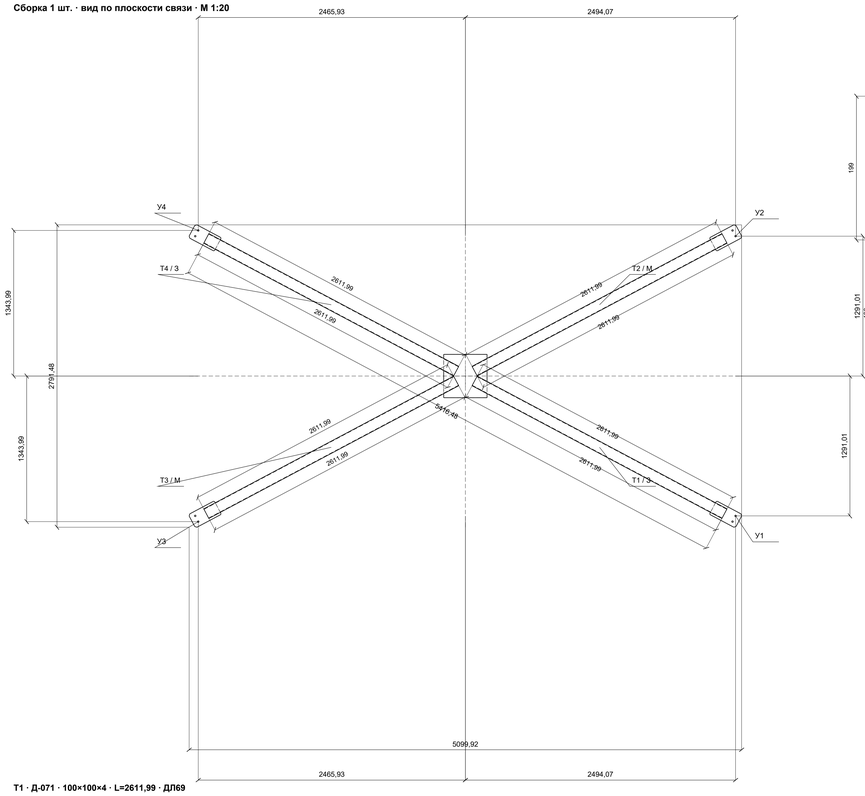
Обозначение ВС-03

СЕЧЕНИЕ

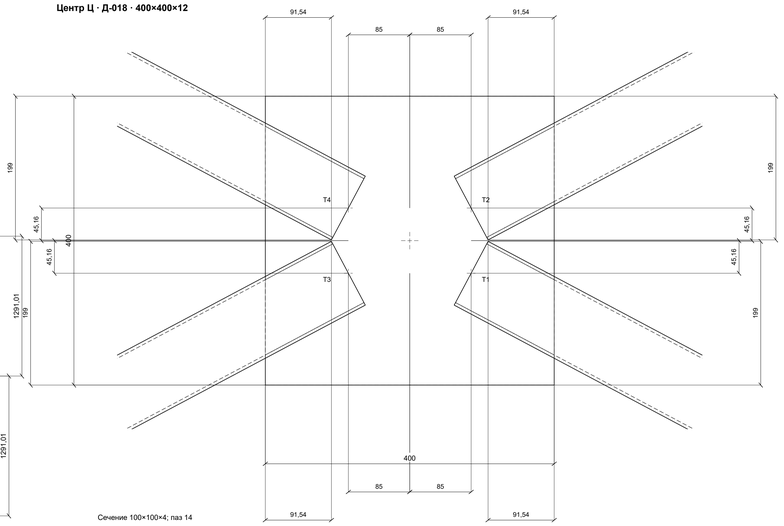
Для проверки

06.10.2026

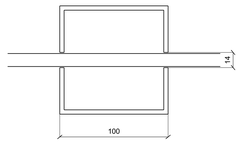
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:20



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

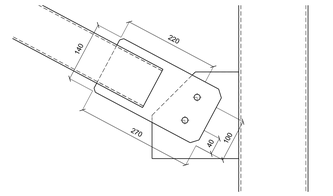
М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб З. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

У1 · КЛ1-19

Д-224 / Д-191 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



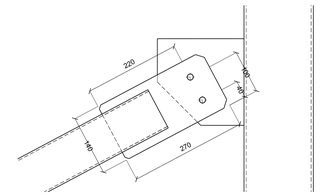
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-19

Д-223 / Д-190 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



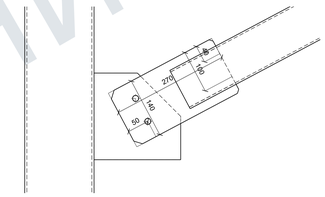
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-17

Д-224 / Д-191 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



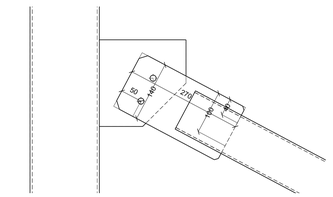
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-17

Д-223 / Д-190 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-224	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-223	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-224	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-223	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-071	100×100×4	L=2611,99	1	ДЛ69
Д-071	100×100×4	L=2611,99	1	ДЛ69
Д-071	100×100×4	L=2611,99	1	ДЛ70
Д-071	100×100×4	L=2611,99	1	ДЛ70

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-071, Д-071 + Д-018. Монтаж: Д-071, Д-071. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Т1 · Д-071 · 100×100×4 · L=2611,99 · ДЛ69

Угол к базе X: 152,02°

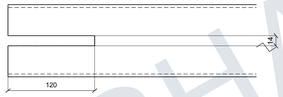
А · к колонне / XY



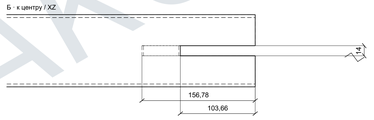
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 130,22

Т2 · Д-071 · 100×100×4 · L=2611,99 · ДЛ69

Угол к базе X: -152,02°

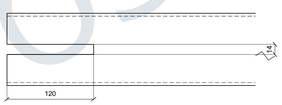
А · к колонне / XY



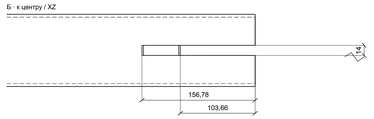
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 130,22

Т3 · Д-071 · 100×100×4 · L=2611,99 · ДЛ70

Угол к базе X: 27,98°

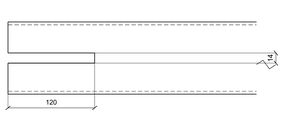
А · к колонне / XY



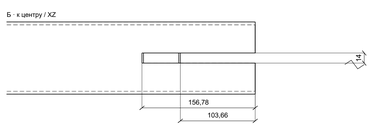
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 130,22

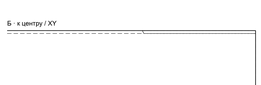
Т4 · Д-071 · 100×100×4 · L=2611,99 · ДЛ70

Угол к базе X: -27,98°

А · к колонне / XY



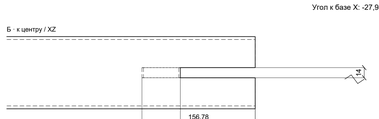
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 130,22

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	3	10

Обозначение ВС-05

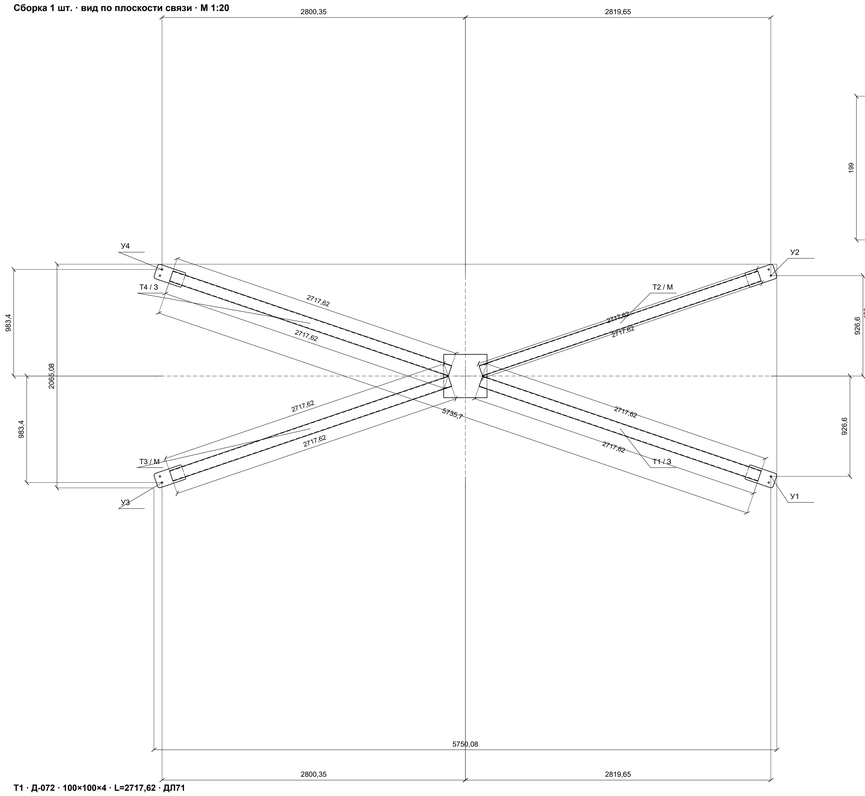
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

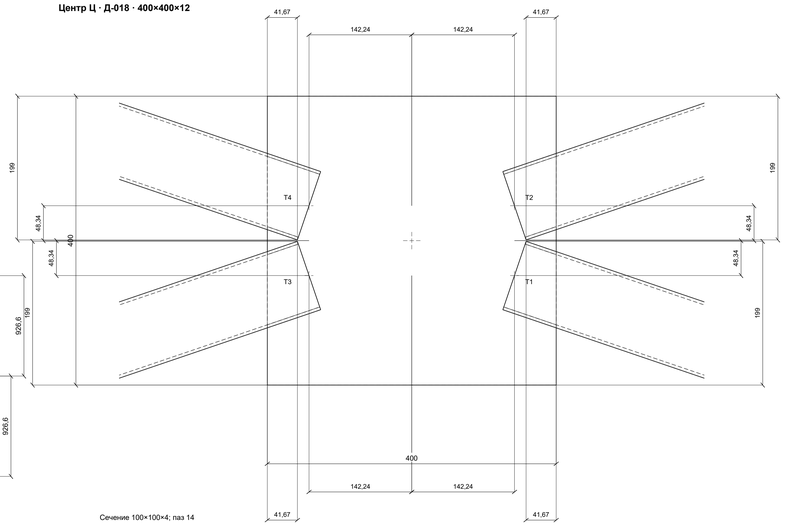
06.10.2026

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

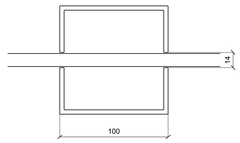
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:20



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

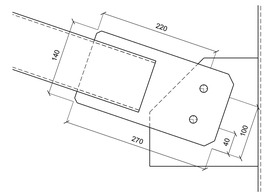
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб З. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-10

Д-226 / Д-193 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



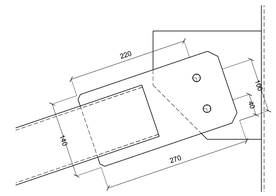
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-10

Д-225 / Д-192 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



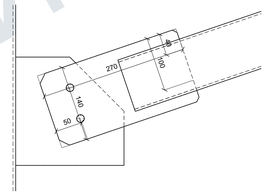
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-07

Д-226 / Д-193 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



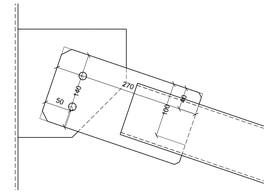
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-07

Д-225 / Д-192 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

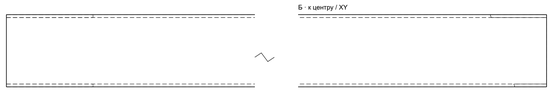
М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-072 · 100×100×4 · L=2717,62 · ДЛ71

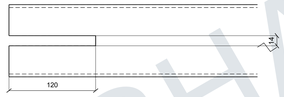
Угол к базе X: 161,23°

А · к колонне / XY

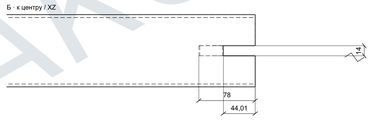


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ

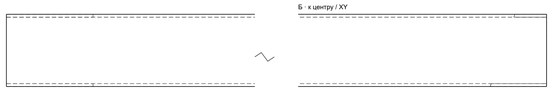


По оси 61,01

Т2 · Д-072 · 100×100×4 · L=2717,62 · ДЛ71

Угол к базе X: -161,23°

А · к колонне / XY

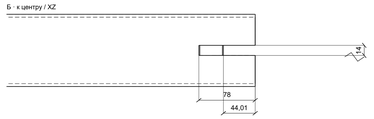


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ

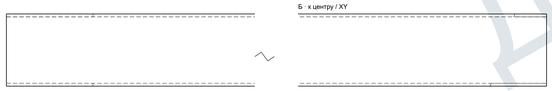


По оси 61,01

Т3 · Д-073 · 100×100×4 · L=2717,62 · ДЛ72

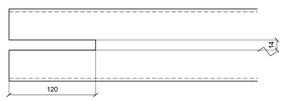
Угол к базе X: 18,77°

А · к колонне / XY

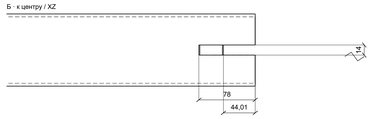


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 61,01

Т4 · Д-074 · 100×100×4 · L=2717,62 · ДЛ72

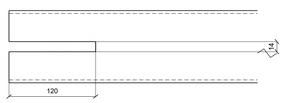
Угол к базе X: -18,77°

А · к колонне / XY

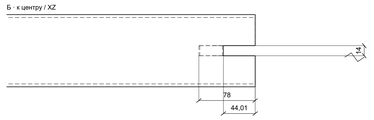


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 61,01

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-226	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-225	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-226	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-225	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-072	100×100×4	L=2717,62	1	ДЛ71
Д-072	100×100×4	L=2717,62	1	ДЛ71
Д-073	100×100×4	L=2717,62	1	ДЛ72
Д-074	100×100×4	L=2717,62	1	ДЛ72

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-072, Д-074 + Д-018. Монтаж: Д-072, Д-073. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	4	10

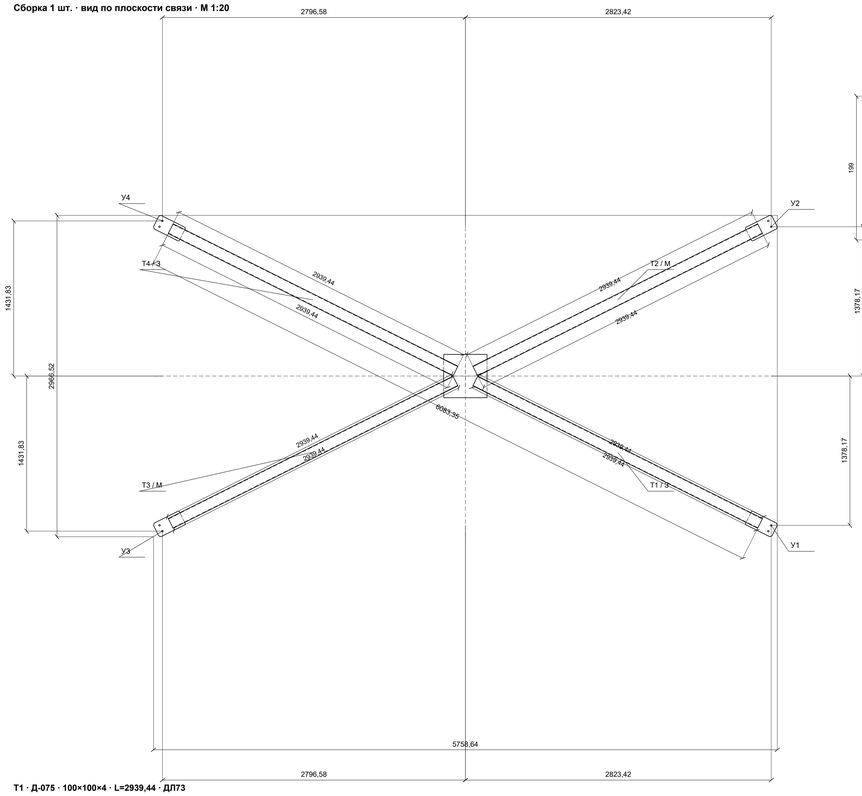
Обозначение ВС-07

СЕЧЕНИЕ

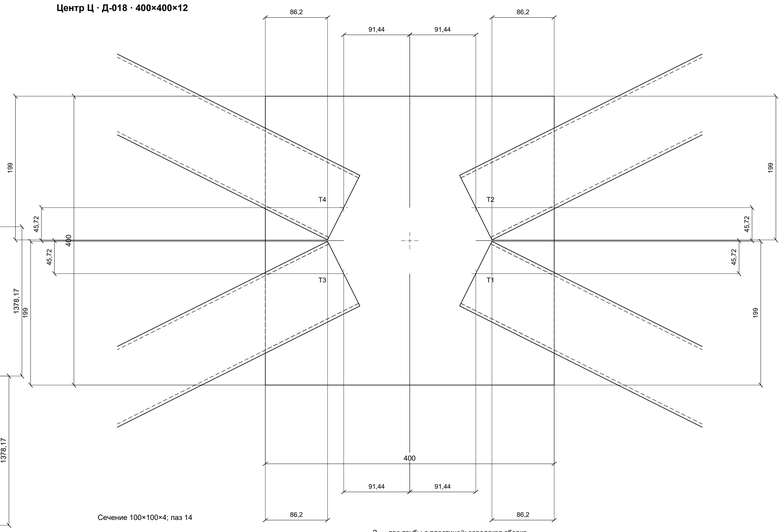
Для проверки

06.10.2026

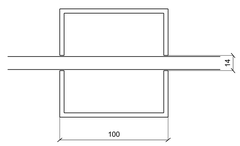
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:20



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

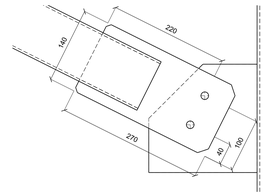
М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб 3. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

У1 · КЛ1-10

Д-228 / Д-195 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



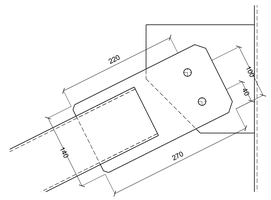
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-10

Д-227 / Д-194 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



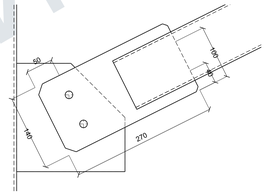
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-07

Д-228 / Д-195 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



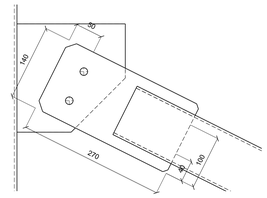
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-07

Д-227 / Д-194 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-075 · 100×100×4 · L=2939,44 · ДЛ73

Угол к базе X: 153,43°



По оси 121,37

Т2 · Д-075 · 100×100×4 · L=2939,44 · ДЛ73

Угол к базе X: -153,43°



По оси 121,37

Т3 · Д-076 · 100×100×4 · L=2939,44 · ДЛ74

Угол к базе X: 26,57°



По оси 121,37

Т4 · Д-077 · 100×100×4 · L=2939,44 · ДЛ74

Угол к базе X: -26,57°



По оси 121,37

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-228	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-227	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-228	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-227	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-075	100×100×4	L=2939,44	1	ДЛ73
Д-075	100×100×4	L=2939,44	1	ДЛ73
Д-076	100×100×4	L=2939,44	1	ДЛ74
Д-077	100×100×4	L=2939,44	1	ДЛ74

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-075, Д-077 + Д-018. Монтаж: Д-075, Д-076. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.							
Проверил							
Н. контр.							

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи	Стадия	Лист	Листов
		5	10

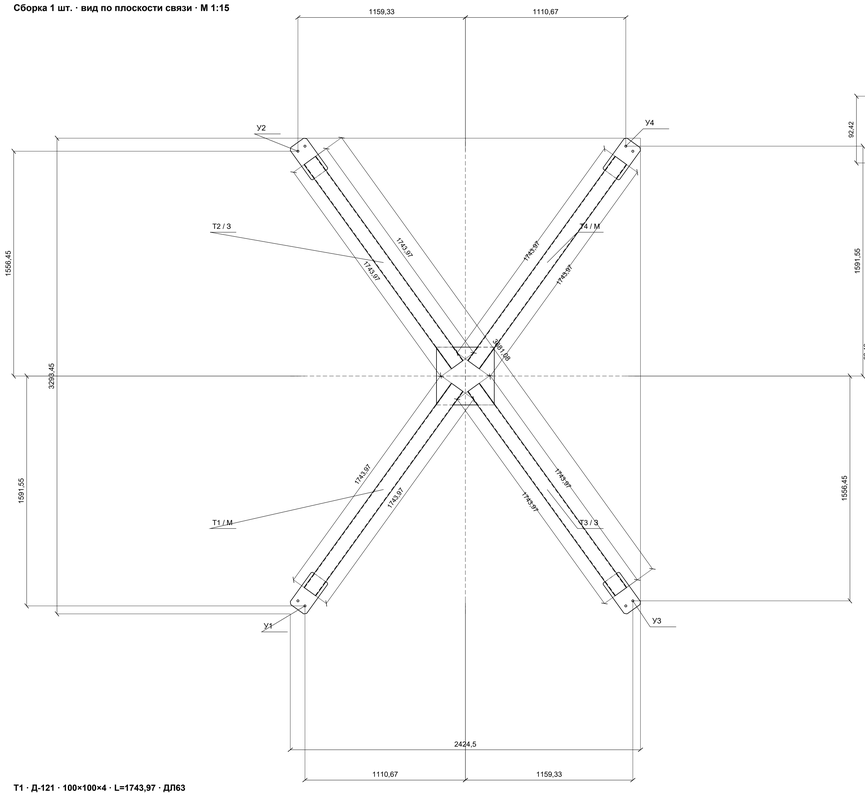
Обозначение ВС-09

СЕЧЕНИЕ

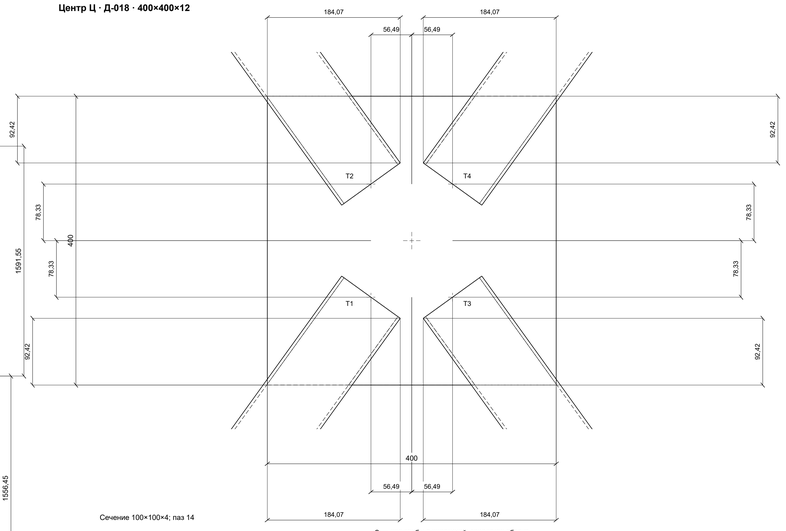
Для проверки

06.10.2026

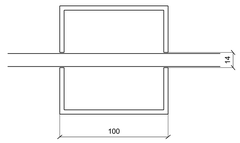
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:15



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

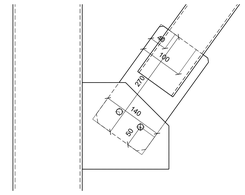
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб 3. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-20

Д-232 / Д-198 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



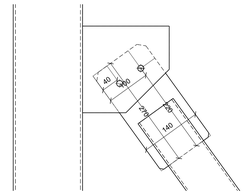
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

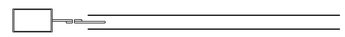
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-20

Д-231 / Д-К06-11 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



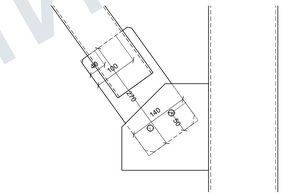
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

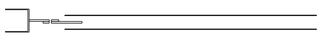
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-19

Д-232 / Д-198 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



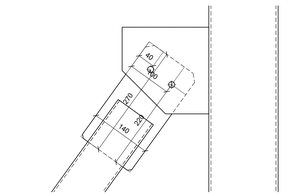
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-19

Д-231 / Д-К06-08 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

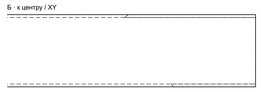
Т1 · Д-121 · 100×100×4 · L=1743,97 · ДЛ63

Угол к базе X: 54,2°

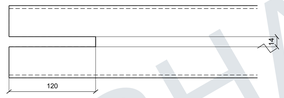
А · к колонне / XY



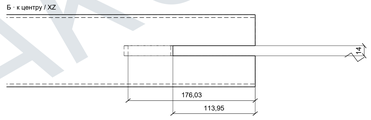
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 144,99

Т2 · Д-122 · 100×100×4 · L=1743,97 · ДЛ63

Угол к базе X: -54,2°

А · к колонне / XY



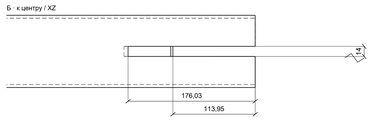
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 144,99

Т3 · Д-121 · 100×100×4 · L=1743,97 · ДЛ63

Угол к базе X: 125,8°

А · к колонне / XY



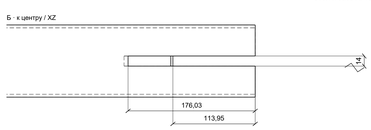
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 144,99

Т4 · Д-122 · 100×100×4 · L=1743,97 · ДЛ63

Угол к базе X: -125,8°

А · к колонне / XY



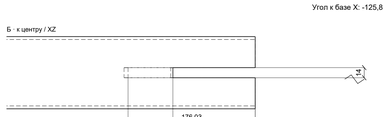
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 144,99

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-232	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-231	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-232	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-231	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-121	100×100×4	L=1743,97	1	ДЛ63
Д-122	100×100×4	L=1743,97	1	ДЛ63
Д-121	100×100×4	L=1743,97	1	ДЛ63
Д-122	100×100×4	L=1743,97	1	ДЛ63

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-122, Д-121 + Д-018. Монтаж: Д-121, Д-122. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	6	10

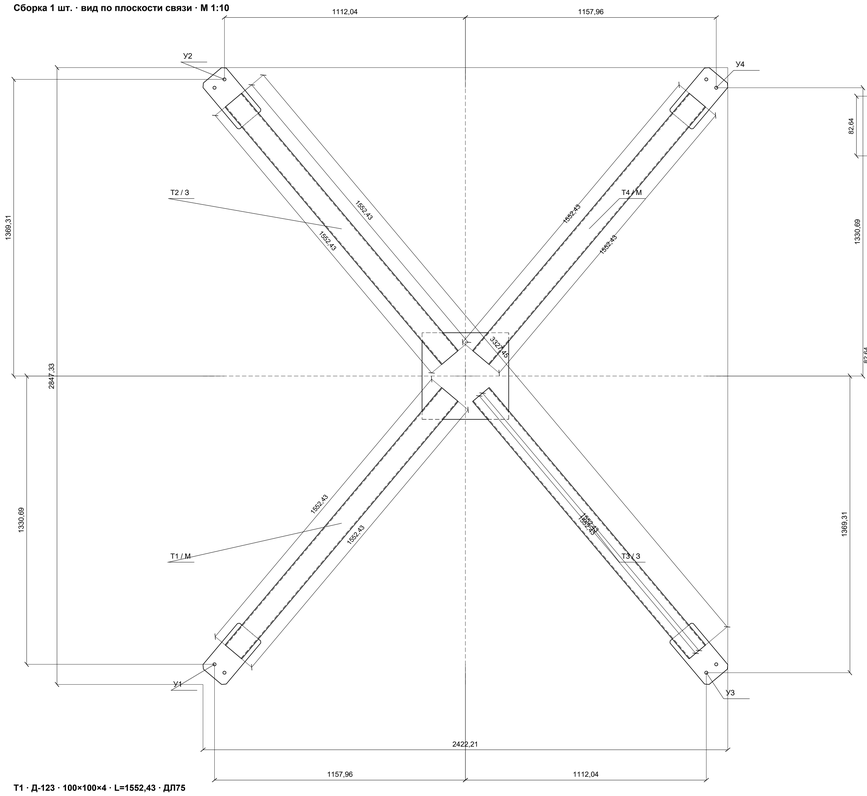
Обозначение ВС-11

СЕЧЕНИЕ

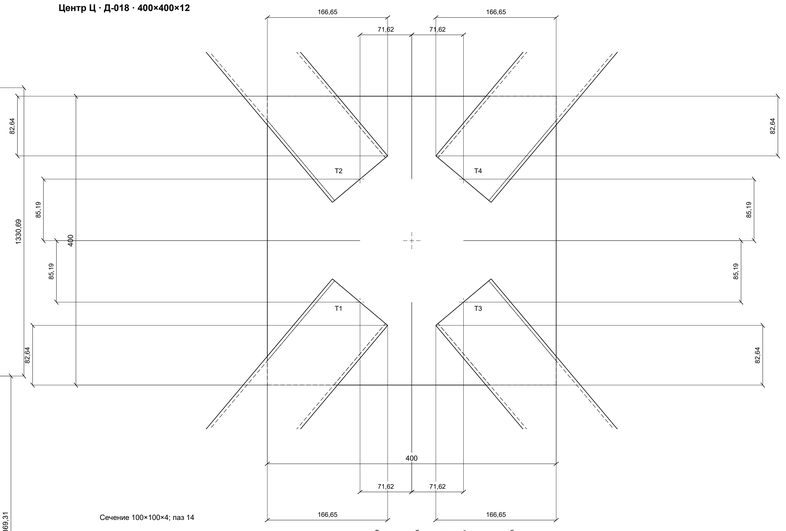
Для проверки

06.10.2026

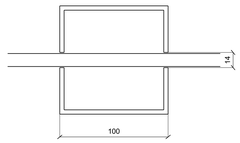
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:10



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

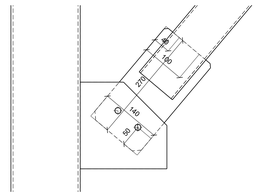
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

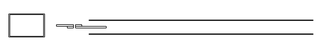
Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб З. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-20

Д-234 / Д-К06-10 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



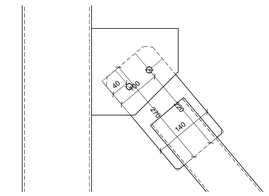
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

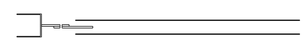
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-20

Д-233 / Д-199 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



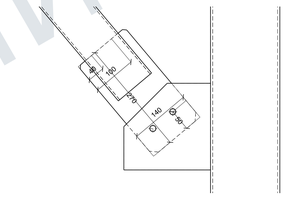
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

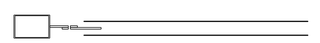
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-19

Д-234 / Д-К06-07 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



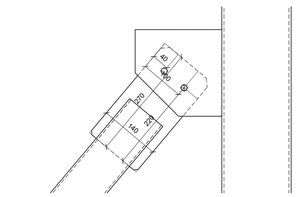
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

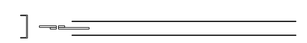
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-19

Д-233 / Д-199 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-123 · 100×100×4 · L=1552,43 · ДЛ75

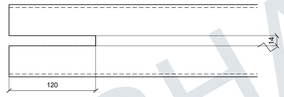
Угол к базе X: 49,94°

А · к колонне / XY

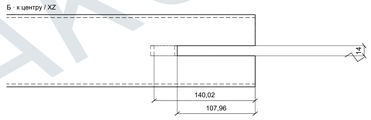


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ

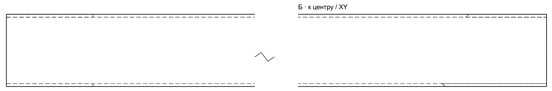


По оси 123,99

Т2 · Д-124 · 100×100×4 · L=1552,43 · ДЛ75

Угол к базе X: -49,94°

А · к колонне / XY

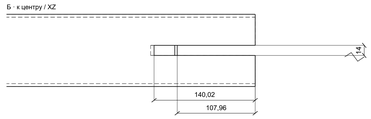


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 123,99

Т3 · Д-123 · 100×100×4 · L=1552,43 · ДЛ75

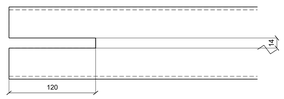
Угол к базе X: 130,06°

А · к колонне / XY

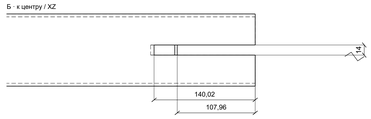


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 123,99

Т4 · Д-124 · 100×100×4 · L=1552,43 · ДЛ75

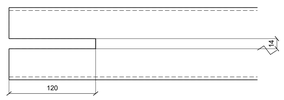
Угол к базе X: -130,06°

А · к колонне / XY

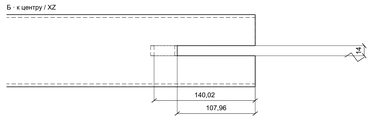


Б · к центру / XY

А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 123,99

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-234	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-233	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-234	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-233	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-123	100×100×4	L=1552,43	1	ДЛ75
Д-124	100×100×4	L=1552,43	1	ДЛ75
Д-123	100×100×4	L=1552,43	1	ДЛ75
Д-124	100×100×4	L=1552,43	1	ДЛ75

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-124, Д-123 + Д-018. Монтаж: Д-123, Д-124. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

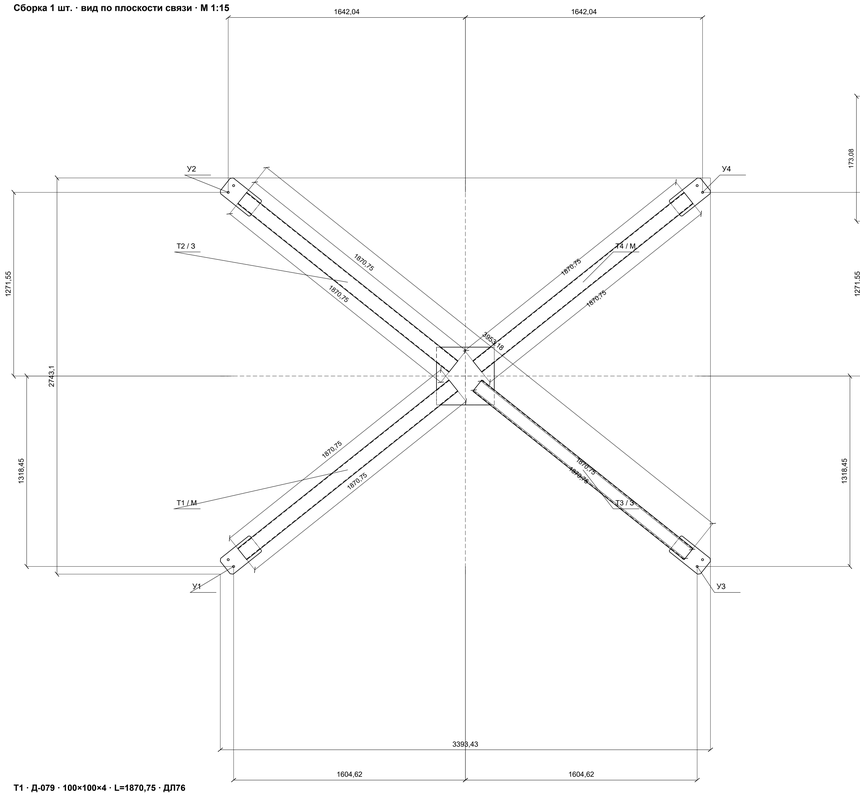
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

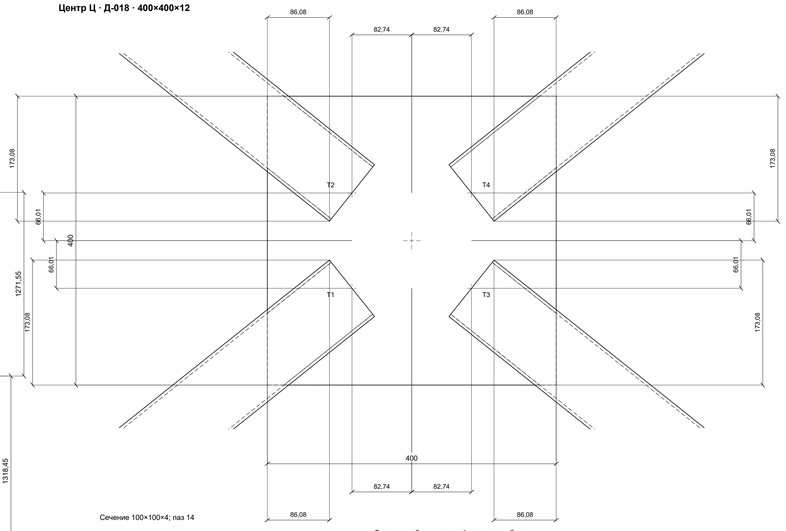
						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Связи	Стадия:
Проверил.							Лист 7
Н. контр.							Листов 10
						Обозначение ВС-13	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

06.10.2026

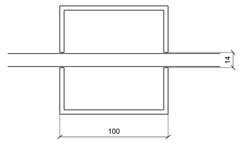
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:15



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

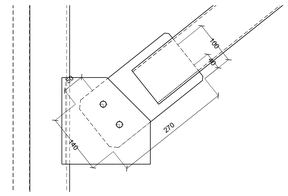
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

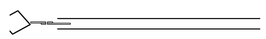
Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб 3. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-16

Д-235 / Д-387 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



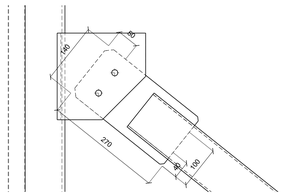
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

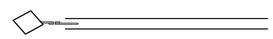
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-16

Д-235 / Д-386 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



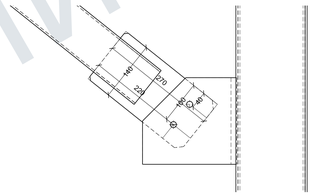
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-18

Д-236 / Д-389 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



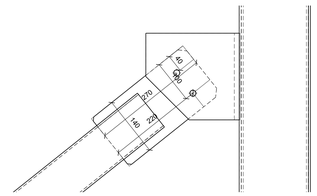
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-18

Д-236 / Д-388 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-079 · 100×100×4 · L=1870,75 · ДЛ76

Угол к базе X: 38,58°

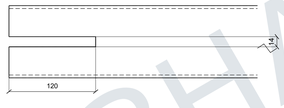
А · к колонне / XY



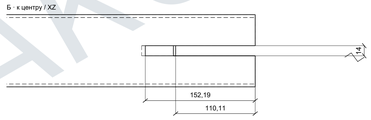
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 131,15

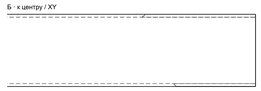
Т2 · Д-079 · 100×100×4 · L=1870,75 · ДЛ76

Угол к базе X: -38,58°

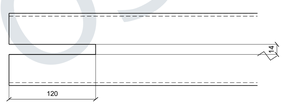
А · к колонне / XY



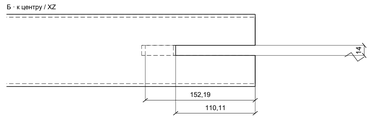
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 131,15

Т3 · Д-079 · 100×100×4 · L=1870,75 · ДЛ77

Угол к базе X: 141,42°

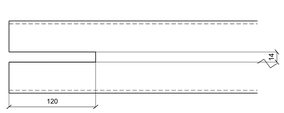
А · к колонне / XY



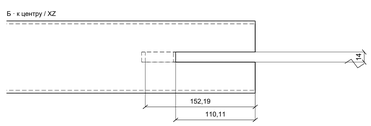
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 131,15

Т4 · Д-079 · 100×100×4 · L=1870,75 · ДЛ77

Угол к базе X: -141,42°

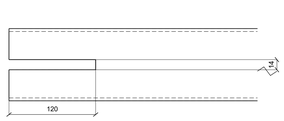
А · к колонне / XY



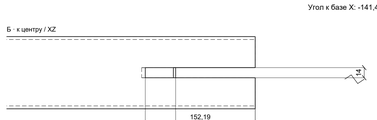
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 131,15

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-235	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-235	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-236	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-236	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-079	100×100×4	L=1870,75	1	ДЛ76
Д-079	100×100×4	L=1870,75	1	ДЛ76
Д-079	100×100×4	L=1870,75	1	ДЛ77
Д-079	100×100×4	L=1870,75	1	ДЛ77

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-079, Д-079 + Д-018. Монтаж: Д-079, Д-079. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	8	10

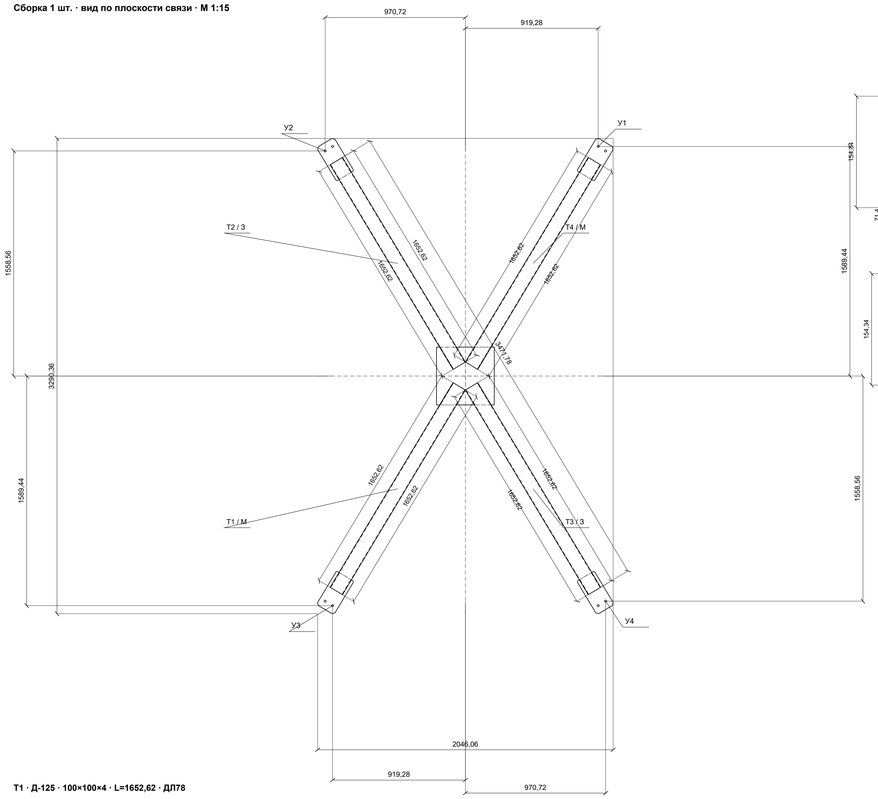
Обозначение ВС-15

СЕЧЕНИЕ

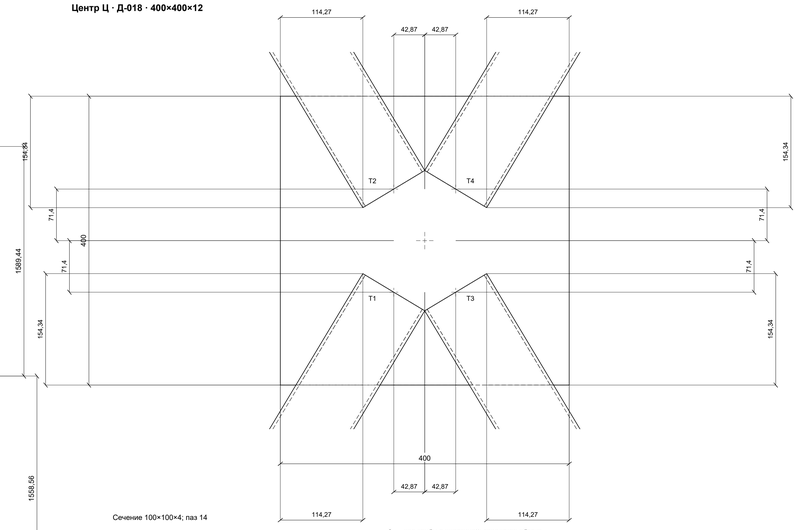
Для проверки

06.10.2026

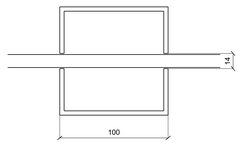
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:15



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

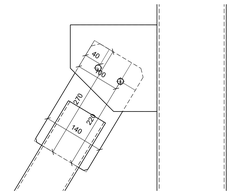
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединять при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб З. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-16

Д-120 / Д-К06-05 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



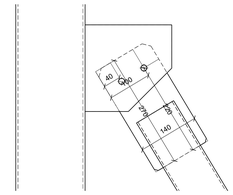
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-15

Д-120 / Д-К06-02 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



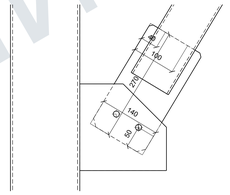
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

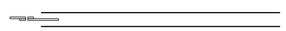
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-15

Д-237 / Д-200 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



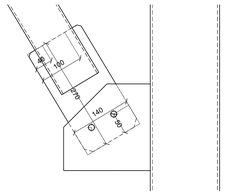
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

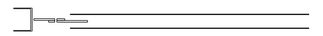
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-16

Д-237 / Д-200 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-125 · 100×100×4 · L=1652,62 · ДЛ78

Угол к базе X: 59,02°

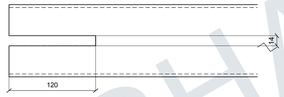
А · к колонне / XY



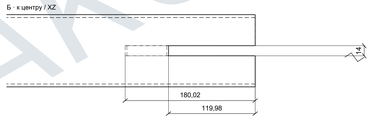
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 150

Т2 · Д-242 · 100×100×4 · L=1652,62 · ДЛ78

Угол к базе X: -59,02°

А · к колонне / XY



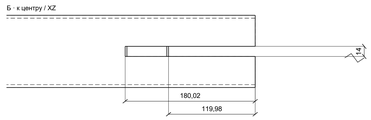
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 150

Т3 · Д-125 · 100×100×4 · L=1652,62 · ДЛ78

Угол к базе X: 120,98°

А · к колонне / XY



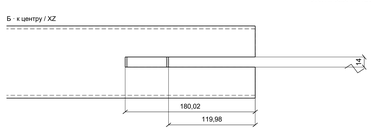
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 150

Т4 · Д-243 · 100×100×4 · L=1652,62 · ДЛ78

Угол к базе X: -120,98°

А · к колонне / XY



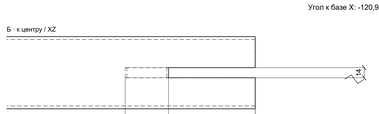
Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 150

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-120	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-120	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-237	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-237	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-125	100×100×4	L=1652,62	1	ДЛ78
Д-242	100×100×4	L=1652,62	1	ДЛ78
Д-125	100×100×4	L=1652,62	1	ДЛ78
Д-243	100×100×4	L=1652,62	1	ДЛ78

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-242, Д-125 + Д-018. Монтаж: Д-125, Д-243. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	9	10

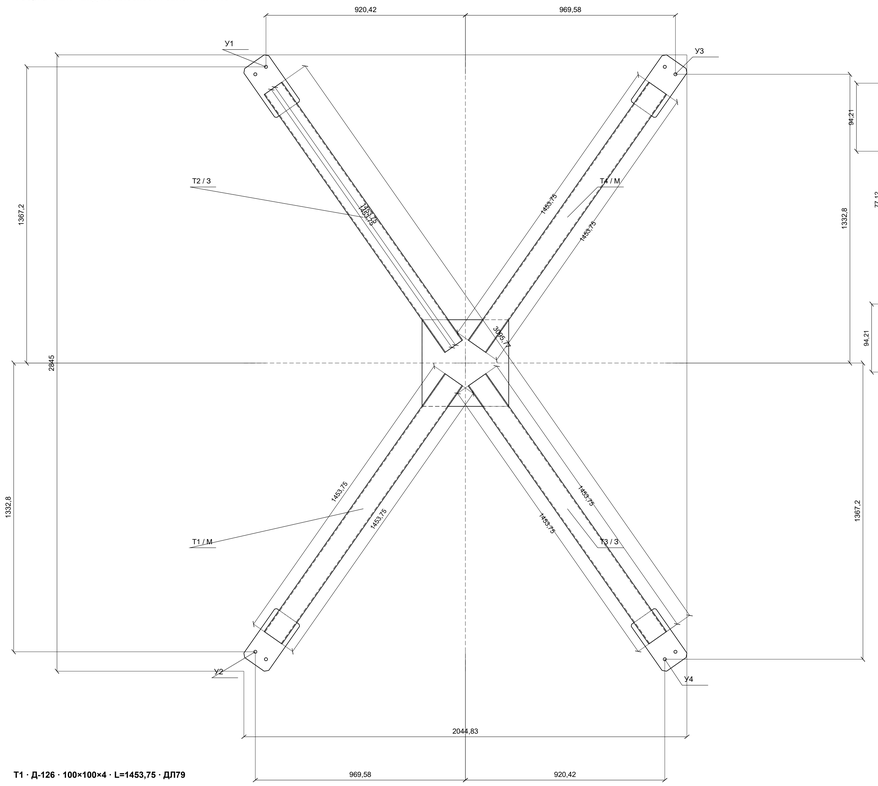
Обозначение ВС-17

СЕЧЕНИЕ

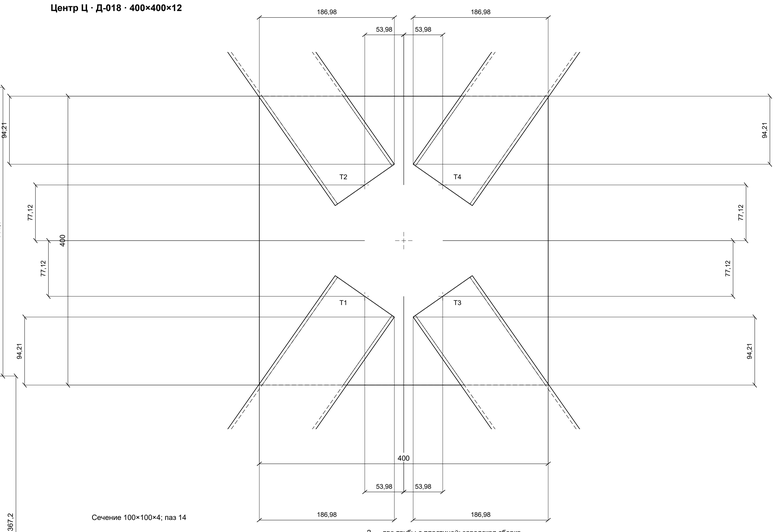
Для проверки

06.10.2026

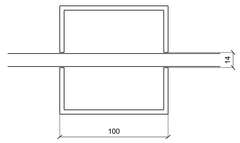
Сборка 1 шт. · вид по плоскости связи · М 1:10



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



Сечение 100×100×4; паз 14



Торцы и прорези каждой трубы — ниже; полные детали — по ДП.

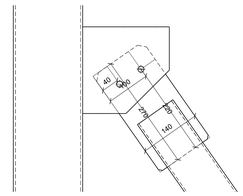
З — две трубы с пластиной: заводская сборка.

М — две отдельные трубы: присоединить при монтаже.

Пазы 14, пластина 12. Заводская сварка только двух труб З. Крепление двух труб М в центре требует отдельного принятого узла.

У1 · КЛ1-15

Д-238 / Д-201 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



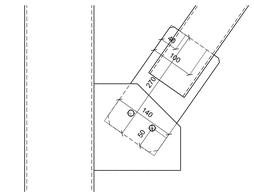
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

У2 · КЛ1-15

Д-239 / Д-К06-01 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



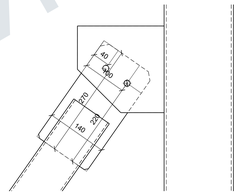
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

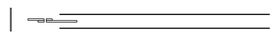
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У3 · КЛ1-16

Д-238 / Д-201 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



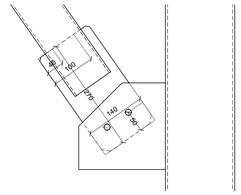
Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

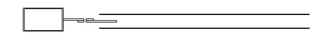
Длина болта и затяжка не подтверждены.

У4 · КЛ1-16

Д-239 / Д-К06-04 (ответная)



2 отв. Ø14; пакет 12+12



Ввод концевой пластины 120; паз 14.

М12, кл.8.8 — исходный кандидат.

Длина болта и затяжка не подтверждены.

Т1 · Д-126 · 100×100×4 · L=1453,75 · ДЛ79

Угол к базе X: 55,01°

А · к колонне / XY



Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 149,1

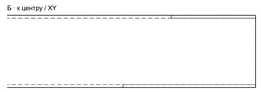
Т2 · Д-127 · 100×100×4 · L=1453,75 · ДЛ79

Угол к базе X: -55,01°

А · к колонне / XY



Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 149,1

Т3 · Д-126 · 100×100×4 · L=1453,75 · ДЛ79

Угол к базе X: 124,99°

А · к колонне / XY



Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 149,1

Т4 · Д-127 · 100×100×4 · L=1453,75 · ДЛ79

Угол к базе X: -124,99°

А · к колонне / XY



Б · к центру / XY



А · к колонне / XZ



Б · к центру / XZ



По оси 149,1

Состав: заводская сборка З и детали М · С245

Поз.	Профиль / t	L / габарит, мм	Шт.	Деталь
Д-238	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-239	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-238	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-239	Лист t12	270×140	1	ДЛ61
Д-018	Лист t12	400×400	1	ДЛ62
Д-126	100×100×4	L=1453,75	1	ДЛ79
Д-127	100×100×4	L=1453,75	1	ДЛ79
Д-126	100×100×4	L=1453,75	1	ДЛ79
Д-127	100×100×4	L=1453,75	1	ДЛ79

Четыре колонные ответки показаны только для сборки. Они входят в комплект колонн; повторно не заказывать.

У1…У4 — фактические разные окончания этой марки. Положение полок и направление колонны сохранены; зеркальная замена не применяется.

Завод: Д-127, Д-126 + Д-018. Монтаж: Д-126, Д-127. Ответки колонн в заказ связи не входят.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	10	10

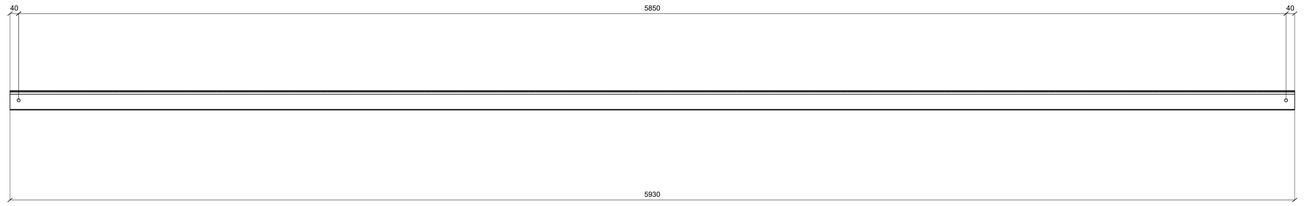
Обозначение ВС-19

СЕЧЕНИЕ

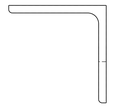
Для проверки

06.10.2026

Д20-02 · L90×90×7 · C245 · 16 шт. · L=5930



2 отв. Ø14; линия центров 45 от низа полки.



Полки 90×90; t=7. Направление — по типу ниже.

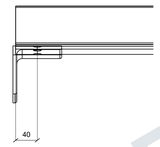
Установка каждого экземпляра · база X — ось 1; отметки — в системе проекта

№	Экземпляр	X	Y торца А	Y торца Б	Z отверстий	Тип
1	1_U_L	4009,6	6035	11965	7845,55	U/L
2	1_U_R	6709,6	6035	11965	7837,46	U/R
3	1_L_L	4009,6	6035	11965	7159,26	L/L
4	1_L_R	6709,6	6035	11965	7159,26	L/R
5	2_U_L	1280	6035	11965	7387,31	U/L
6	2_U_R	9260	6035	11965	7394	U/R
7	2_L_L	1280	6035	11965	7159,26	L/L
8	2_L_R	9260	6035	11965	7159,26	L/R
9	3_U_L	1280	12035	17965	7387,31	U/L
10	3_U_R	9260	12035	17965	7394	U/R
11	3_L_L	1280	12035	17965	7159,26	L/L
12	3_L_R	9260	12035	17965	7159,26	L/R
13	4_U_L	4009,6	12035	17965	7845,55	U/L
14	4_U_R	6709,6	12035	17965	7837,46	U/R
15	4_L_L	4009,6	12035	17965	7159,26	L/L
16	4_L_R	6709,6	12035	17965	7159,26	L/R

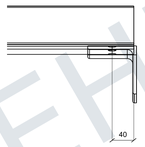
A — меньшая координата Y; Б — большая. Применять собственную пару опор из строки установки; верхний и нижний уголок не переставлять.

Верх / Л · 1_U_L

Конец А · М 1:4

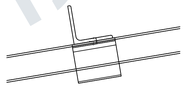


Конец В · М 1:4



Ø14; опора L100; заход 85.

Пакет 7+7; M12/8.8 — кандидат.

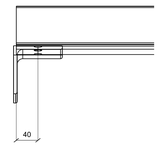


Сечение X–Z: пояс 9,53°; полки — по виду.

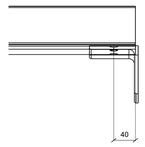
Опоры — в комплекте ферм; повторно не заказывать.

Верх / П · 1_U_R

Конец А · М 1:4

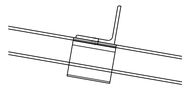


Конец В · М 1:4



Ø14; опора L100; заход 85.

Пакет 7+7; M12/8.8 — кандидат.

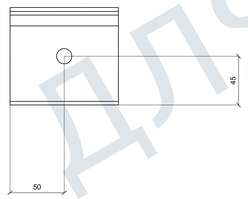


Сечение X–Z: пояс -9,86°; полки — по виду.

Опоры — в комплекте ферм; повторно не заказывать.

Опорный уголок Д20-01 · L90×90×7 · L=100 · 32 ответные детали



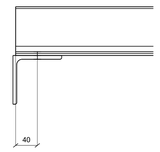


Связь: 16 собственных уголков. Опоры: 32 ответных уголка из состава ферм.

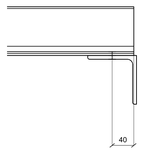
Шов опоры к поясу — по контуру прилегания; катет по меньшей толщине. Рабочая длина болтов, затяжка и доступ требуют завершения.

Низ / Л · 1_L_L

Конец А · М 1:4

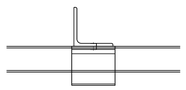


Конец В · М 1:4



Ø14; опора L100; заход 85.

Пакет 7+7; M12/8.8 — кандидат.

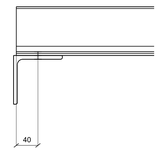


Сечение X–Z: пояс 0°; полки — по виду.

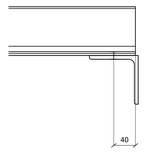
Опоры — в комплекте ферм; повторно не заказывать.

Низ / П · 1_L_R

Конец А · М 1:4

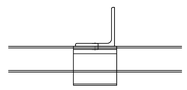


Конец В · М 1:4



Ø14; опора L100; заход 85.

Пакет 7+7; M12/8.8 — кандидат.



Сечение X–Z: пояс 0°; полки — по виду.

Опоры — в комплекте ферм; повторно не заказывать.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи

Стадия	Лист	Листов
	1	6

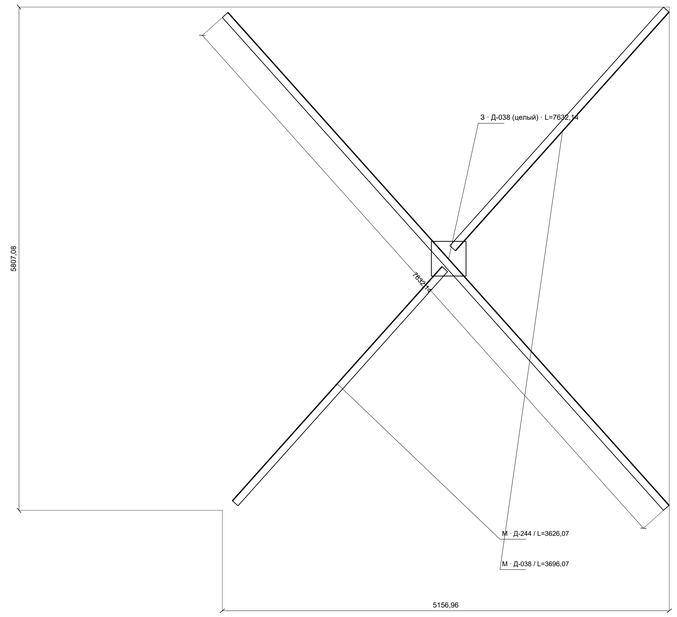
Обозначение ПС-02

СЕЧЕНИЕ

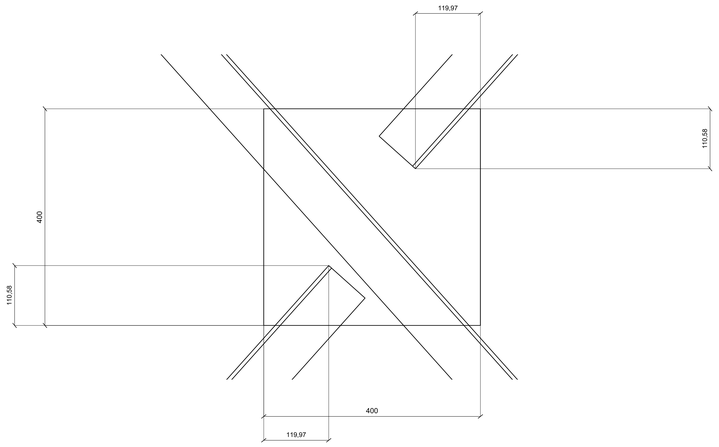
Для проверки

05.10.2026

СП-1 · план · М 1:25 · 3 уголка + 1 пластина



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



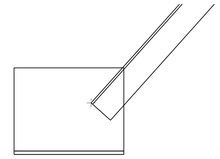
З — один цельный L90×90×7, приварить к пластине.

М — два коротыша, присоединить болтами на монтаже.

Цельная длина включает прежний промежуток 240 мм в центре. Стык двух половин и разрыв в центре исключены из показанной сборки.

Крепление М к пластине: показано фактическое перекрытие 7+12. Центры, число отверстий и длина болтов требуют принятого узла.

У1 · Д-035 / М



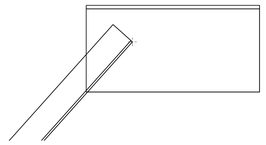
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=186,73; Y=208,64.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У2 · Д-025 / М



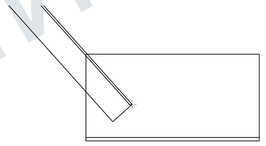
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5229,95; Y=5843,52.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У3 · Д-025 / З



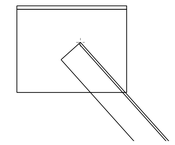
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5229,95; Y=156,48.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У4 · Д-035 / З



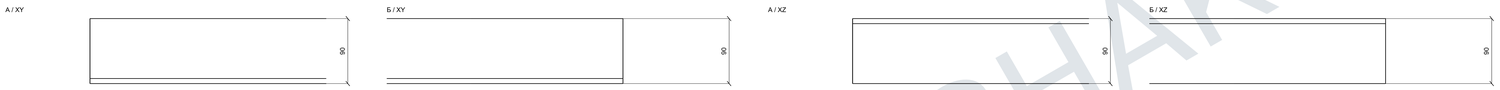
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=140,05; Y=5843,52.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

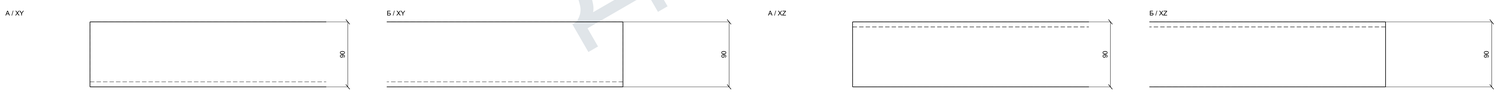
З · Д-038 (целый) · L90×90×7 · L=7632,14 · ДЛ601



М · Д-244 · L90×90×7 · L=3626,07 · ДЛ119



М · Д-038 · L90×90×7 · L=3696,07 · ДЛ120



Собственный состав · С245 · 4 детали

Этап	Поз.	Сечение	L / мм	Шт.	Деталь
З	Д-038 (целый)	L90×90×7	7632,14	1	ДЛ601
М	Д-244	L90×90×7	3626,07	1	ДЛ119
М	Д-038	L90×90×7	3696,07	1	ДЛ120
З	Д-018	Лист t12	400×400	1	ДК-07

Заводская отправка: один цельный уголок с центральной пластиной. Две части М — отдельные монтажные детали.

Наружные ответки принадлежат фермам. Повторно в состав связи не включать.

Принято для СП-1: три Ø14, кл.8.8, гайка и две шайбы. Координаты и рабочая длина крепежа остаются открыты.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи покрытия	Стадия	Лист	Листов
		2	6

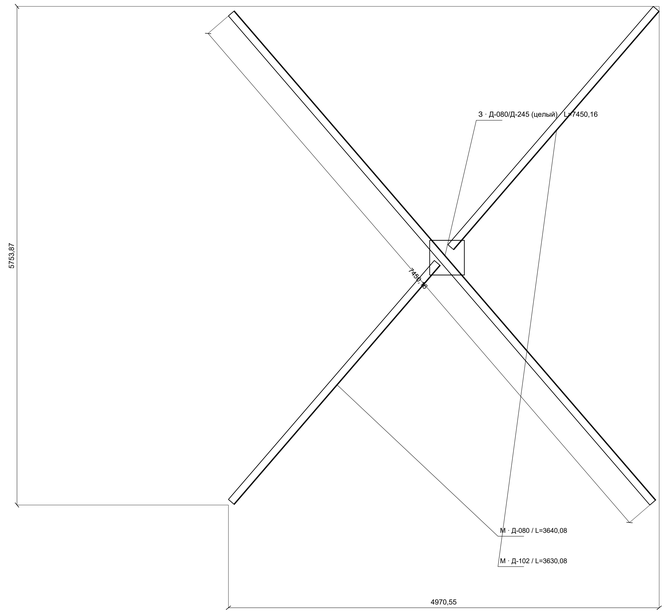
Обозначение ПС-07

СЕЧЕНИЕ

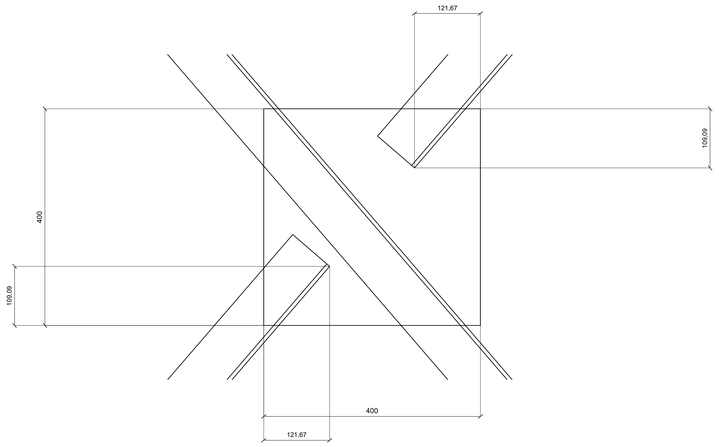
Для проверки

05.10.2026

СП-2 · план · М 1:25 · 3 уголка + 1 пластина



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



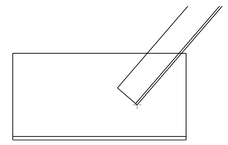
З — один цельный L90×90×7, приварить к пластине.

М — два коротыша, присоединить болтами на монтаже.

Цельная длина включает прежний промежуток 240 мм в центре. Стык двух половин и разрыв в центре исключены из показанной сборки.

Крепление М к пластине: показано фактическое перекрытие 7+12. Центры, число отверстий и длина болтов требуют принятого узла.

У1 · Д-025 / М



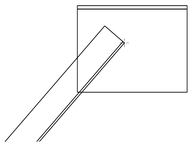
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5500,55; Y=151,51.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У2 · Д-035 / М



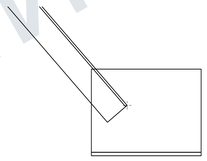
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=10402,92; Y=5840,91.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У3 · Д-035 / З



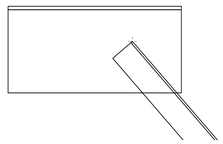
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=10363,75; Y=204,54.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У4 · Д-025 / З



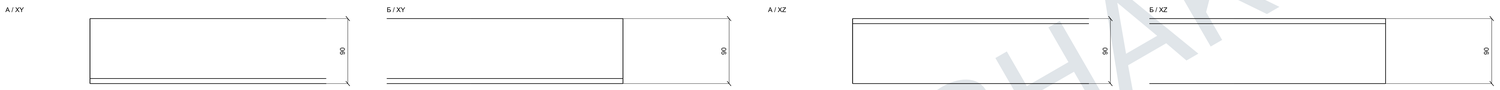
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5500,55; Y=5848,49.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

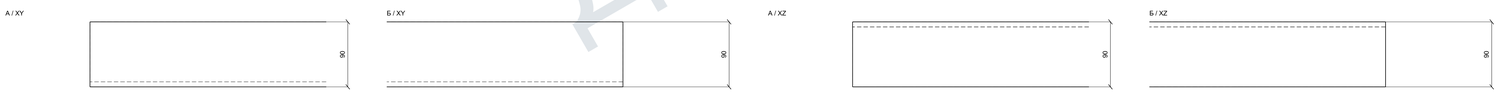
З · Д-080/Д-245 (целый) · L90×90×7 · L=7450,16 · ДЛ602



М · Д-080 · L90×90×7 · L=3640,08 · ДЛ121



М · Д-102 · L90×90×7 · L=3630,08 · ДЛ122



Собственный состав · С245 · 4 детали

Этап	Поз.	Сечение	L / мм	Шт.	Деталь
З	Д-080/Д-245 (целый)	L90×90×7	7450,16	1	ДЛ602
М	Д-080	L90×90×7	3640,08	1	ДЛ121
М	Д-102	L90×90×7	3630,08	1	ДЛ122
З	Д-018	*Лист* t12	400×400	1	ДК-07

Заводская отправка: один цельный уголок с центральной пластиной. Две части М — отдельные монтажные детали.

Наружные ответки принадлежат фермам. Повторно в состав связи не включать.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи покрытия

Стадия	Лист	Листов
	3	6

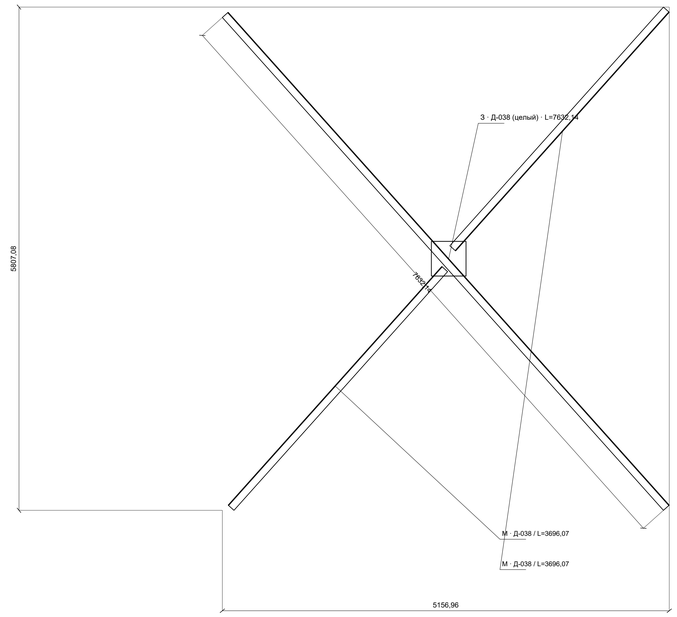
Обозначение ПС-08

СЕЧЕНИЕ

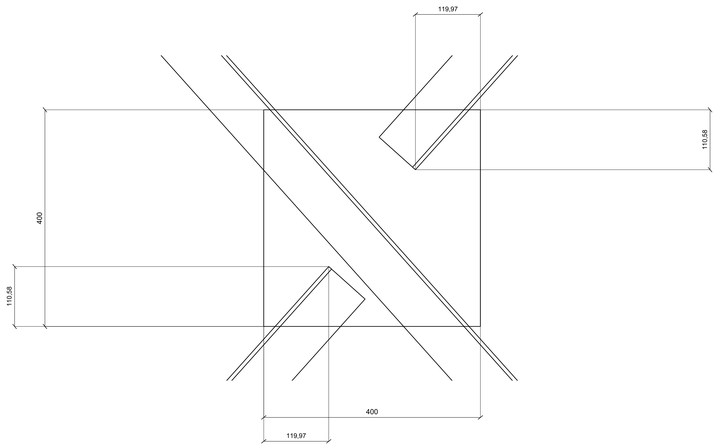
Для проверки

05.10.2026

СП-3 · план · М 1:25 · 3 уголка + 1 пластина



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



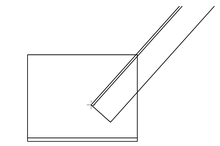
З — один цельный L90×90×7, приварить к пластине.

М — два коротыша, присоединить болтами на монтаже.

Цельная длина включает прежний промежуток 240 мм в центре. Стык двух половин и разрыв в центре исключены из показанной сборки.

Крепление М к пластине: показано фактическое перекрытие 7+12. Центры, число отверстий и длина болтов требуют принятого узла.

У1 · Д-035 / М



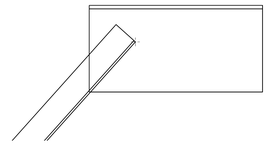
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=140,05; Y=18156,48.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У2 · Д-025 / М



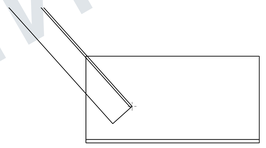
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5229,95; Y=23843,52.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У3 · Д-025 / З



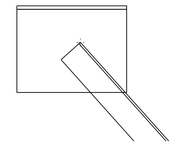
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5229,95; Y=18156,48.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У4 · Д-035 / З



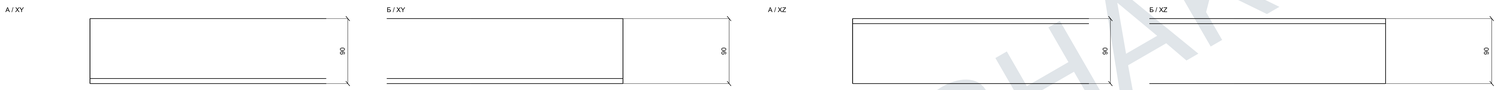
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=140,05; Y=23843,52.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

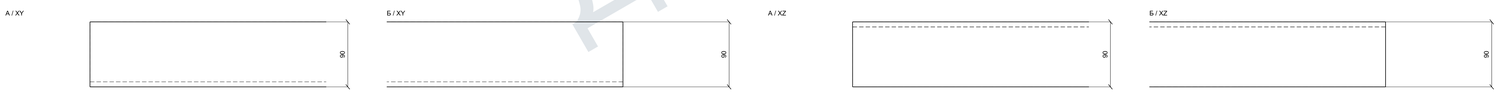
З · Д-038 (целый) · L90×90×7 · L=7632,14 · ДЛ603



М · Д-038 · L90×90×7 · L=3696,07 · ДЛ120



М · Д-038 · L90×90×7 · L=3696,07 · ДЛ120



Собственный состав · С245 · 4 детали

Этап	Поз.	Сечение	L / мм	Шт.	Деталь
З	Д-038 (целый)	L90×90×7	7632,14	1	ДЛ603
М	Д-038	L90×90×7	3696,07	1	ДЛ120
М	Д-038	L90×90×7	3696,07	1	ДЛ120
З	Д-018	Лист t12	400×400	1	ДК-07

Заводская отправка: один цельный уголок с центральной пластиной. Две части М — отдельные монтажные детали.

Наружные ответки принадлежат фермам. Повторно в состав связи не включать.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи покрытия

Стадия	Лист	Листов
	4	6

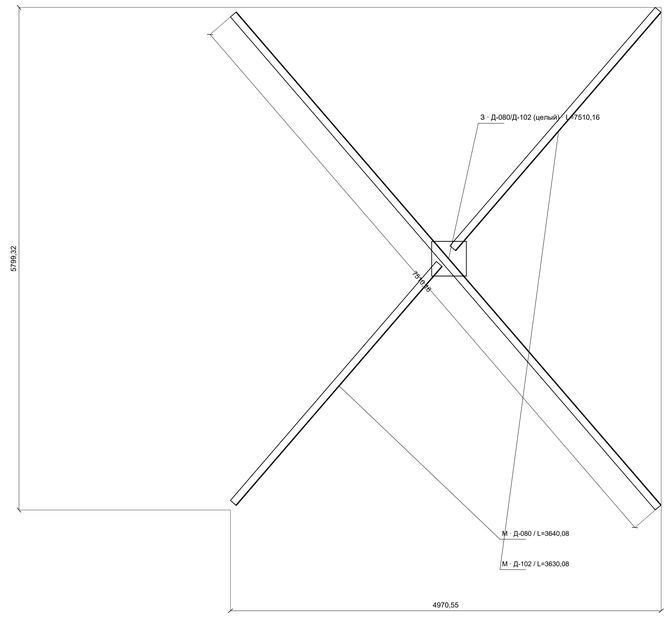
Обозначение ПС-09

СЕЧЕНИЕ

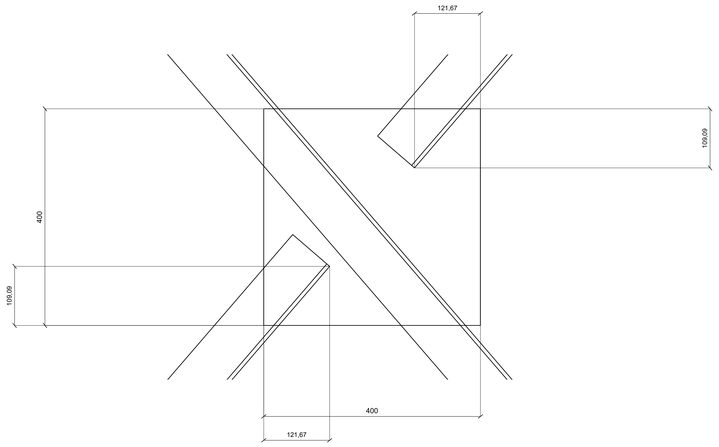
Для проверки

05.10.2026

СП-4 · план · М 1:25 · 3 уголка + 1 пластина



Центр Ц · Д-018 · 400×400×12



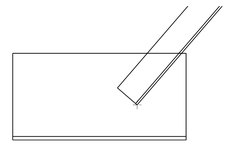
З — один цельный L90×90×7, приварить к пластине.

М — два коротыша, присоединить болтами на монтаже.

Цельная длина включает прежний промежуток 240 мм в центре. Стык двух половин и разрыв в центре исключены из показанной сборки.

Крепление М к пластине: показано фактическое перекрытие 7+12. Центры, число отверстий и длина болтов требуют принятого узла.

У1 · Д-025 / М



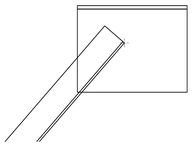
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5500,55; Y=18151,51.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У2 · Д-035 / М



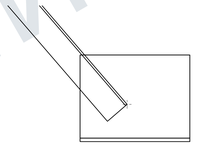
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=10402,92; Y=23840,91.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У3 · Д-035 / З



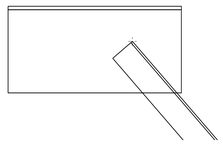
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=10402,92; Y=18159,09.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

У4 · Д-025 / З



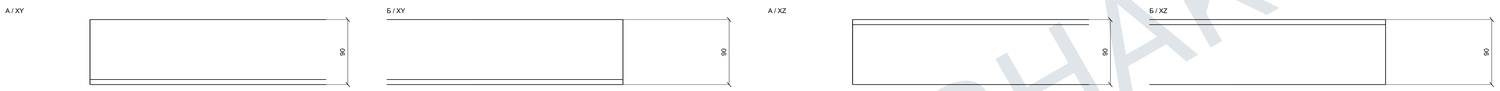
Полка под ответкой: контакт, зазор 0.

Пакет 7+12=19 мм; наружный конец.

X=5500,55; Y=23848,49.

Центры отверстий и рабочая длина болта не приняты.

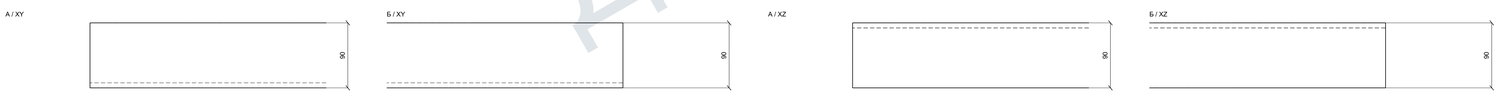
З · Д-080/Д-102 (целый) · L90×90×7 · L=7510,16 · ДЛ604



М · Д-080 · L90×90×7 · L=3640,08 · ДЛ121



М · Д-102 · L90×90×7 · L=3630,08 · ДЛ122



Собственный состав · С245 · 4 детали

Этап	Поз.	Сечение	L / мм	Шт.	Деталь
З	Д-080/Д-102 (целый)	L90×90×7	7510,16	1	ДЛ604
М	Д-080	L90×90×7	3640,08	1	ДЛ121
М	Д-102	L90×90×7	3630,08	1	ДЛ122
З	Д-018	Лист t12	400×400	1	ДК-07

Заводская отправка: один цельный уголок с центральной пластиной. Две части М — отдельные монтажные детали.

Наружные ответки принадлежат фермам. Повторно в состав связи не включать.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи покрытия

Стадия	Лист	Листов
	5	6

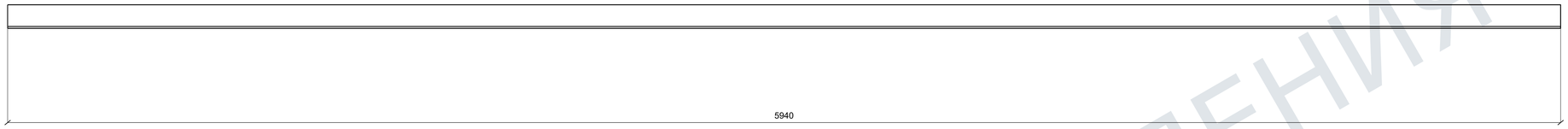
Обозначение ПС-10

СЕЧЕНИЕ

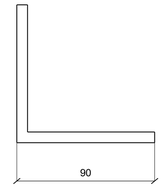
Для проверки

05.10.2026

РП-1-L · Д-029 · L90×90×7 · L=5940 · 1 шт.

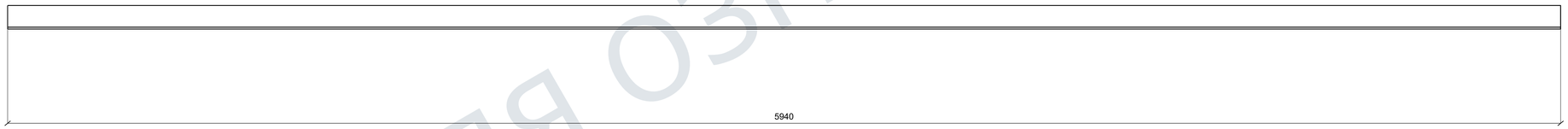


Оба торца прямые

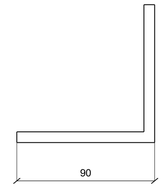


Установка: X=5376…5466; Y=30…5970; Z=7171,26…7261,26

РП-1-R · Д-029 · L90×90×7 · L=5940 · 1 шт.



Оба торца прямые



Установка: X=5274…5364; Y=30…5970; Z=7171,26…7261,26

Контуры обеих распорок и ориентация полок подтверждены сохранёнными телами. Отверстия, сварная посадка и крепление концов в этих телах не заданы; окончание узла не заменено догадкой.

РП-2…РП-5: восемь полных деталей отсутствуют в доступном точном источнике. Геометрия по осям вместо них не построена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Связи покрытия

Стадия	Лист	Листов
	6	6

Обозначение ПС-16

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

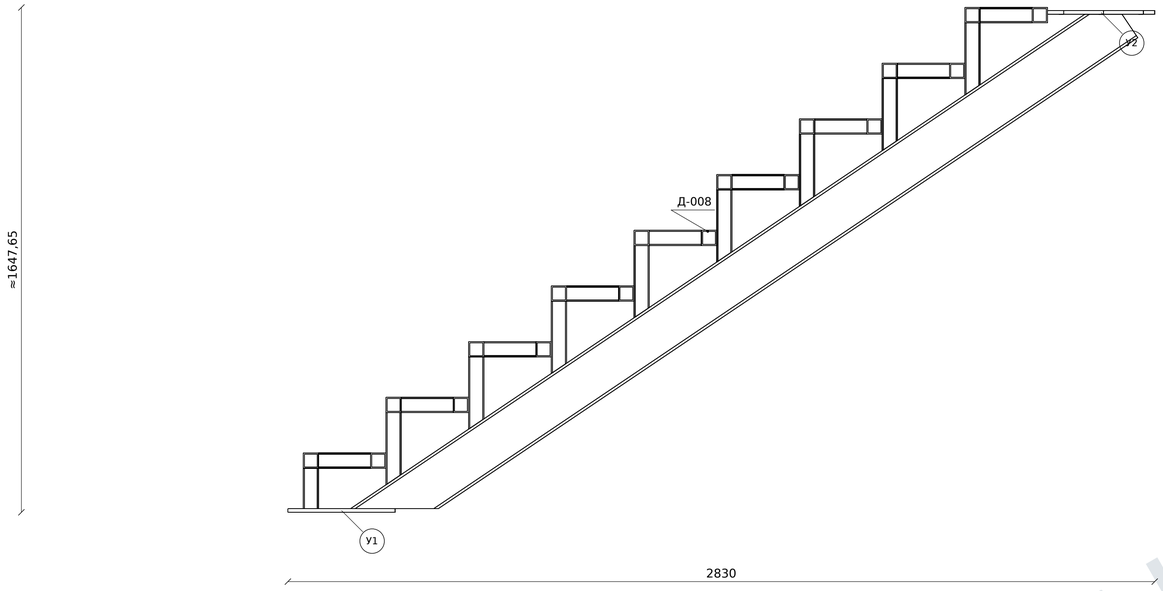
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

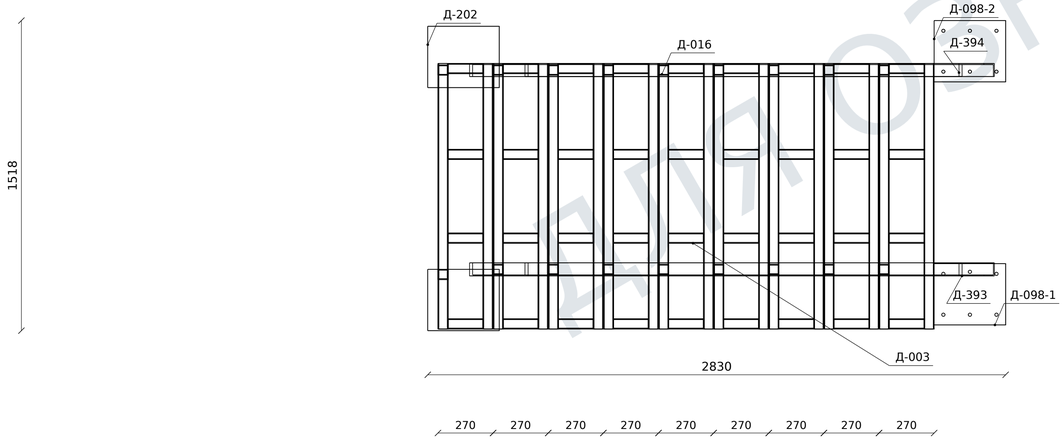
ЛМ1: принято направление ступеней; первая пара опор — на увязку.

Основной вид · М1:10



Высоты справа: от нижней грани сборки до верха первой рамы, затем между рамами.

Вид сверху · М1:15



Цепочка — границы рам ступеней; ширина каждой рамы1300.

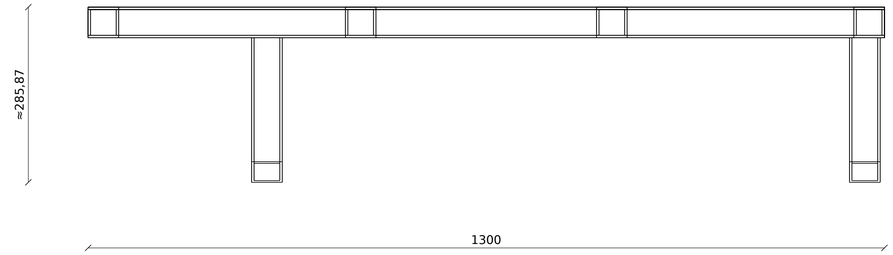
Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-393	Косоур	16П	1	ЛД-01
Д-394	Косоур	16П	1	ЛД-02
Д-008	Элемент рамы	50×50×4; L=1300	18	ЛД-03
Д-003	Элемент рамы	50×50×4; L=170	36	ЛД-04
Д-016	Опора ступени	50×50×4; L=131,74	2	ЛО-01 / ЛО-02
Д-016	Опора ступени	50×50×4; L=235,87	16	ЛО-01 / ЛО-02
Д-202	Пластина	350×300×12	2	ЛД-06
Д-098-1	Пластина	350×300×12	1	ЛД-07
Д-098-2	Пластина	350×300×12	1	ЛД-07

Состав: 78 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

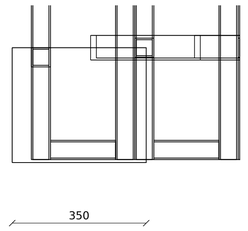


9 рам ступеней 270×1300. Показаны фактические рамы, опоры и косоуры. Монтаж — МС-09.
Передние опоры показаны по размерному варианту ЛО-01/ЛО-02. Первую пару на пятках и сварку требуется увязать; масса и производственные варианты пока не закреплены.

Поперечный вид рамы ступени 2 и передних опор · М1:5

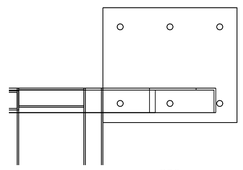


У1. Д-202 · М1:8



ЛД-06 · отверстия/контур

У2. Д-098-2 · М1:8



ЛД-07 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	1	11

Обозначение ЛС-01

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

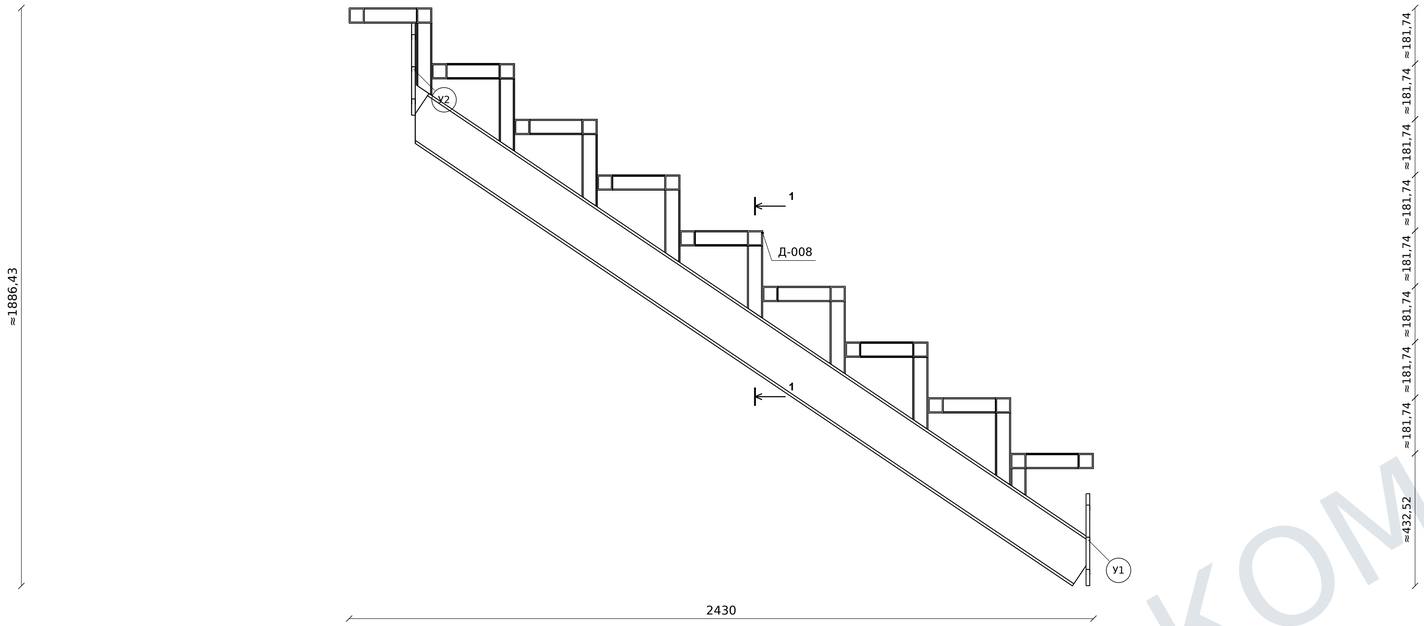
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

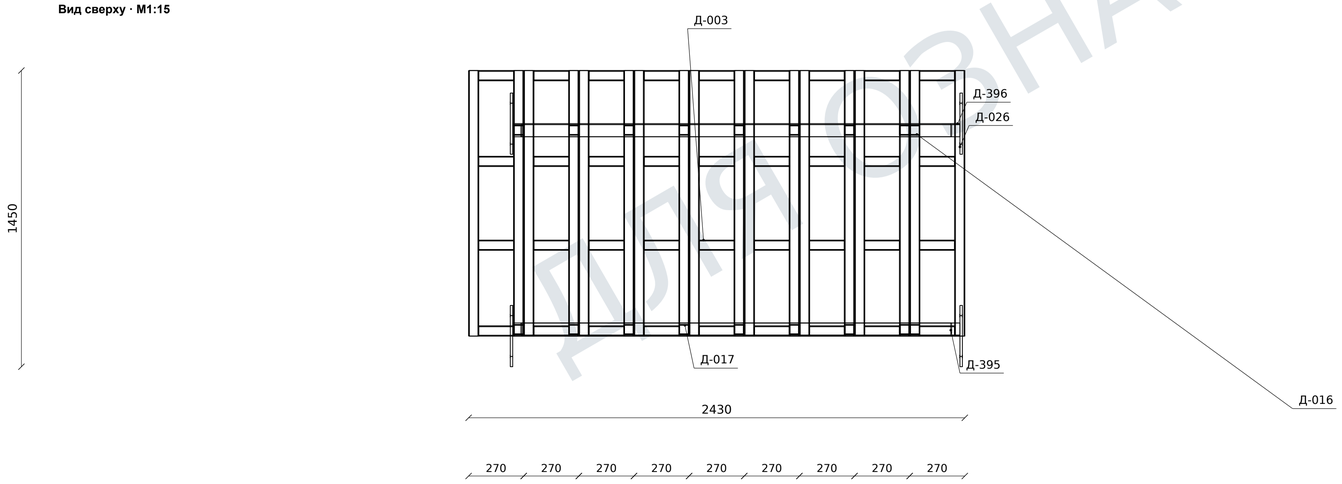
1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:10



Высоты справа: от нижней грани сборки до верха первой рамы, затем между рамами.

Вид сверху · М1:15



Цепочка — границы рам ступеней; ширина каждой рамы1300.

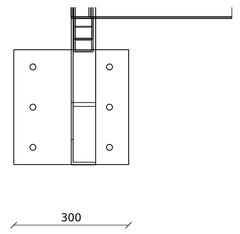
Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-395	Косоур	16П	1	ЛД-08
Д-396	Косоур	16П	1	ЛД-09
Д-008	Элемент рамы	50×50×4; L=1300	18	ЛД-03
Д-003	Элемент рамы	50×50×4; L=170	36	ЛД-04
Д-016	Опора ступени	50×50×4; L=87,79	2	ЛД-05
Д-017	Опора ступени	50×50×4; L=235,87	16	ЛД-10
Д-026	Пластина	300×300×12	4	ДЛ57

Состав: 78 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

9 рам ступеней 270×1300. Показаны фактические рамы, опоры и косоуры. Монтаж — МС-09.
ЛМ-2 сохраняется по принятому источнику.

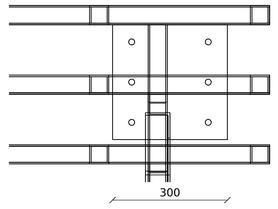
1–1 · Фактическое сечение · М1:8

У1. Д-026 · М1:8



ДЛ57 · отверстия/контур

У2. Д-026 · М1:8



ДЛ57 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	2	11

Обозначение ЛС-02

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

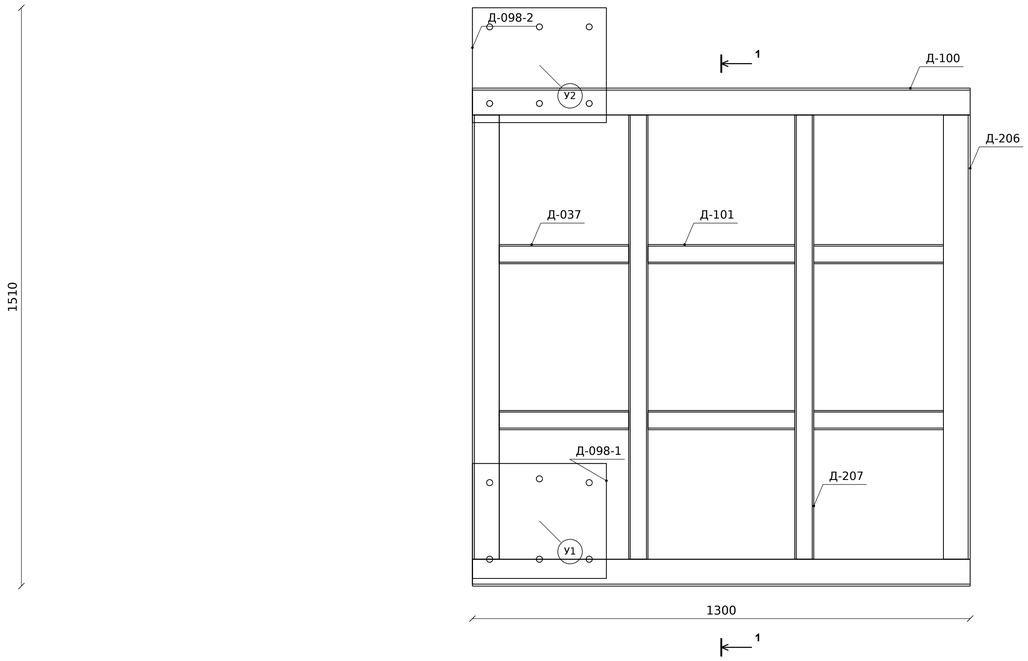
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

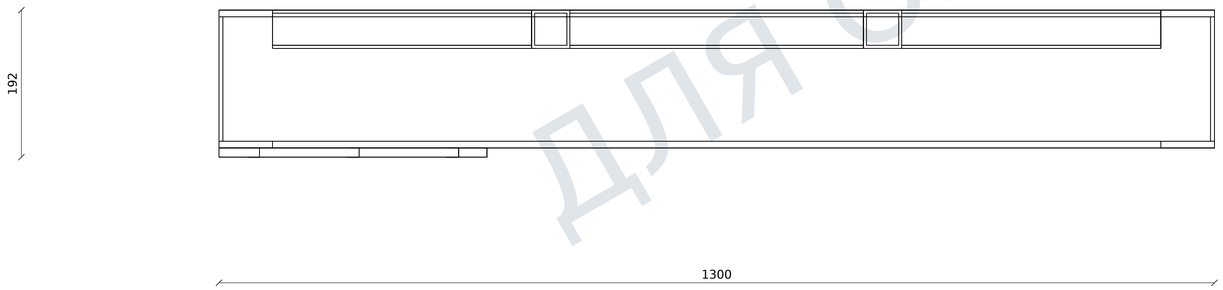
05.10.2026

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:8



Вид сбоку · М1:4



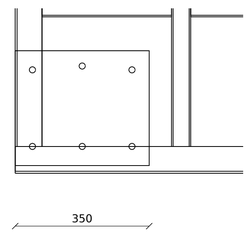
Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-100	Косоур	18П	2	ЛД-12
Д-206	Косоур	18П	2	ЛД-13
Д-207	Элемент лестницы	50×50×4; L=1160	2	ЛД-14
Д-037	Элемент лестницы	50×50×4; L=338,33	4	ЛД-15
Д-101	Элемент лестницы	50×50×4; L=383,33	2	ЛД-16
Д-098-1	Пластина	350×300×12	1	ЛД-07
Д-098-2	Пластина	350×300×12	1	ЛД-07

Состав: 14 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

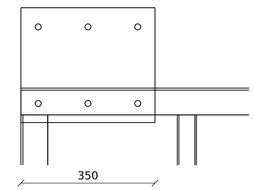
1–1 · Фактическое сечение · М1:5

У1. Д-098-1 · М1:8



ЛД-07 · отверстия/контур

У2. Д-098-2 · М1:8



ЛД-07 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	3	11

Обозначение ЛС-03

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

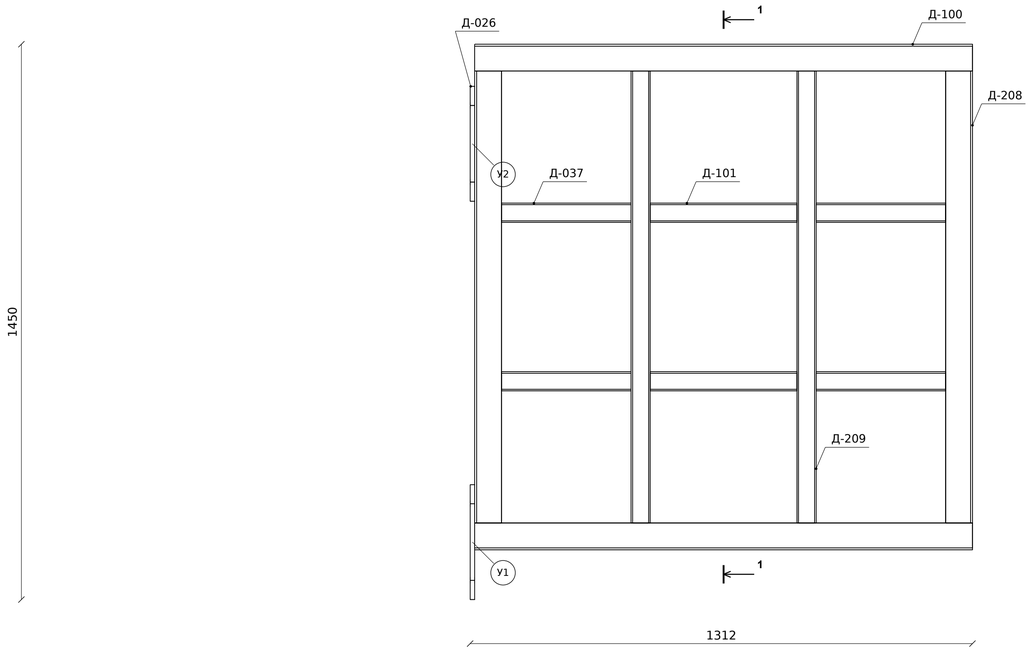
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:8

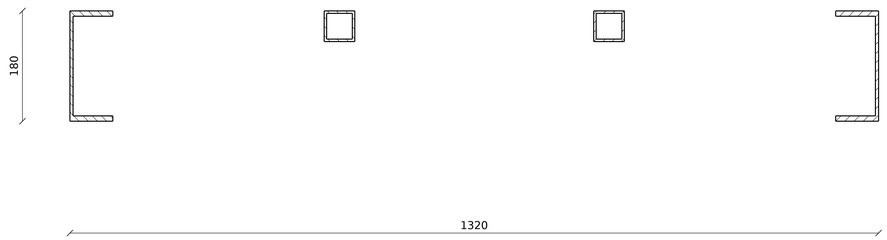


Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-100	Косоур	18П	2	ЛД-12
Д-208	Косоур	18П	2	ЛД-17
Д-209	Элемент лестницы	50×50×4; L=1180	2	ЛД-18
Д-037	Элемент лестницы	50×50×4; L=338,33	4	ЛД-15
Д-101	Элемент лестницы	50×50×4; L=383,33	2	ЛД-16
Д-026	Пластина	300×300×12	2	ДЛ57

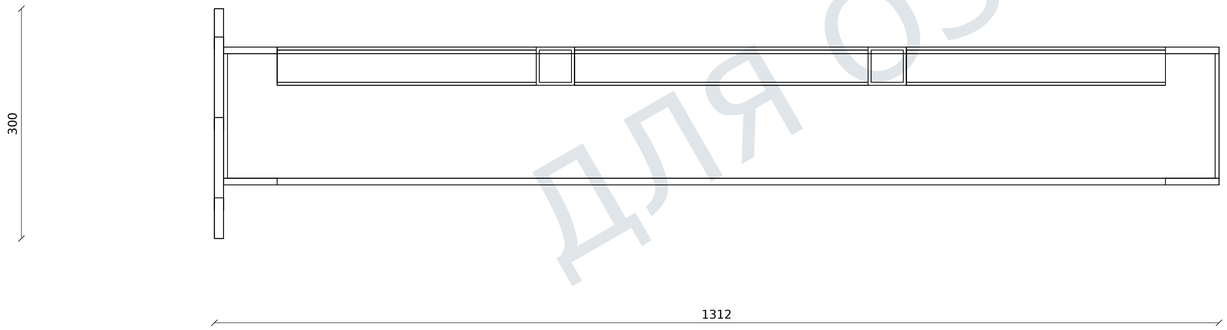
Состав: 14 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

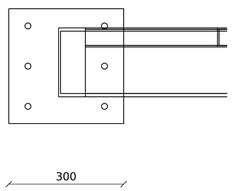
1–1 · Фактическое сечение · М1:5



Вид сбоку · М1:4

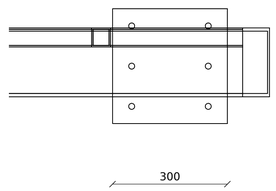


У1. Д-026 · М1:8



ДЛ57 · отверстия/контур

У2. Д-026 · М1:8



ДЛ57 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	4	11

Обозначение ЛС-04

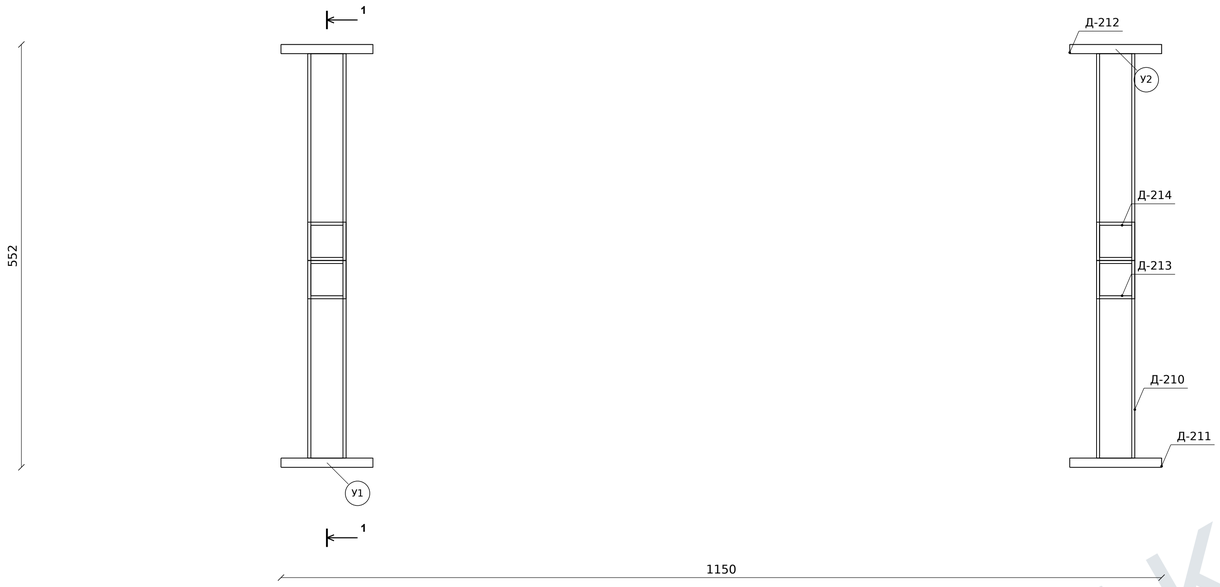
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

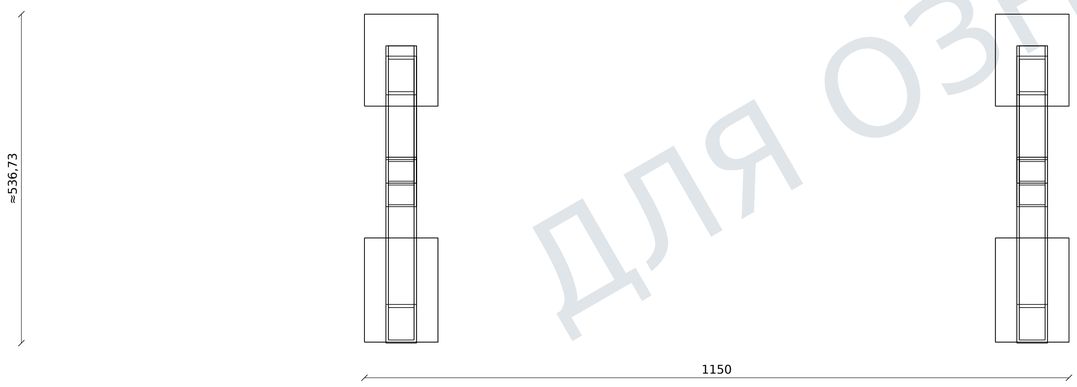
05.10.2026

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:4



Вид сбоку · М1:5

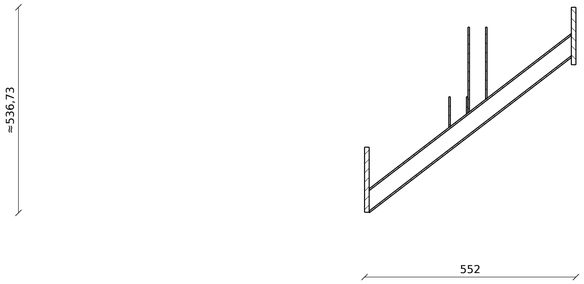


Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-210	Элемент рамы	50×50×4; L=703,94	2	ЛД-19
Д-213	Опора ступени	50×50×4; L=80,59	2	ЛД-20
Д-214	Опора ступени	50×50×4; L=223,96	2	ЛД-21
Д-211	Элемент рамы	120×170×12	2	ЛД-22
Д-212	Элемент рамы	120×150×12	2	ЛД-23

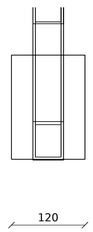
Состав: 10 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:8

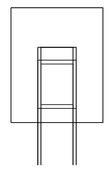


У1. Д-211 · М1:5



ЛД-22 · отверстия/контур

У2. Д-212 · М1:4



ЛД-23 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	5	11

Обозначение ЛС-05

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

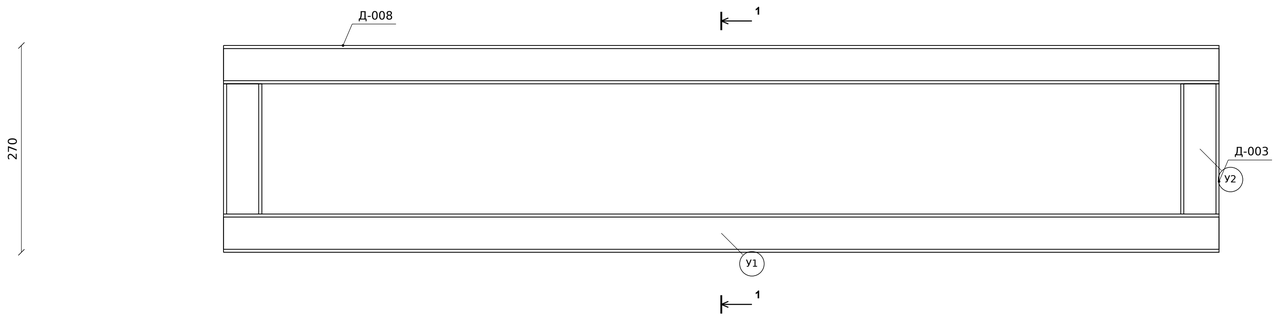
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

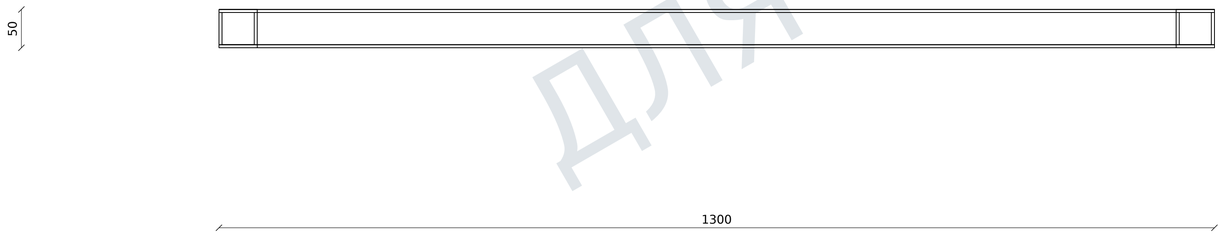
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:4



Вид сбоку · М1:4

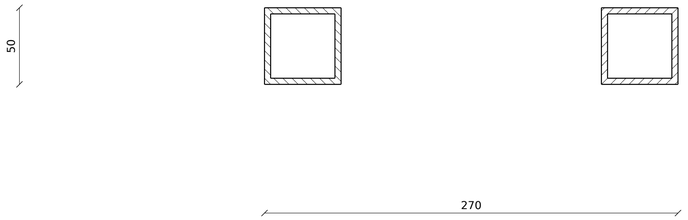


Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-008	Элемент рамы	50×50×4; L=1300	2	ЛД-03
Д-003	Элемент рамы	50×50×4; L=170	2	ЛД-04

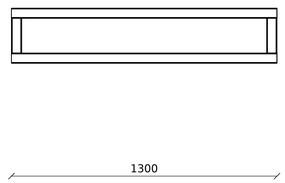
Состав: 4 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:2

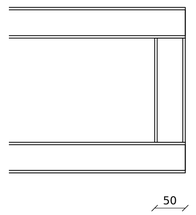


У1. Д-008 · М1:15



ЛД-03 · отверстия/контур

У2. Д-003 · М1:5



ЛД-04 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

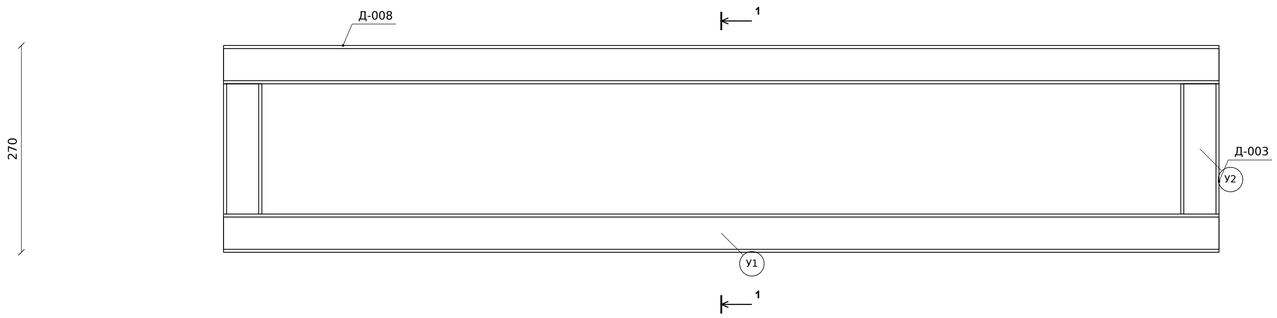
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Разраб.						Лестницы и площадки	Стадия	Лист 6 / Листов 11
Проверил								
Н. контр.								
						Обозначение ЛС-06		
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

Размеры — мм. Печать 100%.

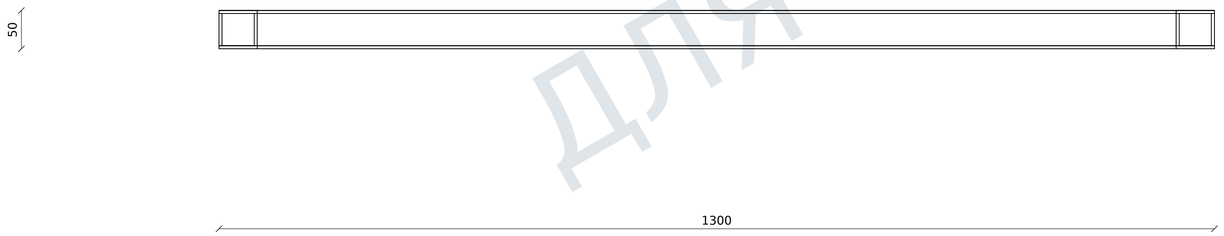
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:4



Вид сбоку · М1:4

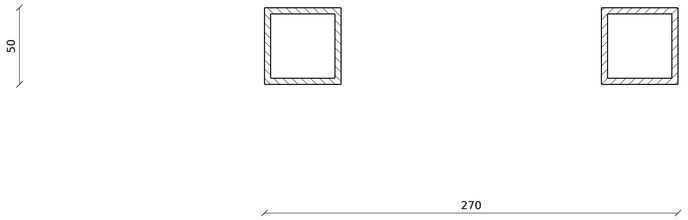


Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-008	Элемент рамы	50×50×4; L=1300	2	ЛД-03
Д-003	Элемент рамы	50×50×4; L=170	2	ЛД-04

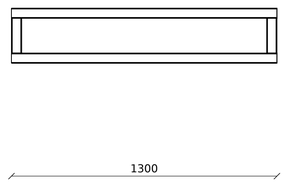
Состав: 4 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:2

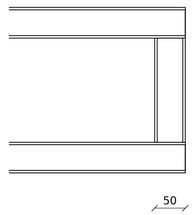


У1. Д-008 · М1:15



ЛД-03 · отверстия/контур

У2. Д-003 · М1:5



ЛД-04 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Разраб.						Лестницы и площадки	Стадия	Лист 7 / Листов 11
Проверил								
Н. контр.						Обозначение ЛС-07		
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

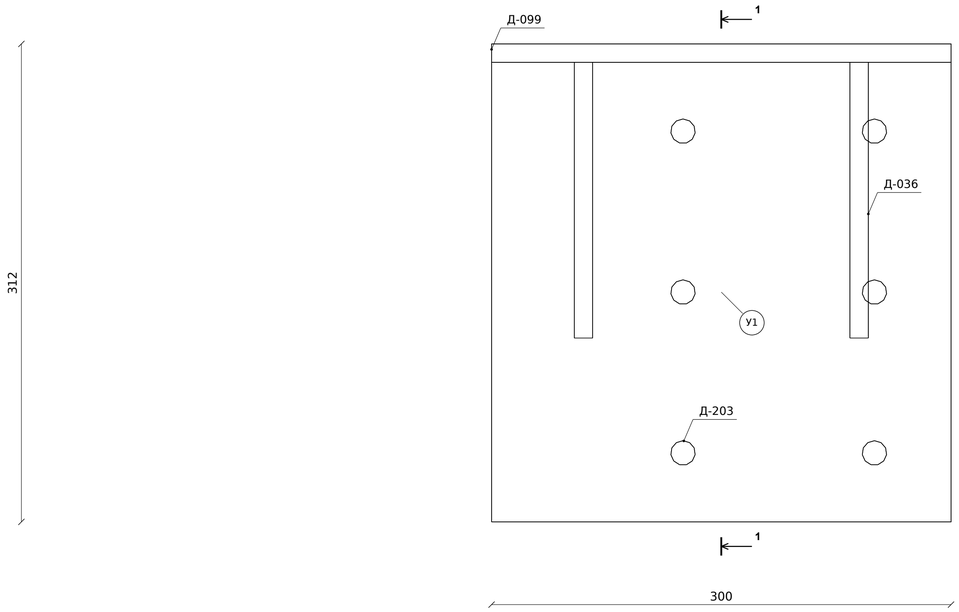
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

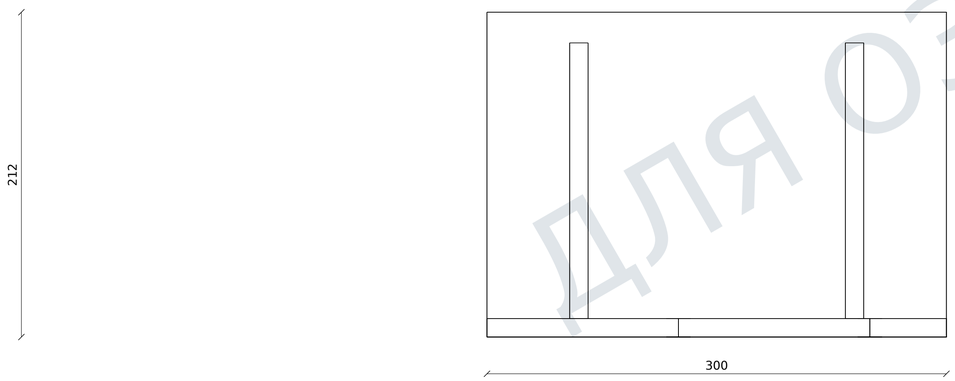
05.10.2026

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:2



Вид сверху · М1:2

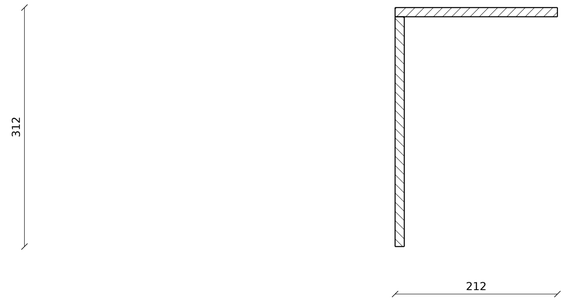


Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-203	Пластина	300×300×12	1	ДЛ54
Д-099	Пластина	300×212×12	1	ЛД-25
Д-036	Ребро	t12;180×180	2	ЛД-26

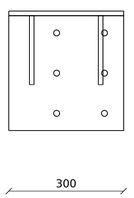
Состав: 4 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:4



У1. Д-203 · М1:8



ДЛ54 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	8	11

Обозначение ЛС-08

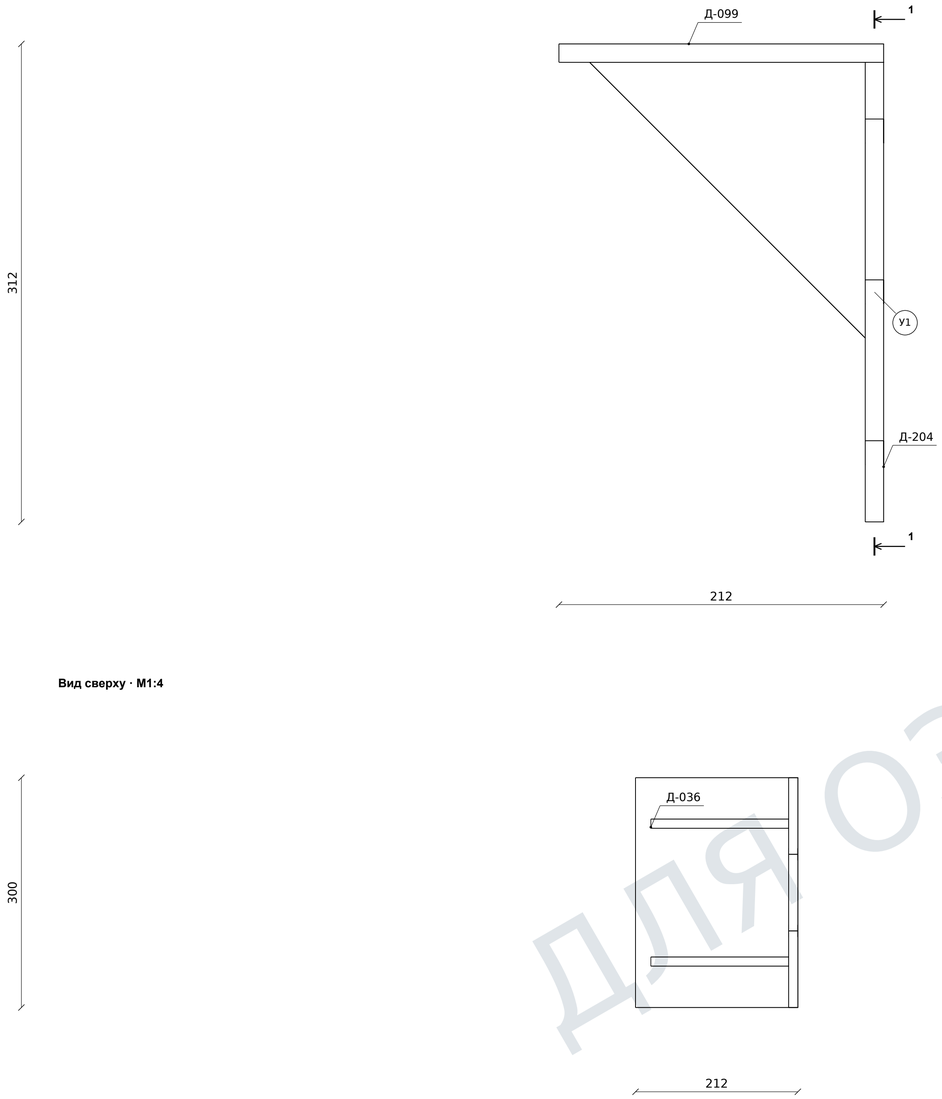
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:2



Вид сверху · М1:4

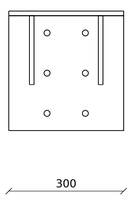
Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-204	Пластина	300×300×12	1	ЛД-27
Д-099	Пластина	300×212×12	1	ЛД-25
Д-036	Ребро	t12;180×180	2	ЛД-26

Состав: 4 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:4

У1. Д-204 · М1:8



ЛД-27 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

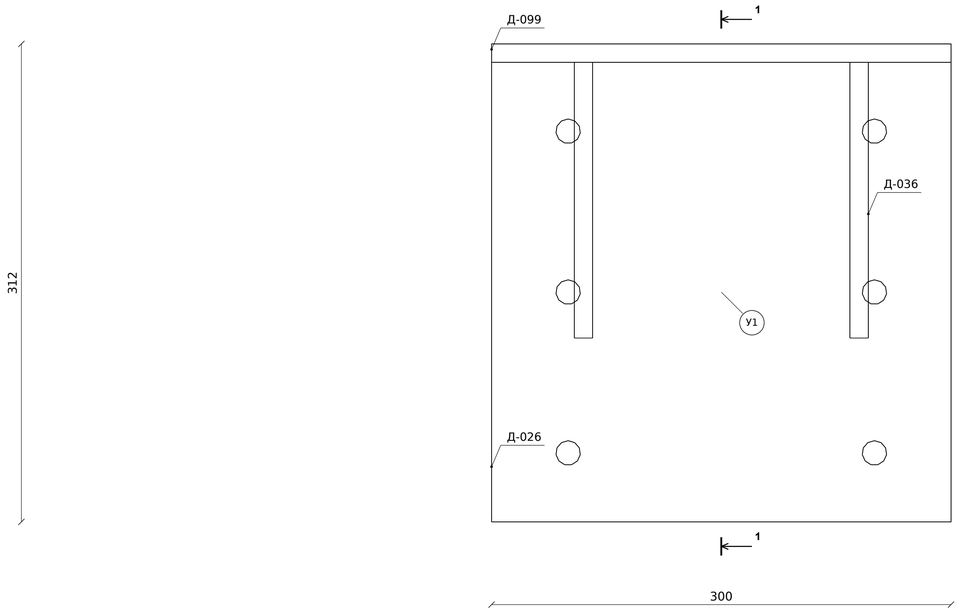
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24		
						Конструкции металлические деталировочные		
Разраб.						Лестницы и площадки	Стадия	Лист	Листов
Проверил								9	11
Н. контр.						Обозначение ЛС-09		
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

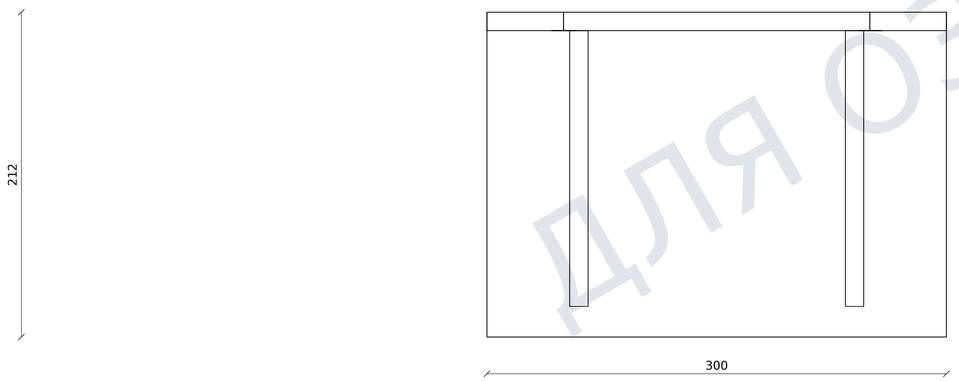
05.10.2026

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:2



Вид сверху · М1:2

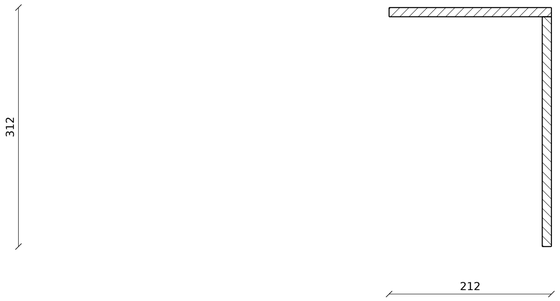


Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-026	Пластина	300×300×12	1	ДЛ57
Д-099	Пластина	300×212×12	1	ЛД-25
Д-036	Ребро	t12;180×180	2	ЛД-26

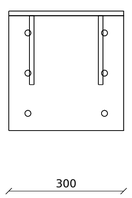
Состав: 4 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:4



У1. Д-026 · М1:8



ДЛ57 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	10	11

Обозначение ЛС-10

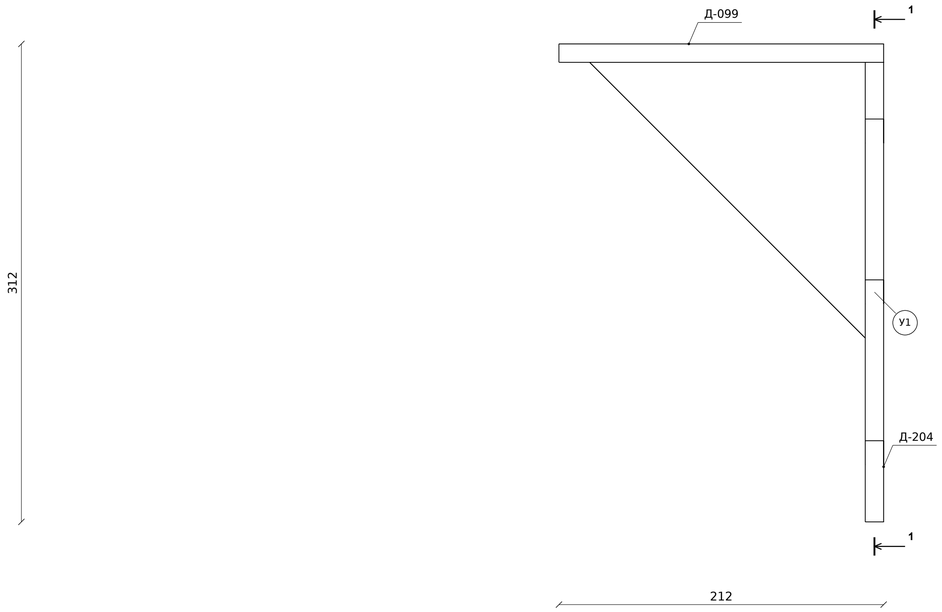
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

1шт. · Текущий состав. Принятые местные высоты не пересогласовываются.

Основной вид · М1:2



Вид сверху · М1:4



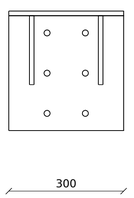
Позиция	Наименование	Профиль	Шт.	Деталь
Д-204	Пластина	300×300×12	1	ЛД-27
Д-099	Пластина	300×212×12	1	ЛД-25
Д-036	Ребро	t12;180×180	2	ЛД-26

Состав: 4 физических деталей.
ЛД — детали лестницы. Д-098-1 — END1; Д-098-2 — END2, лист7.
Остальные позиции сохранены. Общие детали повторно не заказывать.

Сопряжённые колонны и части лестницы показаны в монтажном разделе МС-09. Концевые пластины/опоры имеют отдельные детали. Крепёж и швы не назначены по изображению.

1–1 · Фактическое сечение · М1:4

У1. Д-204 · М1:8



ЛД-27 · отверстия/контур

Узлы показывают реальные сопряжённые тела. Контур и отверстия — на листе детали; назначения швов этим листом не добавлены.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Лестницы и площадки

Стадия	Лист	Листов
	11	11

Обозначение ЛС-11

СЕЧЕНИЕ

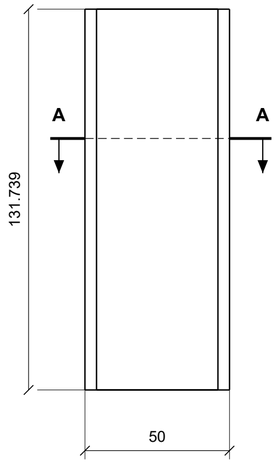
Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

Первая пара · 2 шт.

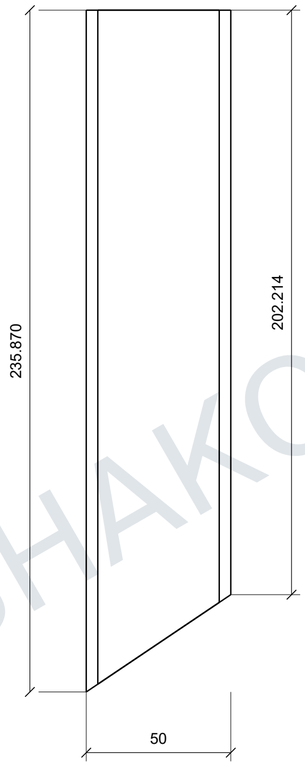
50×50×4 · M 1:1,5



Нижний рез плоский. Примыкание к прежним пяткам; сварной узел ещё не принят.

Ступени 2-9 · 16 шт.

50×50×4 · M 1:1,5



Косой нижний рез по сохранённому контуру. Угол с рисунка владельца не назначался.

Размеры из существующих контуров источника, округление 0,001 мм - не допуск. Направление принято; геометрия узла остаётся на увязке.

Для ознакомления

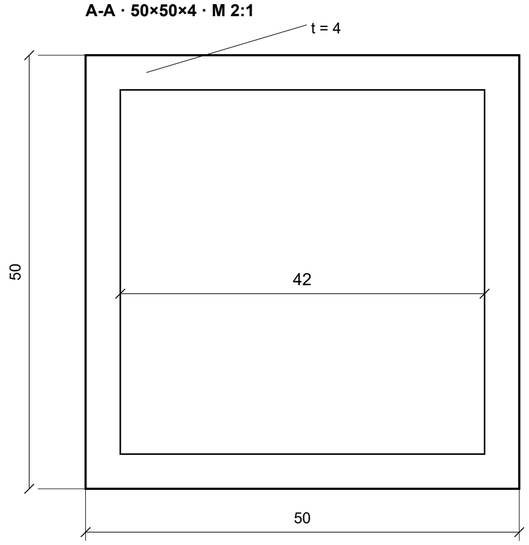
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Передние опоры ЛМ1	Стадия: — / Лист: 1 / Листов: 2
Проверил							
Н. контр.						Обозначение ЛО-01	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

04.10.2026

А-А · 50×50×4 · М 2:1



Состав рам и передних опор ЛМ1

Продольные элементы девяти рам
Д-008 · L1300 · 18 шт.

Поперечные элементы девяти рам
Д-003 · L170 · 36 шт.

Передние опоры первой ступени
Плоский низ · 2 шт.

Передние опоры ступеней 2–9
Косой низ · 16 шт.

Рамы 270×1300×50 сохраняются: 9 рам, 54 элемента. Производственные варианты требуют закрепления. В существующие общие детали ЛМ2/ЛСВ изменения не перенесены.
Сечение 50/42 и стенка 4 взяты из сохранённого источника. Контур показан с исходными прямыми гранями; новый радиус не придуман.
По рисунку принято положение передней ножки. Первая пара опор, состав сварки и производственный допуск остаются на увязке.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15		
						Филатова, 24 Конструкции металлические деталировочные		
Разраб.						Передние опоры ЛМ1	Стадия	Лист 2 / Листов 2
Проверил								
Н. контр.						Обозначение ЛО-02		
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки	

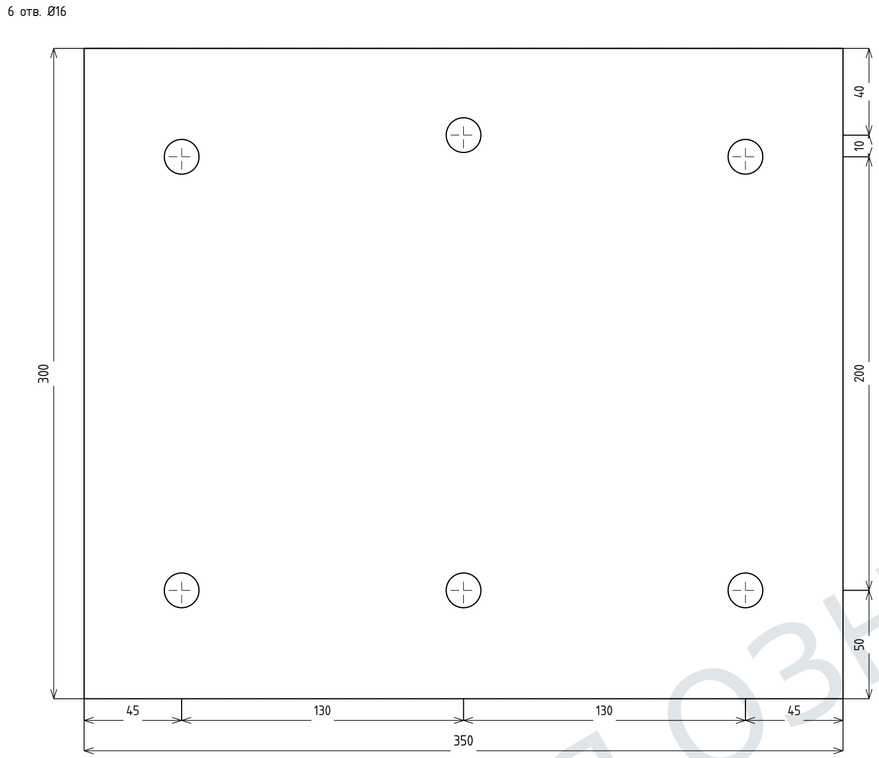
Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Поз.	Наименование	Профиль / материал	Кол.	Масса 1шт., кг	Примеч.
Д-098-1	Пластина	Лист t12 / С245 по КМ; сертификат не проверен	2	9,78	END1
Д-098-2	Пластина	Лист t12 / С245 по КМ; сертификат не проверен	2	9,78	END2

Применение каждой позиции: 1шт. в ЛМ-1 и 1шт. в ЛП-1; всего2+2шт.

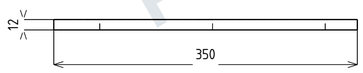
Д-098-1 · END1 · торец 1 · 2шт. М 1:2



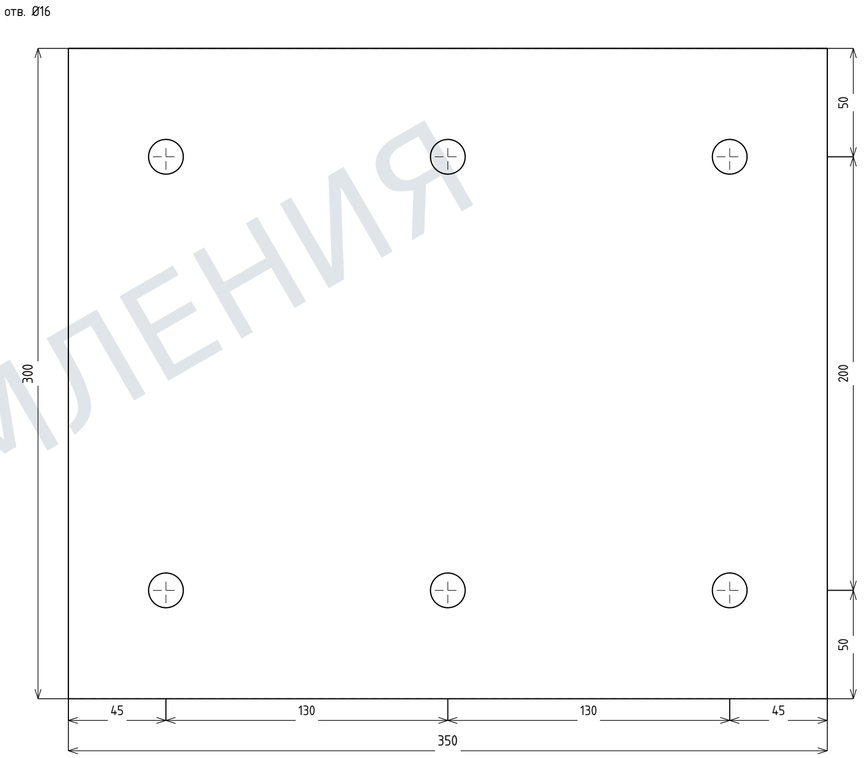
1шт. вЛМ-1 + 1шт. вЛП-1

Отверстие по середине: 260 от нижней грани.

Толщина пластины М 1:5



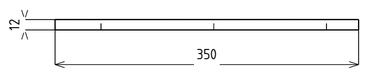
Д-098-2 · END2 · торец 2 · 2шт. М 1:2



1шт. вЛМ-1 + 1шт. вЛП-1

Верхний ряд: 250 от нижней грани.

Толщина пластины М 1:5



Д-098-1 / END1 и Д-098-2 / END2: два невзаимозаменяемых исполнения. Всего4пластины: 2+2. Габариты350x300x12, 6Ø16 и масса сохранены.

Контуры – фактические тела; общий заказ4шт. не дублировать. Для проверки, выпуск не разрешён.

Сборки: ЛМ-1 ЛС-01; ЛП-1 ЛС-03. Торец1 – пара END1; торец2 – пара END2.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали лестниц

Стадия	Лист	Листов
	1	5

Обозначение ЛД-07

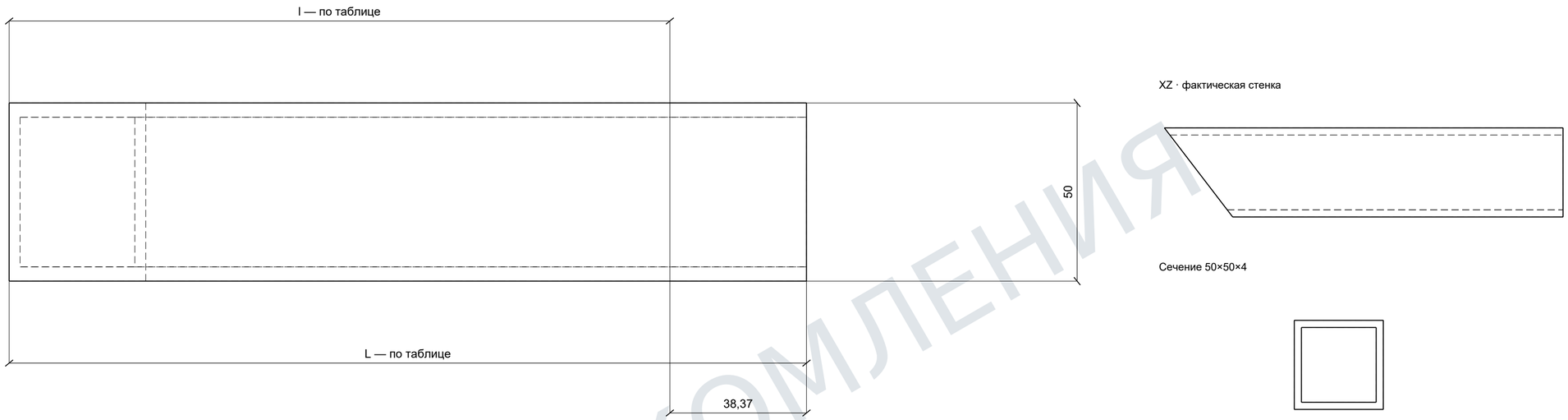
СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

04.10.2026

Труба 50×50×4 · С245 · параметры по таблице



Поз.	Шт.	L, мм	l, мм	Скос	Применяемость
Д-213	2	80,59	42,22	38,37	ЛМ-1 / по составу
Д-214	2	223,96	185,59	38,37	ЛМ-1 / по составу

Один скос одинаковой формы для обеих позиций. Полная и короткая кромки сохраняют свои действительные длины. ЛД-21 перенаправлен на этот лист; 2 шт. каждой позиции.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали лестниц

Стадия	Лист	Листов
	2	5

Обозначение ЛД-20

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

50x50x4 · прямые трубы · 132 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



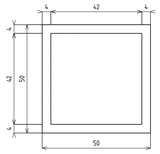
Торец А М 1:2



Торец Б М 1:2



Сечение М 1:1



Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ЛД-03 / Д-008	40	1300	ЛСВ-1, ЛСВ-2 - 2; ЛМ-1, ЛМ-2 - 18	50x50x4
ЛД-04 / Д-003	76	170	ЛСВ-1, ЛСВ-2 - 2; ЛМ-1, ЛМ-2 - 36	50x50x4
ЛД-14 / Д-207	2	1160	ЛП-1 - 2	50x50x4
ЛД-15 / Д-037	8	338,33	ЛП-1, ЛП-2 - 4	50x50x4
ЛД-16 / Д-101	4	383,33	ЛП-1, ЛП-2 - 2	50x50x4
ЛД-18 / Д-209	2	1180	ЛП-2 - 2	50x50x4

Разные длины и исполнения сохраняют самостоятельные позиции.

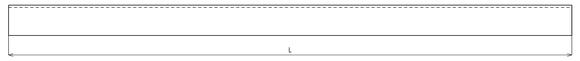
18П · прямые швеллеры · 8 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:10



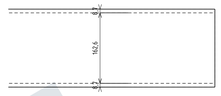
Вид сбоку М 1:5



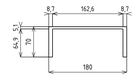
Торец А М 1:5



Торец Б М 1:5



Сечение М 1:5



Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ЛД-12 / Д-100	4	1300	ЛП-1, ЛП-2 - 2	18П
ЛД-13 / Д-206	2	1160	ЛП-1 - 2	18П
ЛД-17 / Д-208	2	1180	ЛП-2 - 2	18П

Разные длины и исполнения сохраняют самостоятельные позиции.

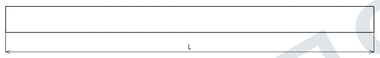
Пластины 120xLx12 · 4 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:10



Вид сбоку М 1:1



Торец А М 1:5



Торец Б М 1:5



Сечение М 1:2



Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ЛД-22 / Д-211	2	170	ЛПВ-1 - 2	Лист t12
ЛД-23 / Д-212	2	150	ЛПВ-1 - 2	Лист t12

Разные длины и исполнения сохранют самостоятельные позиции.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Деталь	Стадия	Лист	Листов
		3	5

Обозначение ЛД-03

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026

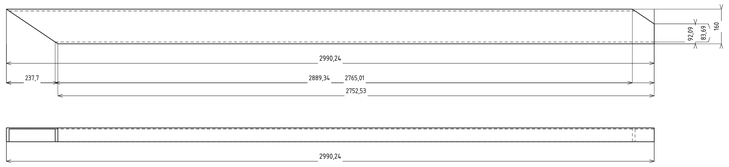
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Д-393 / ЛД-01

16П · С245 по КМ; сертификат не проверен · 1 шт.

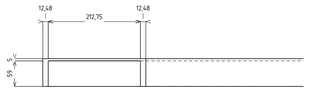
Применение: ЛМ-1 – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10

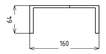
Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



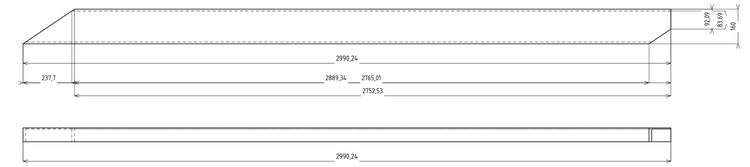
L габарита = 2990,24. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

Д-394 / ЛД-02

16П · С245 по КМ; сертификат не проверен · 1 шт.

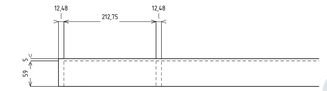
Применение: ЛМ-1 – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10

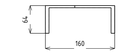
Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



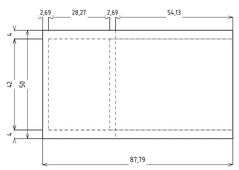
L габарита = 2990,24. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

Д-016 / ЛД-05

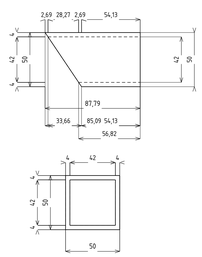
Труба 50х50х4 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 2 шт.

Применение: ЛМ-2 – 2

Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:2



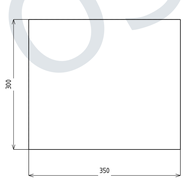
Торец М 1:2

Д-202 / ЛД-06

Лист t12 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 2 шт.

Применение: ЛМ-1 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2

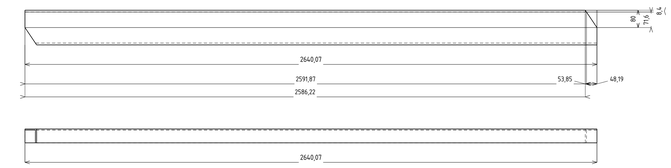


Д-395 / ЛД-08

16П · С245 по КМ; сертификат не проверен · 1 шт.

Применение: ЛМ-2 – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10

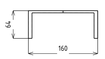
Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 2640,07. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали

Стадия	Лист	Листов
	4	5

Обозначение ЛД-01

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

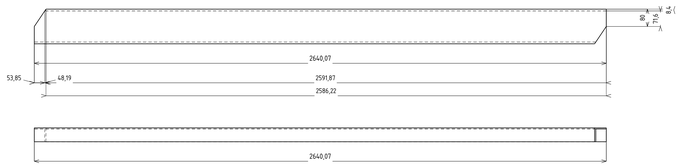
08.10.2026

Д-396 / ЛД-09

16П · С245 по КМ; сертификат не проверен · 1 шт.

Применение: ЛМ-2 – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10

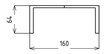
Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



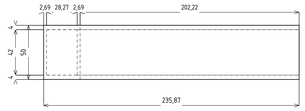
L габарита = 2640,07. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

Д-017 / ЛД-10

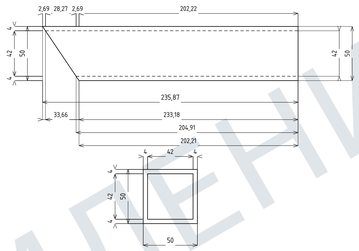
Труба 50х50х4 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 16 шт.

Применение: ЛМ-2 – 16

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



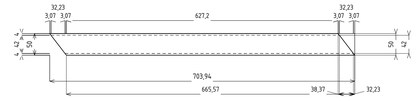
Торец М 1:2

Д-210 / ЛД-19

Труба 50х50х4 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 2 шт.

Применение: ЛПВ-1 – 2

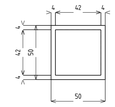
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2

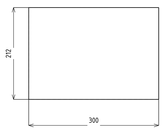


Д-099 / ЛД-25

Лист t12 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 4 шт.

Применение: ЛК-1, ЛК-2, ЛК-3, ЛК-4 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2

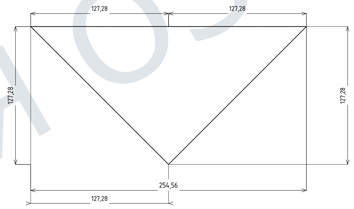


Д-036 / ЛД-26

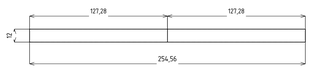
Лист t12 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 8 шт.

Применение: ЛК-1, ЛК-2, ЛК-3, ЛК-4 – 2

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1

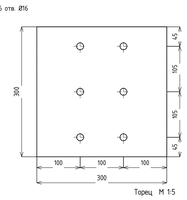


Д-204 / ЛД-27

Лист t12 · С245 по КМ; сертификат не проверен · 2 шт.

Применение: ЛК-2, ЛК-4 – 1

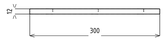
Главный вид М 1:5



Торец М 1:5

Вид сбоку М 1:5





ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали

Стадия	Лист	Листов
	5	5

Обозначение ЛД-09

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

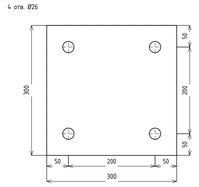
06.10.2026

Д-014 — 30 шт. / ДЛ12

Лист t20; С245

Применение: КП1-01 – 1; КП1-02 – 1; КП1-03 – 1; КП1-04 – 1; КП1-05 – 1; КП1-06 – 1; КП1-07 – 1; КП1-08 – 1; КП1-09 – 1; КП1-10 – 1; КП1-11 – 1; КП1-12 – 1; КП1-13 – 1; КП1-14 – 1; КП1-15 – 1; КП1-16 – 1; КП1-17 – 1; КП1-18 – 1; КП1-19 – 1; КП1-20 – 1; КП1-21 – 1; КП1-22 – 1; КП2-01 – 1; КП2-02 – 1; КП2-03 – 1; КП2-04 – 1; КП2-05 – 1; КП2-06 – 1; КП2-07 – 1; КП2-08 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



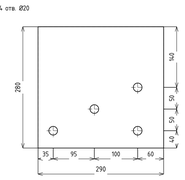
Одна форма: одинаковая обработка отдельно не подтверждена.
В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

Д-150 — 1 шт. / ДЛ13

Лист t20; С245

Применение: КП1-01 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



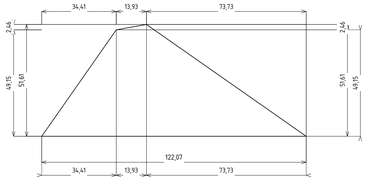
В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

Д-001 — 95 шт. / ДЛ14

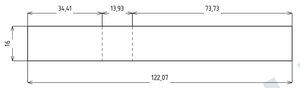
Лист t16; С245

Применение: КП1-01 – 2; КП1-02 – 3; КП1-03 – 2; КП1-04 – 3; КП1-05 – 4; КП1-06 – 3; КП1-07 – 3; КП1-08 – 4; КП1-09 – 3; КП1-10 – 3; КП1-11 – 4; КП1-12 – 3; КП1-13 – 3; КП1-14 – 4; КП1-15 – 2; КП1-16 – 2; КП1-17 – 3; КП1-19 – 2; КП1-20 – 2; КП1-21 – 4; КП1-22 – 4; КП2-01 – 4; КП2-02 – 4; КП2-03 – 4; КП2-04 – 4; КП2-05 – 4; КП2-06 – 4; КП2-07 – 4; КП2-08 – 4

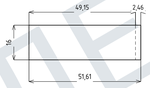
Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



X1: скос к горизонтали 55,01°, 34,99°; 10,01°

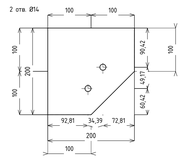
Одна форма: одинаковая обработка отдельно не подтверждена.
В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

Д-196...197 — 4 шт. / ДЛ15

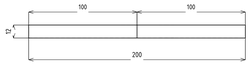
Лист t12; С245

Применение: КП1-01 – 2; КП1-02 – 2
По маркам: Д-196 – 2; Д-197 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

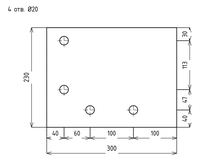
В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

Д-151 — 1 шт. / ДЛ16

Лист t20; С245

Применение: КП1-02 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



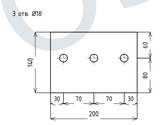
В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

Д-010 — 37 шт. / ДЛ17

Лист t16; С245

Применение: КП1-02 – 2; КП1-03 – 2; КП1-05 – 2; КП1-06 – 2; КП1-08 – 3; КП1-09 – 3; КП1-11 – 3; КП1-12 – 3; КП1-14 – 2; КП1-15 – 2; КП1-16 – 2; КП1-17 – 2; КП1-19 – 2; КП1-20 – 1; КП1-21 – 3; КП1-22 – 3

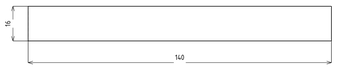
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



Установка к собственной грани ствола: 90°

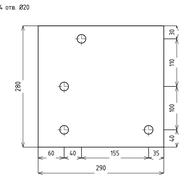
Одна форма: одинаковая обработка отдельно не подтверждена.
В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

Д-152 — 2 шт. / ДЛ11

Лист t20; С245

Применение: КП1-03 – 1; ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



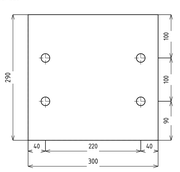
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-086, Д-153 — 6 шт. / ДЛ15

Лист t20; С245

Применение: КП1-04 – 1; КП1-06 – 1; КП1-13 – 1; ФС1/24000 – 1; ФС1/6000 – 2
По маркам: Д-086 – 4; Д-153 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		1	32

Обозначение ДК-01

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

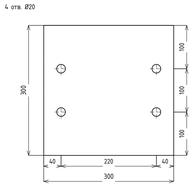
08.10.2026

Д-032 — 8 шт. / ДЛ16

Лист t20; C245

Применение: КП1-05 – 1; КП1-08 – 1; КП1-11 – 1; КП1-14 – 1; ФС1/12000 – 1; ФС1/18000 – 1; ФС1/24000 – 1; ФС1/6000 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

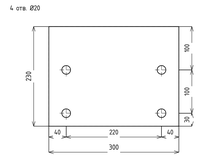
Д-043, Д-087 — 10 шт. / ДЛ17

Лист t20; C245

Применение: КП1-07 – 1; КП1-09 – 1; КП1-10 – 1; КП1-12 – 1; КП1-17 – 1; ФС1/12000 – 2; ФС1/18000 – 2; ФС2/27000 – 1

По маркам: Д-043 – 6; Д-087 – 4

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

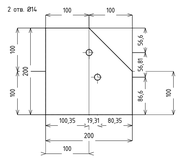
Д-192...193 — 4 шт. / ДЛ18

Лист t12; C245

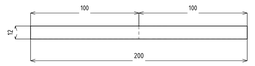
Применение: КП1-07 – 2; КП1-10 – 2

По маркам: Д-192 – 2; Д-193 – 2

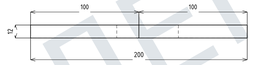
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

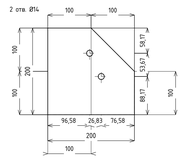
Д-194...195 — 4 шт. / ДЛ19

Лист t12; C245

Применение: КП1-07 – 2; КП1-10 – 2

По маркам: Д-194 – 2; Д-195 – 2

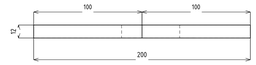
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

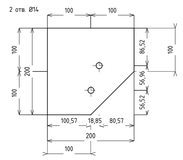
Д-186...187 — 4 шт. / ДЛ20

Лист t12; C245

Применение: КП1-09 – 2; КП1-12 – 2

По маркам: Д-186 – 2; Д-187 – 2

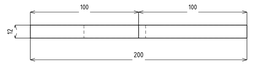
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

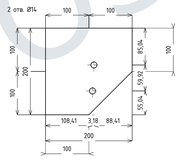
Д-188...189 — 4 шт. / ДЛ21

Лист t12; C245

Применение: КП1-09 – 2; КП1-12 – 2

По маркам: Д-188 – 2; Д-189 – 2

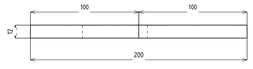
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

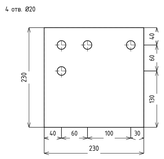
Д-154, Д-157 — 4 шт. / ДЛ22

Лист t20; C245

Применение: КП1-15 – 1; КП1-19 – 1; ФС1/24000 – 1; ФС3/32340 – 1

По маркам: Д-154 – 2; Д-157 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

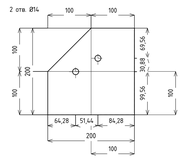
Д-К06-02, Д-К06-05, Д-200 — 4 шт. / ДЛ23

Лист t12; C245

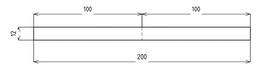
Применение: КП1-15 – 2; КП1-16 – 2

По маркам: Д-200 – 2; Д-К06-02 – 1; Д-К06-05 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали

Стадия	Лист	Листов
	2	32

Обозначение ДК-02

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

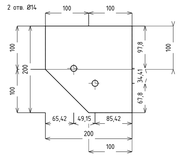
Д-К06-01, Д-К06-04, Д-201

4 шт. / ДЛ24

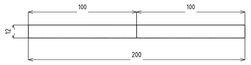
Лист t12; С245

Применение: КП1-15 – 2; КП1-16 – 2
По маркам: Д-201 – 2; Д-К06-01 – 1; Д-К06-04 – 1

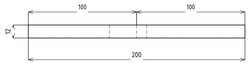
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

XY: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

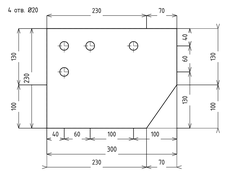
Д-155

1 шт. / ДЛ25

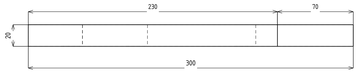
Лист t20; С245

Применение: КП1-16 – 1

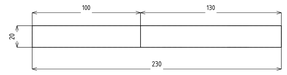
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



XY: скос к горизонтали 55,01°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

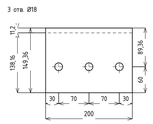
Д-371

1 шт. / ДЛ26

Лист t16; С245

Применение: КП1-16 – 1

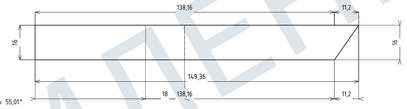
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



Установка к собственной грани ствола: 55,01°

Y2: скос к горизонтали 55,01°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

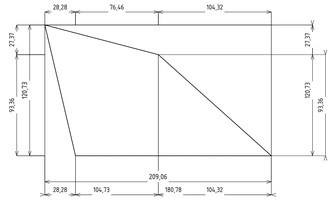
Д-372

1 шт. / ДЛ27

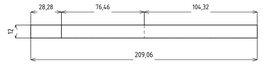
Лист t12; С245

Применение: КП1-16 – 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 76,82°, 14,65°, 41,83°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

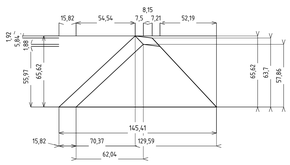
Д-373, Д-382

2 шт. / ДЛ28

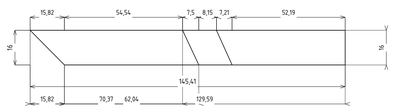
Лист t16; С245

Применение: КП1-16 – 1; КП1-20 – 1
По маркам: Д-373 – 1; Д-382 – 1

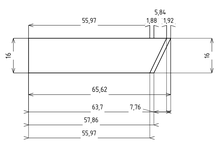
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 47°, 7°, 43°, 45,99°
X2: скос к горизонтали 45,32°, 64,89°, 65,75°
Y2: скос к горизонтали 64,32°, 64,22°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

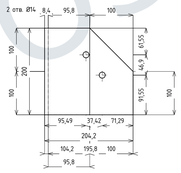
Д-387

1 шт. / ДЛ29

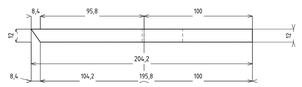
Лист t12; С245

Применение: КП1-16 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 55,01°

XY: скос к горизонтали 45°
X2: скос к горизонтали 55,01°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

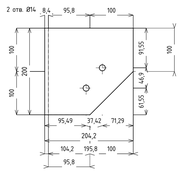
Д-386

1 шт. / ДЛ30

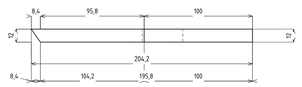
Лист t12; С245

Применение: КП1-16 – 1

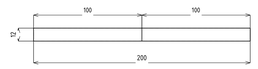
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 55,01°

XY: скос к горизонтали 45°
X2: скос к горизонтали 55,01°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

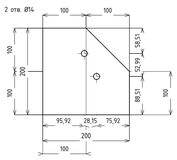
Д-190...191

4 шт. / ДЛ31

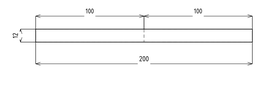
Лист t12; С245

Применение: КП1-17 – 2; КП1-19 – 2
По маркам: Д-190 – 2; Д-191 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

XY: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		3	32

Обозначение ДК-03

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

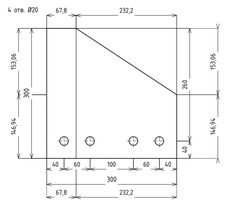
Д-156

2 шт. / ДЛ32

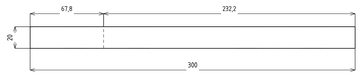
Лист t20; С245

Применение: КЛ1-18 – 1; ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



XY: скос к горизонтали 33,39°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

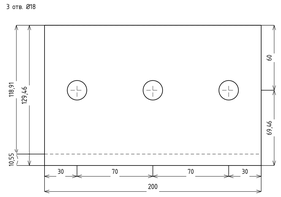
Д-311

1 шт. / ДЛ33

Лист t16; С245

Применение: КЛ1-18 – 1

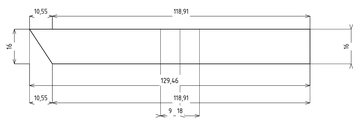
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



Установка к собственной грани ствола: 56,61°

YZ: скос к горизонтали 56,61°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

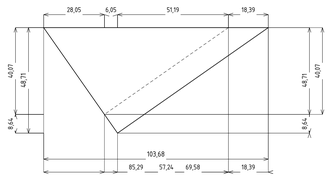
Д-183

2 шт. / ДЛ34

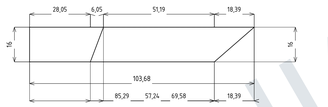
Лист t16; С245

Применение: КЛ1-18 – 2

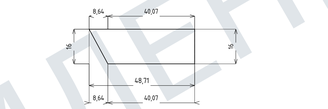
Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 55,01°, 34,99°
XZ: скос к горизонтали 69,29°, 41,02°
YZ: скос к горизонтали 61,63°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

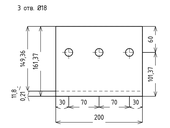
Д-374

1 шт. / ДЛ35

Лист t16; С245

Применение: КЛ1-18 – 1

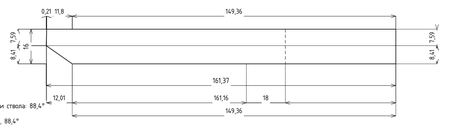
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



Установка к собственной грани ствола: 88,4°

YZ: скос к горизонтали 34,99°, 88,4°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

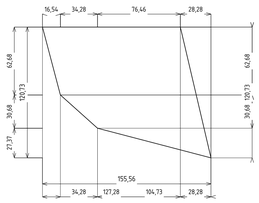
Д-375

1 шт. / ДЛ36

Лист t12; С245

Применение: КЛ1-18 – 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 75,22°, 41,83°, 14,65°, 76,82°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

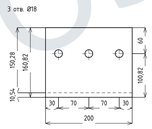
Д-377

1 шт. / ДЛ37

Лист t16; С245

Применение: КЛ1-18 – 1

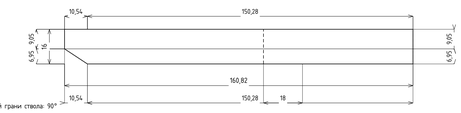
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



Установка к собственной грани ствола: 90°

YZ: скос к горизонтали 33,39°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

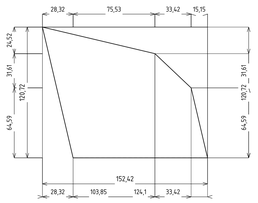
Д-378

1 шт. / ДЛ38

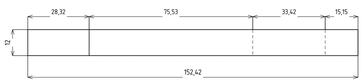
Лист t12; С245

Применение: КЛ1-18 – 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 76,8°, 13,28°, 43,41°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-376, Д-379

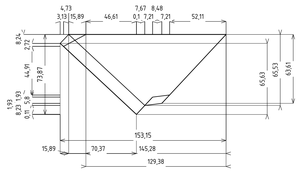
2 шт. / ДЛ39

Лист t16; С245

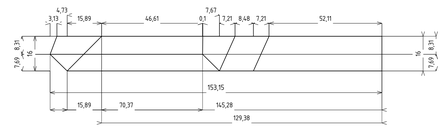
Применение: КЛ1-18 – 2

По маркам: Д-376 – 1; Д-379 – 1

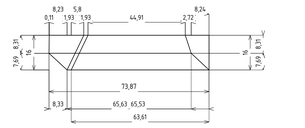
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 47°, 7°, 43°, 46,33°, 41°, 28°
XZ: скос к горизонтали 45,19°, 44,33°, 69,34°, 65,75°, 44,68°, 89,32°
YZ: скос к горизонтали 43°, 71,86°, 64,22°, 42,68°, 89,27°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		4	32

Обозначение ДК-04

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

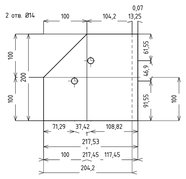
ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Д-389 — 1 шт. / ДЛ41

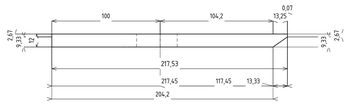
Лист Н12; С245

Применение: КП1-18 – 1

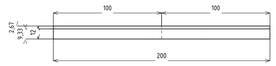
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 88,4°

XY: скос к горизонтали 45°

X2: скос к горизонтали 34,99°; 88,4°

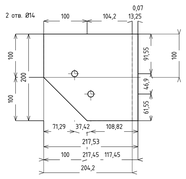
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-388 — 1 шт. / ДЛ42

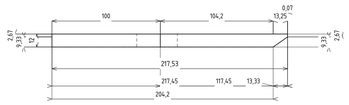
Лист Н12; С245

Применение: КП1-18 – 1

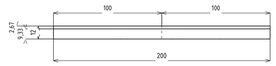
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 88,4°

XY: скос к горизонтали 45°

X2: скос к горизонтали 34,99°; 88,4°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

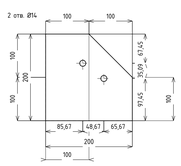
Д-К06-08, Д-К06-11, Д-198 — 4 шт. / ДЛ44

Лист Н12; С245

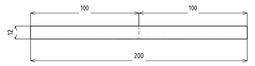
Применение: КП1-19 – 2; КП1-20 – 2

По маркам: Д-198 – 2; Д-К06-08 – 1; Д-К06-11 – 1

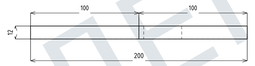
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

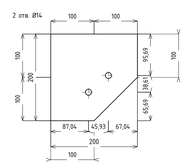
Д-К06-07, Д-К06-10, Д-199 — 4 шт. / ДЛ45

Лист Н12; С245

Применение: КП1-19 – 2; КП1-20 – 2

По маркам: Д-199 – 2; Д-К06-07 – 1; Д-К06-10 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Установка к собственной грани ствола: 90°

X1: скос к горизонтали 45°

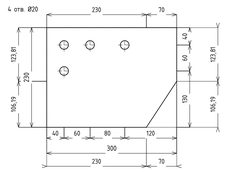
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-158 — 2 шт. / ДЛ46

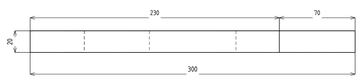
Лист Т20; С245

Применение: КП1-20 – 1; ФСЗ/32340 – 1

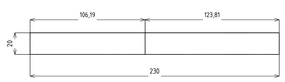
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



XY: скос к горизонтали 56,61°

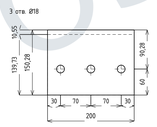
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-380 — 1 шт. / ДЛ47

Лист Н16; С245

Применение: КП1-20 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



Установка к собственной грани ствола: 56,61°

YZ: скос к горизонтали 56,61°

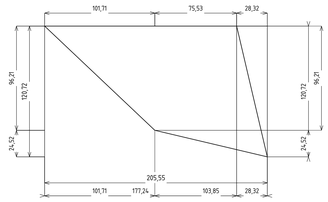
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-381 — 1 шт. / ДЛ48

Лист Н12; С245

Применение: КП1-20 – 1

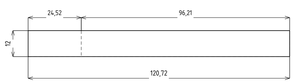
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 76,8°; 13,28°; 43,41°

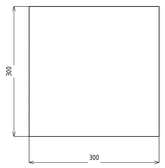
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-160 — 2 шт. / ДЛ51

Лист Т20; С245

Применение: КП1-21 – 1; КП1-22 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		5	32

Обозначение ДК-05

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

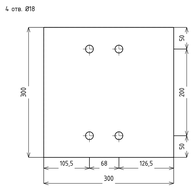
Д-088

4 шт. / ДЛ53

Лист t20; С245

Применение: КП2-01 – 1; КП2-02 – 1; КП2-04 – 1; КП2-05 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

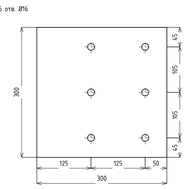
Д-203

2 шт. / ДЛ54

Лист t12; С245

Применение: КП2-02 – 1; ЛК-1 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Обработка по месту ПР03 / ПР14 требует отдельной увязки.

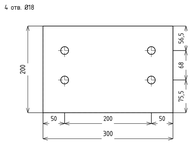
Д-161

2 шт. / ДЛ55

Лист t20; С245

Применение: КП2-03 – 1; КП2-06 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

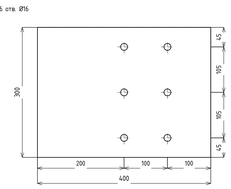
Д-205

2 шт. / ДЛ56

Лист t12; С245

Применение: КП2-03 – 1; КП2-06 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

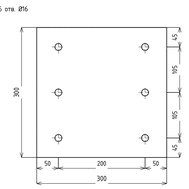
Д-026

10 шт. / ДЛ57

Лист t12; С245

Применение: Б1-14 – 2; КП2-05 – 1; ЛК-3 – 1; ЛМ-2 – 4; ЛП-2 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Обработка по месту ПР03 / ПР14 требует отдельной увязки.

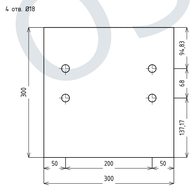
Д-291

1 шт. / ДЛ58

Лист t20; С245

Применение: КП2-07 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

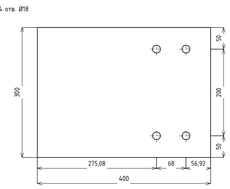
Д-292

1 шт. / ДЛ59

Лист t20; С245

Применение: КП2-08 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

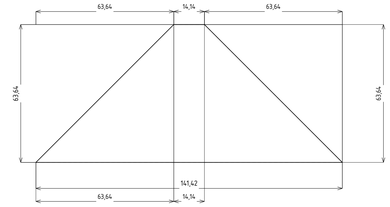
Д-162

2 шт. / ДЛ60

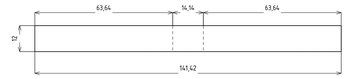
Лист t12; С245

Применение: КП2-08 – 2

Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:1



Торец М 2:1



ХУ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		6	32

Обозначение ДК-06

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Д-120, Д-219...220, Д-223...228, Д-231...239

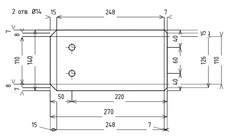
36 шт. / ДЛ161

Лист 112; С245

Применение: СВ-01 – 4; СВ-03 – 4; СВ-04 – 4; СВ-05 – 4; СВ-07 – 4; СВ-08 – 4; СВ-09 – 4; СВ-10 – 4; СВ-11 – 4

По маркам Д-120 – 2; Д-219 – 2; Д-220 – 2; Д-223 – 2; Д-224 – 2; Д-225 – 2; Д-226 – 2; Д-227 – 2; Д-228 – 2; Д-231 – 2; Д-232 – 2; Д-233 – 2; Д-234 – 2; Д-235 – 2; Д-236 – 2; Д-237 – 2; Д-238 – 2; Д-239 – 2

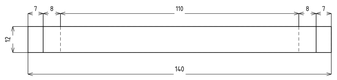
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

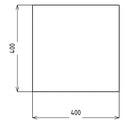
Д-018

14 шт. / ДЛ162

Лист 112; С245

Применение: СВ-01 – 1; СВ-02 – 1; СВ-03 – 1; СВ-04 – 1; СВ-05 – 1; СВ-07 – 1; СВ-08 – 1; СВ-09 – 1; СВ-10 – 1; СВ-11 – 1; СП-1 – 1; СП-2 – 1; СП-3 – 1; СП-4 – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-221...222

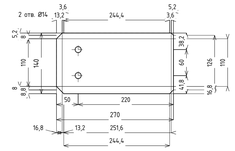
4 шт. / ДЛ166

Лист 112; С245

Применение: СВ-02 – 4

По маркам Д-221 – 2; Д-222 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



X1: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

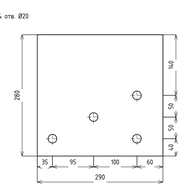
Д-150

1 шт. / ДЛ1117

Лист 120; С245

Применение: ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

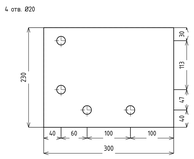
Д-151

1 шт. / ДЛ1118

Лист 120; С245

Применение: ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-116

3 шт. / ДЛ124

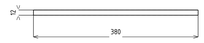
Лист 112; С245

Применение: ФС1/0 – 2; ФС1/24000 – 1

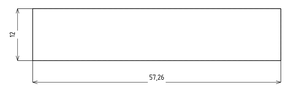
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

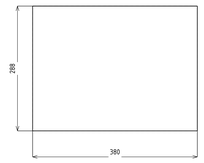
Д-035

8 шт. / ДЛ1125

Лист 112; С245

Применение: ФС1/0 – 2; ФС1/18000 – 2; ФС1/24000 – 2; ФС1/6000 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-097

4 шт. / ДЛ1126

Лист 112; С245

Применение: ФС1/12000 – 1; ФС1/18000 – 1; ФС1/24000 – 1; ФС1/6000 – 1

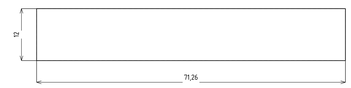
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		7	32

Обозначение ДК-07

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

08.10.2026

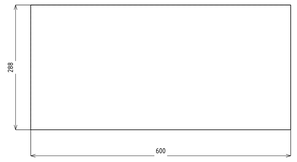
Д-025

10 шт. / ДЛ127

Лист t12; С245

Применение: ФС1/0 – 1; ФС1/12000 – 2; ФС1/18000 – 2; ФС1/24000 – 2; ФС1/6000 – 2; ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-390

1 шт. / ДЛ128

Лист t12; С245

Применение: ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-065

5 шт. / ДЛ129

Лист t12; С245

Применение: ФС1/18000 – 2; ФС1/24000 – 1; ФС1/6000 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-391

1 шт. / ДЛ130

Лист t12; С245

Применение: ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-117

3 шт. / ДЛ150

Лист t12; С245

Применение: ФС1/12000 – 1; ФС1/18000 – 1; ФС1/6000 – 1

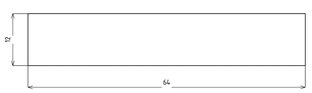
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

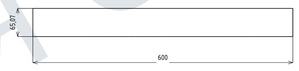
Д-392

1 шт. / ДЛ151

Лист t12; С245

Применение: ФС1/24000 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 2:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

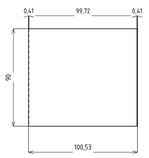
Д-173

1 шт. / ДЛ165

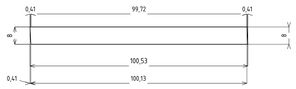
Лист t8; С245

Применение: ФС3/32340 – 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XZ: скос к горизонтали 87,1°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

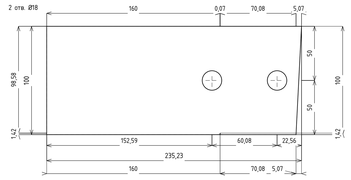
Д-338

1 шт. / ДЛ166

Лист t8; С245

Применение: ФС3/32340 – 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 87,1°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		8	32

Обозначение ДК-08

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

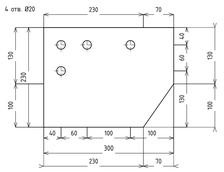
Д-155

1 шт. / ДЛ179

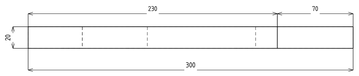
Лист 120; С245

Применение: ПРП-НК - 1

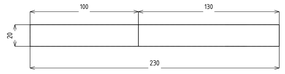
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



XY: скос к горизонтали 55,01°

В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

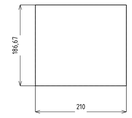
Д-312

1 шт. / ДЛ188

Лист 18; С245

Применение: ПРП-А - 1

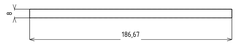
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

Д-164

2 шт. / ДЛ190

Лист 18; С245

Применение: ПРП-А - 2

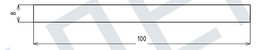
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

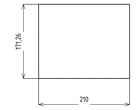
Д-313

1 шт. / ДЛ191

Лист 18; С245

Применение: ПРП-А - 1

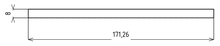
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

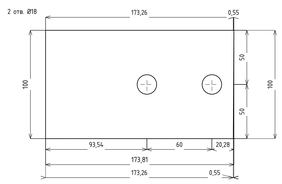
Д-348

1 шт. / ДЛ192

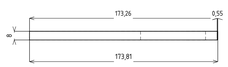
Лист 18; С245

Применение: ПРП-НК - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 89,68°

В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

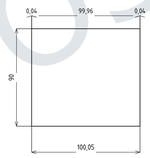
Д-347

1 шт. / ДЛ193

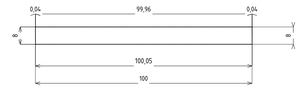
Лист 18; С245

Применение: ПРП-НК - 1

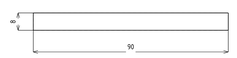
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XZ: скос к горизонтали 89,68°

В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

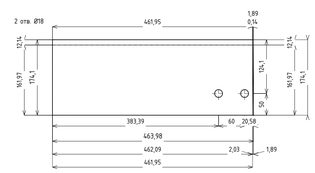
Д-343

1 шт. / ДЛ194

Лист 18; С245

Применение: ПРП-НК - 1

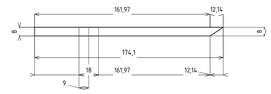
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:2



XY: скос к горизонтали 89,33°
YZ: скос к горизонтали 33,39°

В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

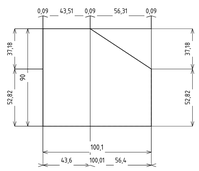
Д-342

1 шт. / ДЛ195

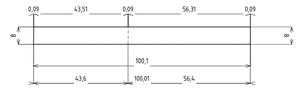
Лист 18; С245

Применение: ПРП-НК - 1

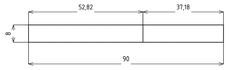
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 33,39°
XZ: скос к горизонтали 89,33°

В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		9	32

Обозначение ДК-09

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

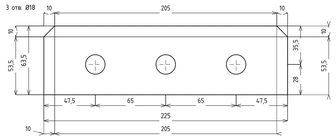
Д-046

6 шт. / ДЛ199

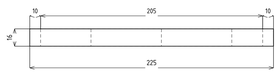
Пластина 16 мм; С245

Применение: Б1-01 – 1; Б1-03 – 1; Б1-04.01 – 1; Б1-04.02 – 1; Б1-12 – 1; Б1-13 – 1

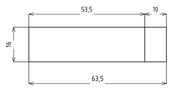
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-012, Д-113

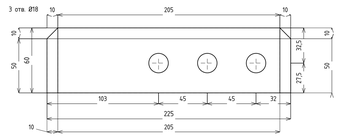
38 шт. / ДЛ201

Лист t16; С245

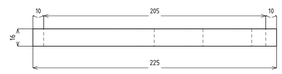
Применение: Б1-02 – 3; Б1-06.01 – 2; Б1-07.01 – 6; Б1-08.01 – 6; Б1-09.01 – 3; Б1-10.01 – 2; Б1-10.02 – 2; Б1-11.01 – 8; Б1-12 – 3; Б1-13 – 3

По маркам: Д-012 – 35; Д-113 – 3

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

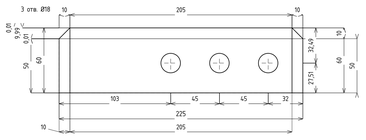
Д-111

3 шт. / ДЛ202

Лист t16; С245

Применение: Б1-02 – 1; Б1-11.01 – 2

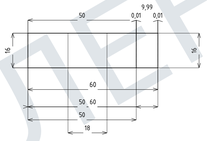
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 89,97°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

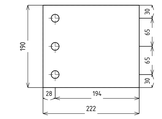
Д-047

6 шт. / ДЛ203

Пластина 16 мм; С245

Применение: Б1-02 – 2; Б1-12 – 1; Б1-13 – 1; Б1-14 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:2



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

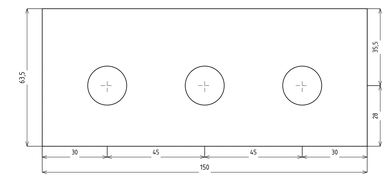
Д-361

1 шт. / ДЛ204

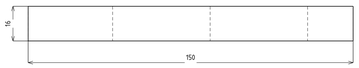
Лист t16; С245

Применение: Б1-02 – 1

Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:1



Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

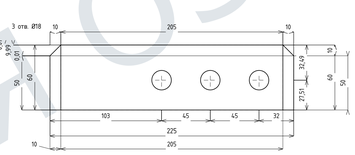
Д-094

4 шт. / ДЛ215

Лист t16; С245

Применение: Б1-07.01 – 2; Б1-08.01 – 1; Б1-10.01 – 1

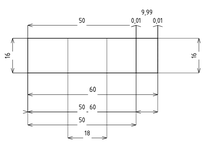
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 89,98°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

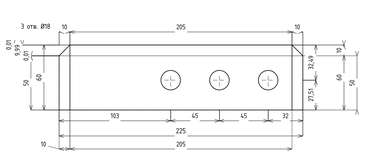
Д-178

2 шт. / ДЛ216

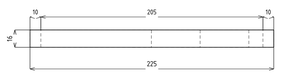
Лист t16; С245

Применение: Б1-08.01 – 1; Б1-13 – 1

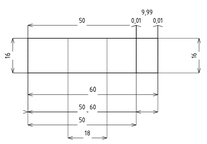
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 89,97°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

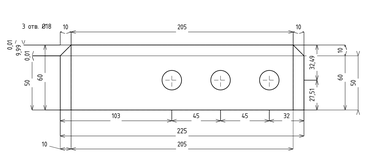
Д-176

2 шт. / ДЛ217

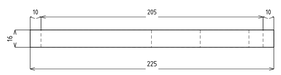
Лист t16; С245

Применение: Б1-09.01 – 1; Б1-12 – 1

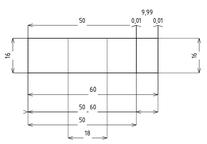
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 89,98°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали

Стадия	Лист	Листов
	10	32

Обозначение ДК-10

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

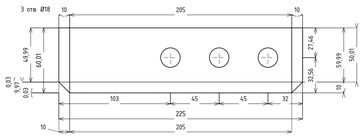
Д-363

1 шт. / ДЛ219

Лист t16; С245

Применение: Б1-10.01 - 1

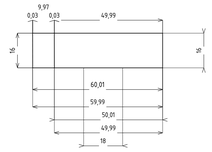
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 89,9°

Точный наклонный контур. Прямоугольная Замена не назначена.
Общая ширина 60,01; сумма округлённых цепей 60,02. Разность 0,01 вызвана округлением.

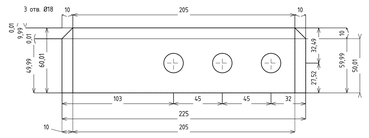
Д-180

2 шт. / ДЛ223

Лист t16; С245

Применение: Б1-12 - 1; Б1-13 - 1

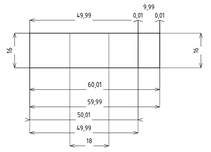
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 89,96°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

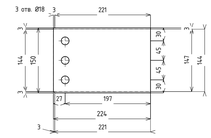
Д-009

38 шт. / ДЛ227

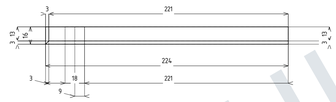
Лист t16; С245

Применение: Б2-01 - 2; Б2-03 - 2; Б2-04 - 2; Б2-05 - 2; Б2-07 - 2; Б2-08 - 2; Б2-09 - 2; Б2-11 - 2; Б2-12 - 2; Б2-13 - 2; Б2-15 - 2; Б2-16 - 2; Б2-17С - 2; Б2-17Ю - 2; Б2-18С - 2; Б2-18Ю - 2; Б2-19С - 1; Б2-19Ю - 2; Б2-21С - 1; Б2-21Ю - 1; Б2-22 - 1

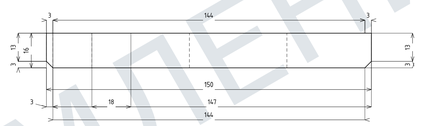
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
XZ: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

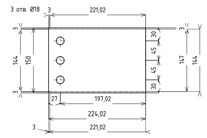
Д-177

2 шт. / ДЛ229

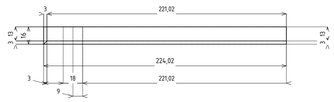
Лист t16; С245

Применение: Б2-02 - 2

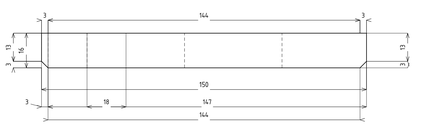
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
XZ: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

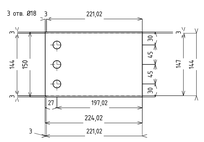
Д-179

2 шт. / ДЛ232

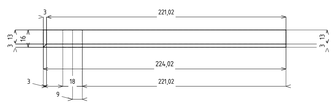
Лист t16; С245

Применение: Б2-06 - 2

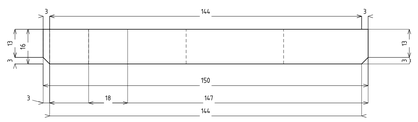
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
XZ: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

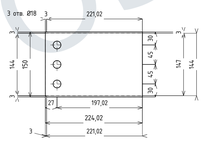
Д-095

4 шт. / ДЛ235

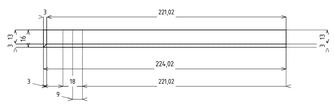
Лист t16; С245

Применение: Б2-10 - 2; Б2-14 - 2

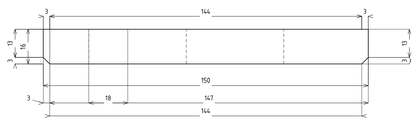
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
XZ: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

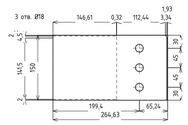
Д-384

1 шт. / ДЛ237

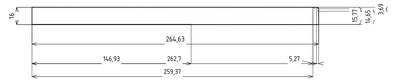
Пластина16 мм; С245

Применение: Б2-22 - 1

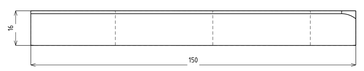
Истинный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



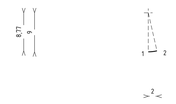
Торец М 1:1



XZ: скос к горизонтали 34,99°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Кромка 1 / YZ / ребро 8



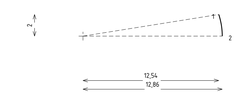
R9
Центр: X=148; Y=9. M 2:1
α=270°, Δα=12,84°
1: 148. 0 / 2: 150. 0,23

Кромка 2 / YZ / ребро 9



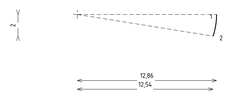
R9
Центр: X=2; Y=9. M 2:1
α=257,16°, Δα=12,84°
1: +0,01. 0,23 / 2: 2. 0

Кромка 3 / XY / ребро 10



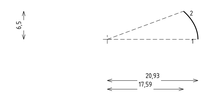
a=12,86; b=9; ось 0°
Центр: X=134,01; Y=148. M 5:1
α=12,84°, Δα=-12,84°
1: 146,61. 150 / 2: 146,93. 148

Кромка 4 / XY / ребро 21



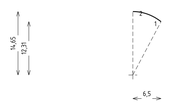
a=12,86; b=9; ось 0°
Центр: X=134,07; Y=2. M 5:1
α=0°, Δα=-12,84°
1: 146,93. 2 / 2: 146,61. +0,01

Кромка 5 / XY / ребро 27



a=20,93; b=12; ось 0°
Центр: X=241,78; Y=143,5. M 2:1
α=0°, Δα=32,8°
1: 262,7. 143,5 / 2: 259,37. 150

Кромка 6 / YZ / ребро 36



a=14,65; b=12; ось 90°
Центр: X=143,5; Y=+0,01. M 2:1
α=327,2°, Δα=32,8°
1: 150. 12,31 / 2: 143,5. 14,65

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		11	32

Обозначение ДК-11

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

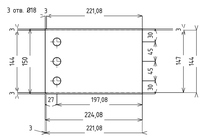
Д-364

1 шт. / ДП239

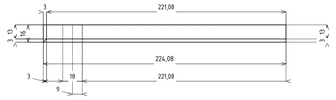
Лист Н16; С245

Применение: 62-23 - 1

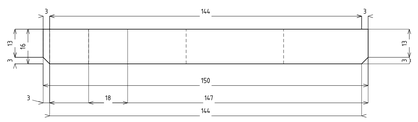
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
XZ: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

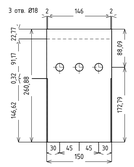
Д-249

1 шт. / ДП240

Пластина16 мм; С245

Применение: 62-23 - 1

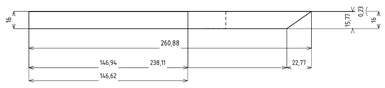
Истинный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:2



YZ: скос к горизонтали 35,09°

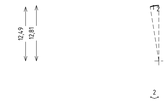
Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Кромка 1 / XZ / ребро 1



R9
Центр: X=2; Y=7. M 2:1
α=102,84°; Δα=-12,84°
1: -0,01; 15,77 / 2: 2; 16

Кромка 3 / XY / ребро 9



a=12,81; b=9; ось 90°
Центр: X=2; Y=134,13. M 2:1
α=+0,01°, Δα=12,84°
1: 2; 146,94 / 2: +0,01; 146,62

Кромка 2 / XZ / ребро 5



R9
Центр: X=148; Y=7. M 2:1
α=90°, Δα=-12,84°
1: 148; 16 / 2: 150; 15,77

Кромка 4 / XY / ребро 24



a=12,81; b=9; ось 90°
Центр: X=148; Y=134,13. M 2:1
α=347,16°, Δα=12,84°
1: 150; 146,62 / 2: 148; 146,94

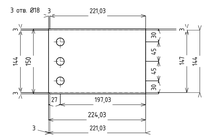
Д-181

2 шт. / ДП242

Лист Н16; С245

Применение: 62-24 - 2

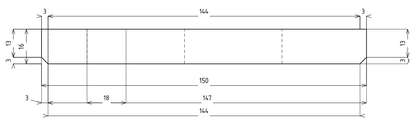
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
XZ: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

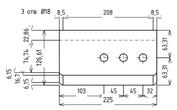
Д-383

1 шт. / ДП244

Пластина16 мм; С245

Применение: 61-05.16-18 - 1

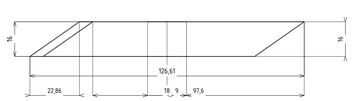
Истинный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



YZ: скос к горизонтали 34,99°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Кромка 1 / XY / ребро 5



a=20,93; b=12; ось 90°
Центр: X=8,5; Y=20,93. M 1:1
α=180°; Δα=+45,1°
1: 8,5; -0,01 / 2: -0,01; 6,35

Кромка 3 / XY / ребро 10



a=20,93; b=12; ось 90°
Центр: X=216,5; Y=43,78. M 1:1
α=180°; Δα=45,1°
1: 216,5; 22,86 / 2: 225; 29,01

Кромка 2 / XY / ребро 7



a=20,93; b=12; ось 90°
Центр: X=8,5; Y=43,78. M 1:1
α=134,9°; Δα=45,1°
1: -0,01; 29,01 / 2: 8,5; 22,86

Кромка 4 / XY / ребро 16



a=20,93; b=12; ось 90°
Центр: X=216,5; Y=20,93. M 1:1
α=225,1°; Δα=+45,1°
1: 225; 6,15 / 2: 216,5; +0,01

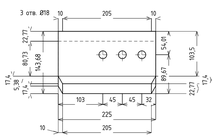
Д-248

1 шт. / ДП245

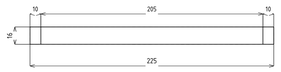
Пластина16 мм; С245

Применение: 61-05.16-18 - 1

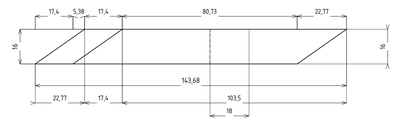
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 60,11°
YZ: скос к горизонтали 35,09°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

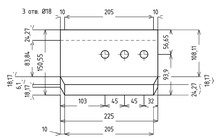
Д-129

2 шт. / ДП247

Пластина16 мм; С245

Применение: 61-05.18-20 - 2

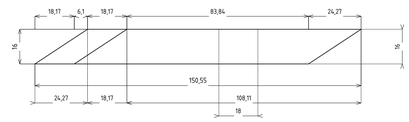
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 61,17°
YZ: скос к горизонтали 33,39°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		12	32

Обозначение ДК-12

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

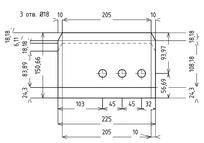
Д-246

1 шт. / ДЛ248

Пластина16 мм; С245

Применение: 61-05.18-20 - 1

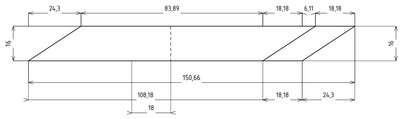
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 61,19°
YZ: скос к горизонтали 33,37°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

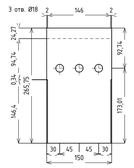
Д-130

2 шт. / ДЛ253

Пластина16 мм; С245

Применение: 62-19С - 1; 62-21С - 1

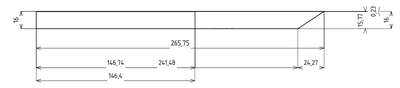
Истинный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:2



YZ: скос к горизонтали 33,39°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Кромка 1 / XZ / ребро 1



R9

Центр: X=2; Y=7. M 2:1

α=102,84°; Δα=-12,84°

1: 0; 15,77 / 2: 2; 16

Кромка 2 / XZ / ребро 5



R9

Центр: X=148; Y=7. M 2:1

α=90°; Δα=-12,84°

1: 148; 16 / 2: 150; 15,77

Кромка 3 / XY / ребро 9



a=13,65; b=9; α=α 90°

Центр: X=2; Y=133,08. M 2:1

α=α=0,01°; Δα=12,84°

1: 2; 146,74 / 2: =0,01; 146,4

Кромка 4 / XY / ребро 24



a=13,65; b=9; α=α 90°

Центр: X=148; Y=133,08. M 2:1

α=α=34,76°; Δα=12,84°

1: 150; 146,4 / 2: 148; 146,74

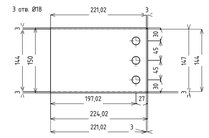
Д-112

3 шт. / ДЛ255

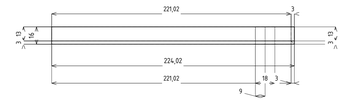
Лист t16; С245

Применение: 62-20С - 1; 62-20Ю - 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



XY: скос к горизонтали 45°
YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

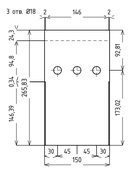
Д-247

1 шт. / ДЛ257

Пластина16 мм; С245

Применение: 62-20С - 1

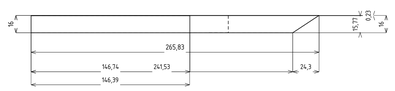
Истинный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:1



Торец М 1:2



YZ: скос к горизонтали 33,37°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Кромка 1 / XZ / ребро 1



R9

Центр: X=2; Y=7. M 2:1

α=102,84°; Δα=-12,84°

1: 0; 15,77 / 2: 2; 16

Кромка 2 / XZ / ребро 5



R9

Центр: X=148; Y=7. M 2:1

α=90°; Δα=-12,84°

1: 148; 16 / 2: 150; 15,77

Кромка 3 / XY / ребро 9



a=13,67; b=9; α=α 90°

Центр: X=2; Y=133,07. M 2:1

α=α=0,07°; Δα=12,84°

1: 2; 146,74 / 2: 0; 146,39

Кромка 4 / XY / ребро 24



a=13,67; b=9; α=α 90°

Центр: X=148; Y=133,07. M 2:1

α=347,16°; Δα=12,84°

1: 150; 146,39 / 2: 148; 146,74

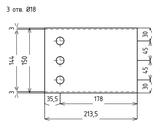
Д-362

1 шт. / ДЛ258

Лист t16; С245

Применение: 62-21Ю - 1

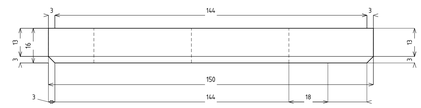
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:2



Торец М 1:1



YZ: скос к горизонтали 45°

Размеры в мм. Гибка не предусмотрена.

Д-021...022, Д-039, Д-044, Д-184

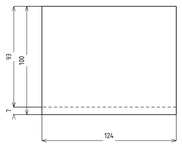
37 шт. / ДЛ18

Уголок L100x100x7; С245

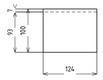
Применение: КП1-02 - 2; КП1-03 - 2; КП1-05 - 2; КП1-06 - 2; КП1-08 - 3; КП1-09 - 3; КП1-11 - 3; КП1-12 - 3; КП1-14 - 2; КП1-15 - 2; КП1-16 - 2; КП1-17 - 2; КП1-19 - 2; КП1-20 - 1; КП1-21 - 3; КП1-22 - 3

По маркам: Д-021 - 11; Д-022 - 11; Д-039 - 7; Д-044 - 6; Д-184 - 2

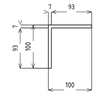
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



Одна форма; одинаковая обработка отделью не подтверждена.
В указанной сборке; отделью не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		13	32

Обозначение ДК-13

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

08.10.2026

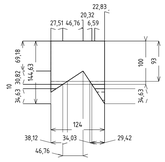
Д-310

1 шт. / ДЛ143

Уголок L100x100x7; С245

Применение: КП1-18 - 1

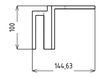
Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X1: скос к горизонтали 33,39°, 56,61°

Существующая сложная опора. Упрощение и размеры резки не утверждены.

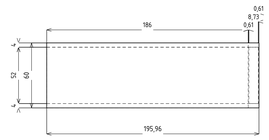
Д-052

5 шт. / ДЛ183

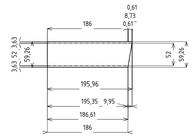
Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС1/0 - 1; ФС1/12000 - 1; ФС1/18000 - 1; ФС1/24000 - 1; ФС1/6000 - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,67°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

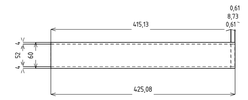
Д-053

5 шт. / ДЛ184

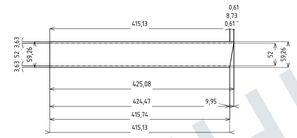
Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС1/0 - 1; ФС1/12000 - 1; ФС1/18000 - 1; ФС1/24000 - 1; ФС1/6000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,47°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

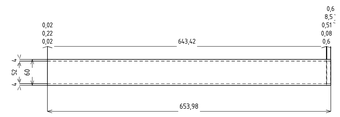
Д-054

5 шт. / ДЛ185

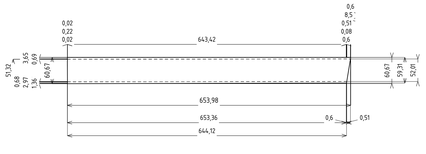
Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС1/0 - 1; ФС1/12000 - 1; ФС1/18000 - 1; ФС1/24000 - 1; ФС1/6000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 89,75°, 80,71°, 0,12°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

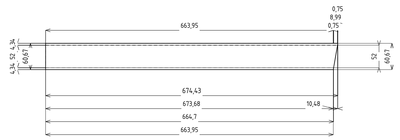
Д-055

5 шт. / ДЛ187

Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС1/0 - 1; ФС1/12000 - 1; ФС1/18000 - 1; ФС1/24000 - 1; ФС1/6000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X1: скос к горизонтали 80,2°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

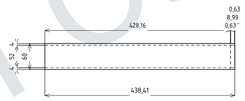
Д-056

5 шт. / ДЛ188

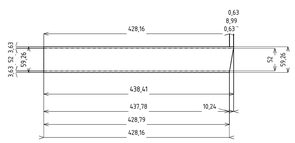
Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС1/0 - 1; ФС1/12000 - 1; ФС1/18000 - 1; ФС1/24000 - 1; ФС1/6000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,2°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

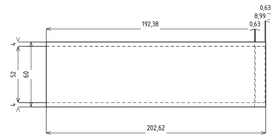
Д-057

5 шт. / ДЛ189

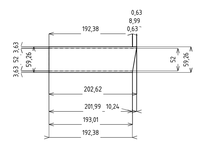
Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС1/0 - 1; ФС1/12000 - 1; ФС1/18000 - 1; ФС1/24000 - 1; ФС1/6000 - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,2°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

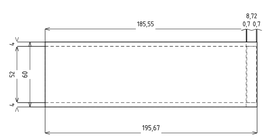
Д-281

1 шт. / ДЛ103

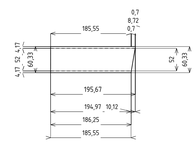
Труба 60x60x4; С245

Применение: ФС2/27000 - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,48°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		14	32

Обозначение ДК-14

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

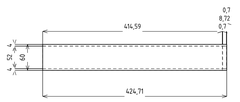
Д-282

1 шт. / ДП104

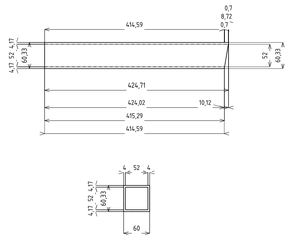
Труба 60х60х4; С245

Применение: ФС2/27000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,48°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

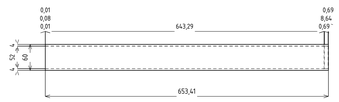
Д-283

1 шт. / ДП105

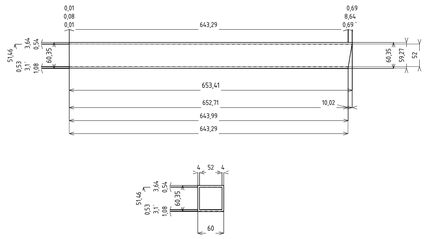
Труба 60х60х4; С245

Применение: ФС2/27000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 0,1°, 80,57°, 89,91°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

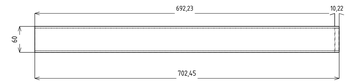
Д-285

1 шт. / ДП107

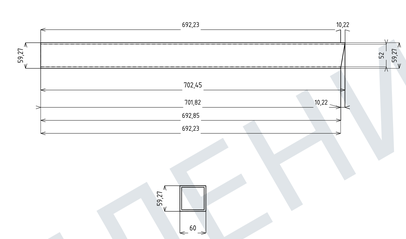
Труба 60х60х4; С245

Применение: ФС2/27000 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 80,22°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

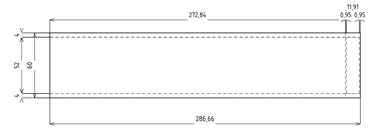
Д-250

1 шт. / ДП113

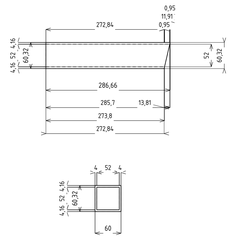
Труба 60х60х4; С245

Применение: ФС3/32340 - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 77,1°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

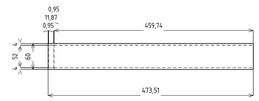
Д-251

1 шт. / ДП114

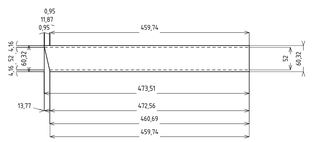
Труба 60х60х4; С245

Применение: ФС3/32340 - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5

X2: скос к горизонтали 77,14°

Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

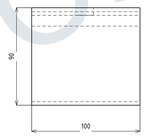
Д20-01

32 шт. / ДП172

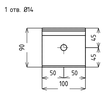
Уголок L90х90х7; С245

Применение: ФС1/12000 - 16; ФС1/18000 - 8; ФС1/6000 - 8

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



Размеры в мм; прокат по указанному профилю.

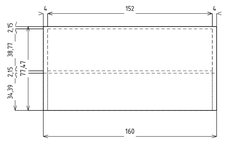
Д-257

1 шт. / ДП176

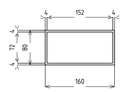
Труба 160х80х4; С245

Применение: ПРП-НК - 1

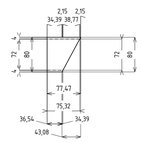
Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



Y2: скос к горизонтали 61,7°

В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

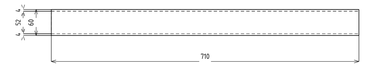
Д-040

6 шт. / ДП177

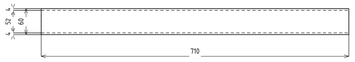
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-НК - 6

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



В указанной сборке: отдельно не заказывать. Граница отправки – по ведомости.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Стадия	Лист	Листов
	15	32

Детали

Обозначение ДК-15

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

08.10.2026

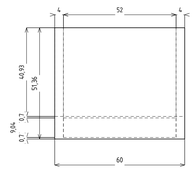
Д-255

1 шт. / ДЛ178

Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-НК - 1

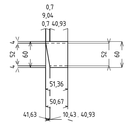
Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



Y2: скос к горизонтали 80,14°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

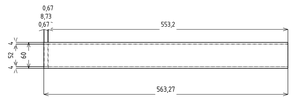
Д-354

1 шт. / ДЛ180

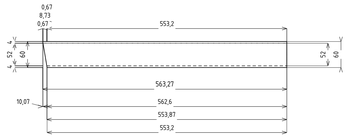
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-А - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X2: скос к горизонтали 80,47°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

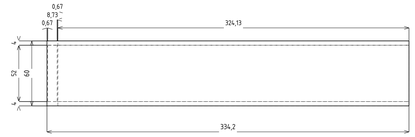
Д-355

1 шт. / ДЛ181

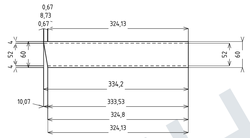
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-А - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X2: скос к горизонтали 80,47°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

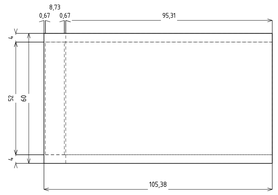
Д-356

1 шт. / ДЛ182

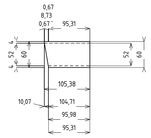
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-А - 1

Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X2: скос к горизонтали 80,47°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

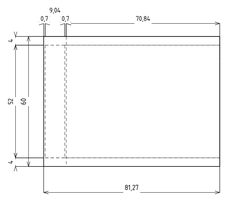
Д-357

1 шт. / ДЛ183

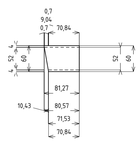
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-А - 1

Главный вид М 1:1



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X2: скос к горизонтали 80,14°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

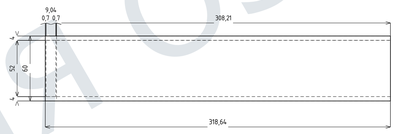
Д-358

1 шт. / ДЛ184

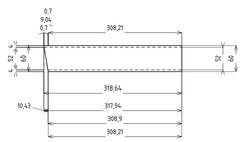
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-А - 1

Главный вид М 1:2



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X2: скос к горизонтали 80,14°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

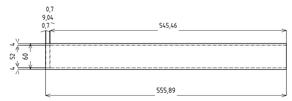
Д-175

2 шт. / ДЛ185

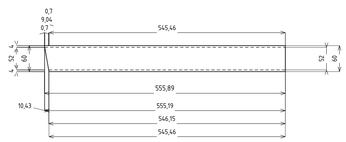
Труба 60х60х4; С245

Применение: ПРП-А - 1, ПРП-НК - 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



Торец М 1:5



X2: скос к горизонтали 80,14°

В указанной сборке: отделено не заказывать. Граница отправки - по ведомости.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		16	32

Обозначение ДК-16

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

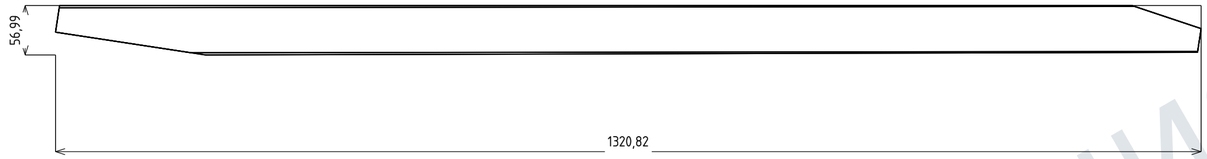
08.10.2026

Д-063 **ДЛ95**

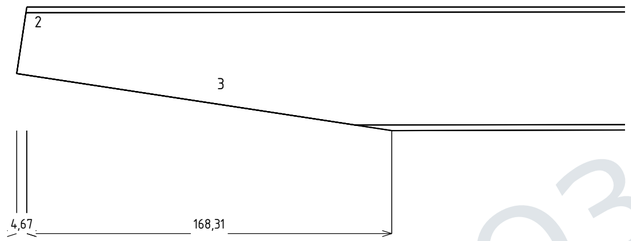
Поз.	Наименование	Профиль / материал	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Д-063	Раскос	Труба 60х60х4 / С245	5	н/д	По контуру

Применение: по 1 шт.: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000

Главный вид: полный фактический контур М 1:5

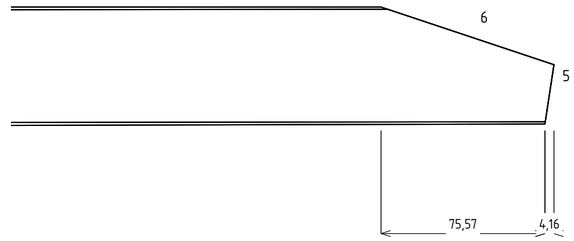


Левый конец М 1:2



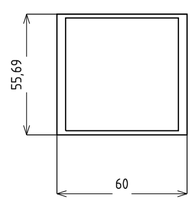
Участок 2: 31,04; к оси 81,35°
Участок 3: 174,97; к оси 8,65°

Правый конец М 1:2



Участок 5: 27,66; к оси 81,35°
Участок 6: 84,05; к оси 18,45°

Сечение по середине М 1:2



Сечение по середине: 60 х 55,69. Габарит по высоте 56,99; номинал 60 х 60 х 4 требует увязки.

Отверстий нет. Припуски, подготовка кромок и сварочные параметры этим листом не назначены.

Материал и обработка – по общим указаниям. Размеры – мм; масштабы указаны у видов.

Сборки: ФС1/0 – ФС-01; ФС1/6000 – ФС-06; ФС1/12000 – ФС-11; ФС1/18000 – ФС-16; ФС1/24000 – ФС-21

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Деталь Д-063	Стадия	Лист	Листов
		17	32

Обозначение ДЛ95

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

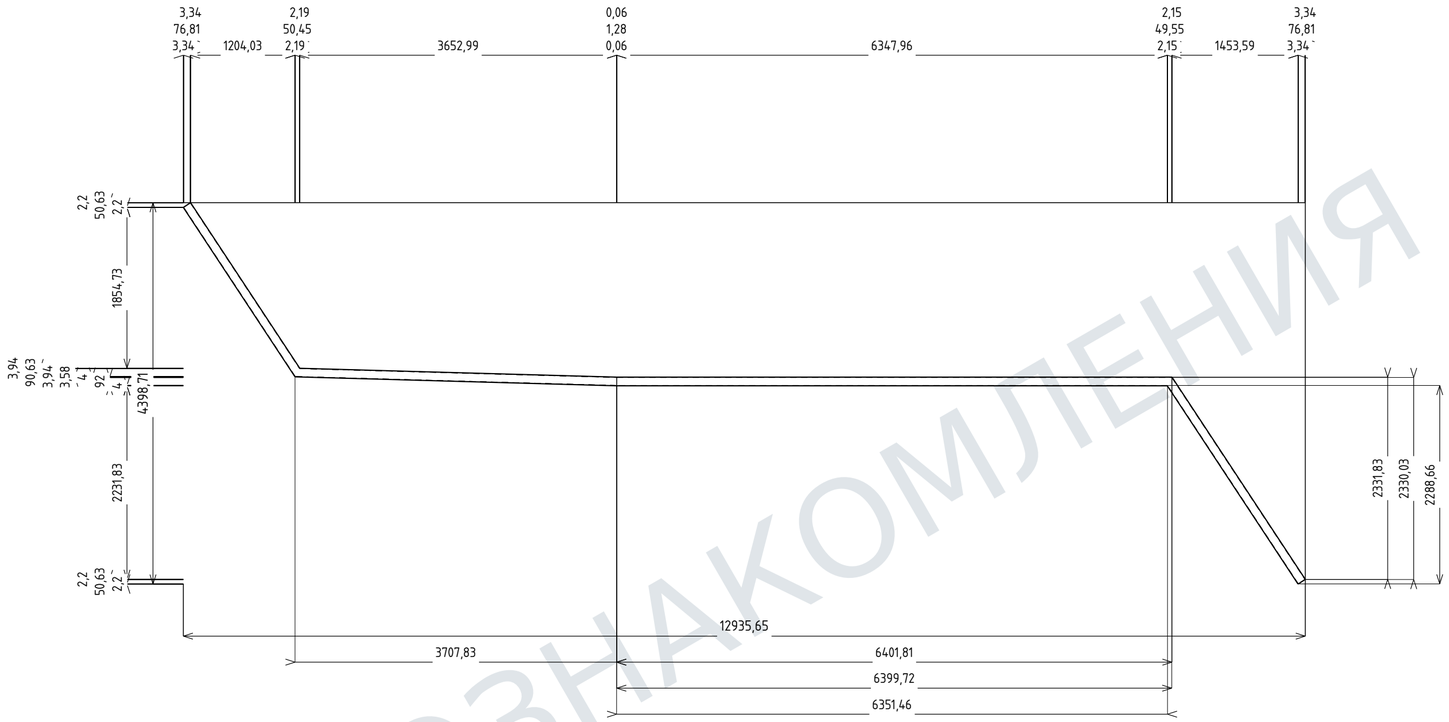
04.10.2026

Д-359 **ДЛ187**

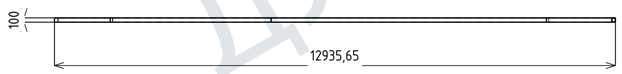
Поз.	Наименование	Профиль / материал	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Д-359	Деталь парапета	Труба 100х100х4 / С245	1	н/д	В составе

Применение: по 1 шт.: ПРП-НК

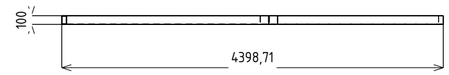
Главный вид полного контура М 1:50



Вид сбоку М 1:100



Торец М 1:50



Составной контур в исходной группе: единая маркировка Д-359. Это не прямой профиль длиной габарита.

Д-359 - одна непрерывная деталь; разделение на заготовки и технология изготовления не назначены.

1 шт. ПРП-НК; граница отправки не назначена.

Сборки: ПРП-НК - ФС-35

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Деталь Д-359

Стадия	Лист	Листов
	18	32

Обозначение ДЛ187

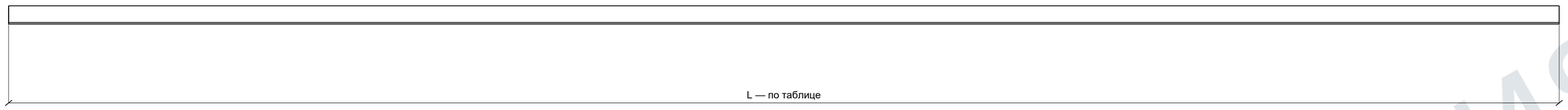
СЕЧЕНИЕ

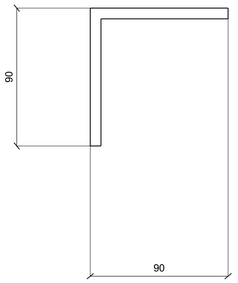
Для проверки

05.10.2026

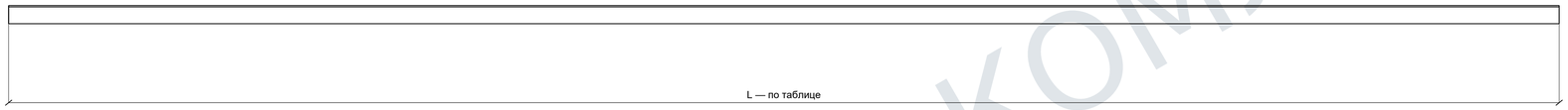
L90×90×7 · C245 · два прямых конца · 4 детали

XY · длины различаются только по L





XZ · длины различаются только по L



L, мм	Шт.	Применяемость	Отдельные изготовительные ID
7632,14	2	СП-1 / СП-3	СП-1-ЦД / СП-3-ЦД
7450,16	1	СП-2	СП-2-ЦД
7510,16	1	СП-4	СП-4-ЦД

СП-1 и СП-3 имеют тождественные полные контуры: одна длина, 2 шт. СП-2 и СП-4 — самостоятельные длины того же цельного профиля. Коды ДЛ602/603/604 ведут на этот лист.

Цельные заготовки включают центральный участок 240 мм. Прежние восемь половин поглощены четырьмя цельными деталями; две монтажные части каждой СП остаются отдельными. Отверстия в исходниках не назначены.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали связей покрытия

Стадия	Лист	Листов
	19	32

Обозначение ДЛ601

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

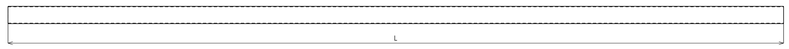
На проверку. Не для изготовления и монтажа.

05.10.2026

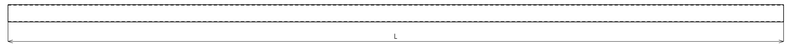
Труба 160x160x5 · 22 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:20



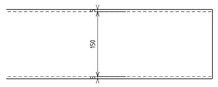
Вид сбоку М 1:20



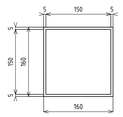
Торец А М 1:5



Торец Б М 1:5



Сечение М 1:5



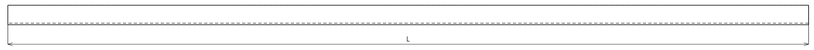
Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ДП1 / Д-015	20	7140	КП1-01…20 – 1	160x160x5
ДП50 / Д-159	2	7160	КП1-21…22 – 1	160x160x5

Разные длины и исполнения сохраняют самостоятельные позиции.

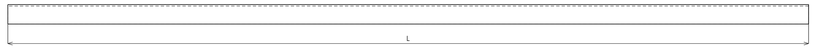
L90x90x7 · 8 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



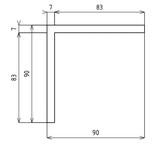
Торец А М 1:5



Торец Б М 1:5



Сечение М 1:2



Д-244: свой торец, поворот 90° М 1:2

Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ДП119 / Д-244	1	3626,07	СП-1 – 1	L90x90x7 / 90°
ДП120 / Д-038	3	3696,07	СП-1 – 1; СП-3 – 2	L90x90x7
ДП121 / Д-080	2	3640,08	СП-2, СП-4 – 1	L90x90x7
ДП122 / Д-102	2	3639,08	СП-2, СП-4 – 1	L90x90x7

Разные длины и исполнения сохраняют самостоятельные позиции.

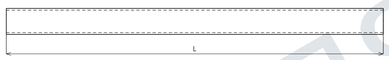
Труба 60x60x4 · 5 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



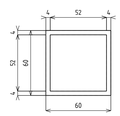
Торец А М 1:2



Торец Б М 1:2



Сечение М 1:2



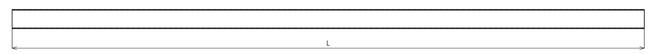
Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ДП173 / Д-163	2	870	ПРП-НК – 2	60x60x4
ДП186 / Д-110	3	810,74	ПРП-НК – 1; ПРП-А – 2	60x60x4

Разные длины и исполнения сохраняют самостоятельные позиции.

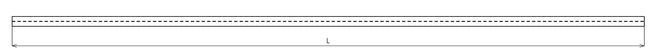
18Б1 · 23 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемость каждой позиции — по таблице

Общий вид М 1:20



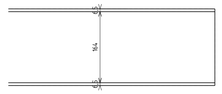
Вид сбоку М 1:20



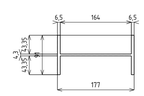
Торец А М 1:5



Торец Б М 1:5



Сечение М 1:5



Код / поз.	Шт.	L, мм	Применение	Профиль / исполнение
ДП226 / Д-108	3	4625	Б2-01, Б2-03, Б2-04 – 1	18Б1
ДП228 / Д-349	1	4624,96	Б2-02 – 1	18Б1
ДП230 / Д-109	3	3787	Б2-05, Б2-07, Б2-08 – 1	18Б1
ДП231 / Д-350	1	3786,95	Б2-06 – 1	18Б1
ДП233 / Д-064	5	5836	Б2-09, Б2-11, Б2-12, Б2-13, Б2-16 – 1	18Б1
ДП234 / Д-174	2	5835,97	Б2-10, Б2-14 – 1	18Б1
ДП241 / Д-353	1	3095,94	Б2-24 – 1	18Б1
ДП250 / Д-096	4	1144,69	Б2-11Ю, Б2-18Ю, Б2-19Ю, Б2-21Ю – 1	18Б1
ДП251 / Д-182	2	5176	Б2-17С, Б2-18С – 1	18Б1
ДП254 / Д-367	1	1144,65	Б2-20Ю – 1	18Б1

Разные длины и исполнения сохраняют самостоятельные позиции.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

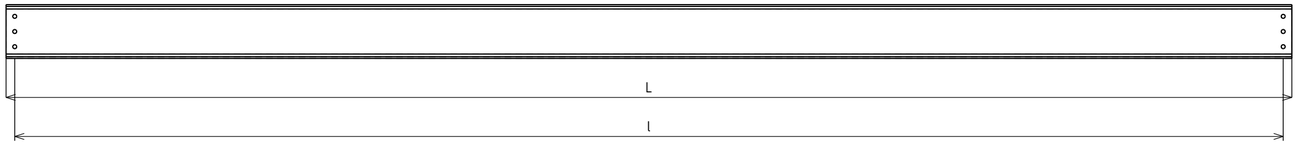
						AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15	
						Филатова, 24	
						Конструкции металлические деталировочные	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.						Детали	Стадия: — / Лист: 20 / Листов: 32
Проверил							
Н. контр.						Обозначение ДП1	
						СЕЧЕНИЕ	Для проверки

08.10.2026

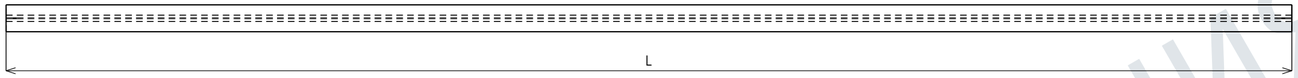
25Б1 · шестЬ отверстий · 16 шт.

С245 · прямые торцы · L и применяемостЬ каждой позиции – по таблице

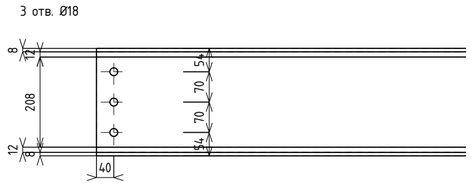
Общий вид М 1:20



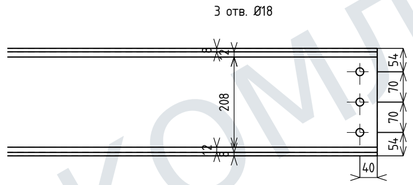
Вид сбоку М 1:20



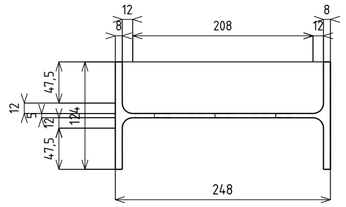
Торец А М 1:10



Торец Б М 1:10



Сечение М 1:5



Код / поз.	Шт.	L, мм	l, мм	Применение	ПрофилЬ / исполнение
ДЛ197 / Д-293	1	5100	5020	Б1-01.01 – 1	25Б1
ДЛ205 / Д-296	1	4570	4490	Б1-03.01 – 1	25Б1
ДЛ206 / Д-297	1	950	870	Б1-03.02 – 1	25Б1
ДЛ207 / Д-298	1	1830	1750	Б1-03.03 – 1	25Б1
ДЛ208 / Д-299	1	3690	3610	Б1-03.04 – 1	25Б1
ДЛ209 / Д-089	4	5760	5680	Б1-03.05, Б1-03.06, Б1-04.03, Б1-04.04 – 1	25Б1
ДЛ213 / Д-303	1	2410	2330	Б1-06.01 – 1	25Б1
ДЛ214 / Д-106	3	4930	4850	Б1-07.01, Б1-08.01, Б1-09.01 – 1	25Б1
ДЛ218 / Д-304	1	2660	2580	Б1-10.01 – 1	25Б1
ДЛ220 / Д-305	1	2030	1950	Б1-10.02 – 1	25Б1
ДЛ221 / Д-306	1	5930	5850	Б1-11.01 – 1	25Б1

l – между крайними рядами отверстий; 6Ø18, по 3 на конце.

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали

Стадия	Лист	Листов
	21	32

Обозначение ДЛ197

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

05.10.2026

Д-033 / ДП52

Труба по сечению · С245 · 8 шт.

Применение: КП2-01..08 – 1

Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:5



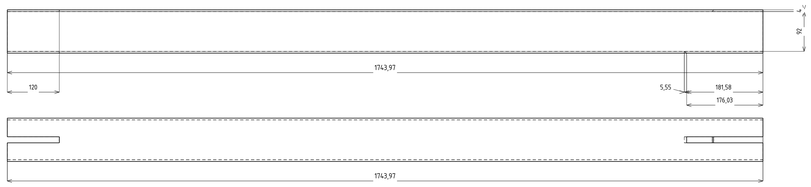
Д-121...122 / ДП63

Труба 100x100x4 · С245 · 4 шт.

Применение: СВ-07 – 4
По позициям: Д-121 – 2; Д-122 – 2

Главный вид М 1:5

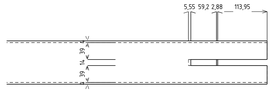
Вид сбоку М 1:5



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 1743,97. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-051 / ДП80

Труба 60x60x4 · С245 · 5 шт.

Применение: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

Главный вид М 1:100



Вид сбоку М 1:100



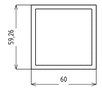
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



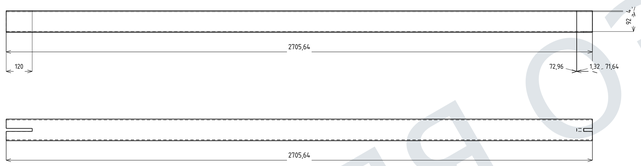
Д-067 / ДП64

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-01 – 2

Главный вид М 1:10

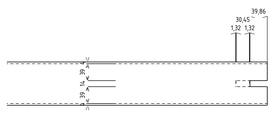
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 2705,64. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

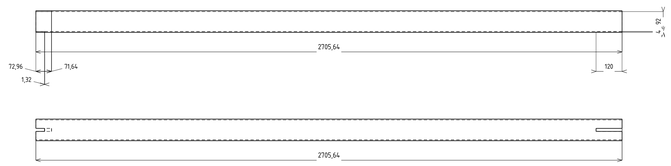
Д-068...069 / ДП65

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-01 – 2
По позициям: Д-068 – 1; Д-069 – 1

Главный вид М 1:10

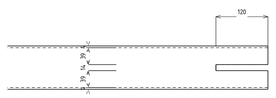
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 2705,64. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		22	32

Обозначение ДК-17

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

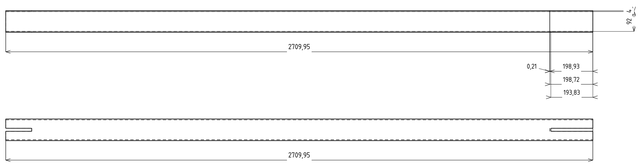
08.10.2026

Д-070 / ДП67

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-02 × 2

Главный вид М 1:10

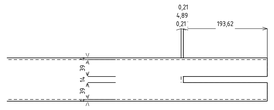


Вид сбоку М 1:10

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



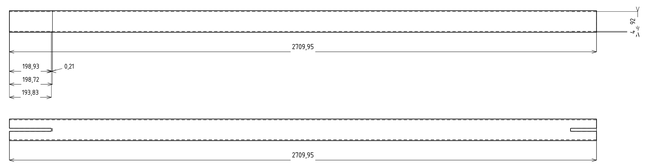
L габарита = 2709,95. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-070 / ДП68

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

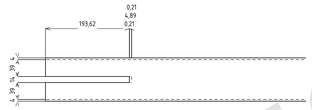
Применение: СВ-02 × 2

Главный вид М 1:10

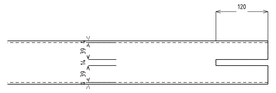


Вид сбоку М 1:10

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



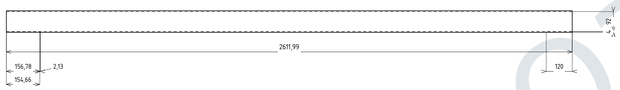
L габарита = 2709,95. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-071 / ДП69

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-03 × 2

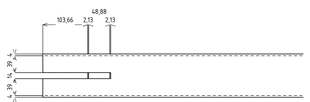
Главный вид М 1:10



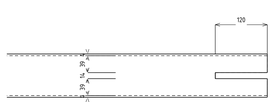
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 2611,99. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-071 / ДП70

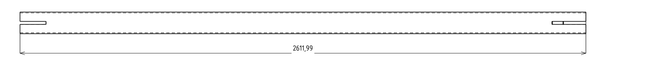
Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-03 × 2

Главный вид М 1:10



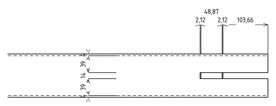
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 2611,99. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		23	32

Обозначение ДК-18

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

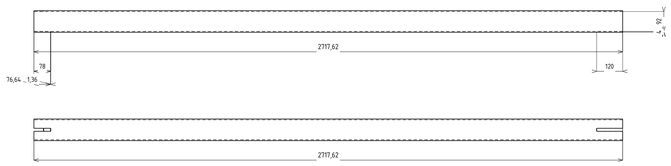
08.10.2026

Д-072 / ДП71

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-04 × 2

Главный вид М 1:10

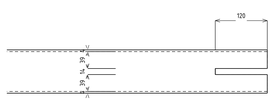


Вид сбоку М 1:10

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



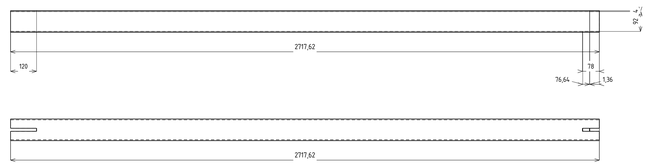
L габарита = 2717,62. Габарит не назначает длину закупочной Заготовки.

Д-073..074 / ДП72

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-04 × 2
По позициям: Д-073 × 1; Д-074 × 1

Главный вид М 1:10

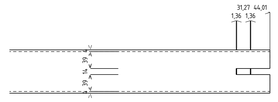


Вид сбоку М 1:10

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



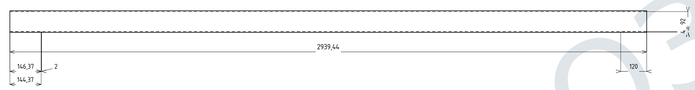
L габарита = 2717,62. Габарит не назначает длину закупочной Заготовки.

Д-075 / ДП73

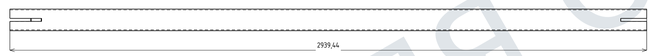
Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-05 × 2

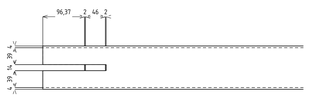
Главный вид М 1:10



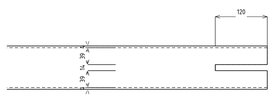
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



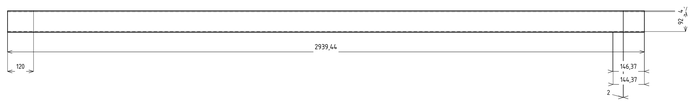
L габарита = 2939,44. Габарит не назначает длину закупочной Заготовки.

Д-076..077 / ДП74

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-05 × 2
По позициям: Д-076 × 1; Д-077 × 1

Главный вид М 1:10



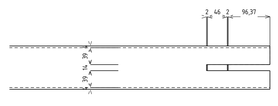
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 2939,44. Габарит не назначает длину закупочной Заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		24	32
Обозначение ДК-19	Для проверки		

СЕЧЕНИЕ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

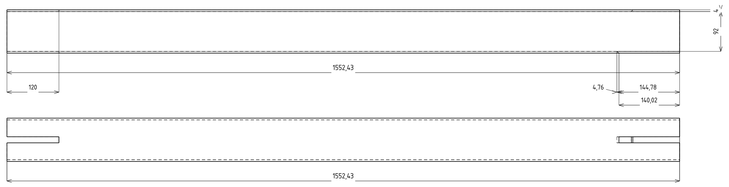
08.10.2026

Д-123..124 / ДП75

Труба 100x100x4 · С245 · 4 шт.

Применение: СВ-08 – 4
По позициям: Д-123 – 2; Д-124 – 2

Главный вид М 1:5

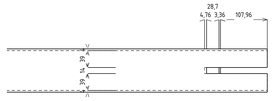


Вид сбоку М 1:5

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



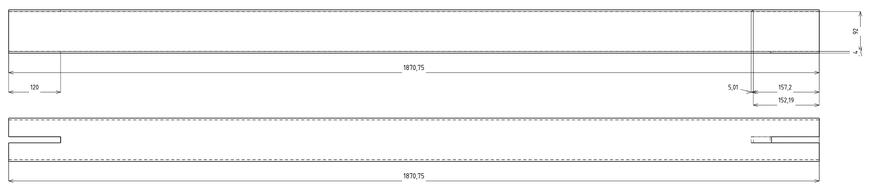
L габарита = 1552,43. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-079 / ДП76

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

Применение: СВ-09 – 2

Главный вид М 1:5

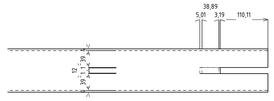


Вид сбоку М 1:5

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



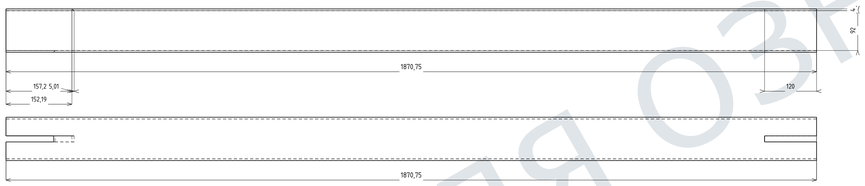
L габарита = 1870,75. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-079 / ДП77

Труба 100x100x4 · С245 · 2 шт.

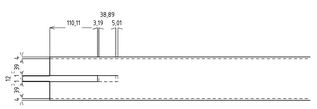
Применение: СВ-09 – 2

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



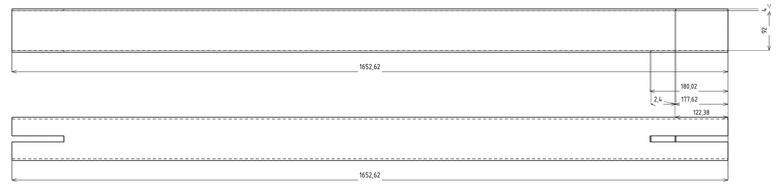
L габарита = 1870,75. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-125, Д-242...243 / ДП78

Труба 100x100x4 · С245 · 4 шт.

Применение: СВ-10 – 4
По позициям: Д-125 – 2; Д-242 – 1; Д-243 – 1

Главный вид М 1:5

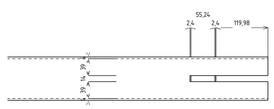


Вид сбоку М 1:5

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 1652,62. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		25	32
Обозначение ДК-20	Для проверки		

СЕЧЕНИЕ

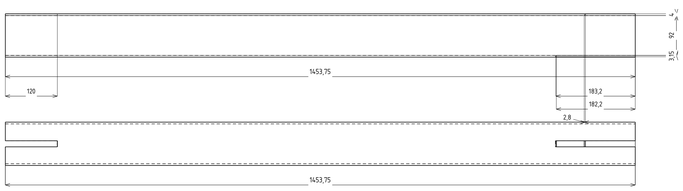
08.10.2026

Д-126..127 / ДП79

Труба 100x100x4 · С245 · 4 шт.

Применение: СВ-11 – 4
По позициям: Д-126 – 2; Д-127 – 2

Главный вид М 1:5

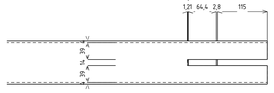


Вид сбоку М 1:5

Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



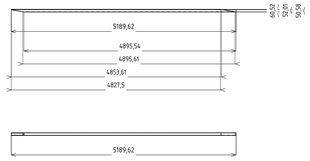
L габарита = 1453,75. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-274 / ДП81

Труба 60x60x4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:50

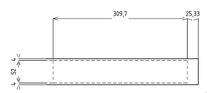


Вид сбоку М 1:50

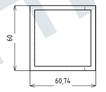
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

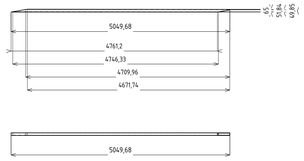


Д-275 / ДП82

Труба 60x60x4 · С245 · 1 шт.

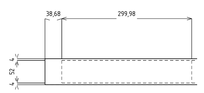
Применение: ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:50

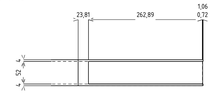


Вид сбоку М 1:50

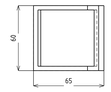
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

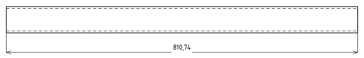


Д-276 / ДП86

Труба 60x60x4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС1/0 – 1

Главный вид М 1:5



Вид сбоку М 1:5



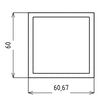
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



Д-058 / ДП90

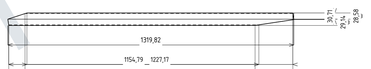
Труба 60x60x4 · С245 · 5 шт.

Применение: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

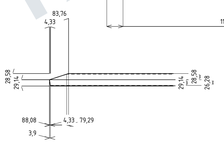
Главный вид М 1:10



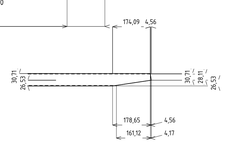
Вид сбоку М 1:10



Конец А М 1:10



Конец Б М 1:10



К оси: 0,02° / 17,98° / 81,55°

К оси: 0,02° / 8,45° / 81,55°

Торец М 1:2

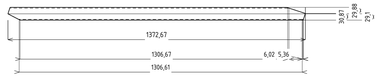


Д-059 / ДП91

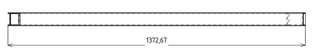
Труба 60x60x4 · С245 · 5 шт.

Применение: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

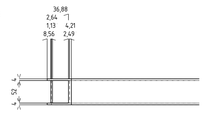
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



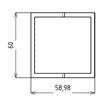
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

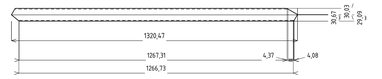


Д-060 / ДП92

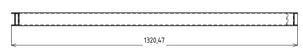
Труба 60x60x4 · С245 · 5 шт.

Применение: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

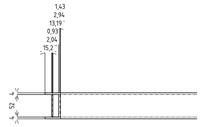
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



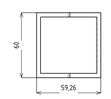
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		26	32

Обозначение ДК-21

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

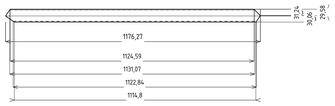
05.10.2026

Д-061 / ДЛ193

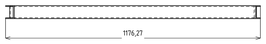
Труба 60х60х4 · С245 · 5 шт.

Применение: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

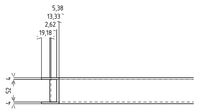
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

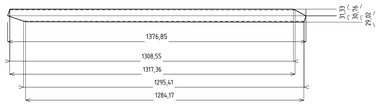


Д-062 / ДЛ194

Труба 60х60х4 · С245 · 5 шт.

Применение: ФС1/0, ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

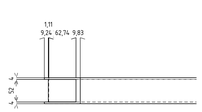
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



Д-084 / ДЛ196

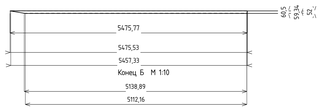
Труба 60х60х4 · С245 · 4 шт.

Применение: ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

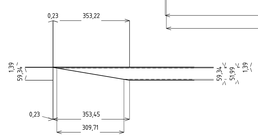
Главный вид М 1:50



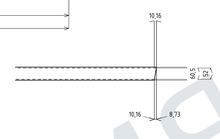
Вид сбоку М 1:50



Конец А М 1:10



Конец Б М 1:10



К оси: 0° / 9,53°

К оси: 0° / 80,47°

Торец М 1:5

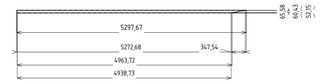


Д-105 / ДЛ197

Труба 60х60х4 · С245 · 3 шт.

Применение: ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000 – 1

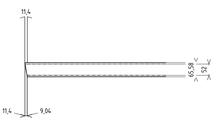
Главный вид М 1:50



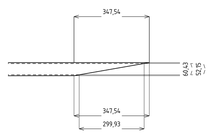
Вид сбоку М 1:50



Конец А М 1:10



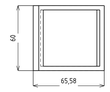
Конец Б М 1:10



К оси: 0,06° / 9,86°

К оси: 0,06° / 80,14°

Торец М 1:2

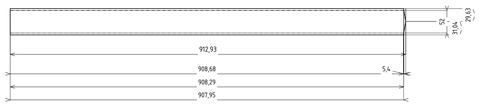


Д-085 / ДЛ198

Труба 60х60х4 · С245 · 4 шт.

Применение: ФС1/6000, ФС1/12000, ФС1/18000, ФС1/24000 – 1

Главный вид М 1:5



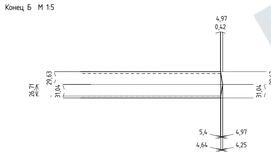
Вид сбоку М 1:5



Конец А М 1:5

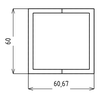


Конец Б М 1:5



К оси: 80,14° / 80,47°

Торец М 1:2

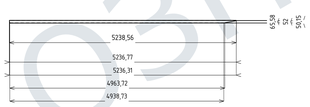


Д-277 / ДЛ199

Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС1/24000 – 1

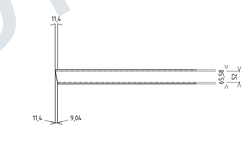
Главный вид М 1:50



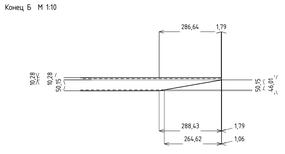
Вид сбоку М 1:50



Конец А М 1:10



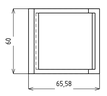
Конец Б М 1:10



К оси: 0,06° / 80,14°

К оси: 0,06° / 9,86° / 80,14°

Торец М 1:2

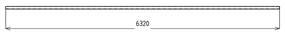


Д-278 / ДЛ1100

Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:50



Вид сбоку М 1:50



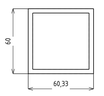
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



Д-279 / ДЛ1101

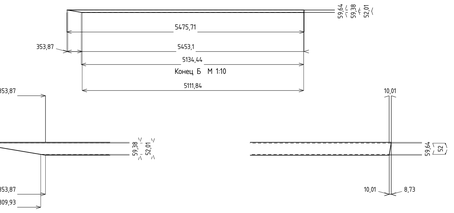
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:50



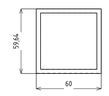
Вид сбоку М 1:50



К оси: 0° / 9,53°

К оси: 0° / 80,47°

Торец М 1:2



ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		27	32

Обозначение ДК-22

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

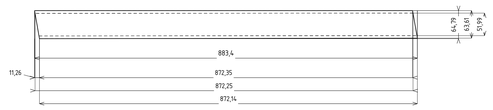
05.10.2026

Д-280 / ДП102

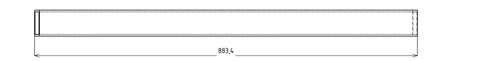
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:5



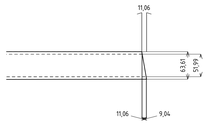
Вид сбоку М 1:5



Конец А М 1:5

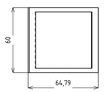


Конец Б М 1:5



К оси: 0,08° / 80,14°

Торец М 1:2

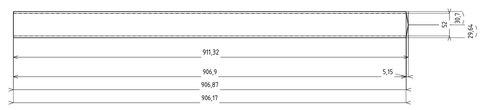


Д-284 / ДП106

Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

Главный вид М 1:5



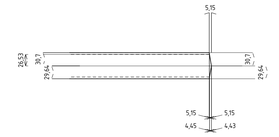
Вид сбоку М 1:5



Конец А М 1:5

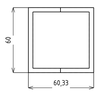


Конец Б М 1:5



К оси: 80,14° / 80,67°

Торец М 1:2



Д-286 / ДП108

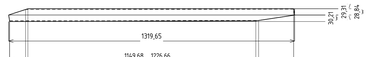
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

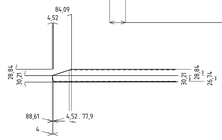
Главный вид М 1:10



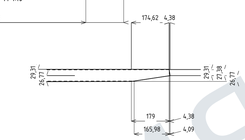
Вид сбоку М 1:10



Конец А М 1:10

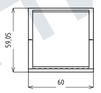


Конец Б М 1:10



К оси: 0,15° / 18,03° / 81,49°

Торец М 1:2

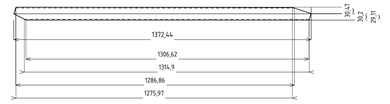


Д-287 / ДП109

Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

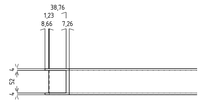
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



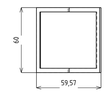
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

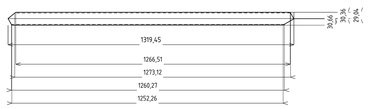


Д-288 / ДП110

Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

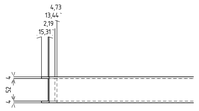
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



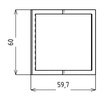
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



Д-289 / ДП111

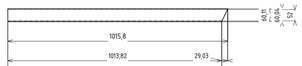
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС2/27000 – 1

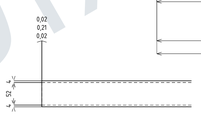
Главный вид М 1:10



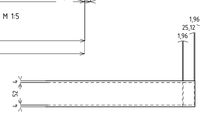
Вид сбоку М 1:10



Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:5

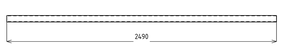


Д-290 / ДП112

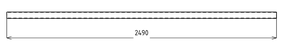
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС3/32340 – 1

Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



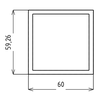
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

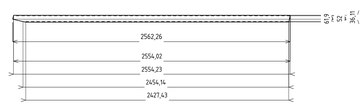


Д-252 / ДП115

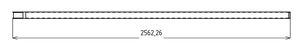
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФС3/32340 – 1

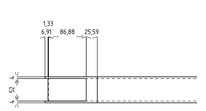
Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



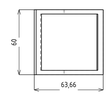
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2



Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали

Стадия	Лист	Листов
	28	32

Обозначение ДК-23

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

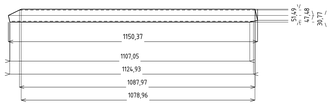
05.10.2026

Д-253 / ДП1116

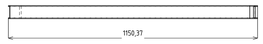
Труба 60х60х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ФСЗ/323340 - 1

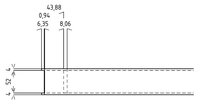
Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:2

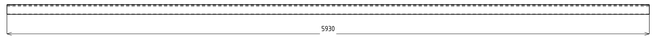


Д20-02 / ДП1171

Уголок L90х90х7 · С245 · 16 шт.

Применение: СГ20-01 - 16

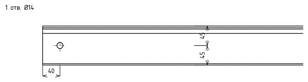
Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



Левый конец М 1:5



Правый конец М 1:5



Торец М 1:5



L габарита = 5930. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

Д-256 / ДП1174

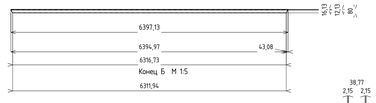
Труба 160х80х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ПРП-НК - 1

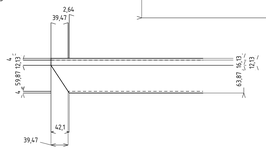
Главный вид М 1:50



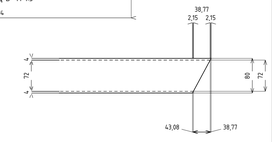
Вид сбоку М 1:50



Конец А М 1:5



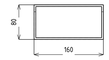
Конец Б М 1:5



К оси: 56,61°

К оси: 61,7°

Торец М 1:5



В составе указанной сборки: отдельно не заказывать.

Д-254 / ДП1175

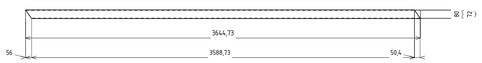
Труба 160х80х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ПРП-НК - 1

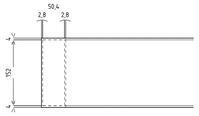
Главный вид М 1:20



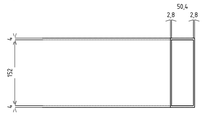
Вид сбоку М 1:20



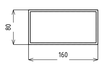
Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:5



В составе указанной сборки: отдельно не заказывать.

Д-360 / ДП1196

Труба 100х100х4 · С245 · 1 шт.

Применение: ПРП-А - 1

Главный вид М 1:100



Вид сбоку М 1:100



Конец А М 1:5



Конец Б М 1:5



Торец М 1:5



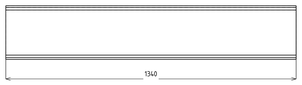
В составе указанной сборки: отдельно не заказывать.

Д-294 / ДП1198

2561 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

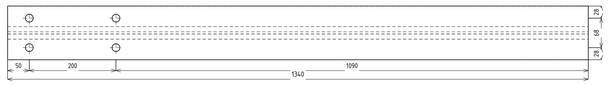
Применение: 61-01 - 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:5

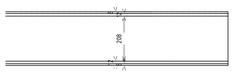
4 отв. Ø18



Левый конец М 1:10



Правый конец М 1:10



Торец М 1:10



L габарита = 1340. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		29	32

Обозначение ДК-24

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

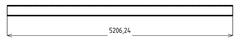
08.10.2026

Д-295 / ДП200

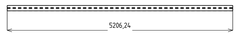
25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-02 – 1

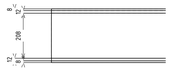
Главный вид М 1:50



Вид сбоку М 1:50



Конец А М 1:10



Конец Б М 1:10



Торец М 1:10



Д-300 / ДП210

25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

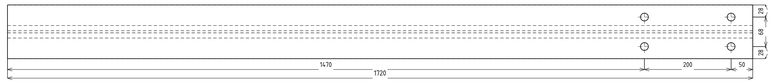
Применение: Б1-03 – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:5

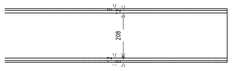
4 отв. Ø18



Левый конец М 1:10



Правый конец М 1:10



Торец М 1:10



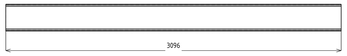
L габарита = 1720. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

Д-309 / ДП225

25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-14 – 1

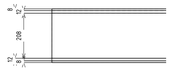
Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



Конец А М 1:10



Конец Б М 1:10



Торец М 1:10



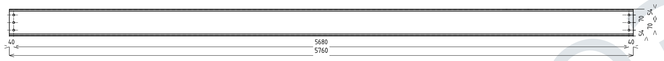
Д-301 / ДП211

25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-04.01 – 1

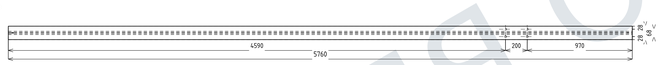
Главный вид М 1:20

6 отв. Ø18



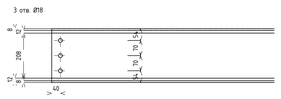
Вид сбоку М 1:20

4 отв. Ø18



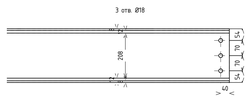
Левый конец М 1:10

3 отв. Ø18



Правый конец М 1:10

3 отв. Ø18



Торец М 1:10



L габарита = 5760. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

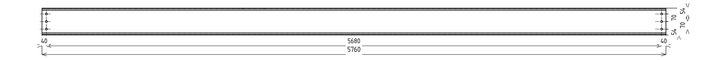
Д-302 / ДП212

25Б1 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-04.02 – 1

Главный вид М 1:20

6 отв. Ø18



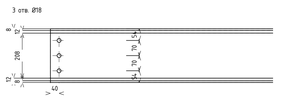
Вид сбоку М 1:20

4 отв. Ø18



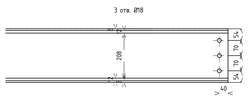
Левый конец М 1:10

3 отв. Ø18



Правый конец М 1:10

3 отв. Ø18



Торец М 1:10



L габарита = 5760. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		30	32
Обозначение ДК-25			
СЕЧЕНИЕ	Для проверки		

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

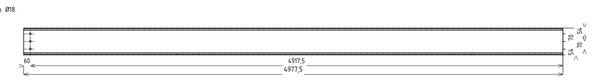
05.10.2026

Д-307 / ДП222

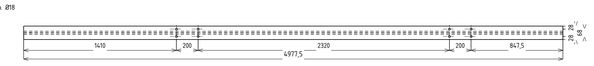
2561 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-12 → 1

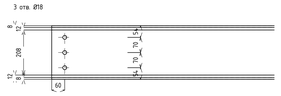
Главный вид М 1:20



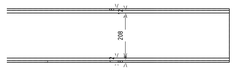
Вид сбоку М 1:20



Левый конец М 1:10



Правый конец М 1:10



Торец М 1:10



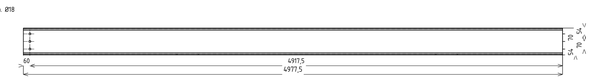
L габарита = 4977,5. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-308 / ДП224

2561 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-13 → 1

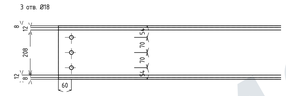
Главный вид М 1:20



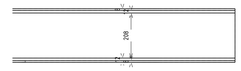
Вид сбоку М 1:20



Левый конец М 1:10



Правый конец М 1:10



Торец М 1:10



L габарита = 4977,5. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

Д-351 / ДП236

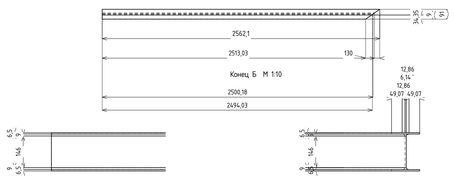
18Б1 h177,b91,tw4.3,tf6.5,r9 · С245 · 1 шт.

Применение: Б2-22 → 1

Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



Торец М 1:10



Д-352 / ДП238

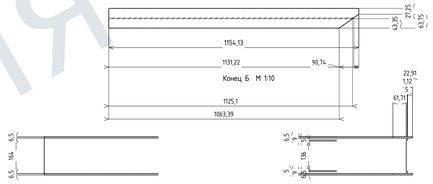
18Б1 · С245 · 1 шт.

Применение: Б2-23 → 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:10



Торец М 1:10

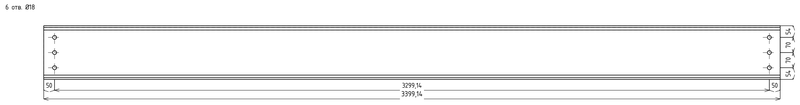


Д-369 / ДП243

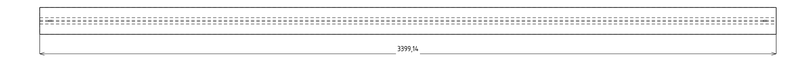
2561 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-05.16-18 → 1

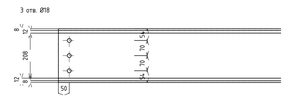
Главный вид М 1:10



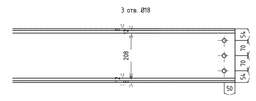
Вид сбоку М 1:10



Левый конец М 1:10



Правый конец М 1:10



Торец М 1:10



L габарита = 3399,14. Габарит не назначает длину Закупочной Заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.						
Проверил.						
Н. контр.						

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		31	32
Обозначение ДК-26	Для проверки		
СЕЧЕНИЕ			

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

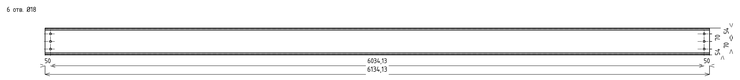
08.10.2026

Д-370 / ДП246

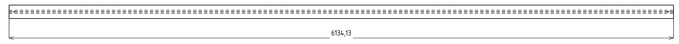
2561 h248,b124,tw5,tf8,r12 · С245 · 1 шт.

Применение: Б1-05.18-20 – 1

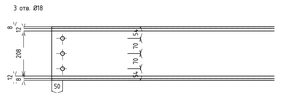
Главный вид М 1:20



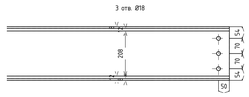
Вид сбоку М 1:20



Левый конец М 1:10



Правый конец М 1:10



Торец М 1:10



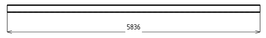
L габарита = 6134,13. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

Д-385 / ДП249

1861 · С245 · 1 шт.

Применение: Б2-15 – 1

Главный вид М 1:50



Вид сбоку М 1:50



Конец А М 1:10



Конец Б М 1:10



Торец М 1:10



Д-365 / ДП252

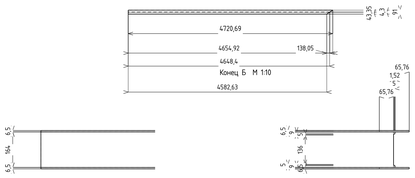
1861 · С245 · 1 шт.

Применение: Б2-19С – 1

Главный вид М 1:50



Вид сбоку М 1:50



Торец М 1:10

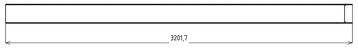


Д-366 / ДП256

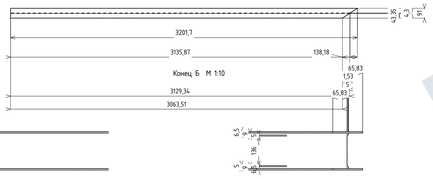
1861 · С245 · 1 шт.

Применение: Б2-20С – 1

Главный вид М 1:20



Вид сбоку М 1:20



Конец А М 1:10

Конец Б М 1:10

Торец М 1:10



Д-368 / ДП259

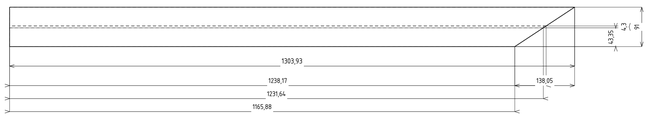
1861 · С245 · 1 шт.

Применение: Б2-21С – 1

Главный вид М 1:10



Вид сбоку М 1:5

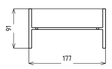


Левый конец М 1:10

Правый конец М 1:10



Торец М 1:5



L габарита = 1303,93. Габарит не назначает длину закупочной заготовки.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

Размеры — мм. Печать 100%.

На проверку. Не для изготовления и монтажа.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил.					
Н. контр.					

AF-MK-RFQ-2026-011 / MAIN_R15

Филатова, 24

Конструкции металлические деталировочные

Детали	Стадия	Лист	Листов
		32	32

Обозначение ДК-27

СЕЧЕНИЕ

Для проверки

05.10.2026